

Product Data Sheet

Maart 2009 (update april 2016)



INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

H5930V

Self Levelling Primer P565-5601 / 5605 / 5607

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P565-5601	Self Levelling Primer - SG1
P565-5605	Self Leveling Primer – SG5
P565-5607	Self Leveling Primer – SG7
P210-8430	2K HS Hardener - Medium/Fast
P210-844	2K HS Hardener - Medium
P850-1692/1693/1694	2K Low VOC Thinners
P852-1690	2K Accelerator Thinner
P852-1670	Plastic Additive for Primer

Productbeschrijving

P565-560x Self Levelling Primer is ontwikkeld op basis van de nieuwste technieken.

Hij kan worden ingezet in schadeherstelbedrijven die optimalisatie van het herstelproces als bedrijfsdoel hebben. De Self Leveling Primer is ontwikkeld voor gebruik onder AQUABASE® Plus basecoat (P989 en 2K HS Plus topcoat (P471). De primer versnelt het productieproces omdat er niet meer geschuurd hoeft te worden. Dit product kan direct aangebracht worden op de electrolaag en kan afgelakt worden binnen 5 dagen zonder dat er geschuurd hoeft te worden.

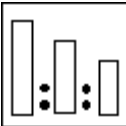





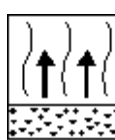

De goede applicatiekenmerken gecombineerd met de kenmerken van de self leveling kenmerken bieden een net zo kwalitatieve aflak als de traditionele primers die wel geschuurd moeten worden. Dit optimaliseert het hele schadeherstelproces.

Doordat deze primer bij uitstek geschikt is voor het spuiten van nieuwe panelen, kan het gebruik van de spuitcabine geoptimaliseerd worden. Want nu kunnen meerdere panelen vooraf gezamenlijk geprimerd worden, zodat ze gelijk met het voertuig afgelakt kunnen worden.

Door de sterke hechting en roestbescherming van deze Self Leveling Primer, kunnen kleine doorgesuurde plekjes kaal metaal geprimerd worden zonder gebruik van een etsprimer. Ook dit is weer een stap minder in het schadeherstelproces.

Met de toevoeging van P852-1670 Plastic Addive for Primer kunnen nieuwe kale TPO, PP/EPDM kunststofpanelen direct overgespoten worden met Self Leveling Primer. Dit mengsel is ook geschikt voor applicatie op e-coat en andere aanbevolen ondergronden.

Werkwijze

	<p>Met 2K Laag VOS Verdunners P850-16xx</p> <table> <tr> <td>P565-560x</td> <td>2 delen</td> </tr> <tr> <td>P210-8430/844</td> <td>1 deel</td> </tr> <tr> <td>P850-16XX of P852-1690* of P852-1670</td> <td>0.5 deel</td> </tr> </table> <p>* Voor een optimaal resultaat bij 20 – 25°C</p>	P565-560x	2 delen	P210-8430/844	1 deel	P850-16XX of P852-1690* of P852-1670	0.5 deel
P565-560x	2 delen						
P210-8430/844	1 deel						
P850-16XX of P852-1690* of P852-1670	0.5 deel						
	<p>Geactiveerde viscositeit: 16 - 18 sec. DIN4 (20 - 22 sec. BSB4)</p> <p>Potlife: 60 min bij 20°C. Het spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.</p>						
	<p>Spuitopening Bovenbeker: 1.2-1.3 mm Druk: 3.0 – 3.7 bar (45 – 55 psi)</p>						
	<p>Spuitopening Bovenbeker: 1.2-1.3 mm Druk: 0.7 bar (10 psi max bij beker)</p>						
	<p>Spuitopening Bovenbeker: 1.2-1.3 mm</p> <p>Druk bij pistoolingang: Zie de richtlijnen van de fabrikant. (Standaard 2 bar/30 psi bij pistoolingang)</p>						
	<p>Breng 1 volle enkele laag aan of 1 lichte en 1 volle laag. Dit geeft een laagdikte van ongeveer 25-35 micron. Spuiten tot een egale aflak ontstaat. Geen dikke lagen aanbrengen.</p>						
	<p>Bij een éénlaags applicatie is uitdampen niet nodig.</p> <p>15 minuten bij 20°C vóór het aanbrengen van de aflak bij een laagdikte van 25-35 micron.</p>						
	<p>De aflak kan na 15 minuten of maximaal tot 5 dagen aangebracht worden zonder schuren.</p> <p>Wij adviseren u om het voertuig na 3 dagen te reinigen in combinatie met Scotch Brite grijs. Dit om het vuil uit de poriën van de primer te verwijderen. Dit is niet van toepassing als de geprimerde panelen opgeborgen zijn in een schone omgeving. Dan is alleen reinigen voldoende.</p> <p>Na 5 dagen droog schuren met P400 of fijner.</p>						
TOPCOAT	<p>P565-560x kan rechtstreeks overgespoten worden met <i>Aquabase</i> Plus Basecoat (P989) of P471 2K HS Plus Topcoat.</p>						

Algemene werkwijze

KEUZE VAN VERHARDER EN VERDUNNER

De juiste keuze van verharder en verdunner is afhankelijk van de spuitpistoolinstelling, luchtcirculatie, grootte van de reparatie, temperatuur en applicatiecondities. Onderstaande gegevens zijn daarom een richtlijn.

