

Product Data Sheet

Oktober 2006 (update november 2009)

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



V1100V

Aquabase™ Waterborne Basecoats for Commercial Transport P962-Line

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
<i>P962-Line</i>	<i>Aquabase Ready Mixed Colours</i>
<i>P275-366</i>	<i>Aquabase Additive</i>
<i>P275-372</i>	<i>Aquabase Additive High Temperature</i>
<i>P935-3006</i>	<i>Aquabase CT Activator</i>
<i>P980-9010</i>	<i>Aquabase Pre-cleaner</i>
<i>P980-230</i>	<i>Aquabase Thinner</i>

Productbeschrijving

AQUABASE® voor commercieel transport (P962-Lijn) is een lijn met gemengde metallic basislakken. P962-Lijn heeft een eigen activator (P935-3006) die speciaal ontwikkeld is om aan de eisen van de commerciële transportmarkt te voldoen. Aquabase voor commercieel transport levert, gekoppeld aan TURBO® Plus blanke lak een uitstekende glans, eindresultaat en duurzaamheid.



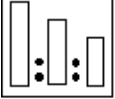




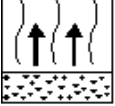

NEXA AUTOCOLOR®, ZK®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.
© 2006 PPG Industries, all rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Product Data Sheet

Werkwijze

	<p>Op gewicht: P962-XXXB 100 delen P935-3006 32 delen</p> <p>Op volume: P962-xxxB 3 delen P935-3006 1 deel</p> <p>Activeren kort voor gebruik.</p>
	<p>Potlife: 3 dagen</p>
	<p>23-27 sec. DIN4 (30-36 sec. BSB4) op 20°C</p> <p>Viscositeit kan verlaagd worden door toevoeging van P980-230 verdunner.</p>
	<p>Bovenbeker: 1.3 mm Luchtapdruk: 0.657 bar max.</p> <p>Drukvoeding: 0.85 - 1.0 mm Luchtapdruk: 0.657 bar max. Materiaaldruk: 0.3 -1.0 bar</p>
	<p>Breng 2-3 enkele lagen aan, gevolgd door een lichte laag voor een gelijkmatig metallic resultaat.</p> <p>Grondig uitdampen tussen de lagen (Ook vóór het aanbrengen van de uiteindelijke licht laag).</p>
	<p>Uitdamp tijden kunnen verkort worden door geforceerd drogen of spuiten bij hoger temperaturen (bijv. 25°C).</p>
	<p>Wachten tot egaal droog vóór het aanbrengen van de blanke lak. Voor meerkleurenwerk is het aan te raden geforceerd te drogen voor maskering.</p> <p>Object temperatuur 45°C 30 min 60°C 20 min</p>
<p>OVERLAKKEN</p>	<p><i>Aquabase</i> kan overgelakt worden met EHS <i>Turbo Plus</i> blanke lak, P190-1250/1280. Zie betreffende PDS voor nadere informatie.</p> <p>De basislak voor het aanbrengen van de blanke lak afnemen met kleefdoek voor een optimaal resultaat.</p>

Product Data Sheet



NEXA AUTOCOLOR®, ZK®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.
 © 2006 PPG Industries, all rights reserved.
 Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
 Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Werkwijze

ONDERGRONDEN

Vorbereid bestaand lakwerk in goede conditie:

Chromaat vrije Epoxy Primer	P580-3501/-3502/-3503
HP Epoxy Primer – Beige	P580-3005
High Build Primer Surfacer	P565-1027/8
HS nat-in-nat onderlaag	P565-897

Gebruik voor maximale duurzaamheid een ets primer gevolgd door een onderlaag. Breng Aquabase basislak NIET rechtstreeks op ets primer aan.

Aquabase basislak niet rechtstreeks op de Nat-in-nat onderlaag (P565-876) of Transparent sealer (P565-755) aanbrengen. De onderlaag niet aanbrengen op TPA synthetische aflakken. ALTIJD isoleren met 2K® primer. Alleen aanbrengen op hele panelen.

Nieuwe panelen

Het is aan te bevelen de juiste Nexa Autocolor primer op de gebruikelijke wijze aan te brengen.

Gegalvaniseerde panelen

Vorbereiden met het aanbevolen *Nexa Autocolor* systeem. Zie PDS 'Vorbereiding en Voorbehandeling'.

Kunststoffen

Gebruik het aanbevolen *Nexa Autocolor* systeem voor het lakken van kunststoffen. Zie PDS Y0100.

Fabrieksaflak

Om maximale hechting te krijgen, moet bij applicatie op bestaande lak de oppervlakte geprimerd worden (werkwijze zoals boven beschreven). Als de fabrieksaflak in erg goede staat is, grondig schuren met P800 of fijner nat en droog papier of P360 of fijne droge schuurschijven.

