

# Product Data Sheet

Januari 2009 (update maart 2015)



INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

# J2570V

## 2K HS Plus Express Clearcoat P190-6659

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P190-6659	2K HS Plus Express Clearcoat
P210-872	2K HS Plus Hardener - Fast
P210-875	2K HS Plus Hardener - Medium
P850-1692/3/4/5	2K Low VOC Thinners
P852-1689	2K HS Plus Express Thinner

### Productbeschrijving

P190-6659 is een snel drogende high solid 2K Express Blanke lak. P190-6659 is geschikt voor snelle reparaties en kan aangebracht worden op harde kunststof zonder dat een flexibel additief moet worden gebruikt.

P190-6659 2K HS Plus Express Clearcoat kan gedroogd worden in 15 minuten bij 60°C voor 1 tot 3 panelen. Kan gedroogd worden in 10 minuten bij 60°C voor enkele panelen en spot repair. En ook 30 minuten bij 60°C. Voor grote reparaties met een verwerkingstemperatuur tot 25°C. Voor een optimaal resultaat wordt de 15 of 30 minuten geadviseerd, afhankelijk van de reparatie.

P190-6659 kan op twee manieren gebruikt worden.

- Optie 1: Een enkele dunne/medium laag gevolgd door een volle laag zonder uitdamp tijd.
- Optie 2: De standaard 2 lagen werkwijze.

### Ondergrond en voorbereiding

P190-6659 kan alleen aangebracht worden op:

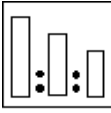






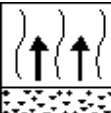
- P989 AQUABASE® Plus Basislak.
- Voorbehandelde bestaande lak in goede staat. Bestaande lak moet eerst geschuurd worden. (bijv. **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey met P562-106) en gereinigd met een watergedragen precleaner P980-9010 of P980-8252 voordat de aflaklaag wordt aangebracht.

**Innovating Repair Solutions**

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.



Product Data Sheet

## Werkwijze

	Super Express System	Express System	Standaard System
	P190-6659 3 delen P210-872 1 deel P852-1689 0.6 delen  LET OP: P190-6659 verdund met Express Thinner P852-1689 NIET gebruiken over Aquabase.	P190-6659 3 delen P210-872 1 deel P850-1692/3/4 0.6 delen	P190-6659 3 delen P210-875 1 deel P850-1692/3/4/5 0.6 delen
	18-20 sec. DIN4 bij 20°C		
	20 - 30 min bij 20°C	30 - 40 min bij 20°C	40 – 50 min bij 20°C
	<b>Spuitopening</b> Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk: 0.7 bar/10 psi max ( bij lucht kap)		
	<b>Spuitopening</b> Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk aan spuitpistool: Zie instructies fabrikant. Gebruikelijk: 2 bar/30 psi.		
	1. Breng 1 lichte/medium laag, gevolgd door een volle laag aan voor 45 – 50 micron laagdikte. 2. Breng 2 enkele lagen aan voor 50-60 micron laagdikte.		
	Tussen de lagen: Werkwijze 1. 2 – 3 min. uitdampen bij 1 of 2 panelen. Bij 3 panelen of meer is geen uitdamp tijd nodig.  of  Werkwijze 2. 3 -5 min. uitdampen, afhankelijk van de spuitcabine en de gebruikte combinatie verharder en verdunner.		
	0 – 5 minuten uitdamp tijd voor geforceerd drogen, afhankelijk van het type droogcabine.		



## Werkwijze

	<b>Super Express Systeem</b>  <b>P210-872 / P852-1689</b>  10 min. geforceerd drogen bij een objecttemperatuur van 60°C Gebruiksklaar: na afkoeling  Luchtdroog bij (20°C) Stofdroog 20-30 min Hanteerbaar 4 uur Gebruiksklaar 12 uur	<b>Express Systeem</b>  <b>P210-872 / P850 - 1692/3/4</b>  15 min. geforceerd drogen bij een objecttemperatuur van 60°C Gebruiksklaar: na afkoeling  Luchtdroog bij (20°C) Stofdroog 20-30 min Hanteerbaar 4 uur Gebruiksklaar 12 uur	<b>Standaard Systeem</b>  <b>P210-875 / P850-1692/3/4</b>  30 min. geforceerd drogen bij een objecttemperatuur van 60°C Gebruiksklaar: na afkoeling  Luchtdroog bij (20°C) Stofdroog 30-40 min Hanteerbaar 6 uur Gebruiksklaar 16 uur
	Korte golf : 8-15 min op vol vermogen (afhankelijk van de kleur en apparatuur)		



## Algemene werkwijze

### UITSPUITPROCES

P190-6659 2K HS Plus Express Clearcoat kan worden uitgespoten met Spot Blender Aerosol P850-1622 of Spot Blender P273-1106. Zie PDS M1200V voor details.

