

TURBO VISION®



Technical Data Sheet

V1000V

September 2017

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat

Product	Beschrijving
P650-1000	Premium High Flow Binder
P600-9xxx	Coloured Tinters
P210-7644	EHS Hardener - Standard
P210-7642	EHS Hardener - Slow
P852-6440	EHS Thinner - Extra Slow
P852-6442	EHS Thinner - Slow
P852-6444	EHS Thinner - Medium
P852-6446	EHS Thinner - Fast
P852-6448	EHS Thinner - Extra Fast

Productbeschrijving

Turbo Vision Premium High Flow 2-pack EHS Topcoat is speciaal geoptimaliseerd voor het spuiten van commercieel transportvoertuigen voor zowel fabrikanten als schadeherstellers.

Turbo Vision Premium High Flow EHS Topcoat is eenvoudig te verwerken, heeft een grote dekkraft en uitstekende glans en geeft een duurzaam eindresultaat. *Turbo Vision* Premium High Flow EHS Topcoat voldoet aan de hoogste standaarden.

Door de uitgekende selectie van verharders en verdunners is *Turbo Vision* Premium High Flow EHS Topcoat geschikt voor:

- Kleine en grote reparaties onder uiteenlopende temperaturen en omstandigheden.
- Stoken op lage temperatuur of drogen aan de lucht.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Nexa Autocolor and design and *Turbo Vision* are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

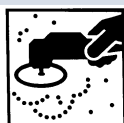


TURBO VISION®



Ondergrond en voorbereiding

Bereid de ondergrond als volgt voor:



Ondergronden:

- De in goede staat verkerende bestaande laklagen ontvetten, reinigen en droog schuren met P320-P400 of (P600 nat).
- Voor een goede hechting en het beschermen van de ondergrond, staal, aluminium, vezel versterkt polyester en verzinkt staal voorprimeren met een geschikte primer.
- *Turbo Vision Premium High Flow EHS Topcoat* kan over alle NEXA AUTOCOLOR® primers, surfacers en sealers verwerkt worden.

Reinigen:

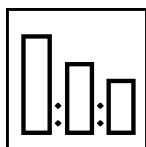


De te behandelen ondergrond moet droog, schoon en roest-, vet- en vuilvrij zijn.

Ondergrond zorgvuldig reinigen met een geschikte ontvetter (P850-1367 Degreaser & P850-1378 Spirit Wipe of P980-9010 low V.O.C cleaner).

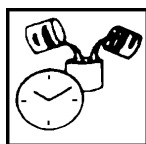
Werkwijze

Conventioneel, drukvat of Air Assisted Airless Applicatie



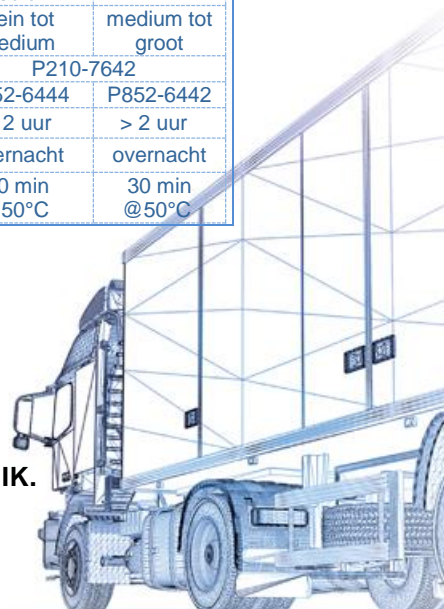
Mengverhouding op volume:

<i>Turbo Vision Premium High Flow EHS Topcoat</i>	2
P210-764x verharder (*)	1
P852-644x verdunner (**)	0,8-1,2



Temperatuur	<15°C	15°C	20°C	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinatie	extra snel	snel	standaard/ snel	standaard/ langzaam	langzaam/ medium	langzaam
Applicatie-oppervlak	zeer klein/spot	klein	klein	medium tot groot	klein tot medium	medium tot groot
Verharder (*)	P210-7644			P210-7642		
Verdunner (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442
Potlife	<30 min	1 uur	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur
Luchtdrogen	<1 uur	2 uren	2-3 uur	3 uur	overnacht	overnacht
Stoken	luchtdrogen	20 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C

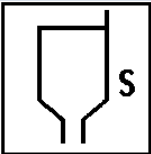
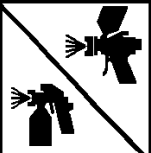



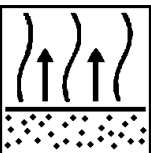
DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.



