




# Product Data Sheet

November 2017

INTERNATIONAL MASTER

ALLEEN GESCHIK VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

# U0830V\_TV

## HS Wet-on-wet Undercoat P565-897 – EHS System


Product	Beschrijving
P565-897	HS Wet-on-wet Undercoat – off White
P210-7644	EHS Hardener - Standard
P852-6442	EHS Thinner - Slow
P852-6444	EHS Thinner - Medium
P852-6446	EHS Thinner - Fast

### Productbeschrijving

P565-897 is een sneldrogende met isocynaat verhardende acrylaat 2K product met een uitstekende hechting op vele ondergronden en erg goede duurzaamheid onder 2K topcoats.

Met de TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat verharders en verduuners is het VOS-gehalte van het gebruiksklare product lager dan 540 g/l.






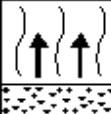


DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry and Ecofast are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

Innovating Repair Solutions




## Standaard- en snelproces

	<p>P565-897 (getint of niet getint) 6 delen  P210-7644 1 deel  Verdunner 2,5 deel</p>
	<p><b>Potlife bij 20°C:</b> ongeveer 60 minuten  Activeren tussen de lagen</p> <p><b>Het spuitpistool na gebruik onmiddellijk reinigen.</b></p>
	<p>15-17 sec. DIN4  (19-22 sec.) bij 20°C</p>
	<p>1.0-1.4 mm  Gebruik compliant spuitapparatuur</p>
	<p>1 of 2 enkele lagen, afhankelijk van de gewenste laagdikte</p>
	<p>10-15 minuten tussen de lagen, afhankelijk van de laagdikte en de droogomstandigheden.  Voor het spuiten van de topcoat eerst 30 minuten uitdampen.</p>
	<p><b>Luchtdrogen (20°C)</b>  Overspuiten: 30 minuten nat-in-nat  Om het risico op loslating te voorkomen, is het belangrijk dat als P565-987 wordt gespoten over etsprimers (bijv. P565-625-767) de topcoat of de basecoat is aangebracht binnen de aangegeven overspuitijd of pas na 6 uur.</p> <p><b>Stoken op objecttemperatuur:</b>  50°C 60 minuten  60°C 30 minuten</p>
	<p>P565-897 hoeft niet geschuurd te worden en kan direct overgespoten worden met topcoat. Maar als er stofjes in de lak zitten, kan na doordroging licht geschuurd worden met P600 of fijner schuurpapier.</p> <p>P565-897 na bovenstaande stooktijden geschuurd worden met:  Nat of droog papier: P600 of fijner  Droog machineschuren: P320 of fijner</p>

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.



Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry and Ecofast are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

**Innovating Repair Solutions**

## ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

Goed gereinigde en geschuurde fabrieksprimers en OEM aflakken, bestaande 2K aflakken, CT etsprimers, 1 en 2K grondlagen en GRP.

### LET OP:

1. P565-897 bij herstelwerkzaamheden niet op kaal staal aanbrengen (bijv. doorgeschuurde plekjes).
2. NIET aanbrengen op bestaande of nieuwe synthetisch alkyd topcoat.
3. Dit product is geschikt voor het spuiten van hele panelen en moet niet gebruikt worden voor spot repair of gedeeltelijk schadeherstel.
4. Zorgvuldige voorbereiding garandeert een topkwaliteit eindresultaat.


Zie voor meer gedetailleerde informatie PDS Q0100.

## OVERSPUITEN:

P565-897 kan overgespoten worden met elke NEXA AUTOCOLOR® Commercial Transport 2 K topcoat. Om het risico van loslaten te voorkomen, moeten de overspuittijden goed in acht genomen worden, met name bij metallic basecoat. Zie de betreffende PDS voor meer informatie.

P565-897 kan tot 2 dagen overgespoten worden zonder eerst te schuren. Na 2 dagen moet P565-897 wel voor het overspuiten geschuurd worden.

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**

*Nexa Autocolor and design, Turbo Vision* , Aquabase, Aquadry and Ecofast are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.



**Innovating Repair Solutions**

**APPLICATIE- EN APPARATUURINFORMATIE****HVLP**

Het meest geschikte HVLP spuitpistool voor het verwerken van commercieel transportproducten is een hogedruksysteem.

Druk aan luchtkap	0.675 bar maximaal
Vloeistofdruk:	0.3-1.0 bar maximaal

Als er lange slangen gebruikt worden, moet de vloeistofdruk verhoogd worden.

**DROGING**

De vermelde droogtijden zijn gemiddelden. De droogtijd kan afhankelijk van de droogomstandigheden en laagdikten, variëren. Slechte ventilatie, temperatuur onder 20°C en uitzonderlijk dikke lagen zullen de droogtijd verlengen.

**KEUZE VERHARDER EN VERDUNNER**

De keuze van verharder en verdunner is afhankelijk van de spuitstoolinstelling, luchtcirculatie, temperatuur bij applicatie, omvang van de schadeplek en persoonlijke voorkeur.

**SPUITEN VAN KUNSTSTOF**

P565-897 kan over goed voorbehandeld kunststof gespoten worden. Vooraf grondig reinigen en schuren. P565-897 kan eveneens over geprimerde kunststof gespoten worden (zie datasheet Y0100 voor details). Bij verwerking van P565-897 over flexibel kunststof moet volgens onderstaande tabel gemengd worden.

	<b>Flexibel kunststof</b>	<b>Zeer flexibel kunststof</b>
P565-897	5 delen	2 delen
Flexibel additief voor kunststof (P100-2020)	1 deel	1 deel

Na toevoeging P100-2020 activeren en verdunnen zoals gebruikelijk. Toevoeging van P100-2020 verlengt de droogtijd.

**VOS INFORMATIE**

De door de EU toegesane hoeveelheid VOS voor dit gebruiksklare product (product categorie: IIB.c) is max. 540g/liter. Het VOS-gehalte van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter. Afhankelijk van de gekozen verwerkingsmethode, kan het daadwerkelijke VOS-gehalte van dit product lager zijn dan gespecificeerd door de EU Directive code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen teneinde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

VOOR MEER INFORMATIE:

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**



Nexa Autocolor and design, Turbo Vision **ZK**, Aquabase, Aquadry and Ecofast are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

**Innovating Repair Solutions**