

Product Data Sheet

Mei 2006



INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

H5000V

UV-Speed Prime P110-5000

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P110-5000	UV-Speed Prime
P273-5255	Surface Degreaser for UV-Speed Prime

PRODUCTBESCHRIJVING

UV-Speed Prime is zeer snel aan te brengen en droogt erg snel. Met deze UV-Speed Prime is uitermate geschikt voor spot repair. De primer levert een goede kwaliteit en laagopbouw. De primer is gemakkelijk te schuren en voor te bereiden.

UV-Speed Prime kan onder AQUABASE®, Aquabase Plus en 2K HS P471- aflak gebruikt worden.







De snelle droging wordt bereikt door toepassing van de unieke technologie van NEXA AUTOCOLOR®, waarbij gebruikt wordt gemaakt van UV-licht. Hierdoor is de verwerkingsmethode sneller dan bij conventioneel gedroogde producten. Met het 1K spuitbussysteem zijn het voorreiniging van het spuitpistool en lakmenging niet meer nodig.

De UV Primer kan alleen aangebracht worden op plekken die goed met P400 of grover zijn voorbereid. Zie voor meer informatie 'Algemene Werkwijze' in deze PDS.

UV-Speed Prime kan direct aangebracht worden op goed geschuurd staal, aluminium, gegalvaniseerd staal, GRP, Nexa Autocolor polyester plamuur, fabrieksprimer en bestaande aflakken in goede staat. Het kan ook aangebracht worden op alle harde en half harde kunststoffen behalve PE en Polystyreen.

Innovating Repair Solutions

LET OP: Wordt alleen aanbevolen voor spot repairs. De grootte van de reparatie wordt gelimiteerd door het gebied dat de UV lamp beschijnt bij het drogen.

Werkwijze	
	<p>Wordt klaar voor gebruik geleverd. De spuitbus minimaal 1 minuut na het losmaken van de kogellager goed schudden. Spuitbus omkeren en even wat spuiten om de spuitopening schoon te maken.</p>
	<p>Spuitafstand: 15-20 cm</p>
	<p>Gebruik een geschikte applicatietechniek voor de juiste laagdikte. (voor meer informatie: Zie 'Algemene Werkwijze'). Breng 6 opeenvolgende laklagen aan voor de aanbevolen laagdikte van 120 micron.</p>
	<p>Zie de instructies van de lampfabrikant. Droog de primer met een door <i>Nexa Autocolor</i> goedgekeurde UV lamp. Laat de lamp 2 min. voorverwarmen. De afstand tussen de lamp en het paneel moet meer zijn dan 20 cm. Alle aangebrachte primer moet 2 min. volledig belicht worden door de UV lamp om zeker te zijn van een gelijkmatige en volledige droging.</p>
	<p>Reinig het gerepareerde oppervlakte grondig met P273-5255 om achtergebleven niet gedroogde primer en overspray te verwijderen. Voor het schuren moet het hele gebied goed schoongemaakt worden. LET OP: Gebruik aparte doeken voor applicatie en verwijderen van P273-5255.</p>
	<p>Schuur de gedroogde UV Primer met onderstaande graderingen: NAT: P600 of fijner: uni Kleuren / 1 laags metallic kleuren P800 of fijner: basislakken</p>
	<p>DROOG: P320 of fijner: uni Kleuren / 1 laags metallic kleuren P360 of fijner: basislakken LET OP: Als het oppervlak NIET goed gereinigd is, kunnen klontjes ontstaan op de schuurschijf. Als dit gebeurt; schuurschijf vervangen en doorgaan met schuren.</p>
Aflak	<p>P110-5000 kan overgelakt worden met 2K aflak (P471), <i>Aquabase</i> Basislak (P965) <i>Aquabase</i> Plus (P989) Bij sommige kleuren moeten de speciale kleuren van Spectral Grey Ondergronden gebruikt worden. Controleer PAINTMANAGER® voor aanbevelingen. Gebruik indien Spectral Grey wordt aanbevolen -908, P565-9081, -9086 of -9087 over UV-Speed Prime naar behoren.</p>

Algemene Werkwijze

BEPERKINGEN IN GEBRUIK.

Gebruik P110-5000 niet over etch primers als P565-713, -9850, -908, -909, -9081, -9086 -9087.

P110-5000 kan rechtstreeks op de meeste kunststoffen gebruikt worden, maar P110-5000 is NIET geschikt voor polystyreen, polyethyleen of op zeer flexibele kunststoffen.

ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING.

