




Technical Data Sheet

Y0103
Oktober 2017
**INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**

Fade-out / Blending Process TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
<i>P852-6400</i>	<i>EHS Thinner – Fade Out</i>

Productbeschrijving

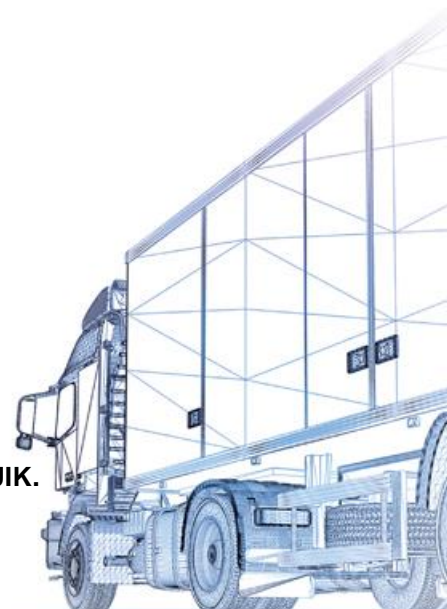
EHS Thinner – Fade Out biedt bij alle typen schadeherstelwerkzaamheden een eenvoudig vloeiproces met TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat.

P852-6400 EHS Thinner – Fade Out kan gebruikt worden door trailerbouwers en schadeherstellers.

Het is dusdanig samengesteld dat het gebruiksvriendelijk is en goede benuttingseigenschappen heeft tijdens het spuiten, terwijl de hoogglans en de kwaliteit van de vloeiing behouden blijft.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.



TURBO VISION®



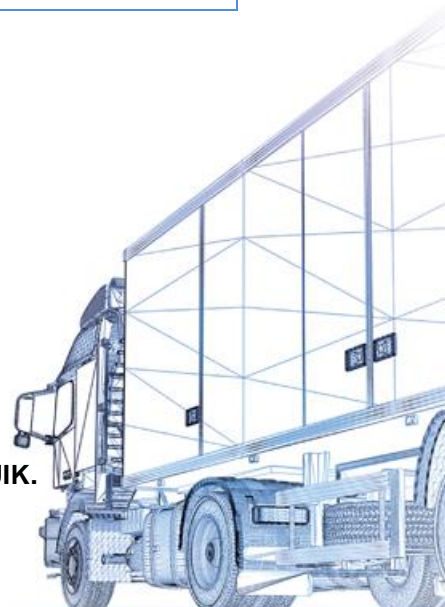
Algemene werkwijze

Vorbereiding

- 1) De te spuiten panelen of onderdelen goed reinigen.
- 2) De gedeelten met foutjes zoals ingesloten vuil, zakkers, sinaasappelhuid of overspray schuren met maximaal P800 nat en droog of P400 machinaal.
- 3) Op alle grote doorgesuurde plekken moet een etsprimer worden aangebracht, gevolgd door een geschikte nat-in-nat primer grondlaag. Bij gebruik van P565-370x Wet On Wet Undercoat hoeft op kleine doorgesuurde plekkjes geen etsprimer aangebracht te worden. De primer moet volledig en lang genoeg gedroogd worden.
- 4) Met een 3mm DA schuurmachine met een 1000 grade Trizact™ schuurschijf. Breng water op de Trizact schuurschijf aan met een fles of spuitfles. Schuur het hele paneel tot een half matte aflak is ontstaan.

Als de Direct Glos stopcoat uitgespoten moet worden, eindigen met een natte Trizact™ 3000 schuurschijf.
- 5) Reinig het gebied grondig met een geschikte voorreiniger. Na het aanbrengen meteen weer afvegen om restanten te verwijderen. Voor het spuiten het oppervlak afblazen en afnemen met een kleefdoek.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.



TURBO VISION®



Werkwijze voor schadeherstel door bouwers en herstellera

Schadeherstel door bouwers

Over TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat met dezelfde gebruiksklare kleur als het originele paneel dat hersteld moet worden.

- 1) Activeringsverhouding op volume:

TURBO Vision® Premium Topcoat	2
P210-7644 hardener	1
P852-6448 extra fast thinner	1
- 2) Na gebruikelijke applicatie het spuitpistool voor een uitspuitrand het pistool in een boog over het uitspuitgebied bewegen
- 3) Spuit een hele licht laag P852-6400 EHS Thinner – Fade Out over de topcoat-rand om de overspuitrand te versmelten.
GEEN dikke lagen spuiten.
- 4) Laat de laklaag volledig droogden.
- 5) Polijst het uitspuitgebied met een polijstpasta (SPP1001). Polijst niet door de aangebrachte laklaag heen en eindig met een laatste keer polijsten.

Werkwijze voor schadeherstellers

Over elke OE of Refinish topcoat met de juiste keuze van de TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat.

- 1) In 2 verschillende mengbekers activeren op hoeveelheid:

Gekleurde topcoat:

TURBO Vision® Premium Topcoat	2
P210-7644 hardener	1
P852-6448 extra fast thinner	1

Transparante topcoat:

P850-1000 TURBO Vision® Premium binder	2
P210-7644 hardener	1
P852-6446 fast thinner	1
- 2) Na gebruikelijke applicatie het spuitpistool voor een uitspuitrand met een lichte boog over het uitspuitgebied bewegen.
- 3) Mengverhouding op volume:

Geactiveerde gekleurde topcoat:	3
Geactiveerde transparante topcoat:	1

 Met de hand mengen.
- 4) Spuit het mengsel over de kleurrand.
Na gebruikelijke applicatie het spuitpistool voor een uitspuitrand in een boog over het uitspuitgebied op het paneel bewegen.
Spuit de blanke lak niet buiten het uitspuitgebied.
- 5) Spuit P852-6400 EHS Thinner – Fade Out met hele lichte lagen tot aan de topcoat-rand om de uitspuitrand te versmelten.
GEEN dikke lagen spuiten.
- 6) Laat de laklaag volledig drogen.
- 7) Polijst het uitspuitgebied met een polijstpasta (SPP1001). Polijst niet door de aangebrachte laklaag heen en eindig met een laatste keer polijsten.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.



TURBO VISION®



Kleur

KLEURMENGEN

Alle mengkleuren na opening en voor gebruik goed met de hand mengen en daarna 10 minuten op de mengmachine roeren. Daarna 2x daags op de mengmachine minimaal 10 minuten roeren.

KLEUR CONTROLEREN

Zoals alle refinish coating-systemen moet de kleur voor het spuiten gecontroleerd worden met de originele kleur van het voertuig.

VOS-INFORMATIE

P852-6400 EHS Thinner – Fade Out

Dit product valt buiten de EU Directive 2004/42 en heeft derhalve geen VOS-productclassificatie. Dit product kan gebruikt worden door professionele schadeherstellers van motorvoertuigen.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen teneinde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexautocolor.com

VOOR MEER INFORMATIE:
infobenelux@ppg.com

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

