

# Product Data Sheet

September 2006 (update juni 2017)



INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## U0830V

### HS Wet-on-wet Undercoat P565-897 – EHS System

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
<i>P565-897</i>	<i>HS Wet-on-wet Undercoat – off White</i>
<i>P210-982</i>	<i>EHS TURBO® Plus Medium EHS Hardener</i>
<i>P850-1391</i>	<i>Turbo Plus Slow Thinner</i>
<i>P850-1392</i>	<i>Turbo Plus Standard Thinner</i>
<i>P850-1393</i>	<i>Turbo Plus Fast Thinner</i>
<i>P852-1794</i>	<i>Turbo Plus Additive Thinner - Fast</i>
<i>P852-1792</i>	<i>Turbo Plus Additive Thinner - Medium</i>
<i>P852-1790</i>	<i>Turbo Plus Additive Thinner - Slow</i>
<i>P100-2020</i>	<i>Flexible Additive for Plastic</i>

#### Productbeschrijving

P565-897 is een sneldrogende isocynaat uithardende 2K acryl nat-in-nat primer met een uitstekende hechting op een grote verscheidenheid aan ondergronden. Onder 2 componenten aflakken geeft het een goede duurzaamheid. P565-897 kan met EHS Turbo Plus mengkleur of ready mix kleuren als gekleurde onderlaag gebruikt worden. Als P565-897 samen met EHS Turbo Plus verharder gebruikt wordt, is het VOS gehalte van dit gebruiksklare product lager dan 540 g/l.

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.  
© 2006 PPG Industries, all rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.  
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.











**Innovating Repair Solutions**

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**

Product Data Sheet

## Standaard en snel proces

	P565-897 (evt. aangekleurd) 5 delen P210-982 1 deel Thinner 2 delen
	<b>Potlife bij 20°C:</b> ongeveer 60 min.  Spuitspuitstool onmiddellijk na gebruik reinigen.
	15-17 sec. DIN4
	1.0-1.4 mm Gebruik spuitgereedschap dat aan de milieuregelgeving voldoet.
	1 of 2 enkele lagen, afhankelijk van de gewenste laagdikte.
	10-15 min. tussen de lagen, afhankelijk van de laagdikte en droogomstandigheden. 30 min. uitdampen vóór het aflakken.
	<b>Aan de lucht drogen (20°C)</b> Overspuitbaar: 30 min. bij nat-in-nat gebruik. Als P565-987 over etsprimers (bijv. P565-625/-767) wordt aangebracht, is het belangrijk dat de top- of basislak binnen de gestelde overlaktijd óf na 6 uur wordt aangebracht. De laklaag kan anders onthechten.  <b>Drogen op objecttemperatuur:</b> 50°C 60 minuten 60°C 30 minuten
	P565-897 hoeft niet geschuurd te worden als binnen 48 uur wordt afgelakt. Hierna schuren. Maar bij eventuele stofjes kan P565-897 na doordrogen licht geschuurd worden met P600 of fijner schuurpapier.  Na geforceerd drogen kan P565-897 na bovenstaande droogtijden geschuurd worden. Nat of droog: P600 of fijner Droog machinaal schuren: P320 of fijner



## Algemene werkwijze

### ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

Grondig gereinigde en waar nodig geschuurde nieuwe fabrieksprimers en OEM aflakken, oude 2K aflakken, CT etsprimers, 1K & 2K grondlakken en met glasvezel versterkt polyester.

### OPMERKINGEN:

1. P565-897 NIET op blank staal aanbrengen, (bijv. doorgesuurde plekken) bij spot- of deelreparaties.
2. NIET aanbrengen op (oude) synthetische alkalische aflakken.
3. Dit product alleen gebruiken voor hele panelen en niet voor spot repairs.
4. Zorgvuldige voorbehandeling van de ondergrond verzekert u van een hoogwaardig eindresultaat.

Zie PDS Q0100 'Vorbereitung en Voorbehandeling' voor meer informatie.

### OVERSPUITEN:

P565-897 kan overgespoten worden met elke 2K topcoat voor commercieel transport van *Nexa Autocolor*. Het is belangrijk om de juiste overspuittijden aan te houden (vooral bij metallic basislakken) om opdrijven te voorkomen. Zie het betreffende PDS voor meer informatie.

### INFORMATIE APPLICATIEGEREEDSCHAP

#### HVLP

Het meest geschikte HVLP pistool voor applicatie van commercieel transport producten is een hogedruk systeem.

Luchtdruk: maximaal 0.675 bar  
Materiaaldruk: maximaal 0.3-1.0 bar

Als er lange materiaalslangen gebruikt worden, moet de lakdruk verhoogd worden.

### DROGEN

De gegeven droogtijden zijn gemiddelden en zullen afhankelijk van droogcondities en laklaagdikte variëren. Slechte ventilatie, temperaturen onder 20°C en uitzonderlijk dikke laklagen zullen de droogtijd verlengen.

### KEUZE VAN VERHARDER EN VERDUNNER

De exacte keuze van verharder en verdunner is afhankelijk van het type spuitpistool, luchtcirculatie, temperatuur in de spuitcabine, grootte van de reparatie en persoonlijke voorkeur.



**LAKKEN VAN KUNSTSTOF**

P565-897 kan op voorbehandelde gelakte kunststof aangebracht worden. Voorbereiden door grondig reinigen en opruwen. P565-897 kan ook aangebracht worden op kunststoffen die voorzien zijn van primer (Zie PDS Y0100 'Kunststoflaksystemen' voor nadere informatie). Als P565-897 wordt aangebracht op een flexibele kunststof moet het gemengd worden volgens onderstaande mengverhoudingen.

	<b>flexibele kunststof</b>	<b>zeer flexibele kunststof</b>
P565-897	5 delen	2 delen
Flexibele additief voor kunststof: (P100-2020)	1 deel	1 deel

Na toevoeging van P100-2020, activeren en verdunnen zoals gebruikelijk.

De toevoeging van P100-2020 zal de droogtijden verlengen.

**AANKLEUREN**

P565-897 kan aangetint worden. Voeg maximaal 10% EHS *Turbo Plus* aan de nog niet geactiveerde P565-897 toe.

Hierna activeren zoals aangegeven in de P565-897 werkwijze.

**VOS INFORMATIE**

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is maximaal. 540 g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**VOOR VERDERE INFORMATIE:**

PPG

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.



**Innovating Repair Solutions**

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**