Het te spuiten oppervlak moet in goede staat zijn en vrij zijn van vuil en vet. Zoals elke spot repair, moet alle oude lak verwijderd worden van het te repareren oppervlak. Indien nodig moet polyester plamuur worden aangebracht op het blanke metaal en moet het vervolgens geschuurd worden in de juiste vorm. Het totale met P110-5000 te bewerken oppervlak moet voorbereid worden door machinaal schuren met P400 papier of grover om het geschikt te maken voor UV-Speed Prime. Moeilijk te bereiken gedeelten zoals breeklijnen, met de hand schuren met soft backed P800 papier of grover. Het gebruik van andere schuurmethoden wordt afgeraden omdat deze producten ontoereikend zijn, wat kan resulteren in hechtingsproblemen van het spuitsysteem.

APPLICATIE

Gebruik voor het beste resultaat een applicatie techniek dat dikkere lagen maakt op het te repareren gedeelte en spuit dunnere lagen op aangrenzende gedeelten, zoals in een 'van buiten naar binnen' techniek wordt geadviseerd.

De 'van buiten naar binnen' techniek vereist dat het hele te spuiten gebied is bedekt met een eerste laklaag. Het gebied van navolgende applicaties wordt verkleind zodat de laatste applicatie alleen op het centrum van de reparatie wordt aangebracht.

Algemene Werkwijze

UV DROGING

ZIE VOOR GEBRUIK VAN UV APPARATUUR DE GEBRUIKSAANWIJZING EN GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSINSTRUCTIES VAN DE FABRIKANT.

UV-Speed Prime wordt gedroogd met een UV lamp. De enige aan te bevelen UV lamp op dit moment is de UVH-254 die gemaakt wordt door Panacol-Elosol GmbH

Belangrijke punten voor gebruik:

- De UVH-254 moet 2 min. opwarmen voor het drogen van de UV Speed Prime. Voortdurend aan/uit zetten beschadigt de UV lamp waardoor de levensduur wordt bekort.
- Eenmaal ingeschakeld moet de lamp minimaal 15 min. aan blijven. De lamp alleen uitschakelen wanneer er langer dan 1 uur geen gebruik van wordt gemaakt.
- De lamp moet ongeveer 10 min. afkoelen voordat hij opnieuw ingeschakeld mag worden.

P110-5000 moet 2 min. drogen met de lamp. De afstand tussen het paneel en de lamp moet 20 cm zijn. Als deze afstand wordt overschreden, wordt de droogtijd aanzienlijk langer. Wanneer de lamp te dicht bij gehouden wordt, verkleint het gebied dat de lamp droogt.

UV-Speed Prime bevat een fluorescerende stof die oplicht zodra men de UV lamp erop richt. Het hele gebied waar de laklaag is aangebracht moet oplichten onder de UV lamp waardoor duidelijk is dat alles blootgesteld wordt aan het UV licht. Als dit niet mogelijk is, moeten de onderstaande stappen genomen worden:

- Droog de totale reparatieplek door de lamp zodanig te bewegen dat de hele reparatieplek waar de UV-Speed Prime laklaag is aangebracht, minimaal 30 sec. wordt blootgesteld aan UV licht.
- Droog de reparatieplek volledig in gedeelten. 2 minuten per gedeelte.
- Reinig met P273-5255 en schuur zoals eerder aangeraden in deze PDS.

Zorg bij het repareren van 'styling lines' ervoor dat alle aangebrachte UV-Speed Prime wordt belicht. Hiervoor kan het nodig zijn de UV lamp onder verschillende hoeken te houden.

Als de de UV-Speed Prime NIET volledig droogt, kan dit resulteren in slechte hechting en / of verkleuring van de aflak.

VOORZORGSMAATREGELEN

- Zie voor gebruik het *Nexa Autocolor* Material Safty Sheet voor P110-5000.
- Gebruik UV-Speed Prime altijd in goed geventileerde ruimten.
- Draag altijd een spuitmasker tijdens het gebruik van P110-5000.
- Draag altijd handschoenen tijdens het spuiten en reinigen van de P110-5000.
- Kijk nooit direct in het UV licht en stel ook de huid niet bloot aan het licht.
- Gebruik de lamp niet als het filterglas op welke manier dan ook beschadigd is.
- Draag een UV licht werende bril.

VOS INFORMATIE**Voor P273-5255**

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit klaar voor gebruik product (product categorie: IIB.a) is max. 850g/liter VOS.

De VOS uitstootwaarde van dit klaar voor gebruik product is max. 850g/liter.

Voor P110-5000

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit klaar voor gebruik product (product categorie: IIB.e) is max. 850g/liter VOS.

De VOS uitstootwaarde van dit klaar voor gebruik product is max. 850g/liter.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR VERDERE INFORMATIE

PPG Industries

infobenelux@ppg.com



NEXA AUTOCOLOR[®], **ZK**[®], AQUABASE[®], AQUADRY[®], BELCO[®] and ECOFAST[®] are registered trademarks of PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions