

Product Data Sheet

Oktober 2006 (update juni 2014)



INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

V0930V

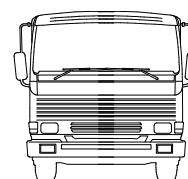
EHS TURBO[®] Plus[™] P498-Line and P494-Line

Product	Beschrijving
P498 & P494-Lijn	EHS <i>Turbo</i> Plus Mixing Basics / Ready Mixes Finish
P210-982	EHS <i>Turbo</i> Plus Medium EHS Hardener
P210-9652	EHS <i>Turbo</i> Plus Medium Hardener
P210-9653	EHS <i>Turbo</i> Plus Fast Hardener
P852-1790	EHS <i>Turbo</i> Plus Additive Thinner - Slow
P852-1792	EHS <i>Turbo</i> Plus Additive Thinner
P852-1794	EHS <i>Turbo</i> Plus Additive Thinner - Fast
P275-455	EHS <i>Turbo</i> Plus Rapide Catalyst
P273-3200	EHS <i>Turbo</i> Plus Adjuster
P852-1799	Rapid Repair System Thinner
P565-9870	EHS <i>Turbo</i> Plus Matting Agent

Productbeschrijving

EHS *Turbo* Plus is een veelzijdig 2K acrylaat laksysteem, speciaal ontwikkeld voor het aflakken van commerciële voertuigen. EHS *Turbo* Plus geeft een aflak met uitstekende glans en duurzaamheid en voldoet aan de hoogste verwachtingen.








Klaar voor gebruik, bevat dit product minder VOS uitstoot dan 420 g/l.



NEXA AUTOCOLOR[®] and TURBO PLUS[®] are registered trademarks of PPG Industries.
© 2006 PPG Industries, all rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

HVLP en conventionele applicatie			
Standaard werkwijze		High Build werkwijze	
	P498-, P494 3 delen P210-982 2 delen P852-179* 1 deel P498-, P494 3 delen P210-9652/3 2 delen P852-179* 0,5 deel	P498-, P494 4 delen P210-982 2 delen P852-179* 1 deel P498-, P494 4 delen P210-9652/3 2 delen P852-179* 0,7 deel	
	Potlife bij 20°C: 2 uur met P210-982/6952 1 uur met P210-9653 Pistool na gebruik onmiddellijk reinigen. LET OP: Om aan de VOS regelgeving te voldoen; GEEN extra verdunner toevoegen.		
	(19-24 sec DIN 4 op 20°C) Voor optimale applicatie moet de temperatuur 18-25°C zijn.	(23-27 sec. DIN 4 op 20°C) Voor optimale applicatie moet de temperatuur 18-25°C zijn.	
	Bovenbeker/onderbeker: 1.4-1.8 mm Drukvoeding: 1.0 – 1.2 mm Luchtkapdruk: 0.675 bar maximaal	Bovenbeker/onderbeker: 1.8-2.2 mm Drukvoeding: 1.2 - 1.4 mm Luchtkapdruk: 0.675 bar maximaal	
	2 enkele lagen 50-75 micron	2 enkele lagen 75-100 micron Of 1 spuitgang – 1 medium laag, gevolgd door 1 volle laag.	
	Minimaal 10 -15 min. tussen de lagen	Minimaal 10 - 15 min. tussen de lagen.	
	Luchtdroog (20°C): Stofvrij 40-60 min Hanteerbaar 8 uur Overlakken: 16 uur Ingebruik: 16 uur Moffelen op objecttemperatuur: 40°C 90 min 50°C 60 min 60°C 30 min Ingebruik name: afgekoeld	Luchtdroog (20°C): Stofvrij 40-60 min Hanteerbaar 8 uur Overlakken: 16 uur Ingebruik: 16 uur Moffelen op objecttemperatuur: 40°C 90 min 50°C 60 min 60°C 30 min Ingebruik name: afgekoeld	

NEXA™, TURBO™ and TURBO PLUS™ are registered trademarks of PPG Industries. Ingebruiknametijd
 © 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
 Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

