

Product Data Sheet

September 2006 (update juni 2010)

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



T3000V

Anti-Corrosive Primer P540-51x

Product	Beschrijving
P540-511	Anti-Corrosive Primer - off-white
P540-512	Anti-Corrosive Primer - grey
P540-514	Anti-Corrosive Primer - black
P540-515	Anti-Corrosive Primer - beige
P210-788	Activator
P850-1335	Fastbuild™ Thinner
P850-1597	Thinner (Medium)

Productbeschrijving

P540-51x Anti-Corrosive Primer heeft uitstekende roestwerende eigenschappen waardoor het een ideale primer is voor nieuwe staalchassis. Het is speciaal ontwikkeld voor applicatie met HVLP spray. Als het volgens de werkwijze in deze PDS gebruikt wordt heeft het een maximale VOS gehalte van 540 g/l. Het kan gebruikt worden onder NEXA AUTOCOLOR® Commercial Transport 1- & 2K® aflak als een 1K of 2K onderlaag.



Product Data Sheet

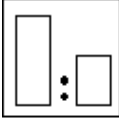
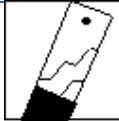




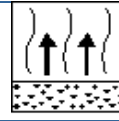




NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.
© 2006 PPG Industries, all rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Werkwijze

	HVLP High-Build primer	HVLP universele primer	HVLP geactiveerde primer
	Anti corrosieprimer 7-8 delen Verdunner naar keuze 1 deel	Anti corrosieprimer 6 delen Verdunner naar keuze 1 deel	Anti corrosieprimer 3 delen P210-788 1 deel (bij activeren geen P850-1335 verdunner)
			Potlife bij 20°C: 4 uur Maak spuitpistool onmiddellijk schoon.
	35-45 sec. DIN4	36-43 sec. DIN4	20-26 sec. DIN4
	1.4 mm Luchtkapdruk: 0.675 bar	1.0-1.4 mm Luchtkapdruk: 0.675 bar	1.0-1.4 mm Luchtkapdruk: 0.675 bar
	Drukvat: 1.0-1.4 mm Druk aan kap: 0.675 bar Lakdruk: 0.3-1.0 bar	Drukvat: 1.0-1.4 mm Druk aan kap: 0.675 bar Lakdruk: 0.3-1.0 bar	Drukvat: 1.0-1.4 mm Druk aan kap: 0.675 bar Lakdruk: 0.3-1.0 bar
	2 lagen 50-75 micron	2 lagen minimaal 37-62 micron	2 lagen minimaal 37-62 micron
	Voor optimale bescherming van het staal moet de laagdikte van de primer minimaal 50 micron zijn. Op gestraald staal moet dit 50 micron zijn, gemeten vanaf de top van het straalbeeld. Afhankelijk van het gebruikte gereedschap, spuittechniek, ondergrond en verdunnersverhouding, kunnen meer lagen nodig zijn.		
	20 min. tussen de lagen.		
	Luchtdroog (20°C) Overlakbaar: minimaal vanaf 30 min. - 4 uur. De volgende dag voor het beste resultaat. Hanteerbaar: ongeveer 2 uur Doorgehard: de volgende dag.		
	Alleen schuren als het nodig is om vuil of zakkers te verwijderen. In dat geval licht schuren wanneer de lak hard droog is (minimaal de volgende dag)		



Algemene Werkwijze

ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

ONDERGRONDEN	VOORBEREIDING	OPMERKINGEN
Staal	Stralen is de beste oppervlakte behandeling voor maximale duurzaamheid lakgebruik. Grondig schuren met P80-P180 machinaal. Hierna reinigen met P850-1367.	Oppervlak moet vrij zijn van olie, vet walshuid en roest.
Goede fabrieksaflakken Goede fabrieksprimer Goede oude aflakken (1K & 2K) Goede electrocoat Kleine stukjes aluminium	Grondig schuren met P240-P320 droog machinaal schuren met schijven (P320-P400 nat en droog papier). Dan reinigen met P850-1378.	
GRP (Polyester) "Glasonite"	Reinigen met P273-901. Grondig schuren met P240-P280 droog schuren met machineschijven	Niet door de gellaag heen schuren.

Zie voor meer informatie over de voorbereiding van speciale ondergronden PDS "Voorbereiding en voorbehandeling".

OVERLAKKEN

De droogtijden zijn afhankelijk van de laagdikte en de droogomstandigheden. Zoals bij andere primers zullen langere droogtijden het uiteindelijke resultaat positief beïnvloeden. Overgelakken met *Nexa Autocolor* Commercieel transport 1 & 2 componenten aflak. Zie betreffende PDS voor meer informatie.

Anti-corrosie primer kan NIET rechtstreeks overgelakt worden met een basis- of blankelaksysteem

Voertuigen die met anti-corrosie primer behandeld zijn en 6 weken overdekt hebben gestaan, kunnen zonder schuren overgelakt worden. Schoonstomen of wassen met P273-901, drogen en grondig ontvetten. Primer die ouder is dan 6 weken vóór het aanbrengen van andere materialen schuren.

LET OP: Bij het overlakken van P540-514 met P498-lijn aflak, de primer activeren.



Algemene Werkwijze

INFORMATIE APPLICATIEGEREEDSCHAP

HVLP

Het meest geschikte HVLP pistool voor het aanbrengen van commercieel transport producten is het luchtdruksysteem.

Luchtkapdruk: 0.675 bar maximaal
 Lakdruk: 0.3-1.0 bar maximaal
 Bij het maken van lange lijnen moet de lakdruk verhoogd worden.

AIRMIX

P540-51X primers worden NIET aangeraden voor Airmix-applicatie.

DROGEN

De gegeven droogtijden zijn indicaties en kunnen afhankelijk van de droogcondities en de laklaagdikte variëren. Slechte ventilatie, temperaturen onder 20 °C en uitzonderlijk dikke laklagen zullen de droogtijden verlengen.

VERHARDER TOEVOEGING

2K[®] aflak kan rechtstreeks over anti-corrosie primer aangebracht worden. Waar lakstand niet zo belangrijk is, kan anti-corrosie primer isocyaan verhard worden door toevoeging van Activator P210-788. Dit geeft een uitstekende doordroging, eindresultaat en steenslag bescherming en kan als sealer gebruikt worden bij oude synthetische laklagen.
 (LET OP: kan niet gebruikt worden als doorbloedsealer.

LET OP: Gebruik GEEN verdunner P850-1335 in combinatie met P210-788 verharder.

CORROSIE BESCHERMING

Voor maximale corrosie bescherming mag de laklaagdikte niet minder dan 50 micron (2 thou) zijn, gemeten vanaf de top van het straalbeeld.

HECHTPRIMER

Als hechtprimer op staal beschermt anti-corrosie primer het voertuig voor een jaar. Voor dit doel wordt een laklaagdikte van 75-100 micron aangeraden.

THEORETISCH UITSPUITVERMOGEN

Ongeveer 4m² per liter klaar voor gebruik met een laklaagdikte van 50 micron.



VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

Product Data Sheet



NEXA AUTOCOLOR®, ZK®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK