

Product Data Sheet

November 2006 (update mei 2016)



**INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**

10600V

Aquabase® Plus Waterborne Basecoat System

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P989-lijn	Mixed Basecoat Colours
P990/991/2/3/4/5/6/8/9-lijn	<i>Aquabase Plus Mixing Basics</i>
P998-8991	<i>Aquabase Plus Tone Controller</i>
P990-8999	<i>Aquabase Plus Clear Adjuster</i>
P935-1250	<i>Aquabase Plus Performance Additive</i>
P980-5000	<i>Aquabase Plus Thinner</i>
P980-5050	<i>Aquabase Plus High Temperature Thinner</i>

PRODUCTBESCHRIJVING

AQUABASE® Plus is een high performance watergedragen basislak mengsysteem dat de oplosmiddelenemissies in het milieu drastisch reduceert en voldoet aan de huidige wettelijke normen. *Aquabase Plus* is een onderdeel van een compleet productsysteem, dat een uitgebreide basislak kleurontwikkeling biedt (metallic, parelmoer, uni lak basislakken en speciaal effect mengkleuren). Het biedt een goede dekkraft en uitspuitmogelijkheden, waardoor de doorgangen en winstgevendheid van een autoschadeherstelbedrijf continueren.

Samen met de hoge kwaliteit van NEXA AUTOCOLOR® blanke lakken en primers, levert het *Aquabase Plus* systeem een uitstekende glans, resultaat en duurzaamheid. Dit eenvoudig aan te brengen simpele en flexibele productsysteem kan worden gebruikt onder vele verschillende omstandigheden.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Product Data Sheet

ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

P989-lijn kan alleen aangebracht worden over:
Nexa Autocolor 2K® schuurbare primers/onderlagen
Nexa Autocolor 2K Nat in nat primers

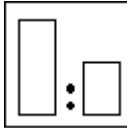
LET OP: Voor nieuwe panelen gelakt met een fabrieksprimer/electrocoat wordt
 aanbevolen *Nexa Autocolor 2*-componenten primer aan te brengen.

Gegalvaniseerde panelen moeten worden voorbereid met het aanbevolen *Nexa Autocolor* systeem.
 Etch Primer of 2K Epoxy Primer

Kunststoffen: Gebruik het aanbevolen *Nexa Autocolor* systeem voor het lakken van kunststoffen.

Werkwijze




Basislakwerkwijze

	Metallic en 2-laags parelmoer/speciaal effect basislakken	Uni lak basislakken
	<p>P989-kleur 100 delen P980-5000/5050 15 - 20 delen</p> <p>Viscositeit zal door verschillende verdunnerverhoudingen verschillen, maar optimale viscositeit applicatie verkregen is bij 22 – 26 sec. DIN4 op 20°C.</p> <p>De meeste metallic/mica kleuren geven de beste applicatie, dekkracht en droging bij gebruik van 20 delen P980-5000.</p> <p>Voor optimale dekkracht kunnen, indien gewenst, 10 delen P980-5000/5050 worden gebruikt.</p> <p>Bij temperaturen boven 30°C kunnen voor een goede applicatie 30 delen P980-5000 of P980-5050 gebruikt worden.</p>	<p>P989-kleur 100 delen P980-5000/5050 10 delen</p> <p>Viscositeit zal door verschillende verdunnerverhoudingen verschillen, maar optimale viscositeit applicatie verkregen is bij 22 – 26 sec. DIN4 op 20°C.</p> <p>De meeste uni kleuren geven de beste applicatie, dekkracht en droging bij gebruik van 10 delen P980-5000/5050.</p> <p>Bij temperaturen boven 30°C kunnen voor een goede applicatie 30 delen P980-5000 of P980-5050 gebruikt worden.</p>
	<p>Altijd filteren met nylon filters. (aanbevolen 125 micron).</p> <p>Potlife van verdunde kleur: 3 maanden.</p>	





