

Product Data Sheet

Januari 2009 (update juli 2014)

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



I1540V

2K HS Plus P471-Single Layer Solid Colour System

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P471-	2K HS Plus Solid Colour Mixing Basics
P472-	2K HS Plus Solid Colour Mixing Basics
P210-870	HS Plus Hardener - Express
P210-872	HS Plus Hardener - Fast
P210-875	HS Plus Hardener - Medium
P210-877	HS Plus Hardener – Slow / High Temperature
P852-1893	2K HS Plus Additive thinner - Medium
P852-1894	2K HS Plus Additive thinner – Slow and IR
P565-554	2K Matting Agent
P565-7210/-7220	Fine/Coarse Texturing Bases
P100-2020	Flexible Additive

PRODUCTBESCHRIJVING

De NEXA AUTOCOLOR® 2K HS Plus 1-laags Uni Kleuren Systeem heeft alle voordelen van high solid technologie zoals een harde, duurzame aflak met een uitstekende glans. Door de eenvoudige toepassing is het geschikt voor alle soorten reparaties.

Bij de juiste verharder biedt 2K HS Plus Uni Kleuren Systeem verschillende verwerkingsmogelijkheden; van 10 minuten op 60°C object temperatuur droog systeem voor snelle kleine reparaties tot een standaard 30 minuten op 60°C object temperatuur droog systeem en is daarmee geschikt voor alle soorten reparaties.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Product Data Sheet

PRODUCTBESCHRIJVING (VERVOLG)

2K HS Plus Uni Kleuren Systeem is ontwikkeld voor HVLP of compliante spuitpistolen. Het kan op twee manieren toegepast worden. De standaard 2-laags applicatie en een 1 spuitgang waarbij 1 dunne/medium laag onmiddellijk gevolgd wordt door een volle laag, zonder uitdamping tussen de verschillende lagen. Eén spuitgang vermindert verwerkingstijden en kan een beduidende materiaalbesparing opleveren.

De P471-line 2K HS Plus Uni Kleuren Systeem is volledig loodvrij en voldoet, indien toegepast volgens de aanbevelingen in dit PDS, als gebruiksklaarproduct aan de eisen van de VOS met 420 g/liter.






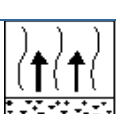

ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

P471-lijn solid kleuren kan alleen aangebracht worden op:

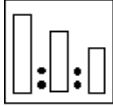







- *Nexa Autocolor* 2K compliant filler/surfacer handgeschuurd met P600 of fijner nat of droog papier, of machinaal geschuurd met P320 of fijner, voorafgaand aan het aanbrengen van de aflak.
- *Nexa Autocolor* 2K nat-in-nat primer.
- Voorbereid bestaand lakwerk in goede staat. Bestaand lakwerk moet eerst geschuurd worden (bijvoorbeeld met ScotchBrite™ Ultrafine Grey met P562-106) en schoongemaakt met *Nexa Autocolor* pre-cleaner voordat P471-lijn kleuren worden aangebracht.

LET OP: Op nieuwe panelen voorzien van primer/electrocoat moet *Nexa Autocolor* 2K primer aangebracht worden.

Langzaam & standaard werkwijze

	Standaard systeem	Langzaam systeem – applicatie hoge temperaturen
	P471- 2 delen P210-875 1 deel P852-1893/4 0.6 – 0.7 delen	P471- 2 delen P210-877 1 deel P852-1893/4 0,6 – 0,7 delen
	Advies: voeg 0,7 delen toe voor optimale vloeïng en resultaat op horizontale gedeelten.	
	20-25 sec DIN4 op 20°C (25-32 sec BSB4) Potlife op 20°C 1.5-2 uur	
	Spuitopening Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk: 0.7 bar/10 psi max aan luchtkap	
	Spuitopening Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk aan het spuitpistool: Zie spuitpistoolinstructies fabrikant, standaard 2 bar/30 psi.	
	Conventionele 2-laags werkwijze Breng 2 enkele lagen aan om een laagdikte van 50 - 75 micron droge film dikte te krijgen. 5 min uitdampen tussen de lagen. Express enkele spuitgang Breng 1 dunne/medium laag aan, gevolgd door een volle laag om 50 micron droge film dikte te krijgen. Op alle te repareren delen moet eerst een eerste laag worden aangebracht voordat een tweede laag wordt aangebracht. Voor maximaal 3 panelen, 2-3 minuten uitdamp tijd tussen de spuitlagen aanhouden. Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig.	
	Uitdampen voor geforceerd drogen niet nodig.	
	Geforceerd drogen bij een object temperatuur van: 50°C 60min. 60°C 30 min. 70°C 15 min.	Geforceerd drogen bij een objecttemperatuur van: 50°C 70 min. 60°C 35 min. 70°C 20 min.
	Ingebruikname: na afkoeling Overspuitbaar: na doorharding	

