

# TURBO VISION®



## Technical Data Sheet

**Y0104V**

Oktober 2017

INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### TURBO VISION® Multistripe Process

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
<i>P650-1000</i>	<i>Premium High Flow Binder</i>
<i>P600-9xxx</i>	<i>Coloured Tinters</i>
<i>P210-7644</i>	<i>EHS Hardener - Standard</i>
<i>P852-6448</i>	<i>EHS Thinner - Extra Fast</i>

### Procesbeschrijving

*Turbo Vision* Multistripe Process is een snel Direct Gloss systeem voor de applicatie van meerdere kleuren en effecten op commerciële voertuigen.

Extra Fast Thinner geeft een zeer snel drogende topcoat die al na 45 minuten drogen op kamertemperatuur gemaskeerd kan worden.

Voor een gladde overgang tussen de verschillende lagen kan, wanneer de *Turbo Vision* EHS Premium High Flow Binder is geactiveerd, volgens het multistripe-proces binnen 24 uur afgewerkt worden met P190-1280 CT Clearcoat zonder eerst te schuren.

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**

*Nexa Autocolor and design* and *Turbo Vision* are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

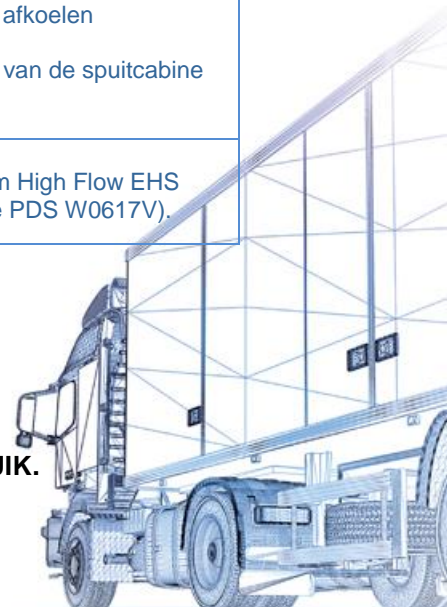


# TURBO VISION<sup>®</sup>



Werkwijze							
Conventioneel of HVLP applicatie							
	<p>Mengverhouding op hoeveelheid:</p> <table border="0"> <tr> <td><i>Turbo Vision Premium High Flow EHS Topcoat</i></td> <td style="text-align: right;">2</td> </tr> <tr> <td>P210-764x hardener (*)</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td>P852-6448 Extra Fast Thinner (**)</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> </table>	<i>Turbo Vision Premium High Flow EHS Topcoat</i>	2	P210-764x hardener (*)	1	P852-6448 Extra Fast Thinner (**)	1
<i>Turbo Vision Premium High Flow EHS Topcoat</i>	2						
P210-764x hardener (*)	1						
P852-6448 Extra Fast Thinner (**)	1						
	<p>Spuitviscositeit bij 20°C: 18-22 seconden DIN4</p>						
	<p>1,3-1,4 mm onderbeker of 1,6 mm bovenbeker op 2,0-2,4 bar</p> <p><b>BELANGRIJK: Potlife bij 20°C is max. 20 minuten</b></p> <p><b>Spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen</b></p>						
	<p><b>Aantal lagen</b></p> <p><b>1-laags:</b></p> <p>1 zeer lichte laag + 1 volle laag</p> <p>Droge laagdikte: 40 – 50 µm (hogere lakstand kan de droogtijd verlengen)</p>						
	<p>Uitdampen tussen de lagen: 1 minuut Uitdampen voor het stoken: 10 minuten</p> <p><b>MASKEREN</b></p> <p>45 (*) minuten bij 20°C of 10 minuten op 60°C en 20 minuten afkoelen</p> <p>(*) tijden kunnen door de temperatuur van de spuitcabine variëren.</p>						
	<p><b>Overspuiten</b></p> <p>Tussen 45 minuten en 24 uur Met een andere <i>Turbo Vision Premium High Flow EHS</i> kleur of met P190-1280 Clearcoat (zie PDS W0617V).</p>						

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**



# TURBO VISION®



## Algemene informatie

### ONDERGROND EN VOORBEREIDING

1. **Recent aangebrachte Turbo Vision Premium High Flow EHS Topcoat** (bijv. gebruikt als hoofdkleur in een meerkleurige applicatie):

Na overnacht drogen of stoken, schuren met Scotch-Brite™ Fine.

2. **Nat-in-nat grondlagen of transparante onderlagen**

Om een volledig droog en egaal oppervlak te verkrijgen voor het aanbrengen van de topcoat.

3. **1K of 2K epoxy primers:**

Voor het schuren of topcoaten aan de lucht drogen of stoken op de in de PDS aangegeven tijden.

Schuren wordt aanbevolen om een gladde ondergrond te verkrijgen voor het aanbrengen van de topcoat.

Als het niet mogelijk is om een gladde ondergrond te verkrijgen, kan een lichte nat-in-nat onderlaag gespoten worden. Deze laag laten drogen voor het overspuiten met voor meerkleurenapplicatie geactiveerde topcoat.

### OVERSPUITEN

Na maximaal 24 uur de topcoat overspuiten met een andere kleur of blanke lak. Gedeelten die gespoten zijn in een meerkleurenproces en die overnacht gedroogd zijn, voor het overspuiten licht afnemen met een kleefdoek.

### DROGEN

Het is raadzaam om voor het overspuiten de topcoat minimaal 45 minuten op 20°C te laten drogen.

Koele omgeving en hoge laagdikten kunnen de droogtijden voor het maskeren verlengen.

### BESTICKEREN

Het is raadzaam om voordat de stickers worden aangebracht TURBO VISION® Premium High Flow EHS Topcoat minimaal een week te laten uitharden.

### VERBRUIK

Ongeveer 12-13 m<sup>2</sup> per liter gebruiksklaar product bij een droge laagdikte van 50 micron, afhankelijk van de hoeveelheid gebruikte verdunner.

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**



# TURBO VISION®



## Kleur

### KLEURMENGEN

Alle mengkleuren moeten na opening voor gebruik eerst goed met de hand en gedurende 10 minuten worden gemengd op de mengmachine. Hierna moeten alle mengkleuren twee keer per dag gedurende minimaal 10 minuten op de mengmachine worden geroerd.

### KLEURCONTROLE

Zoals alle refinish coating-systemen moet de kleur voor het spuiten gecontroleerd worden met de originele kleur van het voertuig.

### VOS-INFORMATIE

De door de EU toegestane waarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in gebruiksklare vorm is max. 420g/liter VOS. Het VOS gehalte van dit gebruiksklare product is maximaal 420g/liter.

Afhankelijk van de gekozen applicatiemethode kan het VOS-gehalte van dit gebruiksklare product lager zijn dan aangegeven in de EU Directive code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen teneinde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

VOOR MEER INFORMATIE:  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