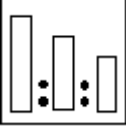







Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Product Data Sheet



PLURAL MENG PROCES

	EHS Turbo Plus P498 EHS Turbo Plus Hardener P210 - 987	1 deel 1 deel
	Potlife bij 20°C: 2 uur	
	19 - 24 sec. DIN 4 bij 20°C Voor optimale applicatie moet de temperatuur 18-25°C zijn.	
	1.0 – 1.4 mm Gebruik compliant spuitapparaat	
	1.6 – 1.8 mm	
	2 enkele lagen 50 – 75 micron	
	10 – 15 minuten tussen de lagen	
	20°C 40°C 50°C 60°C	8 uur 90 minuten 60 minuten 30 minuten



Algemene Werkwijze

ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

Originele aflak in goede conditie, fabrieksprimer. Pas aangebrachte EHS *Turbo Plus* (overnacht gedroogd of gemoffeld) Fastbuild™ P540-lijn. HS nat-in-nat primer P565-897, Epoxy primers P580-lijn, Transparent Sealer P565-755, Primecoat P565-625, Chromaat vrije etsprimer P565-767, P565-1027/28.

Indien schuren noodzakelijk is, kunnen de volgende groftes schuurpapier gebruikt worden.

Nat of droog papier: P600 - P800
Droog machinaal: P280 - P320

Voor een optimaal resultaat en lakstand kan EHS *Turbo Plus* het beste aangebracht worden over 2-componenten primers.

Zie voor meer gedetailleerde informatie over het voorbereiden van specifieke ondergronden PDS Q0100 'Voorbereiding en Voorbehandeling'.

KLEURENMENGEN

Alle gepigmenteerde lakproducten moeten na opening van de verpakking goed worden doorgeroerd. Mengkleuren moeten 10 min. voor gebruik doorgeroerd worden. Daarnaast moeten mengkleuren twee keer per dag gedurende 10 minuten machinaal geroerd worden.

KLEURCONTROLE

Zoals bij alle aflaksystemen, moet de kleur eerst gecontroleerd worden vóór applicatie op het voertuig.

INFORMATIE SPUITAPPARATUUR

HVLP

Het meest geschikte HVLP spuitpistool voor het spuiten van commercieel transportproducten is een lagedruksysteem. (als er lange slangen worden gebruikt, moet de druk worden verhoogd).

Druk aan het spuitpistool: maximaal 0.675 bar
Lakdruk: 0.3 – 1.0 bar

DROGING

De gegeven droogtijden zijn richtlijnen en kunnen afhankelijk van droogomstandigheden en laagdikte variëren. Slechte ventilatie, temperaturen onder 20°C en extreem dikke laklagen zullen de droogtijden verlengen.

Grote voertuigen hebben een langere droogtijd nodig om de gewenste objecttemperatuur te bereiken.

SELECTIE VAN DE CATALYST

Om de droogtijden te reduceren kan P275-455 EHS Turbo Plus Catalyst gebruikt worden in combinatie met de geactiveerde en verdunde EHS Turbo Plus Systeem. Zie voor meer informatie PDS Q1200 (*Turbo Plus Catalyst*).

RAPID REPAIR SYSTEM

Zie PDS Z0100V



NEXA AUTOCOLOR® and TURBO PLUS® are registered are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Algemene Werkwijze

GLANSVERMINDERING

De glans van EHS *Turbo Plus* solid kleuren kan gereduceerd worden door toevoeging van EHS *Turbo Plus Matting Agent* (P565-9870).

LET OP: Zet deze matting agent niet op een machine die regelmatig roert. P565-9870 moet grondig geroerd worden vlak voor gebruik.

De glans van P498 lijn EHS *Turbo Plus* solid kleuren kan verminderd worden door toevoegen van *Turbo Plus EHS Matting Agent* (565-9870) in de onderstaande verhoudingen.

