

# Product Data Sheet

September 2009 (update juli 2014)

**INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**



## J2770V

### HS Plus Clearcoat P190-7000

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P190-7000	HS Plus Clearcoat
P210-8815	HS Plus Hardener
P850-1692/-1693/-1694	2K Low VOC Thinners
P852-1689	2K HS Plus Express Thinners

#### PRODUCTBESCHRIJVING

P190-7000 is een blanke lak met uitstekende verwerkingseigenschappen en vloeiing. Deze blanke lak verkort de procestijd van gemiddelde tot grote reparaties doordat de lak in 20 minuten op 60°C droogt.

P190-7000 geeft een goed resultaat in cabines, waarin de hoge objecttemperatuur die andere blanke lakken nodig hebben, niet bereikt kan worden. Kleine reparaties kunnen met deze blanke lak in 10 minuten gedroogd worden.

De verhoogde krasbestendigheid en het efficiënte verwerkingsproces maken deze blanke lak tot een juiste keuze.

#### ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

P190-7000 kan aangebracht worden op:

- P989 AQUABASE® Plus basecoats.
- Voorbehandelde bestaande laklagen die in goede conditie zijn. Bestaande lak eerst schuren. (bijv. met Scotch-Brite™ Ultrafine Grey P562-100 of P562-106). Voor het aanbrengen van de P190-7000 het oppervlak reinigen met P980-251, P980-9010 of P980-8252.)

**Innovating Repair Solutions**

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**

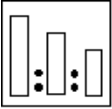





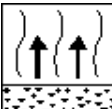


Product Data Sheet

## Standaard werkwijze

	<b>Standaard en hoge temperatuur applicatie.</b>	
	P190-7000 P210-8815 P850-16**	3 delen 1 deel 0.6 delen
	18-20 sec. DIN4 bij 20°C	
	Potlife bij 20°C: 75 minuten  Advies: de blanke lak kort voor applicatie activeren en verdunnen.	
	<b>Spuitopening</b> Bovenbeker: 1.2 mm Druk: 0.7 bar aan luchtkap	
	<b>Spuitopening</b> Bovenbeker: 1.2-1.3 mm Inlaatdruk: Zie gebruiksaanwijzingen van de fabrikant. Gebruikelijk 2 bar.	
	<b>Express 1 laag werkwijze</b> Brenge 1 lichte/medium laag aan, gevolgd door een volle laag voor een laagdikte van 50 micron. De eerste laag aanbrengen op alle panelen die gerepareerd moeten worden. Hierna de tweede laag aanbrengen. Bij minder dan 3 panelen; 2-3 minuten uitdamp tijd tussen de verschillende lagen. Bij meer dan 3 panelen is geen uitdamp tijd nodig.	
	Afhankelijk van het type spuitcabine 0 - 5 minuten uitdampen voor het stoken.	
	<b>P210-8815</b> Stoken op objecttemperatuur: 60°C: 20 minuten 50°C: 30 minuten  Hanteerbaar: na afkoeling	
	Korte golf: 8-15 min. vol vermogen afhankelijk van de kleur en de apparatuur. Objecttemperatuur tussen 90°C en 100°C.	





Super express methode	
	<b>Super express systeem</b>
	P190-7000 3 delen P210-8815 1 deel P852-1689 0.6 delen
	18-20 sec. DIN4 bij 20°C
	Potlife bij 20°C: 40 minuten  De blanke lak kort voor gebruik activeren en verdunnen.
	<b>Spuitopening</b> Bovenbeker: 1.2- 1.3 Druk 0.7 bar aan luchtkap
	<b>Spuitopening</b> Bovenbeker: 1.2- 1.3 Inlaatdruk: Zie gebruiksaanwijzing van de fabrikant. Gebruikelijk 2 bar.
	<b>Express 1 laags werkwijze</b> Breng 1 lichte/medium laag aan, door een volle laag voor een laagdikte van 50 micron. De eerste laag aanbrengen op alle panelen die gerepareerd moeten worden. Hierna de tweede laag aanbrengen. Bij minder dan 3 panelen; 2-3 minuten uitdamp tijd tussen de verschillende lagen. Bij meer dan 3 panelen is geen uitdamp tijd nodig.
	Afhankelijk van het type spuitcabine 0 - 5 minuten uitdampen voor het stoken.
	Stoken op objecttemperatuur: 60°C: 10 minuten 50°C: 20 minuten  Hanteerbaar: na afkoeling.
	Korte golf: 8 - 15 minuten op vol vermogen afhankelijk van de kleur en de apparatuur.

