

Product Data Sheet

Juli 2012 (update juli 2014)

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



J2970V

HS Plus Clearcoat P190-7020

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P190-7020	HS Plus Clearcoat
P210-8815	HS Plus Hardener
P850-1692/1693/1694/1695	2K Low VOC Thinners
P852-1688	2K Express Thinner for Clearcoat - Medium
P852-1689	2K Plus Express Thinner – Fast

PRODUCTBESCHRIJVING

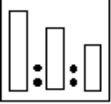







P190-7020 is een acrylaathoudende 2K blanke lak speciaal geschikt voor gebruik over AQUABASE® en Aquabase Plus basislak.

ONDERGROND EN VOORBEREIDING

P190-7020 alleen gebruiken over:

- P965 Aquabase basecoats
- P989 Aquabase Plus basecoats
- Voorbehandeld bestaand lakwerk in goede staat. Voordat P190-7020 wordt aangebracht bestaand lakwerk eerst schuren (met bijv. Scotch Brite™ Ultrafine Grey met P562-106), en reinigen met P980-251, P980-9010 of P980-8252.

Product Data Sheet

Werkwijze			
	Standaard / applicatie hoge temperaturen	Express Systems	
	P190-7020-7020 3 delen P210-8815 1 deel P850-16** 0.6 delen	P190-7020 3 delen P210-8815 1 deel P852-1688/1689 0.6 delen	
	18 – 20 sec. DIN4 bij 20°C		
	Potlife op 20°C: 75 minuten	P852-1688 60 minuten P852-1689 40 minuten	
Advies: blanke lak vlak voor het spuiten activeren en verdunnen.			
	Spuittip Onderbeker: 1.2 – 1.3 mm Druk aan de spuit: Zie gebruiksaanwijzing van de fabrikant. Standaard: 2 bar		
	Express 1-laags systeem Breng 1 lichte / medium laag aan, gevolgd door een volle laag voor 50 micron droge laagdikte. De eerste laag aanbrengen op alle te spuiten onderdelen voordat de tweede laag wordt aangebracht. Bij minder dan 3 panelen: 2 – 3 minuten uitdampen tussen de lagen. Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig.		
	0 – 5 minuten uitdampen voor het stoken, afhankelijk van de spuitcabine.		
	Stoken op objecttemperatuur: P210-8815/P850-16** 60°C: 35 minuten Ingebruikname: na afkoeling	Stoken op objecttemperatuur: P210-8815/P852-1688/1689 60°C: P852-1688 25 min. P852-1689 15 min. Ingebruikname: na afkoeling	
	Korte golf: 8 – 15 minuten op volvermogen (afhankelijk van de kleur). Objecttemperatuur tussen 90°C en 100°C.		



Algemene Werkwijze

UITSPUITPROCES

Gebruik Spot Blender Aerosol P850-1622 of Spot Blender :P273-1106. Zie PDS M1200V voor verdere informatie over het uitspuit / Blending proces.

KEUZE VERDUNNER EN VERHARDER

De keuze van verdunner en verharder is afhankelijk van de applicatietemperatuur, luchtcirculatie en grootte van de reparatieplek.

Onderstaande informatie is een richtlijn.

P210-8815 Geschikt voor applicatie bij elke temperatuur:

Verdunner:

P850-1692
P850-1693
P850-1694
P850-1695
P852-1688 Express Thinner Medium
P852-1689 Express Thinner

Ideale temperatuur:

Tot 25°C
20°C – 30°C
25°C – 35°C
boven 30°C
tot 27°C
18 – 22°C voor kleine reparaties.

Gebruik langzame verdunners bij snelle luchtcirculatie, grote reparaties en hoge temperaturen.

Gebruik snelle verdunners bij minder luchtcirculatie, kleine reparaties en lage temperaturen.

TEMPERATUUR VAN DE LAK

Laat voor het gebruik alle producten op kamertemperatuur komen (20 – 25°C). Laat de lak minimaal op 15°C komen voor het spuiten. Een lagere temperatuur is van invloed op de kwaliteit.

INFRAROODDROGEN

Droogtijden zijn afhankelijk van de kleur en de apparatuur. Zie de gebruiksaanwijzing van de fabrikant voor meer informatie.

