

Product Data Sheet

Januari 2017 (update juni 2017)



INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

U0370V

HS Wet on Wet Undercoat P565-370X

Product	Beschrijving
P565-3701	HS Wet on Wet Undercoat White SG01
P565-3705	HS Wet on Wet Undercoat Grey SG05
P565-3707	HS Wet on Wet Undercoat Grey SG07
P210-982	EHS TURBO® Plus Hardener
P210-9652	EHS Turbo Plus Medium Hardener
P852-1792	EHS Turbo Plus Additive Thinner – Medium
P852-1790	EHS Turbo Plus Additive Thinner – Slow

Productbeschrijving

HS Wet on Wet Undercoat P565-370x is gebaseerd op de laatste ontwikkelingen in de primertechnologie en kan ingezet worden als optimalisatie van de reparatie- en bouwprocessen essentiële vereisten zijn. HS Wet on Wet Undercoat is ontwikkeld voor gebruik onder **AQUABASE® Plus** basecoat (P989) en **2K EHS Turbo Plus** topcoat (P498). De primer biedt een productief applicatieproces omdat schuren in de meeste gevallen niet nodig is.

P565-3707 kan rechtstreeks aangebracht worden op electrocoat en binnen 5 dagen zonder de primer te schuren, worden overgespoten met topcoat.

De uitstekende applicatie, gecombineerd met de uitstekende vloeijing geeft een aflak van hoge kwaliteit. Het resultaat is minstens even goed als met een primer die wel geschuurd moet worden. Door deze primer in te zetten ontstaat een proces zonder schuren wat het hele herstelproces optimaliseert.

Door de HS Wet on Wet Undercoat te gebruiken bij nieuwe panelen kan het gebruik van de spuitcabine geoptimaliseerd worden aangezien beperkte aantallen nieuwe panelen voorafgaand in kleine aantallen gespoten kunnen worden. Daardoor kunnen deze gelijktijdig met het voertuig met een topcoat gespoten worden.

Door de sterke hechting en goede anti-corrosiebescherming van de HS Wet on Wet Undercoat P565-370x kunnen kleine doorgesuurde plekjes geprimerd worden zonder eerst een etsprimer te gebruiken. Dit spaart een hele stap in het schadeherstelproces uit.

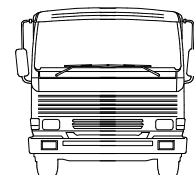
Pag 1 van 4

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry and Ecofast are trademarks of PPG Industries.

Copyright ©2016 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

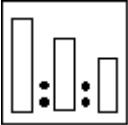





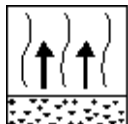

Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Werkwijze

	<p>Met P210-982 verharder</p> <p>P565-370x 3,5 delen P210-982 1 deel P852-179x 1,5 delen</p>	<p>Met P210-9652 verharder</p> <p>P565-370x 3,5 delen P210-9652 1 deel P852-179x 1 deel</p>
	<p>Geactiveerde viscositeit: 17 - 20 sec. DIN4</p> <p>Potlife: 60 min bij 20°C. Spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen</p>	
	<p>Spuittip Bovenbeker: 1.3-1.4 mm Druk: 3.0 – 3.7 bar</p>	
	<p>Spuittip Bovenbeker: 1.3-1.4 mm Druk: 2 – 2,25 bar</p>	
	<p>Spuittip Bovenbeker: 1.3-1.4 mm</p> <p>Druk aan spuitpistool: zie instructies van de fabrikant (Meestal 2 bar aan spuitpistool)</p>	
	<p>1 volle of 1 lichte + 1 volle laag voor een laagdikte van ongeveer 25-35 micron.</p> <p>Breng egale lagen aan. Vermijd dikke lagen.</p>	
	<p>Bij een 1-laagsapplicatie is het niet nodig uit te dampen. Bij een 2-laagsapplicatie 10-15 minuten uitdampen.</p> <p>Bij een primer laagdikte van 25 – 35 micron, vóór het aanbrengen van de topcoat eerst minimaal 20 minuten uitdampen bij 20°C.</p>	
	<p>Na 15 minuten of binnen 5 dagen kan de topcoat gespoten worden zonder eerst de primer te schuren. Eventuele vuiltjes in de lak licht droog schuren na de eerste laag <i>Aquabase Plus</i> met P800 of fijner met een foam rug.</p> <p>Eerst stoken als er om een andere reden geschuurd moet worden. Na 8 uur vóór het aanbrengen van de topcoat eerst reinigen. Na 3 dagen vóór het aanbrengen van de topcoat eerst licht schuren en daarna reinigen zoals is aanbevolen. Na 5 dagen vóór het aanbrengen van de topcoat eerst schuren met P400 (droog) of fijner.</p>	
<p>TOPCOAT</p>	<p>P565-370X kan rechtstreeks overgespoten worden met Aquabase Plus basecoat (P989) of 2K EHS Turbo Plus topcoat (P498).</p>	