Verharder	Temperatuur	Aanbevolen verdunner
P210-8430/844	Onder 25°C	P852-1690
P210-8430/844	25 - 30°C	P850-1692/1693/1694/
P210-844	Boven 30°C	P850-1693/1694
P210-845	Applicatie met IR/gas	P850-1694

SELF LEVELLING ALS PRIMER FILLER GEBRUIKT

Meng het product en gebruik het spuitstool zoals aangegeven bij 'Werkwijze'.
Breng 1 lichte en 2 volle lagen voor een laagdikte van ongeveer 100-110 micron.

30 minuten stoken op 60°C object temperatuur.
IR middengolf: 5 min. uitdampen, gevolgd door 10 min. stoken.
IR/GAS: 50 cm 110°C.

Na afkoelen schuren met P400 of fijner.

ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

Self Levelling Primer kan gebruikt worden op:

- Gereinigde electrocoat (nieuwe onderdelen).
- Blank staal met maximaal 10 cm doorsnee, zonder dat een etsprimer nodig is.
- Gegalvaniseerd staal bij doorgeschuurde plekjes tot een maximale doorsnee van 10 cm.
- Zintec bij doorgeschuurde plekjes tot een maximale doorsnee van 10 cm.
- Aluminium en legeringen bij doorgeschuurde plekjes tot een maximum van 10 cm doorsnee.
- Oude laklagen en origineel spuitwerk dat goed geschuurd is met P320 of fijner.
- GRP, Fibreglass geschuurd met P120 / P240 / P320.
- Polyester Filler P120 / P240 / P320

LET OP: Voor goede roestbescherming en OEM garantie moet bij reparaties groter dan 10 cm doorsnee, etsprimer op het kale staal aangebracht worden voordat de Self Leveling Primer wordt aangebracht

LAKKEN VAN KUNSTSTOF

Self Levelling Primer kan rechtstreeks op goed voorbereid en gereinigd ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR, SMC en geschuurde en voorbehandelde bumpers.

Met de toevoeging P852-1670 Plastic Additive for Primer kan Self Leveling Primer rechtstreeks aangebracht worden op goede voorbehandelde en gereinigde PP, TPO, PP/EPDM panelen en goed geschuurde en voorbehandelde bumpers.

Grondige voorbehandeling en voorbereiding zijn essentieel voor een succesvolle schadeherstel van kunststof onderdelen. De Plastic Cleaning and Preparation Systems van NEXA AUTOCOLOR® zijn ontwikkeld om het beste resultaat met de primer- en topcoat-systemen te behalen
Zie PDS L0700V Cleaning and Preparation of Plastic Substrates.

ONTVETTEN

Ondergronden grondig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel van *Nexa Autocolor*.
Het ondergrondreinigingsmiddel moet onmiddellijk met een schone doek verwijderd worden.

Mengverhouding Spectral Grey

% op gewicht.	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
-5601	100	75	--	--	--
-5605	--	25	100	48	--
-5607	--	--	--	52	100

Let op: De gemengde Spectral Grey activeren en verdunnen zoals gebruikelijk.

MENGVERHOUDING

De vermelde mengverhoudingen zijn op gewicht. Voor gebruik over 16xx verdunners 2:1:0,5
De hoeveelheden zijn in grammen en cumulatief. De weegschaal niet tussentijds tarreren.

Beoogde hoeveelheid in liters (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-560x	160	320	480	640	800
Hardener P210-8430/844/845	217	433	650	866	1083
Thinner P850-16XX ou P850-1960	240	480	720	960	1200

De vermelde mengverhoudingen zijn op gewicht. Voor gebruik met P852-1670 2:1:0,5
De hoeveelheden zijn in grammen en cumulatief. De weegschaal niet tussentijds tarreren.

Beoogde hoeveelheid in liters (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-560x	160	320	480	640	800
Hardener P210-8430/844/845	217	433	650	866	1083
Plastic Additive for Primer P852-1670	242	483	725	966	1208

Vos informatie:

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

Voor meer informatie:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com