Snel & express werkwijze

	Snel systeem	Express Systeem
	P471- 2 delen P210-872 1 deel P852-1893/4 0.6 – 0.7 delen	P471- 2 delen P210-870 1 deel P852-1893/4 0,6 – 0,7 delen
	20-25 sec DIN4 op 20°C (25-32 sec BSB4) Potlife op 20°C: 40-60 min	20 – 25 sec DIN4 op 20°C (25-32 sec BSB4) Potlife bij 20°C: 15-20 min
De HS Plus kleur moet vlak voor het aanbrengen geactiveerd en verdund worden. Met Fast/Express Systemen moet het werk zo snel mogelijk na het activeren en verdunnen afgerond worden.		
	Spuitopening Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk: 0.7 bar/10 psi max aan luchtkap	
	Spuitopening Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk aan het spuitpistool: Zie spuitpistoolinstructies fabrikant, standaard 2 bar/30 psi.	
	Conventionele 2-laags werkwijze Breng 2 enkele lagen aan om een laagdikte van 50 - 75 micron droge filmdikte te krijgen. 5 min uitdampen tussen de lagen. Express enkele spuitgang Breng 1 dunne/medium laag aan, gevolgd door een volle laag om 50 micron droge film dikte te krijgen. Op alle te repareren delen moet eerst een eerste laag worden aangebracht voordat een tweede laag wordt aangebracht. Voor maximaal 3 panelen, 2-3 minuten uitdamp tijd tussen de spuitlagen aanhouden. Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig.	
	Uitdampen voor geforceerd drogen niet nodig. Voor IR-drogen: 5 minuten uitdampen.	
	Stoken op objecttemperatuur: 50°C 40 minuten 60°C 20 minuten 70°C 10 minuten Ingebruikname: na afkoeling Overspuitbaar: na ingebruikname tijd Luchtdroog (20°C) : Hanteerbaar: 6 uur Ingebruikname: 16 uur	Stoken op objecttemperatuur: 50°C 20 minuten 60°C 10 minuten Ingebruik name: na afkoeling Overspuitbaar: na ingebruikname tijd Luchtdroog (20°C) Hanteerbaar: 4 uur Ingebruikname: 12 uur
	Infra-rooddrogen (afhankelijk van de kleur en apparatuur) Kortegolf: 4-5 min vol vermogen Middengolf: 5-7 min vol vermogen	

Algemene werkwijze

KLEURHERKENNING EN CONTROLE

Net als bij alle autoschadeherstelsystemen moet een kleur gecontroleerd worden voordat het voertuig gespoten wordt.

2K HS PLUS UNI KLEUR SYSTEEM KLEURMENGEN

P471-lijn 2K HS Plus Uni Kleuren Systeem kleuren worden gemengd met 2K HS Plus Uni Kleuren P471/2-lijn Mengkleuren. Deze menging moet minimal 2 min. goed doorgeroerd worden voor activering om de kleurovereenkomst te krijgen.

Om zeker te zijn van de kleurovereenkomst, moeten nieuwe blikken P471/2-lijn 2K HS Plus Uni Kleuren Mengkleuren na opening goed met de hand en daarna 10 minuten met de mengmachine doorgeroerd worden. Daarna moeten de mengkleuren TWEE MAAL PER DAG MINIMAAL 10 MIN. GEROERD WORDEN.

UITSPUITWERKWIJZE

P471-line 2KHS Plus Uni Kleuren kunnen met Spot Blender Aerosol P850-1622 of Spot Blender P273-1106 uitgespoten worden.

Zie PDS Spuitbus uitspuitwerkwijze; M1200V voor een goed resultaat.

KEUZE VERHARDER EN ADDITIEF VERDUNNER

P210-877 Zeer geschikt voor grote reparaties bij erg hoge temperaturen. (>34°C).
35 min. op 60°C stoken.

P210-875 - 30 min. op 60°C object temperatuur bij geforceerd drogen, geschikt voor alle soorten reparaties.

P210-872 – Ideaal voor snelle verwerking van middelgrote reparaties (bijv. voorkoppen; 20 min. op 60°C object temperatuur bij geforceerd drogen en voor aan de lucht drogen.

P210-870 – Geeft een snelle verwerking van kleine reparaties (bijv. kleine plekkjes); 10 min. op 60°C object temperatuur bij geforceerd drogen en juiste luchtdroging.

De keuze van additief verdunner is afhankelijk van de applicatie temperatuur, luchtverplaatsing en grootte van de reparatie. De onderstaande temperaturen zijn een richtlijn:

Verdunner:	Temperatuur:
P852-1893	tot 30°C
P852-1894	boven 30°C

In het algemeen moet een langzame additief verdunner gebruikt worden bij snellere luchtverplaatsing in de cabine en voor grote reparaties. Gebruik een snelle additief verdunner bij langzame luchtverplaatsingen en kleine reparaties.