Werkwijze

Basislak Werkwijze

	Metallic en 2 laags parelmoer/speciaal effect basislakken	Uni kleuren basislakken
	<p>Spuitopening: Bovenbeker: 1.2-1.4 mm</p> <p>Zie instructies van de spuitpistoolfabrikant</p>	<p>Spuitopening: Bovenbeker: 1.2-1.4 mm</p> <p>Zie instructies van de spuitpistoolfabrikant</p>
	<p>Methode 1: Breng enkele lagen aan tot dekkraft is bereikt.</p> <p>Breng een lichte controle laag aan op de gedroogde lak voor een gelijkmatig metallic resultaat.</p> <p>Breng voor een optimale metallic controle een controlelaag aan. 1.2 - 1.5 bar druk aan het spuitpistool.</p> <p>Goed uitdampen tussen de lagen</p> <p>Methode 2: Breng egale dubbele lagen aan tot dekkraft is bereikt. Breng een lichte controle laag op de laklaag aan zoals boven beschreven.</p> <p>Methode 3: Voor een optimale verwerkingssnelheid kan de controle laag aangebracht worden op de half droge laag als de dekkraft is bereikt.</p>	<p>Methode 1: Breng enkele lagen aan tot dekkraft is bereikt.</p> <p>Goed uitdampen tussen de lagen.</p> <p>Methode 2: Breng een egale dubbele laag aan tot dekkraft is bereikt. Let wel op dat er geen overmatige laagdikte ontstaat met luchtinsluiting/kookblaasjes als resultaat.</p> <p>Goed uitdampen tussen de lagen.</p>
	<p>Uitdamp tijd tot volledig mat.</p> <p>Gebruik luchtbewegingsapparatuur om droogtijd te beperken (zoals Fast Aquadry, vloerstandaards of handpistolen.) De keuze van droging is afhankelijk van de grootte van de reparatie.</p>	

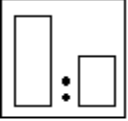


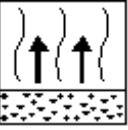

Werkwijze

Basislakwerkwijze (vervolg)

	Metallic en 2 laags parelmoer / speciaal effect basislakken	Uni lak basislakken
	<p>Wacht tot het helemaal droog is alvorens de blanke lak aan te brengen.</p> <p>3-5 min. op halve kracht tot mat. De laatste controle laag niet opbrengen op een heet panel. 5 minuten afkoelen alvorens de blanke lak aan te brengen.</p>	<p>Wacht tot het helemaal droog is alvorens de blanke lak aan te brengen.</p> <p>3-5 min op halve kracht tot mat. 5 min. afkoelen alvorens de blanke lak aan te brengen.</p>
	<p>BLANKE LAK: Gebruik alleen de aanbevolen <i>Nexa Autocolor 2K</i> blanke lakken. Zie PDS Blanke lak voor verdere details. Het wordt niet aanbevolen om 1 componenten blanke lak aan te brengen over <i>Aquabase Plus</i> Basislak.</p>	<p>BLANKE LAK: Gebruik alleen de aanbevolen <i>Nexa Autocolor 2K</i> blanke lakken. Zie PDS Blanke lak voor verdere details. Het wordt niet aanbevolen om 1 componenten blanke lak aan te brengen over <i>Aquabase Plus</i> Basislak.</p>





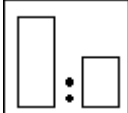
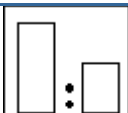
Werkwijze		
	3 Laags Parelmoer/speciaal effect mengkleuren	
	P989- Grondlaag	P989- parelmoer / speciaal effect kleur
	P989- 100 delen P980-5000/5050 10 delen Ideale viscositeit 22-26 sec DIN4	P989- 100 delen P980-5000/5050 20 delen Ideale viscositeit 22-26 sec DIN4
	Altijd filteren met nylon filters. (aanbevolen 125 micron)	Altijd filteren met nylon filters. (aanbevolen 125 micron)
	Spuitopening: Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Druk: Zie instructies spuitpistoolfabrikant	Spuitopening: Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Druk: Zie instructies spuitpistoolfabrikant
	Breng enkele lagen aan tot dekking Zeer goed uitdampen tussen de lagen. Vermijd overmatige laagdikte.	Breng enkele lagen aan gebaseerd op kleurencontrole panelen. Dit product is niet ontworpen om de dekkraft te verkrijgen. Zeer goed uitdampen tussen de lagen.
	Uitdamptijd tot mat. Gebruik luchtbewegingsapparatuur om droogtijd te beperken (zoals Aquadry, vloerstandaards of handpistolen.) De keuze van droging is afhankelijk van de grootte van de reparatie.	Uitdamptijd tot mat. Gebruik luchtbewegingsapparatuur om droogtijd te beperken (zoals Aquadry, vloerstandaards of handpistolen.) De keuze van droging is afhankelijk van de grootte van de reparatie.
	Wacht tot het helemaal droog is, alvorens de parelmoer aan te brengen.	Wacht tot het helemaal droog is, alvorens de blanke lak aan te brengen.
Blanke lak	Gebruik alleen maar de aanbevolen <i>Nexa Autocolor 2K</i> Blanke lakken. Zie PDS Blanke lak voor details. Het wordt afgeraden om 1 componenten blanke lak over <i>Aquabase Plus</i> Basislak aan te brengen.	