## ALGEMENE INFORMATIE

### UITSPUITPROCES

P190-7000 HS Plus Clearcoat kan met Spot Blender Aerosol P850-1622 of Spot Blender P273-1106 uitgespoten worden. Zie hiervoor PDS M1200V.

### KEUZE VAN VERHARDER EN VERDUNNER

De keuze van verharder en verdunner is afhankelijk van de applicatietemperatuur, luchtsnelheid en grootte van de reparatie. Onderstaande gegevens zijn alleen een richtlijn.

**P210-8815:** voor applicatie in normale temperatuursomstandigheden.

Verdunner :	Ideaal temperatuurbereik:
P850-1692	tot 25°C
P850-1693	20° - 30°C
P850-1694	25° - 35°C
P850-1695	boven 30°C
P852-1689 Express Thinner	18 - 22°C voor kleine reparaties

Gebruik –in het algemeen- in een cabine met snelle luchtcirculatie, hoge temperaturen en bij grote reparaties een langzame verdunner. Gebruik een snellere verdunner in een cabine met langzame luchtcirculatie, lagere temperaturen en bij kleine reparaties.

### LAKTEMPERATUUR

Zoals bij andere laksystemen is ook deze lak het beste te verwerken als de lak op kamertemperatuur (20-25°C) is. Bij high solid systemen is het erg belangrijk dat de lak op minimaal 15°C is, voordat hij gebruikt wordt. Lager temperaturen kunnen een negatief effect hebben op het eindresultaat.

### INFRAROODDROGING

De droogtijden zijn afhankelijk van de kleur en de apparatuur. Zie voor instellingsinstructies de handleiding van de fabrikant.

Bij gebruik van *Aquabase* Plus basecoat is het bijzonder belangrijk dat de basecoat goed gedroogd is voordat de blanke lak wordt aangebracht.

Gebruik P210-8815 Hardener en P850-1694 Thinner.

Instelling voor objecttemperatuur: 90°C tot 100°C.

### OVERSPUITEN

P190-7000 is zowel in de standaard als in de express werkwijze volledig overspuitbaar na 'ingebruikname tijd'.



## ALGEMENE INFORMATIE

### MENGVERHOUDINGEN VOOR STRUCTUUR

Door P565-7210/7220 toe te voegen, kan een structuur gecreëerd worden. Gebruik op flexibele ondergronden P100-2020.

LET OP: De meeste kunststoffen die voor auto's gebruikt worden zijn niet flexibel. Maar deze onderdelen krijgen een beperkte flexibiliteit als ze apart van de auto gespoten worden en zijn weer niet flexibel als ze weer gemonteerd zijn. De HS blanke lakken hebben alleen een toevoeging van Plasticiser Additive nodig (zie onderstaande tabel) als er erg flexibel kunststof gespoten moet worden. Deze erg flexibele kunststof onderdelen zitten vooral op oudere voertuigen.

Onderstaande informatie is gebaseerd op het mengen van 1 liter aflak klaar voor gebruik. De gewichten zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tarreren!

Ondergrond	Resultaat	P190-7000	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Hardener	Verdunner 1692/3/4/5
Stug	Glans	652g					883g	990g
	Fijne structuur	267g	-	590g	-	-	732g	950g
	Grove structuur	375g	-	-	672g	-	871g	973g
Flexibel	Glans	577g	-	-	-	663g	899g	1008g
	Matte structuur	207g	-	508g	-	604g	824g	965g
	Grove structuur	300g	-	-	538g	677g	890g	972g

### HERSTEL EN POLIJSTEN

Polijsten is gewoonlijk niet nodig omdat P190-7000 een hoogglans blanke lak is. Maar als er stofjes in de lak zitten, is schuren met P1200 gevolgd door P 1500 en Trizact P3000 een optie. Hier bij kan machinaal gepolijst worden met SPP Polishing System (zie betreffende PDS) in combinatie met een lamswollen pad op minimale snelheid om oververhitting van het oppervlak te voorkomen. Gebeurt dit toch, laat het oppervlak eerst afkoelen en begin op nieuw.