Aquabase Plus basis lak moet goed droog zijn voordat de blanke lak wordt gespoten.

Gebruik P210-8815 verharder en P850-1694 of P850-1695.

Instelling voor objecttemperatuur: 90°C tot 100°C

OVERSPUITEN

P190-7020 is overspuitbaar na 'ingebruiknametijd'.

HERSTELLEN EN POLIJSTEN

Polijsten is gewoonlijk niet nodig, aangezien P190-7020 een glansaflak heeft. Maar als er stof in de lak zit, kan met P1200 gevolgd door P1500 (zie SPP PDS) licht geschuurd worden. Eindigen met Trizact P3000 of een soortgelijk product. Hierna machinaal poetsen. Gebruik een poetsproduct van goede kwaliteit zoals SPP Polishing System (zie SPP PDS), gecombineerd met een geschikte polijstschijs op een lage stand. Dit voorkomt dat de lak te heet wordt. Koel de polijstplek meteen als de lak toch te heet wordt.

P190-7020 is het best te polijsten 1 tot 24 uur na 'ingebruiknametijd'.



Algemene Werkwijze

VERHOUDINGEN VOOR STRUCTUUR EN FLEXIBELE ONDERGRONDEN

P565-7210/7220 is geschikt voor het aanbrengen van een structuur aflak. Gebruik voor applicatie op flexibele ondergrond P100-2020.

LET OP: De meeste kunststoffen die op auto's worden gebruikt, zijn harde kunststoffen. Deze onderdelen kunnen een beetje flexibel zijn als ze zijn gedemonteerd, maar eenmaal weer op de auto, zijn ze weer stug. HS+ blanke lakken hebben de toevoeging van Flexible Additive nodig (zie hieronder) als het wordt gespoten op erg flexibele kunststoffen die voorkomen op oudere voertuigen.

Onderstaand overzicht is voor 1 liter gebruiksklaar product met verschillende aflakken. De hoeveelheden in grammen en cumulatief. Tussentijds NIET tarreren.

Ondergrond	Resultaat	P190-7020	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS verharder	Verdunner 1692/3/4/5 of 1688/9
Stug	Glans	652g				883g	990g
	Fijne structuur	267g	590g	-	-	732g	950g
	Grove structuur	375g	-	672g	-	871g	973g
Flexibel	Glans	577g	-	-	663g	899g	1008g
	Fijne structuur	207g	508g	-	604g	824g	965g
	Grove structuur	300g	-	538g	677g	890g	972g

SUITEN VAN KUNSTSTOF

Gebruik het standaard systeem van NEXA AUTOCOLOR® voor het spuiten van kunststof.

AANDACHTSPUNTEN

Na het gebruik van 2K producten moet de apparatuur onmiddellijk gereinigd worden.

RICHTLIJN VOOR MENGEN OP GEWICHT

Een bepaalde hoeveelheid gemengde blanke lak kan het best gemaakt worden door te mengen op gewicht. Gebruik hiervoor onderstaande richtlijn. De hoeveelheden zijn cumulatief. Tussentijds de weegschaal NIET tarreren.

Richtlijn voor mengen op gewicht met P850-1692/3/4/5/ en P852-1688/1689			
Hoeveelheid gebruiksklare lak (ltr)	Hoeveelheid P190-7020	Hoeveelheid P210-8815	Hoeveelheid P850-1692/3/4/5 of P852-1688/9
0.10	65	88	98
0.25	161	219	246
0.33	213	289	325
0.60	390	528	588
0.75	484	657	738
1.00	646	877	983

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

Let op: Combinaties van dit product met P565-554, P100-2020, P565-7210 of P565-7220 zullen een laklaag opleveren met speciale verhoudingen zoals in de EU Directive Code gedefinieerd zijn.

VOOR DEZE SPECIFIEKE COMBINATIE: De EU uitstootwaarde voor dit product (productcategorie IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOS. Het VOS van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840 g/liter.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op www.nexaautocolor.com

Voor verder informatie:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR[®], **ZK**[®], AQUABASE[®], AQUADRY[®] and ECOFAST[®] are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.,

Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

Innovating Repair Solutions