Aflak	P498 kleur			
	P498/4 : P565-9870			
Kleur	Wit	Zwart	Rood/geel	Blauw/groen
Halfglans	1 : 0.4	1 : 0.65	1 : 0.75	1 : 0.8
Eiglans	1 : 0.6	1 : 0.8	1 : 0.9	1 : 0.9
Mat	1 : 1	1 : 1.25	1 : 1.25	1 : 1.25

Na toevoeging van P565-9870, activeren en verdunnen 4 : 1 : 0.3 – 0.5 Zie voor meer informatie PDS W1600 Matting Agent.

Voor gebruik goed filteren.

De glansreductie is afhankelijk van kleur, ondergronden, applicatie- en drogomstandigheden, en laagdikte. Spuit vooraf een testpaneel en pas de hoeveelheid P565-9870 eventueel aan.

Applicatie

Breng 2 – 3 normale lagen aan voor een goede dekking. Laat elke laag goed drogen voordat de volgende aan wordt gebracht. Breng na laatste volle laag een de lichte laag aan om op het hele oppervlak een gelijkmatige matting te verkrijgen.

De aangegeven maximum hoeveelheden P565-9870 NIET overschrijden.

GEBRUIK VAN P210-983 HARDENER

Bij het gebruik van P210-983 (verharder voor EHS *Turbo Plus* blanke lak) moeten de uitdamprijden tussen de lagen niet langer zijn dan 40 minuten of langer dan 6 uur. Uitdamprijden tussen 40 minuten en 6 uur kunnen onthechting van de laklaag veroorzaken.

NEXA AUTOCOLOR®, ZK®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.
 © 2006 PPG Industries, all rights reserved.
 Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
 Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Algemene Werkwijze

LAKKEN VAN KUNSTSTOF

Als EHS *Turbo Plus* Topcoat (P498-, P494-) wordt aangebracht op een flexibele kunststof ondergrond moet er Flexibel Additief voor Kunststoffen (P100-2020) toegevoegd worden.

Voeg om flexibele ondergronden te lakken een geschikte NEXA AUTOCOLOR® primer toe. Zie voor nadere informatie PDS 'Plastic Ondergronden Painting Systems'. De van geprimerde kunststof kan afgelakt worden met Turbo Plus gemengd met P100-2020. Als extra lakopbouw nodig is; de juiste *Nexa Autocolor 2K* onderlaag, gemengd met P100-2020 toevoegen vóór met EHS *Turbo Plus* wordt afgelakt. (Zie voor meer informatie PDS W1100V (flexibele additief).

P100-2020 aan EHS Turbo Plus toevoegen in de onderstaande gradaties:

Harde kunststof

Gebruik de standaard EHS Turbo Plus voor de gewenste glans.

Flexibele kunststof

Mengverhouding:

EHS <i>Turbo Plus</i>	5 delen
P100-2020	1 deel

Na toevoeging van P100-2020 op de gebruikelijke manier activeren en verdunnen.

Zeer flexibele kunststoffen

Mengverhoudingen:

EHS <i>Turbo Plus</i>	2 delen
P100-2020	1 deel

Na toevoeging van P100-2020 activeren en verdunnen: 4 : 1 : 1

Toevoeging informatie

De toevoeging van P100-2020 zal de droogtijd van EHS *Turbo Plus* verlengen.

STICKERS APPLICATIE

Het is aan te raden P498-lijn minstens een week te laten uitharden voordat de stickers worden aangebracht.

THEORETISCH UITSPUITVERMOGEN

Ongeveer 13-14m² per liter klaar voor gebruik lak voor een laklaagdikte van 50 micron, afhankelijk van de hoeveelheid gebruikte verdunner.

ANDERE AANDACHTSPUNTEN

Laat aflakken volledig uitharden voordat het voertuig gewassen wordt. Dit kan enkele weken duren als het voertuig in koude omgeving aan de lucht gedroogd is en/of de laklaagdikte extreem hoog is.

NEXA AUTOCOLOR®, ZK®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.



VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is maximaal 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.