P190-7000 kan het best gepolijst worden tussen 1 en 24 uur na 'ingebruikname tijd'.

### LAKKEN VAN KUNSTSTOF

Gebruik voor kunststofondergronden het NEXA AUTOCOLOR® systeem. (Zie betreffende PDS).

### OVERIGE INFORMATIE

Bij 2K producten, het spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.



## ALGEMENE INFORMATIE

### MENGVERHOUDINGEN VOOR MENGEN OP GEWICHT

Wanneer een speciale hoeveelheid blanke lak nodig is, kan het best op gewicht gemengd worden. Zie hiervoor onderstaande gegevens.

De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tareren!

### P850-1692 / 3 / 4 / 5 en MENGEN OP GEWICHT

Hoeveelheid klaar voor gebruik (liters)	Gewicht P190-7000	Gewicht P210-8815	Gewicht P850-1692/1693/1694/5 Of P852-1689
0.10 L	65	88	100
0.20 L	130	176	200
0.25 L	163	220	250
0.33 L	216	290	330
0.50 L	328	440	500
0.75 L	490	660	750
1.0 L	650	880	1000
1.5 L	975	1320	1500
2.0 L	1300	1760	2000
2.5 L	1630	2200	2500



*Innovating Repair Solutions*

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## ALGEMENE INFORMATIE VOOR OPTIMAAL RESULTAAT MET UHS PRODUCTEN

### Opslag van de lak.

Goede opslagcondities zijn belangrijk voor een goede viscositeit.

De temperatuur voor het gebruiksklare product moet minimaal 15°C zijn. De ideale temperatuur is 18°C. Dit geldt voor zowel lak, verharders als verdunners.

### Mengen en gebruiksklaar.

Houd de juiste mengverhoudingen aan! Meng waar mogelijk op gewicht.

Gebruik bij mengen op hoeveelheid een rond mengblik met rechte wanden (de diameter van de boven- en onderrand moet even groot zijn). Gebruik de juiste roerlat. Als u een mengblik gebruikt waar % op aangegeven zijn, let er dan op dat dit de juiste % zijn.

Meng de verharder en verdunner goed. High solid producten en producten met een hoge viscositeit moeten langer gemengd worden. Meng eerst de verharder door de lak en voeg daarna de verdunner toe. Hierna opnieuw mengen.

Na het mengen moet het product zo snel mogelijk gebruikt worden.

Kies de geschikte verharder voor het gewenste stookschema.

Houd de aanbevolen hoeveelheden additieven aan.

Voeg niet meer delen additief toe dan aanbevolen (bijv. bij flexibelmakers)

### Keuze van applicatietechniek, werkwijze en apparatuur.

Gebruik de juiste spuitpistoolinstellingen.

Breng waar mogelijk een '1-laags spuitgang' aan zoals aangegeven in 'Werkwijze'.

Controleer de werking van de spuitcabine. Meet eventueel de cabine op zodat u er zeker van bent dat ook de laagste onderdelen de objecttemperatuur bereiken.

De aanbevelingen van *Nexa Autocolor* zijn gebaseerd op objecttemperatuur. De tijd die nodig is om objecttemperatuur te bereiken moet erbij opgeteld worden.



**VOC INFORMATIE**

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

LET OP: Combinaties van dit product met P565-554, P100-2020, P565-7210 of P565-7220 zal een laklaag opleveren met speciale verhoudingen zoals in de EU Directive code gedefinieerd is.

Voor deze specifieke combinatie: De EU uitstootwaarde voor dit product (productcategorie IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOS. Het VOS van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840 g/liter.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen ten einde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Voor verder informatie:**

PPG Industries

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

NEXA AUTOCOLOR<sup>®</sup>, **ZK**<sup>®</sup>, AQUABASE<sup>®</sup>, AQUADRY<sup>®</sup> and ECOFAST<sup>®</sup> are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

