

Produktdatablad

Juli 2021

INTERNASJONAL MASTER, KUN TIL PROFESJONELL BRUK



J3072V

HS Plus-klarlakk P190-8002

Produkt	Beskrivelse
P190-8002	EXPRESS PLUS KLARLAKK
P210-8812	HS PLUS HERDER
P210-8813	HS FAST PLUS HERDER
P852-1663	EXPRESS TYNNER FOR KLARLAKK
P852-1664	EXPRESS TYNNER FOR LANGSOMERE KLARLAKK

Produktbeskrivelse

Denne nye klarlakk (til bruk over 2K®- og AQUABASE® Plus-baselakk) er utviklet for å styrke NEXA AUTOCOLOR®-merkets posisjon som markedsledende innen kvalitetsprodukter. Den nye Express Plus-klarlakk gir markedsledende hurtighet uten å gå på bekostning av utseende, påføring eller reparasjonsjobbens størrelse i tillegg til at den er enkel å påføre og kan lufttørke.

For å oppnå optimal ytelse bruker denne vannklare klarlakk tilhørende herdere (P210-8812 og P210-8813) og to tynnere, avhengig av temperaturen, for optimal fleksibilitet.

Underlag/klargjøring

P190-8002 kan brukes over 2K®- og AQUABASE® Plus-baselakker

- Preparert eksisterende lakk i uskadd tilstand. Eksisterende lakk må først skrapes av (for eksempel med **Scotch-Brite**™ Ultrafine Grey med P562-106) og rengjøres med

P980-251, P980-9010 eller P980-8252 før påføring av P190-8002

HS Plus-klarlakk P190-8002

J3072V


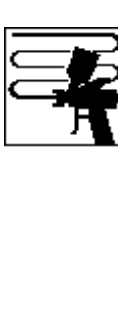

Påføringsprosess

	Herdere og tynnere - Anbefaling			
	Temperatur °C)	< 20 og lufttøking	20 < Til < 30 lufttøking og lav lovtøking	> 30
	Herdere	P210-8813	P210-8812	P210-8812
	Tynnere	P210-1663	P210-1663	P210-1664
	BLANDING ETTER VEKT: Vekten er kumulativ – IKKE kalibrer vekten mellom hver tilsetning.			
	Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	P190-8002	P210-8812/13	P852-1663/64
	100,0 ml	56,2g	86,6g	101,6g
	200,0 ml	112,4g	173,1g	203,2g
	300,0 ml	168,7g	259,7g	304,8g
	400,0 ml	224,9g	346,2g	406,4g
	500,0 ml	281,1g	432,8g	508,0g
	600,0 ml	337,3g	519,3g	609,6g
	700,0 ml	393,6g	605,9g	711,2g
	800,0 ml	449,8g	692,4g	812,8g
	900,0 ml	506,0g	779,0g	914,5g
	1000,0 ml	562,2g	865,6g	1016,1g
	18–19 sek. DIN4 ved 20 °C			
	Brukstid ved 20 °C:		45 til 60 minutter	
	Det er anbefalt å aktivere og tynne klarlakken kun rett før den skal brukes.			

Produktdatablad

HS Plus-klarlakk P190-8002

J3072V

	<p>Dyse</p> <p>Tyngdekraftsmating: 1,2 mm Innløpstrykk: Se instruksjoner fra produsent av sprøytepestol vanligvis 2-2,2 bar / 30 psi (inntak)</p>												
	<p>Påføring i et besøk.</p> <p>Påfør ett tynt/middels + ett helt lag. <i>Det første laget skal påføres som et lett <u>lukket</u> lag.</i> <i>Det andre laget påføres som helt lag.</i></p> <p>Avlufting mellom lagene: Ettlags påføring: <i>Hvis 1-2 paneler; 1 minutt avlufting.</i> Avlufting før ovns- eller IR-tørking: 5 min</p>												
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>20 °C</th> <th>40 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Støvtørr:</td> <td>20 minutter</td> <td>-----</td> </tr> <tr> <td>Tørr for håndtering:</td> <td>30 minutter</td> <td>20 minutter</td> </tr> <tr> <td>Polering:</td> <td>90 minutter</td> <td>etter avkjøling</td> </tr> </tbody> </table> <p>IR-tørking: Kort bølge – 2-3 min ved 50 %, etterfulgt av 5-6 minutter ved 100 % *Merk: Bruk kun P210-8812 og P852-1664 til IR-prosessen og ved ovntørring ved 60 grader Tørketider avhenger av typen infrarød lampe som brukes.</p>		20 °C	40 °C	Støvtørr:	20 minutter	-----	Tørr for håndtering:	30 minutter	20 minutter	Polering:	90 minutter	etter avkjøling
	20 °C	40 °C											
Støvtørr:	20 minutter	-----											
Tørr for håndtering:	30 minutter	20 minutter											
Polering:	90 minutter	etter avkjøling											

