

# Product Data Sheet

Augustus 2006 (update juni 2017)



INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## U1130V

### HS High-Build Primer/Surfacer P565-1027 /1028 – Grijs / Wit

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
<i>P565-1027/8</i>	<i>HS High build, Primer/Surfacer – Grey / White</i>
<i>P210-982</i>	<i>EHS Turbo Plus Hardener</i>
<i>P210-983</i>	<i>EHS Turbo Plus Hardener - Fast</i>
<i>P210-987</i>	<i>Hardener for Turbo Plus (Plural Mix applicatie)</i>
<i>P852-1790</i>	<i>EHS Turbo Plus Slow Thinner</i>
<i>P852-1792</i>	<i>EHS Turbo Plus Standard Thinner</i>
<i>P852-1794</i>	<i>EHS Turbo Plus Fast Thinner</i>
<i>P170-5670</i>	<i>Black Paste</i>
<i>P100-2020</i>	<i>Flexible Additive for Plastics</i>

#### Productbeschrijving

P565-1027 en P565-1028 HS High-build Primers zijn hoogwaardige 2K grondlakken voor gebruik onder NEXA AUTOCOLOR® 2K aflakken. Samen met EHS TURBO® Plus verharders en verdunners, heeft P565-1027/1028 gebruiksklaar minder dan 540 g/l VOS uitstoot.

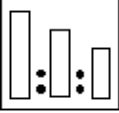



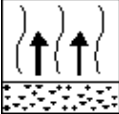



P565-1027 en P565-1028 HS High-build Primer zijn speciaal ontwikkeld voor applicatie op grote vlakken. Ze kunnen gebruikt worden als nat-in-nat primer en als high build methode. Na droging zijn ze uitstekend te schuren.



## Werkwijze

EHS METHODE (Minder dan 540g/L VOS)	
	<p><b>Standaard laagdikte / Nat-in-nat:</b>                      P565-1027/1028            7 delen                      P210-982                    1 deel                      P852-1790/2/4            1 deel</p> <p><b>High Build</b>                      P565-1027/1028            7 deel                      P210-982                    1 deel</p>
	<p><b>Potlife</b> bij 20°C: 1 uur</p> <p>Spuitpistool na gebruik onmiddellijk.</p>
	<p><b>Viscositeit</b>                      23-29 sec. DIN4</p>
	<p>Boven- of onderbeker: 1.6-1.8 mm</p> <p>Luchtdruk: 0.675 bar</p> <p>Drukvoeding: 0.85 - 1.4 mm</p>
	<p>10 – 15 minuten tussen de lagen, afhankelijk van laagdikte en droogcondities.</p> <p>15 – 30 min. uitdampen voor geforceerd drogen</p>
	<p><b>Luchtdrog (20°C):</b>                      Stofvrij:                    10-15 min                      Kleefvrij:                  30-60 min                      Doorgehard:                4 uur</p> <p><b>Geforceerd drogen (60°C objecttemperatuur):</b>                      Doorgehard: 30 min.</p> <p>Kan na minimaal 30 min. drogen aan de lucht overgespoten worden. Wanneer er overgespoten wordt met Turbo Plus Metallic Basecoat, eerst 2 uur laten drogen of 30 min. geforceerd drogen. Dit voorkomt opbranden van de lak.</p>
	<p><b>Nat schuren</b>                      P600 of fijner              uni kleuren                      P800 of fijner              basislak</p>
	<p><b>Machinaal schuren</b>                      P240 of fijner              uni kleuren                      P360 of fijner              basislak</p>



	<b>EXPRESS MODE (&lt; 540G/LTR VOS)</b>	
	P565-1027/1028	7 delen
	P210-982	1 deel
	P852-1794	1 deel
	Potlife bij 20°C	15 min.
	Onmiddellijk na gebruik het spuitpistool reinigen.	
	<b>Viscositeit</b>	
	23-29 sec. DIN4	
	<b>Boven- of onderbeker:</b>	
	1.6-1.8 mm	
	Druk aan luchtkap: 0.675 bar	
	<b>Gebruik geen hogedruksysteem.</b>	
	5 min. tussen de lagen, afhankelijk van laagdikte en droogcondities.	
	5-10 min. uitdampen voor het stoken.	
	<b>Geforceerd drogen</b>	
	30°C: 20 minuten	
	40°C: 10 minuten	
	Schuurbaar na afkoeling.	
	<b>Nat schuren</b>	
	P600 of fijner	uni kleuren
	P800 of fijner	basecoat
	<b>Machinaal schuren</b>	
	P240 of fijner	uni kleuren
	P360 of fijner	basecoat



## Werkwijze

### OPMERKINGEN

NIET rechtstreeks op metaal gebruiken. Gebruik etsprimer. Zie betreffende PDS.

### ONDERGRONDEN

- Staal
- Aluminium
- Gegalvaniseerd staal
- Zintec
- Fabrieksaflakken in goede staat
- Fabrieksprimer in goede staat
- Oude aflakken in goede staat (2K)
- E-coat /KTL in goede staat
- Glasvezel versterkt polyester (GRP)
- 'Glasonite'

### VOORBEREIDING:

Machinaal schuren met P180-240 of P180-400. Hierna reinigen met P850-1378.  
Voorspuiten met etsprimer P565-625 Primecoat of P565-767 CFE Primer.

Grondig schuren met P240-320 schuurschijven of P400. Hierna reinigen met P850-1378.

### OVERLAKKEN

Droogtijden zijn afhankelijk van laagdikte en droogomstandigheden. Zoals ook bij andere primers, heeft een langere droogtijd gunstige invloed op het resultaat.

Aflakken met EHS *Turbo Plus* of CT *Aquabase Plus*.

Kan ook overgespoten worden met elke andere 2K topcoat voor commercieel transport van *Nexa Autocolor*.

Voor het aanbrengen van *Aquabase Plus* is het belangrijk dat P565-1027/1028 volledig door gedroogd is.

### AANTINTEN

P565-1027 /1028 kunnen aangetint worden. Voor het aankleuren van P565-1027/1028 kan tot een maximum van 5% EHS *Turbo Plus* Tinters toegevoegd worden. Hierna activeren volgens de werkwijze van P565-1027/1028.

Zie voor nadere informatie PDS Q0100 'Vorbereiding en Voorbehandeling'.

### PLURAL MIX HARDENER

P565-1027 / 1028 kan gemengd worden met P210-987 Plural Mix Hardener.

P565-1027 / 1028	5 delen
P210-987	1 deel

### THEORETISCH UITSPUITVERMOGEN

Bij een laklaag van 80 micron: 4,1 m<sup>2</sup>/liter.

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**

**SPECTRAL GREYS**

De onderstaande primers kunnen voor een reeks Spectral Greys als volgt gemengd worden.

	SG01	SG03	SG04	SG06	SG07
<b>P565-1027 - Grey</b>	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
<b>P565-1028 – White</b>	100g	-	-	-	-
<b>P170-5670 – Black Paste</b>	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

**SPIUTEN VAN KUNSTSTOF**

Voor het spuiten van kunststof onderdelen kan P565-1027/1028 over de juiste kunststof primer gebruikt worden voor een goede laagdikte opbouw.

Als P565-1017/1028 gebruikt wordt over zeer flexibele kunststof, mengen zoals hieronder aangegeven is.

7 delen	P565-1027/1028
2 delen	P100-2020 Flexible Additive for Plastics
1.5 parts	P210-98x Hardener
2.5 delen	Thinner

LET OP: Het gebruik van flexibele additive verlengt de droogtijden.

**VOS INFORMATIE**

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is maximaal. 540 g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**