TURBO VISION®



Werkwijze

Conventioneel, drukvat of airmix applicatie							
	S Spuitviscositeit bij 20°C: 18-22 seconden DIN4						
	1,3-1,5 mm boven- of onderbeker op 2.0-2,4 bar						
	OF 0,8-1mm drukvat Druk aan luchtkap: 0.68 bar Lakdruk : 0.3-1.0 bar Stroomsnelheid lak: 280-320 cc/min						
	OF Tip: 9 tot 11 (0,23 tot 0,28 mm) voor Airmix Lakdruk: 90-110 bar Luchtdruk: 2,5-3 bar						
	Aantal lagen						
	<table border="0"> <tr> <td>1 laag:</td> <td>2 lagen:</td> </tr> <tr> <td>1 lichte laag + 1 volle laag</td> <td>1 medium gesloten laag + 1 volle laag</td> </tr> <tr> <td>Droge laagdikte: 50 – 60 µm</td> <td>50 – 70 µm</td> </tr> </table>	1 laag:	2 lagen:	1 lichte laag + 1 volle laag	1 medium gesloten laag + 1 volle laag	Droge laagdikte: 50 – 60 µm	50 – 70 µm
1 laag:	2 lagen:						
1 lichte laag + 1 volle laag	1 medium gesloten laag + 1 volle laag						
Droge laagdikte: 50 – 60 µm	50 – 70 µm						
	<table border="0"> <tr> <td>1 laag:</td> <td>2 lagen:</td> </tr> <tr> <td>Uitdampen tussen de lagen: 2-3 minuten Uitdampen voor stoken: 10 minuten</td> <td>10 minuten 10 minuten</td> </tr> </table>	1 laag:	2 lagen:	Uitdampen tussen de lagen: 2-3 minuten Uitdampen voor stoken: 10 minuten	10 minuten 10 minuten		
1 laag:	2 lagen:						
Uitdampen tussen de lagen: 2-3 minuten Uitdampen voor stoken: 10 minuten	10 minuten 10 minuten						

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.



TURBO VISION®



Kleur

MENKLEUREN

Alle tinters grondig handmatig roeren als het blik de eerste keer wordt geopend, daarna voor het gebruik 10 minuten roeren op de mengmachine.

Alle tinters 2x per dag minimaal 10 minuten op de mengmachine roeren.

KLEUR CONTROLEREN

Zoals bij alle refinish laksystemen moet voor de applicatie de kleur altijd gecontroleerd worden op overeenkomst met de originele kleur.

Algemene aanwijzingen

STICKER-APPLICATIE

Laat *Turbo Vision* Premium High Flow EHS Topcoat voor het aanbrengen van de stickers minstens een week uitharden.

THEORETISCH VERBRUIK

Afhankelijk van de hoeveelheid gebruikte verdunner is het theoretisch verbruik ongeveer 12 tot 14m² liter gebruiksklare lak voor een droge laagdikte van 50 micron,.

OVERIGE

De lak moet goed uitgehard zijn voordat het voertuig weer gewassen kan worden. Dit kan een paar weken duren als het voertuig in een koele omgeving aan de lucht is gedroogd en/of als de laklaag bijzonder dik is.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane hoeveelheid VOS voor dit gebruiksklare product (product categorie: IIB.d) is max. 420g/liter. Het VOS-gehalte van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de gekozen verwerkingsmethode, kan het daadwerkelijke VOS-gehalte van dit product lager zijn dan gespecificeerd door de EU Directive code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.



TURBO VISION[®]



DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen teneinde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

infobenelux@ppg.com

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Nexa Autocolor and design and *Turbo Vision* are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