Werkwijze

Basecoat process

AQUABASE PLUS PERFORMANCE ADDITIVE – P935-1250

Performance additive – P935-1250 is als alternatief voor de standaard *Aquabase Plus Thinner* ontwikkeld voor een hogere bescherming van onderdelen van een voertuig die extra bescherming nodig hebben, zoals lage onderdelen die bloot staan aan steenslag of extreme omstandigheden zoals het snel rijden op onverharde wegen of hoge druk reinigen.

	Silver Metallic Basecoats (bijv. > 70% aluminium mengkleur)	Alle andere basislakkleuren
	<p>P989-kleuren 100 delen P935-1250 10 delen P980-5000/5050 10 delen minimaal</p> <p>De viscositeit is afhankelijk van de hoeveelheid gekozen verdunner. De optimale viscositeits-applicatie is 22 – 26 sec. DIN4 bij 20°C.</p> <p>Bij temperaturen > 30°C kunnen 20 delen P980-5000 of P980-5050 (bijv. 10% toevoeging) een positieve invloed hebben op de applicatie en hechting en overspuitabsorptie.</p> <p>Gebruik altijd nylon filters. (advies: 125 micron)</p> <p>Potlife van verdunde kleur: 3 maanden</p>	<p>P989-kleuren 100 delen P935-1250 10 delen P980-5000/5050 5 delen minimaal</p> <p>De viscositeit is afhankelijk van de hoeveelheid gekozen verdunner. De optimale viscositeits-applicatie is 22 – 26 sec. DIN4 bij 20°C.</p> <p>Bij temperaturen > 30°C kunnen 20 delen P980-5000 of P980-5050 (bijv. 15% toevoeging) een positieve invloed hebben op de applicatie en hechting en overspuitabsorptie.</p> <p>Gebruik altijd nylon filters. (advies: 125 micron)</p> <p>Potlife van verdunde kleur: 3 maanden</p>
	<p>P989- Groundcoat</p> <p>P989-colour 100 delen P935-1250 10 delen P980-5000/5050 5 delen minimaal</p> <p>De viscositeit is afhankelijk van de hoeveelheid gekozen verdunner. De optimale viscositeits-applicatie is 22 – 26 sec. DIN4 bij 20°C.</p> <p>Bij temperaturen > 30°C kunnen 20 delen P980-5000 of P980-5050 (bijv. 15% toevoeging) een positieve invloed hebben op de applicatie en overspray absorptie en overspuitabsorptie.</p> <p>Gebruik altijd nylon filters. (advies: 125 micron)</p> <p>Potlife van verdunde kleur: 3 maanden</p>	<p>P989- Pearl / Special Effect Colour</p> <p>P989-colour 100 delen P935-1250 10 delen P980-5000/5050 10 delen minimaal</p> <p>De viscositeit is afhankelijk van de hoeveelheid gekozen verdunner. De optimale viscositeits-applicatie is 22 – 26 sec. DIN4 bij 20°C.</p> <p>Bij temperaturen > 30°C kunnen 20 delen P980-5000 of P980-5050 (bijv. 10% toevoeging) een positieve invloed hebben op de applicatie en overspray absorptie en overspuitabsorptie.</p> <p>Gebruik altijd nylon filters. (advies: 125 micron)</p> <p>Potlife van verdunde kleur: 3 maanden</p>

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Product Data Sheet



ALGEMENE WERKWIJZE

SPECTRAL GREYS

Gebruik van Spectral Grey zorgt ervoor dat een minimale hoeveelheid aflak nodig is. Ook worden de verwerkingstijden van de basislak geoptimaliseerd. De aanbeveling welke Spectral Grey te gebruiken, wordt aangegeven in ons kleurensysteem. Wanneer er geen Spectral Grey wordt vermeld, moet altijd de SG05 geselecteerd worden.

VOORBEREIDEN VAN ONDERGROND

Nat schuren met P800 of fijner nat/droog papier of in het geval van droogschuren: P400 of fijner. Voor het verwijderen van wateroplosbare zouten en schuurresten: P980-8252 watergedragen schoonmaakmiddel.

P980-8252 applicatie:

Gebruik een schone doek voor de applicatie en een schone doek voor het afvegen van vuil. Zorg ervoor dat reinigingsmiddelen niet op de oppervlakte drogen.

MENGEN VAN BASISLAK

Meng de lak alleen in kunststof bekertjes. Gebruik geen metalen blikken. Keer de kannen tweemaal voorzichtig om, alvorens te doseren.

Direct roeren na het wegen van de gespecificeerde ingrediënten.

NIET SCHUDDEN. Bedek de beker als deze voor gebruik even blijft staan.

KLEURHERKENNING EN CONTROLE

Zoals bij alle laksystemen, moet de kleur voor applicatie eerst gecontroleerd worden. Goed roeren voordat de kleurcontrole wordt uitgevoerd. Dit is vooral belangrijk voor 3 laag parelmoer/speciaal effect aflakken, omdat hun transparante eigenschap het moeilijk maakt om een uitspuittechniek te gebruiken.

REINIGEN VAN HET GEREEDSCHAP

Handmatig

Maak het spuitpistool schoon met water in een geschikte spuitpistoolreinigingsmachine. Bij spuitpistolen met bovenbeker de verbekker (en het filter als deze erin zit) losdraaien en apart spoelen. Goed doorspoelen met schoon water. Tenslotte doorspuiten met schone *Aquabase Plus* verdunner P980-5000. Het spuitpistool goed laten drogen voordat het wordt opgeborgen of opnieuw gebruikt.

Automatisch spuitpistool reinigingsmachine (*Aquabase Plus* spuitpistoolreiniger P980-8212)

Demonteer het pistool en plaats de delen in de watergedragen spuitpistoolreinigingsmachine volgens de gebruiksaanwijzing van de fabrikant.

Na de reinigingscyclus moeten de delen schoongemaakt en afgespoeld worden met water.

Monteer het pistool en spuit het door met *Aquabase* verdunner P980-5000. Laat het pistool goed drogen voordat het wordt opgeborgen of opnieuw gebruikt.

Voor de behandeling en afvoer van het afvalwater van het reinigingsproces; zie bijbehorende PDS.

BIJWERKEN

Zichtbare fouten, zoals vuil, direct verwijderen als de basislak volledig droog is, droogschuren met minimale druk met P1500 nat/droog papier. Het wordt aanbevolen fouten te verwijderen voor het aanbrengen van de blanke lak. Wanneer de blanke lak is aangebracht, kunnen fouten pas na de doorharding verwijderd worden.

Een alternatieve methode is om zeer fijne schuurvellen, bijv. Abralon 4000 te gebruiken. Droog of in combinatie met een kleine hoeveelheid Spirit Wipe P850-1402) als smeermiddel.

OPSLAG

Vorstvrij opslaan, boven 4°C



ALGEMENE WERKWIJZE

UITSPUIT REPARATIES

METALLIC 2 LAAGS PARELMOER EN UNI LAK BASISLAKKEN

Vorbereiding

Bereid de reparatieplek voor met de juiste Spectral Grey (SG01-SG07) zoals wordt aanbevolen in het kleurrecept. Als er geen Spectral Gray gespecificeerd is, moet altijd SG05 gebruikt worden. De gespecificeerde Spectral Grey primer moet worden aangebracht en gedroogd volgens beschrijvingen in de betreffende PDS.

Applicatie van de Spectral Grey als primer, geeft gewoonlijk het beste resultaat. Echter in sommige omstandigheden, kan *Aquabase Plus* gebruikt worden als een Spectral Grey grondlak. In deze gevallen geven de donkere grijstinten SG04-SG07, het beste resultaat.

Schuur de onderlaag (P800 nat of P400 droog). Breng voor doorgeschuurde plekjes tot op het blanke metaal P565-909/-908, P565-9081/9086 aan.

Waar overspray gemaakt wordt, door bijvoorbeeld het gebruik van een Nat in nat primer, moet de reparatieplek licht worden geschuurd met P800 nat of droog papier. Zorg ervoor dat alle primer overspray is verwijderd.

Het gebied waarin wordt uitgespoten, schuren met Scotch-Brite™ Grey Ultrafine in combinatie met P562-106 of P1200 nat. Als alternatief kan het fibre schuurpad systeem gebruikt worden. Reinig de geschuurde plek met P980-8252 Watergedragen schoonmaakmiddel.

Reparatie hele panelen

Plak, indien nodig, de aangrenzende panelen af.

Breng de basislak op gebruikelijke wijze aan.

Verwijder alle tijdelijke maskeerpapier en kleef af.

Uitspuiten in aangrenzende panelen. Breng op de gebruikelijke manier een laatste controle laag aan voor metallic/mica.

Laat vóór het aanbrengen van de blanke lak alles egaal opdrogen.

SPOT REPAIR

Het Aquadry handpistool kan worden gebruikt om de uitdamprijden tussen de lagen te verkorten.

