

# Product Data Sheet

Mei 2006

(update december 2010)



INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## H0510V

### Polyester Spraying Filler P565-2901

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P565-2901	Polyester Spraying Filler
P275-6602	Activator for Polyester Spraying Filler
P850-1224	Thinner for Polyester Spraying Filler

#### PRODUCTBESCHRIJVING

P565-2901 is een licht grijze high solid 2K polyester spuitplamuur, geschikt voor gebruik onder elke NEXA AUTOCOLOR® 2K onderlaag om onregelmatige metalen oppervlakken op te vullen. P565-2901 is heel veelzijdig. Het kan worden verdund om de vloeijing te verbeteren en de noodzaak van schuren te verminderen. Ook kan het met een kwast worden aangebracht.

#### VOORBEREIDING

P565-2901 mag alleen aanbrengen over:

- Goed geschuurd en ontvet staal en aluminium.  
Voor een optimale duurzaamheid kan eerst een laag 2K Epoxy Primer worden aangebracht.
- Goed geschuurd GRP, fabrieksprimer en oude aflak in goede conditie.

LET OP: Verwijder aflak die thermoplastisch acrylaat is tot op het metaal.

Voor het beste resultaat is goede voorbereiding van groot belang. Aanbevolen schuurpapier: P80-P120.

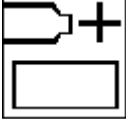
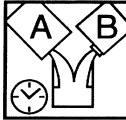

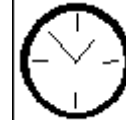




LET OP: Gebruik P565-2901 NIET over zinkhoudende, gegalvaniseerde of etsende primer.

**Innovating Repair Solutions**

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Product Data Sheet

## Werkwijze

		<b>Volume</b>	<b>Gewicht</b>
	P565-2901 P275-6602 P850-1224	100 delen *2.5 delen 5–10 delen	100 delen 2 delen 4–8 delen
	* Voeg 25ml P275-6602 toe aan 1 liter P565-2901  Viscosity DIN 4 bij 20°C 25 – 45 sec <b>Potlife</b> bij 20°C 20 – 30 min		
	Aanbevolen: spuitpistool met bovenbeker  <b>Spuitopening</b> Bovenbeker: 2.0 -2.5 mm Druk aan spuitpistool: 2.0-2.7 bar (30-40 psi)		
	3 – 4 lagen Elke spuitgang van het pistool brengt 75-100 micron aan. Maximale aanbevolen dikte: 600 micron Om de vloeiing te verbeteren en het schuren te verminderen 5% P850-1224 toevoegen aan de laatste laag. Kan ook met de kwast worden aangebracht, vooral bij kleine oppervlaktes.		
	Uitdamptijd: Tussen de lagen 5 – 10 min Geforceerd drogen 5 – 10 min		
	Luchtdroog bij 20°C (200 micron): 2 - 3 uur. Doorharding vermindert absoluut bij applicatietemperaturen onder de 15°C. Geforceerd drogen: 30 min. bij 50°C.		
	Infrarooddrogen: Middengolf 15 min Kortegolf 10 min		
	P565-2901 is bijzonder gemakkelijk te schuren. Droogschuren met P150 – P180 en naschuren met P240-P280. <b>DIT PRODUCT MAG NIET NAT GESCHUURD WORDEN</b>		
<b>Over-spuiten</b>	Na schuren P565-2901 direct overlakken met een <i>Nexa Autocolor</i> 2K onderlaag voor applicatie van de toplaag.		
LET OP: P565-2901 mag niet tussen 2 lagen aflak aangebracht worden.  De apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met een geschikt schoonmaakmiddel of een sterke verdunner zoals P851-61.			

**Vos informatie:**

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Voor meer informatie:**

PPG Industries

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)