

Product Data Sheet

Januari 2009 (update november 2016)

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



T8500V

HP Chromate Free Epoxy Primer P580-3501/-3502/-3503/-3504

| <i>Product</i> | <i>Beschrijving</i> |
|----------------|---|
| P580-3501 | HP Chromate Free Epoxy Primer – White |
| P580-3502 | HP Chromate Free Epoxy Primer – Grey |
| P580-3503 | HP Chromate Free Epoxy Primer – Beige |
| P580-3504 | HP Chromate Free Epoxy Primer - Black |
| P275-3022 | Hardener for Epoxy Primer |
| P275-3025 | Plural Mix Hardener |
| P275-3027 | Fast Plural Mix Hardener |
| P850 – 1480 | Thinner for HP C.F. Epoxy Primer |
| P850 – 1479 | Thinner for HP C.F. Epoxy Primer - Slow |

PRODUCTBESCHRIJVING

P580-3501/-3502/-3503/-3504 zijn high performance amine hardende epoxy primers. Het zijn high solid, snel drogende producten met uitstekende hechting en roestwerende eigenschappen en kunnen op de meeste ondergronden van commerciële voertuigen verwerkt worden. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is lager dan 540 g/l.

De P580-3501/-3502/-3503/-3504 zijn ideaal voor gebruik onder TURBO® Plus, HS Turbo Plus of EHS topcoat.



Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

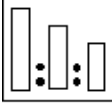

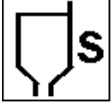



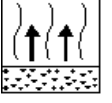



Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries. Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Product Data Sheet

Werkwijze

| | HVLP en conventionele applicatie | Airless / Airmix | |
|---|---|---|---|
|  | P580-350x 4 delen P275-3022 1 deel Goed roeren voor toevoeging: P850-thinners 1.5 deel Zie voor alternatieve verdunners het productoverzicht. | Plural of standaard mix P580-350x 4 delen P275-3022 1 deel | alleen Pluralmix P580-350x 2 delen P275-3027 1 deel Of P580-350x 3 delen P275-3025 1 deel |
|  | | Potlife bij 20°C: 4-6 uur | Potlife bij 20°C: N/A |
|  | 19 – 22 sec. DIN4 | 71-85 sec DIN6 (110-130 sec. BSB4) | 22 – 24 sec. DIN4 (26 – 32 sec. BSB4 Met P275-3027 30-35 sec. DIN 4 (35 – 40 sec. BSB4 Met P275-3025 |
|  | Boven- of onderbeker: 1.4-1.8 mm Luchtdruk: 3.7 – 4.0 bar Drukvoeding: 1.0-1.4 mm HVLP | | |
|  | | Airless: 0.33-0.37 mm spuitopening + 140 bar materiaaldruk Air Assisted Airless: 0.33-0.37 mm spuitopening + 70 bar materiaaldruk + 1.4-1.8 bar vernevelingsdruk | |
|  | 2 enkele lagen voor 50-75 micron droge laagdikte | 1-2 lagen voor 75-100 micron droge laagdikte | |
|  | 10-15 min. tussen lagen, afhankelijk van laagdikte en droogomstandigheden. 15-30 min. uitdampen vóór drogen. | | |
|  | Drogen aan de lucht (20°C): Stofvrij: 10-15 min Kleefvrij: 60 min Doorgedroogd: 16 uur Kan nat-in-nat overgespoten worden na minimaal 1 uur luchtdrogen. Na maximaal 7 dagen overspuitbaar, maar na 24 uur het oppervlak eerst grondig reinigen. | Laag geforceerd drogen (60° C Object-temperatuur): Doorgedroogd: 60 min | |
|  | Nat schuren: P600 of fijner. | | |
|  | Machineschuren: P240 of fijner | | |



