

TURBO VISION®

Teknisk datablad

November 2025

V1010V

INTERNATIONAL MASTER
KUN FOR PROFESJONELL BRUK

TURBO VISION® Premium High Build EHS Topcoat	
Produkt	Beskrivelse
P650-1010	TURBO VISION Premium High Build Topcoat Binder
P600-9xxx	Fargede fargestoffer
P210-7644	EHS herder – standard
P210-7642	EHS herder – langsom
P210-7606	EHS flerkomponent herder
P852-6440	EHS Fortynner – Ekstra langsom
P852-6442	EHS Fortynner – Langsom
P852-6444	EHS Fortynner – Medium
P852-6446	EHS Fortynner – Rask
P852-6448	EHS Fortynner – Ekstra rask

Produktbeskrivelse

Turbo Vision High Build Topcoat er utviklet for kommersielle transportkjøretøy og er spesielt egnet for kjøretøyprodusenter.

Turbo Vision High Build Topcoat er en lettsprøytbar topcoat som gir god dekkevne, høy glans og et generelt utseende som oppfyller standardene som kreves av produsenter og flåtemarkedet.

Takket være bindemiddelformuleringen har P650-1010 *Turbo Vision* High Build Topcoat følgende egenskaper:

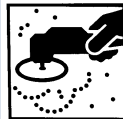
- Dekker komplekse deler av kjøretøy, som nagler, skruer, sveiser og kanter
- Kan brukes på små til store områder
- Kan sprayes under et stort temperaturområde
- Gir svært høy dekkevne
- Har høy motstand mot renning på overlappinger og vanskelige områder å påføre nytt lag



TURBO VISION®

Underlag og forberedelse

Forbered underlaget som følger:



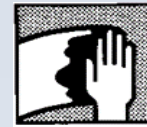
Underlag:

- Originale overflater og arbeid i god stand må avfettes, rengjøres og tørreslipes med P320-P400 eller (P600 våt) før påføring av toppstrøk.

- Stål, aluminium, GRP og sinkbelagt stål må forbehandles med passende grunning for å sikre riktig vedheft mellom lagene og beskyttelse av underlaget.

- TURBO VISION® High Build Topcoat er egnet over alle NEXA AUTOCOLOR®-grunning, overflatebehandlingsmidler og forseglingsmidler.

Rengjøring:



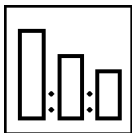
Underlaget som skal males må være tørt, rent og fritt for korrosjon, fett og formløsningsmidler.

Underlaget må tørkes grundig med egnet avfettingsmiddel (P850-1367 Degreaser & P850-1378 Spirit Wipe eller P980-9010 rengjøringsmiddel med lavt VOC-innhold)

Prosess

Konvensjonell påføring eller påføring med trykkbeholder

Blandingsforhold etter volum:

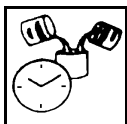


For P210-764X herdere:

<i>Turbo Vision</i> High Build EHS Topcoat	2
P210-764X herder (*)	1
P852-644X Fortynner (**)	0,8-1,0

Kun for P210-7606 herder: (høy temperatur)

<i>Turbo Vision</i> High Build EHS Topcoat	3
P210-7606 herder (*)	2
P852-644x Fortynner (**)	0,5-1,0



Temperatur	<15 °C	<15 °C	15-20	20-25 °C	20-30 °C	25-35 °C	>30 °C	>35 °C
Kombinasjon	Ekstra rask	Rask	Standard / Rask	Standard / Langsom	Langsom / Middels	Langsom	Svært langsom	Svært langsom
Jobbens størrelse	Svært liten/punktvis	Liten	Liten	Middels til stor	Middels til stor	Middels til stor	Stor	Stor
Hærder (*)	P210-7644			P210-7642			P210-7606	
Fortynner (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442	P852-6440	P852-6440
Potlfe	<30 min	1 time	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer
Tørketid	<1 time	2 timer	2-3 timer	3 timer	Over natten	Over natten	Over natten	24 timer
Baking Tidsplan	Lufttørring	20 min @50 °C	30 minutter ved 50 °C	30 min @50 °C	30 min @60 °C	30 min @60 °C	30 minutter ved 60 °C	30 minutter ved 60 °C



TURBO VISION®

Farge og glans

FARGBLANDING OG FARVING

Alle fargestoffer skal røres grundig for hånd når de åpnes for første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter skal alle fargestoffer røres i maskinen to ganger om dagen i minst 10 minutter.

FARGEKONTROLL

Som med alle lakkssystemer, bør det utføres en fargekontroll før kjøretøyet lakeres.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV DEKALER

Det anbefales at TURBO VISION® High Build Topcoat får herde i minst en uke før dekalering påføres.

OMSTRØK

TURBO VISION® Premium High Build Topcoat kan påføres på nytt innen 8 timer uten sliping. Hvis den er bakt eller lufttørket i mer enn 8 timer, bør topplakken slipes med P360-P500 og avfettes før påføring av nytt lag.

DEKKEVNE

Ca. 8 til 10 m² per liter bruksklar maling ved en tørr filmtykkelse på 70 mikron, avhengig av fortynningsforholdet som brukes.

ANDRE PUNKTER Å MERKE SEG

La overflaten herde grundig før du vasker kjøretøyet. Dette kan ta flere uker hvis kjøretøyene lufttørkes under kalde forhold og/eller malingsfilmtykkelsen er for høy.

LAGRING

Blandingsromtemperatur:

Oppbevar P600-xxxx Tinters og P651-xxx-produkter i blandingsrommet ved følgende temperaturer: 18 til 25 °C.

Lagringstemperatur:

Oppbevar P600-xxxx Tinters og P650-xxx-produkter mellom følgende temperaturer: 5 til 35 °C (41 til 95 °F).

Oppbevar i henhold til lokale forskrifter. Oppbevar i originalemballasjen beskyttet mot direkte sollys på et tørt, kjølig og godt ventilert sted, vekk fra uforenlige materialer og mat og drikke. Hold beholderen tett lukket og forseglett til den skal brukes. Beholdere som har blitt åpnet, må forsegles nøye og holdes oppreist for å forhindre lekkasje. Ikke oppbevar i umerkede beholdere.

Bruk egnet oppbevaringsbeholder for å unngå forurensning av miljøet.

Se alltid sikkerhetsdatabladet for materialet.



TURBO VISION[®]

VOC-INFORMASJON

EU-grenseverdien for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt bruksmåte kan det faktiske VOC-innholdet i dette produktet være lavere enn det som er spesifisert i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn de som er angitt. Informasjonen i dette sikkerhetsdatabladet er basert på dagens vitenskapelige og tekniske kunnskap, og det er brukerens ansvar å treffe alle nødvendige tiltak for å sikre at produktet er egnet for det tiltenkte formålet.

For helse- og sikkerhetsinformasjon, se sikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på:
http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For ytterligere informasjon, vennligst kontakt:

Kundeservice Salgsgruppe
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tel: 01449 771771

