

Product Data Sheet

November 2013 (update juni 2014)

INTERNATIONAL MASTER

ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



H5110V

UV Speedprime - UV Cured Primer P110-5001

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P110-5001	UV Speedprime - UV Cured Primer
P275-5002	UV Speedprime Activator

Productbeschrijving

UV Speedprime - UV Cured Primer geeft bij spot repair een uitstekend resultaat. P110-5001/2 is zeer snel te verwerken en te drogen. Deze primer geeft een goede lakstand en is gemakkelijk te schuren. Het resultaat is een reparatie van hoge kwaliteit.

Door de unieke technologie waarbij UV-licht gebruikt wordt, is het spuitproces aanzienlijk sneller dan bij conventionele producten.

Zorgvuldige voorbehandeling en reiniging zijn bij het gebruik van deze UV-primer essentieel voor een goed resultaat. De reparatieplek schuren met P320/360 schuurpapier of groffer schuurpapier. Zie voor meer informatie het 'Verwerkingsadvies' in deze PDS.

LET OP: Deze UV-primer is alleen geschikt voor kleine herstelreparaties. De grootte van de reparatieplek wordt bepaald door het bereik van de UV-lamp die bij het drogen wordt gebruikt.



WERKWIJZE

	Op gewicht	Op hoeveelheid
	P110-5001 P275-5002	100 gram 14 gram 4 delen 1 deel
	24 - 26 sec. DIN4 Potlife: Geen potlife na activeren. Opslaan in een niet lichtdoorlatende beker.	
	Spuitpistool: 1.4 - 1.6 mm bovenbeker. Druk aan spuitpistool: Zie instructies van de fabrikant (gewoonlijk 2 bar aan spuitpistool)	
	2 - 3 enkele lagen voor een laagdikte van 100 -150 µm (Niet uitdampen tussen de lagen)	
	Zie vóór het gebruik van de UV-lamp de instructies van de fabrikant. Houdt u aan de veiligheidsvoorschriften van de fabrikant. De lamp vóór gebruik goed laten opwarmen. UV-250/400 WAT UV type 'A' lamp De afstand tussen de lamp en het paneel mag niet meer zijn dan 20 cm. UV 800 WATT UV type 'A' lamp. De afstand tussen de lamp en paneel mag niet meer zijn dan 30 cm. Met een lamp met meer capaciteit kan een groter gebied gedroogd worden. Alle primer moet voor een volledige en gelijkmatige droging 4 tot 5 minuten met een 400 en 800 WATT lamp of 6 tot 7 min met een 250 WATT lamp bestraald worden.	
	Werkwijze oppervlaktereiniging (optioneel) Voor het beste resultaat P273-5255 gebruiken om niet gedroogde primer en overspray te verwijderen. Gebruik als alternatief thinner P850-1692/93/94 of P850-1491/92/93/94. Het hele gebied vóór het droogschuren grondig reinigen en afnemen. LET OP: Gebruik schone doeken voor de applicatie en het verwijderen van P273-5255 of thinner.	
	Schuren Handmatig droogschuren met P320	 Eindigen met: Machinaal droog schuren met P400 – P500
TOPCOAT	De UV gedroogde primer kan overgespoten worden met zowel oplosmiddelenhoudende als watergedragen systemen.	

WERWERKINGSADVIES

Oppervlaktevoorbereiding

Het te spuiten oppervlak moet in goede conditie en vuil- en vet vrij zijn. Zoals bij alle spot repair moeten de lakfouten in de oude aflak verwijderd worden. Voor een goede hechting van de UV cured primer, de reparatieplek machinaal met P320/P360 of groffer schuren.

Gebruik voor het beste resultaat op blank metaal NEXA AUTOCOLOR® 2K ets primer. Gebruik op blank aluminium altijd 2K ets primer.

Spuiten van kunststof

Kunststof vóór het spuiten van UV-Primer eerst schuren, reinigen en voorspuiten met een kunststofhechtingsbevorderaar zoals P572-2000 of P572-2001.

Applicatie

Spuut voor het beste resultaat een hogere laagdikte op de reparatieplek en een lagere op de aangrenzende omgeving. Gebruik de 'van-buiten-naar-binnen' techniek.

Voor de 'van-buiten-naar-binnen' techniek moet de hele reparatieplek bedekt worden met de eerste laklaag. Bij de volgende lagen is het spuitgebied steeds iets kleiner dan de vorige. De laatste laag wordt alleen aangebracht op het centrum van de reparatieplek.

UV-drogen

Zie vóór het gebruik van UV-apparatuur eerst de instructies van de fabrikant.

- De UV-lamp moet vóór het drogen van de primer eerst opwarmen.
- Voortdurend aan/uit zetten kan de UV-lamp beschadigen en de levensduur verminderen.
- De lamp moet na uitzetten ongeveer 10 minuten afkoelen voordat hij weer aangezet kan worden.
- De droogtijd van UV-primer is afhankelijk van meerdere factoren:
 - Laagdikte van de UV-primer
 - Kracht van de lamp
 - Afstand tussen lamp en paneel
 - Leeftijd van de lamp (zie aanbevelingen van de fabrikant voor het vervangen van de lamp)
- De geprimerde plek moet volledig bestraald worden door de lamp. De afstand tussen de lamp en de reparatieplek moet zijn zoals geadviseerd.

Als er breeklijnen in het reparatiegebied zitten, kan het nodig zijn de hoek van de lamp wat aan te passen zodat ook alle breeklijnen ook goed belicht worden.

Voorzorgsmaatregelen

Zie voor het gebruik van UV-primer het material safety data sheet (MSDS).

Gebruik de UV-primer altijd in een besloten, goed geventileerde ruimte zoals een spuitcabine.

Ogen en huid niet blootstellen aan direct UV-licht.

Gebruik altijd een veiligheidsbril.

Gebruik de UV-lamp niet als het glasfilter gebarsten, beschadigd of om een andere reden niet betrouwbaar is.

Volg voor een veilig gebruik van de UV-lamp altijd de instructies van de fabrikant op.



VOS INFORMATIE

De Europese limiet voor dit product is (productcategorie: IIB.c) gebruiksklaar is maximaal. 540g/liter VOS. Het VOS-gehalte van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter.

Afhankelijk van de gekozen werkwijze, kan het daadwerkelijke VOS-gehalte lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