Metallic, en 2 laags parelmoer basislakken

Spuit het voorbereide gebied dat van primer is voorzien. Reduceer druk aan pistool en spuit verder in aangrenzende delen uit.

Laat basislak uitdampen tot deze egaal gedroogd is. Breng de blanke lak aan.

Uni basislakken

Spuit het voorbereide gebied dat van primer is voorzien. Spuit elke laag verder uit in de aangrenzende voorbereide plekken. Laat basislak uitdampen tot deze egaal gedroogd is, alvorens de blanke lak aan te brengen.

Met compliant spuitpistolen op de gebruikelijke wijze aanbrengen en eventueel bij uitspuiten de druk reduceren. De uiteindelijke druk die gebruikt wordt, is afhankelijk van het merk van het spuitpistool.



ALGEMENE WERKWIJZE

UITSPUIT REPARATIES (VERVOLG)

3 LAAGS PARELMOER/SPECIAL EFFECT KLEUREN

De transparantie van 3 laags parelmoer kleuren zorgt ervoor dat het uitspuitproces moeilijker is. Zie hieronder voor informatie over de aanbevolen uitspuitwijze. Als alternatief kan het uitspuitproces worden vermeden, ofwel door een hele paneelreparatie, ofwel door het gebruik van breeklijnen om de grootte van de te spuiten delen te verkleinen.

Vorbereiding

Bereid de reparatieplek voor met de juiste Spectral Grey (SG01-SG07), zoals staat aanbevolen op het kleurrecept. Als Spectral Grey niet gespecificeerd is, moet altijd SG05 worden gebruikt. De gespecificeerde Spectral Grey primer moet worden aangebracht en gedroogd volgens beschrijving in de betreffende PDS.

Applicatie van de Spectral Grey als een primer geeft gewoonlijk het beste resultaat. Maar in sommige situaties, kan *Aquabase Plus* worden gebruikt als Spectral Grey grondlaag. In zulke gevallen wordt het beste resultaat verkregen met de donkere grijstinten SG04-SG07.

Schuur onderlaag (P800 nat of P400 droog). Breng voor doorgeschuurde plekjes tot op het blanke metaal P565-908/909 of P565-9081/9086.

Waar een overspray rand gemaakt wordt, door bijvoorbeeld het gebruik van een Nat in nat primer, moet, om een vervagende rand te krijgen, de reparatieplek licht worden opgeschuurd met P800 nat of droog papier om te zorgen dat alle primer overspray wordt verwijderd. Het gebied waarin men uitspuit moet geschuurd worden met P2000 nat of een soortgelijk reparatiesysteem.

Reinig de geschuurde plek met P980-8252 Watergedragen Pre-schoonmaakmiddel.

REPARATIE HELE PANELEN

Zorg ervoor dat de kleur gecontroleerd is voor met de reparatie wordt begonnen. Zorg ervoor dat het aantal lagen dat noodzakelijk is, bekend is.

Grondlaklaag

Breng op gebruikelijke wijze de grondlak aan op het hele paneel.

Aanbrengen tot dekkraft is bereikt. Eventueel uitspuiten in aangrenzende delen. Laat egaal opdrogen. Gebruik een kleefdoek voordat de parelmoerlaag wordt aangebracht.

Parelmoerlaag

Breng de parelmoerlaag op de reparatieplek aan en zorg ervoor dat deze laag verder wordt uitgespoten. Om een goed verloop te krijgen moet elke laag parelmoer verder worden uitgespoten dan de vorige

Laat de parelmoerlaag egaal drogen voordat de blanke lak wordt aangebracht.



ALGEMENE WERKWIJZE

UITSPUIT VAN 3 LAAGS SPECIAAL EFFECT KLEUREN (VERVOLG)

Reparatie kleine plekkjes

Het Aquadry handpistool kan gebruikt worden om de droogtijd tussen de lagen te bekorten.

Grondlaklaag

Breng de grondlaklaag dusdanig aan dat het voorbereide gebied is afgedekt, vervolgens uitspuiten in de omringende gebieden.

Gebruik de kleefdoek tussen de lagen.

Laat voor het aanbrengen van de transparante effectlaag alles goed drogen.

Transparante effectlaag

Breng de eerste kleurlaklaag over de grondlaag aan, waarbij over de grondlaagranden uitgespoten wordt.

Bij het aanbrengen van de resterende kleurlaklagen buiten de reparatieplek uitspuiten.

Elke laklaag moet goed drogen voordat de volgende aangebracht kan worden.

Voor het aanbrengen van de blanke lak moet alles goed uitdampen.

Vos Informatie:

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie in deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen teneinde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

Voor verdere informatie:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com