ONDERGROND VOORBEREIDING VOORAFGAAND AAN BASISLAKKEN.

Nat schuren met P800 of fijner nat / droog papier of droog machineschuren met P360 of fijner.

Ontvetten met geschikte *Nexa Autocolor* Spirit Wipe, bijvoorbeeld Prep-Pak 2 (P980-6000).

Voor het verwijderen van natte schuurresten en water met opgelost zout Waterborne pre-cleaner (P980-6000) gebruiken. Indien nodig hierna Prep-Pak 2 (P850-1378) gebruiken.

Gebruik een schone doek voor applicatie en een schone doek voor het afnemen. Geen schoonmaakmiddel op het oppervlakte laten drogen.

BIJWERKEN

Basislacfouten zoals vuil, kunnen droog geschuurd worden met P1200 nat/droog. De basislak moet volledig droog zijn. Minimale druk gebruiken bij het schuren.



MENGEN VAN BASISLAK

Meng lak alleen in kunststof bekert. Geen bekert van metaal gebruiken. Na het mengen onmiddellijk roeren. Niet schudden. Dek de beker af als de lak niet meteen gebruikt wordt.

Voor een optimaal resultaat de lak aanpassen aan de juiste viscositeit. De lak temperatuur moet minimaal 20°C voordat de viscositeit wordt aangepast.

Optimaal resultaat wordt verkregen door het spuiten van Aquabase in 23-27 sec. DIN4 (30-36 sec. BSB4). De viscositeit van de geactiveerde lak kan aangepast worden volgens de onderstaande verhoudingen.

Temperatuur	% P980-230 toevoeging op gewicht
20°C tot 25°C	0-10%
boven 25°C	0-5%

MEERKLEURIGE APPLICATIE

Kleurvolgorde

Vooraf goed nadenken over de kleurevolgorde en maskering om extreme basislaklaag dikte te voorkomen. Het overlappen van kleuren moet zo veel mogelijke vermeden worden.

Maskeertape

Gebruik van de juiste maskeertape voorkomt oppervlakte beschadiging en lijmresten. Gebruik van de juiste tape (bijv. 3M Scotch Plastic Tape 471 blue) dit bevordert schone, rechte randen.

Maskeerpapier

Het gebruik van kwaliteits maskeerpapier verhoogt het resultaat. Slecht maskeerpapier zal Aquabase absorberen en kan leiden tot verkleuring van de reeds aangebrachte aflakken. Maskeerpapier wordt aanbevolen boven plastic folie, omdat plastic geen goede verdamping geeft.

Potloodmarkering

Een zeer zacht potlood (bijv. 6B of zachter) kan gebruikt worden om de basislak licht te markeren voor design werk.

Een zacht Chinagraph potlood wordt speciaal aanbevolen omdat deze gemakkelijk te verwijderen is.

Verwijderen van potloodmarkering

Een zachte gum kan evt. gebruikt worden om de potloodmarkeringen te verwijderen.

LET OP: de basislak niet beschadigen. Chinagraph potlood kan met een kleefdoek verwijderd worden.

DROGEN

De aangegeven droogtijden zijn gemiddelden en kunnen variëren door droogomstandigheden (vooral vochtigheid) en laklaagdikte. Slechte ventilatie, hoge vochtigheidsgraad, temperaturen onder 20°C en extreme dikke laklagen beïnvloeden de droogtijden.

Bij meerkleurenwerk is het aan te raden vóór markeren geforceerd te drogen.

REINIGEN VAN GEREEDSHAP

Handmatige spuitpistoolreinigingsmachine

Reinig het pistool in een pistoolreinigingsmachine met water. Schroef bij bovenbekerpistolen de verfbeker eraf (en evt. het filter) en spoel dit apart. Het pistool grondig spoelen met schoon water. Uiteindelijk doorspuiten met schone AQUABASE® verdunner P980-230. Het pistool moet volledig droog zijn voor het opgeborgen of opnieuw gebruikt wordt.

Automatische spuitpistoolreinigingsmachine

Het spuitpistool demonteren en in de watergedragen pistoolreinigingsmachine plaatsen volgens de instructies van de fabrikant. Na de reinigingscyclus de spuitpistoolonderdelen reinigen en spoelen met water. Monteer het spuitpistool en spuit het door met Aquabase verdunner P980-230. Het spuitpistool moet volledig droog zijn voor het opgeborgen of weer gebruikt kan worden.

Zie voor behandeling en verwerking van het afvalwater uit het reinigingsproces de betreffende PDS.

Product Data Sheet



NEXA AUTOCOLOR®, ZK®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.
 © 2006 PPG Industries, all rights reserved.
 Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
 Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420 g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

Product Data Sheet



NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK