

Produktdatablad

Juni 2006

INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK



H5520V

2K rulleprimer P565-8605

Produkt	Beskrivelse
P565-8605	2K rulleprimer
P170-5670	HS tonefarge til spektralgrå
P210-832, P210-796, P210-798	MS herdere

Produktbeskrivelse

P565-8605 er en 2K slipbar akrylprimer som er utviklet til bruk under 2K topplakker (P471), Aquabase™ basefarge (P965) og Aquabase Plus basefarge (P989). Den er enkel å påføre med en skumrulle og er beregnet til bruk på små reparasjonsområder. Den er enkel å slippe og gir et fremragende sluttresultat og holdbarhet. Man kan lage en rekke mørke spektralgrå farger (SG05, 06 og 07) ved hjelp av P565-8605 og P170-5670, slik at man raskt og enkelt kan lage fargematcher av høy kvalitet og samtidig optimere bruken av topplakk.

Underlag og klargjøring

P565-8605 bør kun påføres på:

Godt slipt og avfettet bart stål. Bruk **Nexa Autocolor** 2K etsprimer for å sikre maksimal holdbarhet. Aluminium må påføres en etsprimer. Sunn og godt slipt glassfiber, polyesterfyller, fabrikkprimer og gammel lakk.

Grundig klargjøring er viktig for å oppnå best mulig resultat med disse produktene.

Følgende slipepapir anbefales:

Våtsliping: P280-P400 (GRP P400)

Tørr maskinsliping: P220-P320

MERK: Anbefales ikke til flekkreparasjoner på termoplastisk akryl, gammel lakkferniss eller sensitive underlag. Må kun påføres små reparasjonsområder.

Produktdatablad



Innovative reparationsløsninger

Påføring

Det anbefales sterkt å aktivere etter vekt for å sikre et nøyaktig resultat.
Blandinger etter vekt for spektralgrå 05–07. Toning og aktivering.

Spektralgrå 05 komponentvekter til gitte bruksklare mengder

Bruksklar mengde	0,1	0,2	0,4	0,6	l
P565-8605 rulleprimer	125,4	250,8	501,7	752,5	g
P210-832/ 796/ 798 MS herder	14,9	29,8	59,7	89,5	g

Spektralgrå 06 komponentvekter til gitte bruksklare mengder

Bruksklar mengde	0,1	0,2	0,4	0,6	l
P565-8605 rulleprimer	124,2	248,3	496,7	745	g
P170-5670 HS tonefarge til spektralgrå	1,3	2,5	5	7,5	g
P210-832/ 796/ 798 MS herder	14,9	29,8	59,7	89,5	g

Spektralgrå 07 komponentvekter til gitte bruksklare mengder

Bruksklar mengde	0,1	0,2	0,4	0,6	l
P565-8605 rulleprimer	119,1	238,3	476,6	714,9	g
P170-5670 HS tonefarge til spektralgrå	6,3	12,5	25,1	37,6	g
P210-832/ 796/ 798 MS herder	14,9	29,8	59,7	89,5	g

Hvis det ikke er adgang til en vekt, kan primeren aktiveres etter mengde:

Blanding etter mengde:

P565-8605 2K rulleprimer 5 deler
P210-832/ 796/ 798 MS herder 1 del

SPEKTRALGRÅ

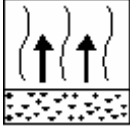
For hver av de spektralgrå primervariantene gjelder følgende blandingsforhold:

	SG05	SG06	SG07
P565-8605	100	99	95
P170-5670	0	1	5

NB! Blandingsforhold er uttrykt som vektprosjenter.

Blandingen bør deretter aktiveres og tynnes på normalt vis før sprøyting.

PROSESS

	Påføring 1. Det er viktig å bruke tette skumruller av god kvalitet. Med en egnet rullebakke kan man enkelt kontrollere hvor mye primer som kommer på rullen 2. Påfør primer på rullen fra en egnet rullebakke. Fjern overskytende primer fra rullen. 3. Det første laget dekker det største området. De etterfølgende lagene dekker gradvis mindre områder. 4. Påfør primer fra midten av reparasjonsområdet og rull utover med lett trykk. 5. Bruk rullen med mindre primer for å tone ut den harde kanten på hvert lag. 6. La primeren flyte ut på panelet. Unngå å rulle for mye, siden dette kan gi en ujevn overflate. 7. Når ett lag blir matt, er det klart for neste lag.
	Potlife ved 20 °C: 40 minutter Rengjør rullebakken umiddelbart etter bruk.
	4 lag for å gi en lagtykkelse på 90-120 µm
	Ca. 5 minutter mellom lagene
	Lufttørring ved 20 °C: 3-4 timer (avhengig av lagtykkelsen) Ovnstørring ved en metalltemperatur på 60 °C: 20-30 minutter
	De angitte IR-tørketidene krever at kortbølge IR-lampen plasseres 70-100 cm fra panelet. Bruk IR-enheten ved halv effekt i 5 minutter, før den settes på full effekt i ca. 15 minutter. Tørketidene avhenger av hvilken IR-lampe som brukes. Tørketiden avhenger av lagtykkelsen.
	Sliping: 1. Påfør et kontrollag på primerområdet. 2. Påfør et kontrollag på det slipte reparasjonsområdet. 3. Slip primeren med P320 papir. Unngå å slippe ut over primerområdet for ikke å lage riper i den omkringliggende lakken. Sliping i en roterende bevegelse er med på å sikre dette. 4. Slip med P360 eller finere (under tette farger) eller P400 eller finere (under basefarger) for å fjerne lineære riper og tone ut primerkantene.
Topplakk	P565-8605 kan straks påføres topplakk, som 2K topplakker (P471), Aquabase™ basefarger (P965) og Aquabase Plus basefarge (P989). Hvis P565-8605 står i mer enn 2 dager etter sliping, skal det slipes igjen før påføring av primer eller topplakk.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: <http://www.nexaautocolor.com>

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66
Faks: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **2K**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries. Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gjældende af PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

