

# Produktdatablad

Mai 2006



INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT  
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

# H5000V

## UV-Speed Prime P110-5000

| <i>Produkt</i> | <i>Beskrivelse</i>                  |
|----------------|-------------------------------------|
| P110-5000      | UV-Speed Prime                      |
| P273-5255      | Overflateavfetter til UV-SpeedPrime |

### Produktbeskrivelse

UV-SpeedPrime gir mulighet for meget rask påføring og herding av flekkreparasjoner av høy kvalitet med god lagtykkelse samt enkel sliping og klargjøring.

UV-SpeedPrime kan brukes under Nexa Autocolor Aquabase™, Aquabase Plus, 2K basefarge og alle 2K 1-lags toplakker.

Den hurtige herdningen med Nexa Autocolors enestående teknologi med UV-lys gir raskere reparasjoner på verkstedet enn med konvensjonelt herdede produkter. 1K spraysystemet fjerner også behovet for rengjøring av pistolen og lakkblending.



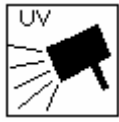



Grundig klargjøring og rengjøring er viktig for en vellykket reparasjon med UV-primeren. UV-primeren bør kun påføres områder som er grundig klargjort med P400 papir eller grovere. Les mer i prosessanbefalingene i dette databladet.

UV-SpeedPrime kan påføres direkte på grundig slipt stål, aluminium, galvanisert stål, glassfiber, Nexa polyesterfyllere, fabrikkprimer og sunn originallakk. Det kan også påføres all hard og halvhard plast, unntatt PE og polystyren.

*Innovative reparasjonsløsninger*

- Merk: Anbefales kun til små flekkreparasjoner. Reparasjonens størrelse er begrenset av det området som opplyses av den UV-lampen som brukes til å herde reparasjonen.
- Patentanmeldt.

## PROSESS

|  |   |
|--|---|
|  | <p>Leveres sprøyteklar.<br/>Rist sprayboksen i minst 1 minutt etter at perlene er løst.<br/>Snu boksen opp ned og sprøyt dysen ren etter bruk.</p>  |
|    | <p>Sprøyteavstand: 15-20 cm</p>   |
|    | <p>Bruk en passende påføringsteknikk for å oppnå en gradert lagtykkelse over reparasjonen og uttoningen. Les mer i Prosessanbefalinger.<br/>Påfør opptil 6 kontinuerlige lag for å oppnå maksimal anbefalt lagtykkelse på 120 µm.</p>   |
|   | <p>Les lampeprodusentens retningslinjer før bruk.<br/>Herd primeren med en UV-lampe godkjent av Nexa Autocolor.<br/>Varm lampen opp i 2 minutter før bruk.<br/>Avstanden mellom lampe og panel må ikke være over 20 cm<br/>Hele primeren må belyses av UV-lampen i 2 minutter for å sikre en jevn og fullstendig herding.</p> |
|  | <p>Rens reparasjonsområdet grundig med P273-5255 for å fjerne ikke-herdede rester og sprøytetøv på overflaten.<br/>Hele området må renses grundig og tørkes av før sliping.<br/>Merk: Bruk separate kluter til påføring og fjerning av P273-5255.</p>   |
|  | <p>Slip den herdede UV-primeren med følgende kvaliteter:<br/><b>Våtsliping:</b><br/>P600 eller finere: Tette farger / 1-lags metallicfarger<br/>P800 eller finere: Basefarger</p>   |
|  | <p><b>Tørssliping:</b><br/>P320 eller finere: Tette farger / 1-lags metallicfarger<br/>P360 eller finere: Basefarger<br/>Merk: Hvis overflaten ikke er helt ren, kan skivene stoppe til. Hvis dette skjer, skift ut skivene og fortsett sliping.</p>  |

## PROSESS

### TOPPLAKK

P110-5000 kan overlakkes med 2K topplakker (P420, P421, P471), 2K basefarger (P422), Aquabase™ basefarge (P965), Aquabase Plus (P989).

Til noen farger skal det påføres et spektralgrått bindelag.

Les mer i Lagerstyring av lakk eller på microfichen.

Når en spektralgrå anbefales, bruk da enten -908 P565-9081, 9086 eller 9087 på UV-SpeedPrime etter behov.

## PROSESSANBEFALINGER

### 1. Begrensninger

P110-5000 må ikke brukes på etsprimere, som f.eks. P565-597, -713, -9850, -908, -909, -9081, -9086 eller -9087.

P110-5000 egner seg til bruk direkte på de fleste typer plast, men P110-5000 bør ikke påføres polystyren, polyetylen eller meget fleksibel plast.