### KEUZE VAN VERHARDER EN VERDUNNER

**P210-872:** Is ideaal voor een sneller proces tot een maximum van 3 panelen. Droogtijd van 10/15 minuten bij 60°C.

**P210-875:** Voor een optimaal resultaat: applicatietemperatuur tot 25°C, 30 minuten stoken bij 60°C

De keuze van verdunner is afhankelijk van de applicatietemperatuur, lichtsnelheid en omvang van de reparatie. De onderstaande aanbevelingen zijn slechts een richtlijn.

	Verdunner:	Temperatuur:	Droogtijd:
<b>Standaard systeem</b>			
Voor optimaal resultaat en glans	P850-1692	onder 25°C	30 minuten op 60°C
bij grotere reparaties	P850-1693/4/5/	boven 25°C	30 minuten op 60°C
<b>Express systeem</b>			
Voor optimaal resultaat en glans	P850-1692	onder 25°C	15 minuten op 60°C
	P850-1693	boven 25°C	15 minuten op 60°C
<b>Super Express systeem</b>			
Voor panelen/ spot repairs	P852-1689	onder 25°C	10 minuten op 60°C

Gebruik in het algemeen een langzamere verdunner bij snelle luchtbewegingen, grote reparaties en applicatie bij hoog temperatuur.

Gebruik een snelle verdunner bij langzame luchtbewegingen, kleine reparaties en applicatie bij lagere temperatuur.

### LAKTEMPERATUUR

Zoals ook bij andere laksystemen, wordt optimale applicatie bereikt wanneer de lak op kamertemperatuur is (20-25°C) Dit is vooral belangrijk voor high solid systemen. Het wordt sterk aangeraden koude lak te verwarmen tot een minimum van 15°C. Een lagere temperatuur kan het resultaat negatief beïnvloeden.

### INFRA-ROOD DROGEN

De droogtijden zijn afhankelijk van kleur en apparatuur. Zie de gebruiksaanwijzing van de fabrikant voor verdere details.

Bij gebruik van *Aquabase* of *Aquabase Plus* basislak is het erg belangrijk dat de basislak helemaal droog is voordat de blanke lak aangebracht wordt.

### OVERSPUITBAARHEID

P190-6659 is volledig overspuitbaar na 'ingebruikname tijd'.

### POLIJSTEN

Polijssten is gewoonlijk niet nodig omdat P190-6659 een glansafvlak heeft. Maar als vuil een probleem is, kan geschuurd worden met P1500 of fijner. Hierna machinaal poetsen met een kwaliteits polish zoals SPP Polishing Systeem (zie SPP PDS). Poetsen van P190-6659 gaat het best tussen 1 en 24 uur na 'ingebruikname tijd'.

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE®, AQUADRY® and ECOFAST® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.,  
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

**Innovating Repair Solutions**

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**



**GEBRUIK VAN P210-870 2K HS PLUS EXPRESS HARDENER**

Deze verharder kan gebruikt worden na de Super Express menging zoals boven vermeld, maar is alleen geschikt voor applicatie onder 25 °C en kleine plekkjes op verticale panelen of onderdelen waarbij een hoge glansafvlak niet nodig is.

De potlife is 15 minuten. Dus meteen na mengen gebruiken! Onmiddellijk na gebruik reinigen. Gebruik op grotere delen kan bij erg snelle droging blaasjes tot gevolg hebben. Deze combinatie kan 10 minuten op 60 °C gedroogd worden of aan de lucht gedroogd worden gedurende 12 uur.

**ANDERE OPMERKINGEN**

Bij gebruik van 2 componenten producten wordt het sterk aangeraden het spuitpistool onmiddellijk na gebruik grondig te reinigen.

## Algemene werkwijze

**MENGVERHOUDINGEN VOOR STRUKTUUR MOGELIJKHEDEN**

Toevoeging van P565-7210/7220 geeft een structuurafvlak.

Het onderstaande overzicht is voor een 1L gemengd op gewicht voor verschillende aflakken, klaar voor gebruik.

De hoeveelheden in grammen zijn cumulatief. De weegschaal **NIET** tussentijds aanpassen!