SPUITTEMPERATUUR

Net als bij andere laksystemen wordt optimale spuitapplicatie verkregen als de verf op kamertemperatuur is (20°C). Dit is met name belangrijk voor High Solid systemen. Het wordt sterk aangeraden koude verf voor gebruik op te warmen tot een minimum van 15°C. Lagere temperatuur kan de lakapplicatie negatief beïnvloeden.

Algemeen gebruik

INFRAROOD DROGING

De droogtijden zijn afhankelijk van kleur en apparatuur. Zie voor de instellingsinstructies van de fabrikant.

De aanbevolen verharder/additief verdunner combinatie voor infrarooddrogen is P210-872 / P852-1894.

OVERSPUITBAAR

P471-line 2K HS Plus Uni Kleuren Systeem is volledig overspuitbaar na de aanbevolen doorhardingstijd.

KUNSTSTOF SPUITEN

Voor een matte, flexibele en structuur aflak, P471- lijn mengen a.d.h.v. onderstaande tabel.

ondergrond	Resultaat	P471-	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS hardener	Thinner
Stug	Glans	2 delen					1 deel	0.6-0.7 deel
	Half glans	2 delen	2 delen				1 deel	1 deel
	Mat	1.5 deel	2.5 deel				1 deel	1 delen
	Fijne structuur	2 deel	1 deel	3 delen			1 deel	2 delen
	Grove structuur	2 delen	1 deel		1.5 deel		1 deel	1 deel
Flexibel	Glans	2 delen				0.5 deel	1 deel	1.4 deel
	Half glans	2 delen	2 delen			0.5 deel	1 deel	0.6 delen
	Fijne structuur	2 delen	1 deel	3 delen		0.5 deel	1 deel	0.6 delen
	Grove structuur	2 delen	1 deel		1 deel	0.5 deel	1 deel	1 deel

BIJWERKEN EN POLIJSTEN

Polijsten is normaal gesproken niet nodig omdat P471-line 2K HS Plus Solid Colour System vanuit het spuitpistool een volle glans geeft. Maar als vuil een probleem vormt, moet licht geschuurd worden met P1500 of fijner, vervolgens polijsten met de machine hierbij PDS Polijst Systeem gebruiken (zie PDS PDF).

P471-line 2K HS Plus Solid Colour System kan tussen 1 en 24 uur na doorharding het beste gepolijst worden.

ANDERE OPMERKINGEN

1. Bij gebruik van 2 componenten producten wordt sterk aanbevolen het spuitpistool onmiddellijk na gebruik goed te reinigen.
2. Alle recente 1-laags metallic kleuren worden als basislak ontwikkeld in de P965-lijn van *Aquabase* of *Aquabase Plus* P989 lijn.

Algemene werkwijze

P471 Lijn 2K HS Plus mengschema op gewicht

In onderstaand schema wordt het gewicht van de verharder en verdunner, die nodig zijn om bepaalde hoeveelheden van klaar voor gebruik mengkleuren te maken, gegeven. De gewichten komen overeen met de mengverhouding: 2 delen P471 mengkleur: 1 deel P210-870/2/5/7: 0.6 of 0.7 delen P852-189X.

TAREER de weegschaal na het mengen of meten van de kleur. De gewichten van verharder en verdunner zijn CUMULATIEF. TUSSEN DE TOEVOEGINGEN DE WEEGSCHAAL NIET TAREREN.

Volume P471- lijn mengkleuren	Klaar voor gebruik volume		Gewicht P210- 870/2/5 verharder	Gewicht P852-1893/4 verdunner	
				Gram 0.6 deel	Gram 0.7 deel
Liter	Liter		Gram	Gram 0.6 deel	Gram 0.7 deel
0.10	0.18	weegschaal tareren	53.2	79.1	83.4
0.20	0.36		106.6	158.3	166.9
0.25	0.45		133.2	197.8	208.6
0.30	0.54		159.9	237.4	250.3
0.40	0.72		213.2	316.5	333.7
0.50	0.90		266.5	395.7	417.2
0.60	1.08		319.8	474.8	500.6
0.70	1.26		373.1	553.9	584.0
0.75	1.35		399.7	593.5	625.8
0.80	1.44		426.4	633.0	667.5
0.90	1.62		479.7	712.2	750.9
1.00	1.80		533.0	791.3	834.4
1.50	2.70		799.5	1187.0	1251.5

**VOS INFORMATIE**

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

LET OP: Combinaties van dit product met P565-544, P100-2020, P565-7210 of P 565-7220 zal een laklaag maken met speciale eigenschappen zoals gedefinieerd door de EU Directive Code.

IN DEZE SPECIFIEKE COMBINATIES: De EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIBe) in klaar voor gebruik vorm is max. 840g/liter VOS. De VOS hoeveelheid van dit klaar voor gebruik product is max. 840g/liter.


DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op www.nexaautocolor.com

Voor verder informatie:

www.nexaautocolor.com

infobenelux@ppg.com

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast are trademarks of PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions