

Product Data Sheet

Augustus 2002 (update aug 2012)

INTERNATIONAL MASTER
VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



Q0100V

Preparation and Pre-Treatment

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
<i>P850-1367</i>	<i>Cleaner and Degreaser</i>
<i>P850-1378</i>	<i>CT Spirit Wipe</i>
<i>P273-901</i>	<i>Body Kleen</i>
<i>P273-1050</i>	<i>Anti-Static Wipe</i>

Productbeschrijving

Bij de fabricage van voertuigen voor commercieel transport worden veel verschillende materialen gebruikt. Het is belangrijk dat deze verschillende materialen bekend zijn en goed voorbehandeld worden, voordat de primer en aflak worden aangebracht. Volg voor een duurzaam resultaat de adviezen in deze PDS goed op.



Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.
© 2006 PPG Industries, all rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Product Data Sheet

ALGEMENE WERKWIJZE

FABRIEKSPRIMER & AFLAK

Onderdelen die behandeld zijn met een beschermende wax of op vet gebaseerde producten, moeten volgens de voorschriften van de vrachtwagenfabrikant, zorgvuldig met stoom gereinigd worden. Verwijder na het stomen de waxresten met P850-1367. Hierna het hele voertuig schuren met P180-240 droge schuurschijven.

Na het schuren het stof met hoge druk wegblazen en schoonvegen met schone doeken en P850-1378 Spirit Wipe. Gebruik één doek voor het aanbrengen van de Spirit Wipe en een andere doek om het weer af te nemen.

Alle plekken met primer of aflak die niet in goede staat zijn, moeten tot op het blanke staal geschuurd worden. Hierna het oppervlak goed voorbehandelen.

POEDERCOATINGS

Onderdelen die behandeld zijn met een beschermende wax of op vet gebaseerde producten, moeten volgens de voorschriften van de vrachtwagenfabrikant zorgvuldig met stoom gereinigd worden. Verwijder na het stomen de waxresten met P850-1367. Hierna het hele voertuig schuren met P180-240 droge schuurschijven.

Na het schuren alle stof met hoge druk wegblazen en schoonvegen met schone doeken en P850-1378 Spirit Wipe. Gebruik één doek voor het aanbrengen van de Spirit Wipe en een andere om het weer te verwijderen.

Alle plekken met poedercoating die niet in goede staat zijn, moeten tot op het blanke staal geschuurd worden. Hierna het oppervlak goed voorbehandelen.

ONGESPOTEN OPPERVLAKKEN

De voorbehandeling is afhankelijk van het type ondergrond. Hieronder volgen voor verschillende ondergronden de aanbevelingen. Alle ondergronden moeten voorafgaand aan het spuiten, grondig gereinigd worden. Er mag geen vuil meer achtergebleven zijn.

STAAL

Voor een maximale corrosiebescherming moet blank staal zorgvuldig voorbehandeld worden. De beste voorbehandeling van heet/koud gewalst staal is hogedrukreiniging, aangezien dit de meest effectieve methode is om roest en vuil te verwijderen. Deze werkwijze moet volgens de Zweedse standaard SA2.5 / BS7079 deel A1 uitgevoerd worden. Dit resulteert in een fijn oppervlakte profiel dat niet grover is dan medium fijn, zoals gedefinieerd door ISO Standaard 8503. Na het schoonblazen alle verontreiniging verwijderen met een borstel en drogen door hoge druk blazen of zuigen. Het oppervlakte onmiddellijk hierna primeren met een geschikte primer van Nexa Autocolor.

Hogedrukreiniging is in het algemeen niet geschikt bij een luchtvochtigheidsgraad hoger dan 85%. Het gereinigde oppervlak niet weer vervuilen door er veel handelingen uit te voeren.

Alternatief voor koudgewalst staal van een goede kwaliteit. Grondig schuren met P180-240 droge schuurschijven. Hierna afnemen en reinigen met P850-1378. Staal dat roestvrij is, kan geschuurd worden met P850-1367. Uiteindelijk afnemen en reinigen met P850-1378.

HEET GEDOMPELD GEGALVANISEERD STAAL (met ijskristalpatroon)

Het oppervlak grondig ontvetten met P850-1367 en daarna schuren met fijne Scotch-Brite. Reinigen met P850-1378. Gebruik een schone doek om aan te brengen en een andere doek om te verwijderen.

Hierna primeren met een geschikte primer van Nexa Autocolor.

VERWEERD GEGALVANISEERD STAAL / ELEKTRONISCH XXXXX ZINK (Zintec)



Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Al het vuil wegwassen met Body Kleen P273-901 en ontvetten met P850-1367. Hierna schuren met Scotch-Brite. Reinigen met P850-1378. Gebruik een schone doek voor het aanbrengen en een andere doek voor het verwijderen. Hierna primeren met een geschikte primer van Nexa Autocolor.

Alternatief: het oppervlak schuren met P240-320 droge schuurschijven. Hierna primeren met een epoxy primer.

LET OP: verweerd gegalvaniseerd staal moet volledig roestvrij zijn.

ROESTVRIJSTAAL

Ontvetten met P850-1367 en schuren met P240-320 droge schuurschijven. Hierna reinigen met P850-1378. Gebruik een schone doek voor het aanbrengen en een andere doek voor het afnemen. Primeren met een ets of epoxy primer.

VERZINKT STAAL

Verwijder olie en vet met P850-1367. Hierna reinigen met schoon water en een harde borstel om alle witte resten zinkzout van het oppervlak te verwijderen.

ALUMINIUM

Ontvetten met P850-1367. Grondig schuren met P240-320 droge schuurschijven. Moeilijke delen zoals klinknagelkoppen of ongelijke delen moeten erg zorgvuldig geschuurd worden met fijne Scotch-Brite. P850-1378 kan gebruikt worden als smeermiddel. Schoonmaken met P850-1378. Gebruik één doek om aan te brengen en een andere doek voor het verwijderen.

MET GLASVEZEL VERSTERKT POLYESTER (GRP) / Glasonite / SMC

Bij de voorbehandeling de voorschriften van de fabrikant zo veel mogelijk opvolgen.

In het algemeen: Verwijder alle vuil met Body Kleen P273-901. Hierna voorzichtig schuren met P320-400 droge schuurschijven.

LET OP: Niet door de gellaag heen schuren!

Reinigen met P850-1378. Gebruik een schone doek voor het aanbrengen en een andere doek voor het verwijderen. Goed laten drogen.

KUNSTSTOF ONDERGRONDEN

Reinig het kunststof met verdunde Body Kleen P273-901 met fijne Scotch-Brite om de transportlaag en andere vervuiling te verwijderen. Het oppervlak wordt hierdoor ook licht geschuurd. Goed schoonspoelen en laten drogen.

Breng Anti-Static Cleaner for Plastics P273-1050 aan op het hele te spuiten gedeelte. Gebruik een schone doek voor het aanbrengen en een andere doek voor het afnemen.

Zie de PDS van het Nexa Autocolor systeem voor het juiste prime systeem.

REEDS GESPOTEN ONDERGRONDEN

Goed controleren op lakbeschadigingen zoals verkalking, barsten en vochtblazen. Lage glansgraden duiden vaak op een beschadigd oppervlak veroorzaakt door verkalking of minuscule barstjes. Gebruik voor een goed onderzoek een vergrootglas. Zoek naar bewijzen voor barstjes of slechte hechting, veroorzaakt door steenslag. Kras bij twijfel met een mes in de lak.

Beschadigde lak moet verwijderd worden.

Als de bestaande laklaag dik is, is het raadzaam om deze laag terug te schuren tot een acceptabele laagdikte. Buitensporig dikke laklagen verminderen de duurzaamheid van de lak.

OUDE LAKLAGEN IN GOEDE STAAT / FABRIEKSAFLAK

Om vervuiling te verwijderen, grondig reinigen met Body Kleen P273-901. Schuren met schuurschijven die niet grover zijn dan P280. Rand van diepe krassen afvlakken met P190. Reinigen en goed drogen.

BESCHADIGDE LAKLAAG

Plekken met beschadigde lak terugschuren tot op de kale ondergrond. Grondig reinigen met P850-1378. Gebruik één doek voor het aanbrengen en een andere doek voor het afnemen. Doorgeschuurde plekken onmiddellijk primeren om corrosievorming te voorkomen.



Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

OPVULLEN VAN DEUKEN OF ONREGELMATIGE PLEKKEN

Ontvet het gebied dat opgevuld moet worden met P850-1378 en schuur met P80-120 schuurschijven.

Diepe deuken vullen met Universal Stopper P551-1052. De stopper ongeveer 45 minuten laten drogen bij 20 °C. Hierna schuren met P180 – 180 droge schuurschijven. De reparatieplek afnemen met P850-1378. Gebruik één doek om op te brengen en een andere schone doek om af te nemen.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

Product Data Sheet

Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