Algemene procesinformatie

KEUZE VAN VERHARDER EN VERDUNNER

De keuze van verharder en verdunner is afhankelijk van de spuitpistoolinstelling, luchtcirculatie, grootte van de reparatieplek, temperatuur en applicatieomstandigheden. Onderstaande informatie is een algemeen advies:

Verharder	Temperatuur	Aanbevolen verdunner
P210-982	onder 25°C	P852-1792
P210-982	boven 25°C	P852-1790
P210-9652	onder 25°C	P852-1792
P210-9652	boven 25°C	P852-1790

MET ONDERSTAANDE WERKWIJZE KAN HS WET ON WET UNDERCOAT GEBRUIKT WORDEN ALS PRIMER FILLER

Mengen en spuitpistool instellen zoals aangegeven in de 'Werkwijze'.
Spuit 1 lichte + 2 volle lagen voor een droge laagdikte van ongeveer 60-70 micron

30 minuten stoken op 60°C objecttemperatuur.
IR middengolf: 5 min uitdampen, hierna 10 minuten stoken.
IR/GAS: afstand tot object 50 cm, op 110°C.

Na afkoeling droog schuren met P400 of fijner

ONDERGROND EN VOORBEREIDING

HS Wet on Wet Undercoat uitsluitend aanbrengen op:

Goed gereinigde en ongeschuurde electrocoat
Blank staal: plekken van maximaal 10 cm doorsnee zonder gebruik van een etsprimer
Gegalvaniseerd staal: doorgeschuurde plekken van maximaal 10 cm doorsnee
Zintec: doorgeschuurde plekken van maximaal 10 cm doorsnee
Aluminium en legeringen: doorgeschuurde plekken van maximaal 10 cm diameter
Oude laklagen en originele coating geschuurd met P320 of fijner
GRP, glasvezel geschuurd met P120/ P240/P320
Polyester Filler P120/ P240/P320

LET OP: Op plekken met een diameter van meer dan 10 cm, gedeelten die extra kwetsbaar zijn voor corrosie of voor OEM garantie voor corrosiebescherming, moet vóór het spuiten van de HS Wet on Wet Undercoat eerst een 2K etsprimer gespoten worden.

KUNSTSTOFAPPLICATIE


HS Wet on Wet Undercoat kan gebruikt worden over goed voorbehandeld en gereinigd ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR, SMC en geschuurde en voorgeprimerde bumpers.

Grote plekken of doorgeschuurde plekken op PP, TPO, PP/EPDM moeten eerst met een lichte laag P572-2001 Plastic Primer aangebracht worden. Hierna 10 minuten uitdampen en de HS Wet on Wet Undercoat aanbrengen.

ONTVETTEN

De ondergrond grondig reinigen met een geschikte reiniger van *Nexa Autocolor*. De ondergrondreiniger onmiddellijk met een droge doek van het paneel verwijderen.

Pag 3 van 4

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry and Ecofast are rademarks of PPG Industries.

Copyright ©2016 PPG Industries, all rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Mengverhouding Spectral Grey lijn

% op gewicht	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
-3701	100	75	--	--	--
-3705	--	25	100	48	--
-3707	--	--	--	52	100

Let op: De gemengde Spectral Grey tint moet zoals gebruikelijk geactiveerd en verdund worden.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIBc) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is maximaal. 540/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG

infobenelux@ppg.com