### 2. Klargjøring av overflaten

Overflaten som skal lakkes, må være sunn, rengjort og fri for fett. Som ved alle flekkreparasjoner må den gamle lakken fjernes fra reparasjonsområdet. Det skal deretter ev. påføres en polyestersparkel direkte på det bare metallet. Sparkelen slipes i ønsket form. Hele området som skal påføres P110-5000 må klargjøres ved maskinsliping med P400 papir eller grovere, for å gi et ru underlag for UV-SpeedPrime. På områder som er vanskelige å nå, f.eks. konstruksjonslinjer, anbefales manuell klargjøring med P800 papir eller grovere på en myk svamp. Bruk av slipemidler, som f.eks. Scotch-Bride-svamper, anbefales ikke siden de ikke gir en ru nok overflate, noe som kan medføre flekkvis manglende vedheft for lakken.

### 3. Påføring

For å oppnå best mulig resultater, anbefales det å bruke en påføringsteknikk som gir større lagtykkelser over midten av reparasjonsområdet og mindre lagtykkelser i kantene, som f.eks. "utenfra og inn"-teknikken.

"Utenfra og inn"-teknikken krever at hele det området som skal lakkes, dekkes av et første lakklag. De etterfølgende lagene påføres et stadig mindre område, helt til det siste laget, som kun påføres midt i reparasjonsområdet.

## PROSESSANBEFALINGER

### 4. UV-herding

Se alltid produsentens instruksjoner samt helse- og sikkerhetsforanstaltninger før bruk av UV-utstyr.

UV-SpeedPrime herdes med en høytytende UV-lyskilde. For øyeblikket er den eneste anbefalte UV-enheten UVH-254 fra Panacol-Elosol GmbH. (Kontakt din lokale representant for **Nexa Autocolor** for ytterligere informasjon.) Se følgende viktige punkter vedrørende bruken av denne:

- UVH-254 krever en oppvarmingstid på 2 minutter **før** den kan brukes til herding av UV-SpeedPrime.
- Konstant bruk av av/på-knappen vil skade UV lampen og gi kortere levetid.
- Når lampen er slått på, bør den minst være på i 15 minutter. Utstyret bør kun slås av hvis pausen er på mer enn 1 time.
- Når lampen slås av, må den kjøle av i ca. 10 minutter før den slås på igjen.

P110-5000 krever en herdetid på 2 minutter med en avstand mellom lampe og panel på 20 cm. Hvis avstanden er større, vil herdetiden bli vesentlig lengre. Kortere avstand mellom lampe og panel reduserer det området som utsettes for UV-lys, og begrenser dermed det området som herdes.

UV-SpeedPrime inneholder et optisk aktivt middel som fluorescerer i UV-lys. Hele den påførte lakkfilmen skal "gløde" under UV-lampen, som tegn på at den utsettes for UV-lys. Hvis hele reparasjonsområdet ikke kan utsettes for UV-lys med lampen 20 cm fra panelet, må følgende overholdes:

- Hele reparasjonsområdet skal først delvis herdes ved å flytte lampen omkring på området, slik at hele den påførte UV-SpeedPrime-filmen utsettes for UV-lys i minst 30 sekunder.
- Deretter gjennomherdes reparasjonen i seksjoner i 2 minutter av gangen.
- Rengjør med P273-5255 og slip som beskrevet tidligere i dette databladet.

Når områder med konstruksjonslinjer repareres, skal hele den påførte UV-SpeedPrime belyses. Det kan være nødvendig å endre lampens vinkel/posisjon for å få en fullstendig belysning av lakkfilmen langs konstruksjonslinjen.

Hvis UV-SpeedPrime ikke gjennomherdes, kan det medføre manglende vedheft av lakken og/eller en fargeendring i topplakken som påføres reparasjonsområdet.

### 5. Forholdsregler

- Se **Nexa Autocolor** sikkerhetsdatablad P110-5000 før bruk
- Påfør alltid UV-SpeedPrime på steder med god ventilasjon.
- Bruk alltid pusteapparat med luftforsyning under påføring av P110-5000.
- Bruk alltid nitrilhansker under påføring og avtørking av P110-5000.
- Du må aldri se direkte inn i lampen eller utsette huden for lyset fra UV-lampen.
- UV-lampen må ikke brukes hvis filterglasset er sprukket, skadet eller på annen måte usikkert.
- Bruk UV-beskyttelsesbriller når du bruker UV-lampen.



**VOC-INFORMASJON****For P273-5255**

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.a) i bruksklar form er maks. 850 g/l VOC.  
VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 850 g/l.

**For P110-5000**


EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.b) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC.  
VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.  
Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: <http://www.nexaautocolor.com>

**For mer informasjon, kontakt:**

PPG Scandinavia  
Midtager 29  
DK-2605 Brøndby  
Danmark

**Tlf.: +45 43 43 65 66**  
**Faks: +45 43 43 81 88**

**Nexa Autocolor**, , Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.  
Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.  
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

**Scotch-Brite** er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.