**2K Low VOC verdunners P850-16\*\* en 2K HS Plus Express verdunner P852-1689**

Ondergrond	Resultaat	P190-6659	P565-7210	P565-7220	Verharder P210-872 of P210-875	Verdunner 1692/3/4/5 of 1689
Hard	Glans	645g	-	-	875g	982g
	Fijne structuur	287g	641g	-	745g	946g
	Grove structuur	392g	-	708g	850g	960g

LET OP: 2K HS Plus Express Thinner P852-1689 niet gebruiken met P210-875 Hardener.



NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE®, AQUADRY® and ECOFAST® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.,  
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

**Innovating Repair Solutions**

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**

## Algemene werkwijze

### RICHTLIJNEN VOOR MENGEN OP GEWICHT

Wanneer een speciale hoeveelheid blanke lak nodig is, kan het best op gewicht gemengd worden. Onderstaande gegevens zijn hierbij een richtlijn. De gegevens zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tarreren!

### P850-1693/1694 LAAG VOC VERDUNNERS OF P852-1689

Volume gebruiksklaar	Gewicht P190-6659	Gewicht P210-872/875	Gewicht P850-1692/3/4/5 of P852-1689
0.10 L	65 g	88 g	98 g
0.20 L	129 g	175 g	196 g
0.25 L	161 g	219 g	245 g
0.33 L	213 g	289 g	324 g
0.50 L	323 g	438 g	491 g
0.75 L	484 g	656 g	736 g
1.0 L	645 g	875 g	982 g
1.5 L	968 g	1312 g	1473 g
2.0 L	1291 g	1750 g	1964 g
2.5 L	1613 g	2187 g	2454 g

LET OP: 2K HS Plus Express Thinner P852-1689 niet gebruiken met P210-875 Hardener.

NEXA AUTOCOLOR<sup>®</sup>, **ZK**<sup>®</sup>, AQUABASE<sup>®</sup>, AQUADRY<sup>®</sup> and ECOFAST<sup>®</sup> are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.,  
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

**Innovating Repair Solutions**

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**

## ALGEMENE INFORMATIE VOOR OPTIMAAL RESULTAAT MET UHS PRODUCTEN

### Opslag van de lak.

Goede opslagcondities zijn belangrijk voor een goede viscositeit.

De temperatuur voor het gebruiksklare product moet minimaal 15°C zijn. De ideale temperatuur is 18°C. Dit geldt voor zowel lak, verharders als verdunners.

### Mengen en gebruiksklaar.

Houd de juiste mengverhoudingen aan! Meng waar mogelijk op gewicht.

Gebruik bij mengen op hoeveelheid een rond mengblik met rechte wanden (de diameter van de boven- en onderrand moet even groot zijn). Gebruik de juiste roerlat. Als u een mengblik gebruikt waar % op aangegeven zijn, let er dan op dat dit de juiste % zijn.

Meng de verharder en verdunner goed. High solid producten en producten met een hoge viscositeit moeten langer gemengd worden. Meng eerst de verharder door de lak en voeg daarna de verdunner toe. Hierna opnieuw mengen.

Na het mengen moet het product zo snel mogelijk gebruikt worden.

Kies de geschikte verharder voor het gewenste stookschema.

Houd de aanbevolen hoeveelheden additieven aan.  
Voeg niet meer delen additief toe dan aanbevolen (bijv. bij flexibelmakers)

### Keuze van applicatietechniek, werkwijze en apparatuur.

Gebruik de juiste spuitpistoolinstellingen.

Breng waar mogelijk een 1-laags spuitgang aan zoals aangegeven in 'Werkwijze'.

Controleer de werking van de spuitcabine. Meet eventueel de cabine op zodat u er zeker van bent dat ook de laagste onderdelen de objecttemperatuur bereiken.

De aanbevelingen van NEXA AUTOCOLOR® zijn gebaseerd op objecttemperatuur. De tijd die nodig is om objecttemperatuur te bereiken moet erbij opgeteld worden.

### VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

LET OP: Combinaties van dit product met P565-554, P565-7210 of P565-7220 zullen een laklaag opleveren met speciale verhoudingen zoals in de EU Directive Code gedefinieerd zijn.

Voor deze specifieke combinatie: De EU uitstootwaarde voor dit product (productcategorie IIB.e) in

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE®, AQUADRY® and ECOFAST® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.,

Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

**Innovating Repair Solutions**

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**



gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOS. Het VOS van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840 g/liter.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen teneinde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Voor meer informatie:**

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)



NEXA AUTOCOLOR<sup>®</sup>, **ZK**<sup>®</sup>, AQUABASE<sup>®</sup>, AQUADRY<sup>®</sup> and ECOFAST<sup>®</sup> are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.,  
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

**Innovating Repair Solutions**

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**