Produktdatablad

Generelle prosessmerknader

UTFLEKNINGS-/REPARASJONSPROSESS

- Klargjør området med en sliperondel (korn 3000) på en eksentersliper.
- Påfør P190-8002 i henhold til informasjonen over.
- Vær nøye med å minimere klarlakkantene i uttoningsområdet.
- Smelt kanten av sprøytetøv umiddelbart ved å bruke Spot Blender Aerosol P850-1622 eller Spot Blender P273-1106.
- Det anbefales ikke å tone ut på ½-paneler som dører. Det er mer effektivt å klarlakkere hele panelet.
- Etter en grundig ovnstørking, eller om nødvendig bruk av en IR-lampe i 5–6 minutter, slip kanten kort med sliperondel (korn 3000) på en eksentersliper.
- Dette trinnet er ikke avgjørende, men gjør poleringen mye enklere.
- Poler med normal fremgangsmåte.

Produktdatablad

Generelle prosessmerknader

BLANDINGSFORHOLD FOR STRUKTURFINISH OG LAKKERING AV ELASTISKE UNDERLAG

P565-7210/7220 kan brukes til å få en strukturfinish. På fleksible underlag brukes også P100-2020.

Merk: Majoriteten av plasttyper som brukes på biler anses som **uelastiske**. Disse plasttypene er noe elastiske når de lakkeres før de blir montert på bilen, men uelastiske når de er montert. HS+ Clearcoat krever bare tilsetning av mykgjøringsadditiv (Se **Elastisk**-skjemaet nedenfor) ved lakking av svært elastisk plast, som forekommer oftest på eldre biler, f.eks. skumtype.

Følgende tabeller viser en **1 L VEKTBLANDING** for ulike topplakker, klar til spraying. Vekten i gram er kumulativ. **IKKE KALIBRER** vekten mellom hver tilsetning.

Underlag	Utseende	P190-8002	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8813/12	P852-1663/64
Uelastisk	Glans	562,2g	-	-	-	865,6g	1016,1g
	Fin struktur	279,8g	612,6g	-	-	763,6g	980,0g
	Grov struktur	361,4g	-	647,1g	-	816,1g	988,1g
Fleksible	Glans	446,5g	-	-	599,1g	856,1g	1015,4g
	Fin struktur	205,1g	497,9g	-	603,1g	750,7g	982,6g
	Grov struktur	271,1g	-	485,4g	624,4g	809,6g	995,1g

LAKKERING AV PLAST

Bruk standardsystemet NEXA AUTOCOLOR® for lakking av plast (se PDS).

ANDRE MERKNADER

Ved bruk av 2-pakningsprodukter er det sterkt anbefalt å rengjøre sprøytepipstolen umiddelbart etter bruk.

HS Plus-klarlakk P190-8002
J3072V
VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Merk:

Kombinasjoner av dette produktet med P100-2020, P565-7210 eller P565-7220 vil gi en lakkfilm med spesielle egenskaper som angitt av EU-direktivet.

I disse spesifikke kombinasjonene: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) når det er klart til bruk, er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/liter.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.nexaautocolor.com

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: 01449 773472

Nexa Autocolor og *Aquabase* er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc. Tredjeparts varemerker som det refereres til i dette dokumentet, tilhører sine respektive eiere. © 2016 PPG Industries, Inc. Med enerett.