Werkwijze

| ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING | | |
|--|---|--|
| ONDERGRONDEN | VOORBEREIDING | OPMERKINGEN |
| Staal | Stralen is de beste oppervlakte behandeling voor maximale duurzaamheid en optimaal lakgebruik. Grondig schuren met P80-P180 machinaal. Daarna reinigen met P851-61. | Oppervlak moet vrij zijn van olie, vet walshuid en roest. |
| Roestvrijstaal | Ontvetten met P851-61 en machinaal schuren met P180. Hierna reinigen met P851-61. | |
| Aluminium | Machinaal schuren met P180. Hierna reinigen met P851-61. | |
| Goede fabriekslakken Goede fabrieksprimers Goede oude laklagen (2K) Goede electrocoat | Grondig machinaal schuren met P240-P320 of P400. Daarna reinigen met P850-61 | Oude synthetische aflak moet goed gestookt worden en de laag mag niet doorbloeden. |
| Verweerd gegalvaniseerd staal Zintec | Reinigen met P273-901; ontvetten met P851-61 en schuren met P180 | Oppervlakte moet vrij zijn van roestresten. |
| Volbad gegalvaniseerd staal | Grondig ontvetten met P851-61, schuren met Scotch-Brite™ rood of P180 machinaal. Daarna reinigen met P851-61. | |
| GRP "Glasonite" | Reinigen met P273-901. Grondig machinaal schuren met P240-P280 of P400. Daarna reinigen met P850-1378. | Niet door de gellaag heen schuren! |
| <p>P580-350x NIET over washprimers of thermoplastische ondergronden aanbrengen.</p> <p>Voor meer gedetailleerde informatie over de voorbereiding van specifieke ondergronden: Zie PDS 'Vorbereitung en Vorbehandlung'.</p> | | |



Algemene Werkwijze

OVERLAKKEN

Droogtijden zijn afhankelijk van de laagdikte en droogomstandigheden. Zoals bij andere primers zullen langere droogtijden vóór het overspuiten het uiteindelijke resultaat positief beïnvloeden. Overlakbaar met *Nexa Autocolor* 2K primers/onderlagen of rechtstreeks aflakbaar met *Nexa Autocolor* 2K aflak. Voor aflakken met CT *Aquabase* P962-Lijn, is het belangrijk dat P580-3501/-3502/-3503/-3504 volledig geforceerd gedroogd is of overnacht is gedroogd. Zie voor verdere informatie de betreffende PDS.

INFORMATIE APPLICATIE GEREEDSCHAP

HVLP

Het meest geschikte HVLP spuitpistool voor applicatie van commercial transport producten is het druksysteem.

Luchtkapdruk: 0.675 bar maximaal

Materiaaldruk: 0.3-1.0 bar

Als er lange materiaalslangen gebruikt worden moet de materiaaldruk verhoogd worden.

DROGEN

De droogtijden zijn gemiddelden en zullen afhankelijk van droogomstandigheden en laagdikte variëren. Slechte luchtventilatie en extreme laklaagdikte zullen droogtijden verlengen. Voor overnacht drogen moet de temperatuur voor het volledig drogen van de primer minimaal 15°C zijn.

PLURAL MIX USE

Verharders P275-3022 of P275-3027 kunnen met deze primers gebruikt worden als plural mix.

De mengverhouding is 4 delen primer op 1 deel P275-3022

Of 3 delen primer op 1 deel P275-3025

Of 2 delen primer op 1 deel P275-3027.

P275-3022: langzame verharder.

P275-3025: medium verharder

P275-3027: snelle verharder.

LET OP: P275-3027 ALLEEN gebruiken als plural mix omdat het een korte potlife geeft.

THEORETISCH UITSPUITVERMOGEN (klaar voor gebruik)

Bij 4:1:1.5: ± 7 m² per liter bij een droge laklaagdikte van 50 micron.

Bij 4:1 : ± 9 m² per liter bij een droge laklaagdikte van 50 micron.

Of 4.5 m² per liter bij een droge laklaagdikte van 100 micron.

NEXA AUTOCOLOR®, ZK®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

| | Product | Meng % (op gewicht) | Delen | Mengen op gewicht | | |
|------|------------------------|---------------------|------------|-------------------|-------------------|----------------|
| | | | | 100 g | 250 g | 500 g |
| SG 1 | P580-3501 | 100 | 9 | 100g | 250 g | 500 g |
| SG 3 | P580-3501 P580-3502 | 90 10 | 1 | 90 g 10 g | 225 g 25 g | 450 g 50 g |
| SG 5 | P580-3502 | 100 | | 100 g | 250 g | 500 g |
| SG 6 | P580-3502 P580-3504 | 70 30 | 7 3 | 70 g 30 g | 175 g 75 g | 350 g 150 g |
| SG 7 | P580-3502 P580-3504 | 17 83 | 1.7 8.3 | 17 g 83 g | 42.5 g 207.5 g | 85 g 415 g |

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR®, ZK®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.