



Product Data Sheet

November 2017

INTERNATIONAL MASTER
VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

U1130V_TV

TURBO VISION® HS High-Build, Primer Surfacer P565-1027 /1028 - Grey / White

Product	Description
P565-1027/8	HS High build, Primer Surfacer – Grey / White
P210-7644	EHS Hardener - Standard
P210-7642	EHS Hardener - Slow
P210-987	Plural mix hardener
P852-6442	EHS Thinner - Slow
P852-6444	EHS Thinner - Medium
P852-6446	EHS Thinner - Fast
P852-6448	EHS Thinner - Extra Fast
P100-2020	Flexible Additive for Plastics

Productbeschrijving

P565-1027 en P565-1028 HS High-build Primer zijn hoogwaardige 2K grondlakken voor gebruik onder NEXA AUTOCOLOR® 2K topcoats.

In combinatie met TURBO VISION® 2-pack Premium EHS hulpproducten hebben P565-1027/1028 als gebruiksklaar product een lager VOS-gehalte dan 540g/l.

P565-1027 P565-1028 HS High-build Primer zijn speciaal ontwikkeld voor applicatie op grote oppervlakken. Ze kunnen nat-in-nat en als high build toegepast worden. Na droging zijn ze uitstekend te schuren.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.






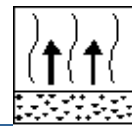



© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

Innovating Repair Solutions



Product Data Sheet

Standaard en snelle werkwijze

EHS werkwijze (lager dan 540g/L VOC)											
 <p>Methode standaard laagdikte incl. nat-in-nat en niet schuren</p> <p>High Build methode</p>	<p>Mengverhouding op volume</p> <table border="0"> <tr> <td>P565-1027/1028</td> <td>8 delen</td> </tr> <tr> <td>P210-764x</td> <td>1 deel</td> </tr> <tr> <td>P852-644x</td> <td>1,5 deel</td> </tr> </table> <table border="0"> <tr> <td>P565-1027/1028</td> <td>8 delen</td> </tr> <tr> <td>P210-764x</td> <td>1 deel</td> </tr> </table>	P565-1027/1028	8 delen	P210-764x	1 deel	P852-644x	1,5 deel	P565-1027/1028	8 delen	P210-764x	1 deel
P565-1027/1028	8 delen										
P210-764x	1 deel										
P852-644x	1,5 deel										
P565-1027/1028	8 delen										
P210-764x	1 deel										
	<p>Potlife bij 20°C: 1 uur</p> <p>Het spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen</p>										
	<p>Standaard methode 23-29s. DIN4</p>										
	<p>Boven- of onderbeker: 1.6-1.8 mm Druk aan luchtkap: 3.7-4.0 bar Hogedruk: 1.0-1.4 mm</p>										
	<p>Boven- of onderbeker: 1.6-1.8 mm Druk aan luchtkap: max 0.675 bar. Hogedruk: 0.85-1.4 mm HVLP/compliant</p>										
	<p>10-15 minuten tussen de lagen, afhankelijk van de droge laagdikte en droogomstandigheden</p> <p>15-30 minuten uitdampen voor het stoken</p>										
	<table border="0"> <tr> <td>Luchtdroog (20°C):</td> <td>Laag stoken (60°C objecttemperatuur):</td> </tr> <tr> <td>Stofvrij:</td> <td>10-15 min. Doorgedroogd: 30 min.</td> </tr> <tr> <td>Kleefvrij:</td> <td>30-60 min.</td> </tr> <tr> <td>Doorgedroogd:</td> <td>4 uur</td> </tr> </table> <p>Kan na 30 minuten aan de luchtdrogen nat-in-nat overgespoten worden. Overspuiten met TURBO® Plus metallic basecoat: minimaal 2 uur drogen om opbranden te voorkomen.</p>	Luchtdroog (20°C):	Laag stoken (60°C objecttemperatuur):	Stofvrij:	10-15 min. Doorgedroogd: 30 min.	Kleefvrij:	30-60 min.	Doorgedroogd:	4 uur		
Luchtdroog (20°C):	Laag stoken (60°C objecttemperatuur):										
Stofvrij:	10-15 min. Doorgedroogd: 30 min.										
Kleefvrij:	30-60 min.										
Doorgedroogd:	4 uur										
	<p>Nat schuren: P600 of fijner: Solid kleuren P860 of fijner: Basecoats.</p>										
	<p>Machinaal schuren: P240 of fijner: Solid kleuren P360 of fijner: Basecoats</p>										

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

Innovating Repair Solutions



Express Methode (minder dan 540g/L VOS)

 <p>Methode standaard laagdikte</p>	<p>Mengverhouding op volume</p> <table border="0"> <tr> <td>P565-1027/1028</td> <td>8 delen</td> </tr> <tr> <td>P210-7644</td> <td>1 deel</td> </tr> <tr> <td>P852-6448</td> <td>1,5 deel</td> </tr> </table>	P565-1027/1028	8 delen	P210-7644	1 deel	P852-6448	1,5 deel
P565-1027/1028	8 delen						
P210-7644	1 deel						
P852-6448	1,5 deel						
	<p>Potlife bij 20°C: 15 min.</p> <p>Na gebruik het spuitpistool onmiddellijk reinigen</p>						
	<p>Standaard laagdikte 23-29s. DIN4</p>						
	<p>Boven- of onderbeker: 1.6-1.8 mm Druk aan luchtkap: 3.7-4.0 bar</p> <p>NIET geschikt voor een hogedruksysteem</p>						
	<p>Boven- of onderbeker: 1.6-1.8 mm Druk aan luchtkap: max 0.675 bar.</p> <p>NIET geschikt voor een hogedruksysteem</p>						
	<p>5 minuten tussen de lagen, afhankelijk van de laagdikte en de drogomstandigheden.</p> <p>5-10 minuten uitdampen voor het stoken.</p>						
	<p>Stoken / lage temperatuur</p> <p>30°C: 20 min. 40°C: 10 min.</p> <p>Na afkoeling, schuurbaar.</p>						
	<p>Nat schuren: P600 of fijner: Solid kleuren P860 of fijner: Basecoats.</p>						
	<p>Machinaal schuren: P240 of fijner: Solid kleuren P360 of fijner: Basecoats</p>						

Product Data Sheet

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.



Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

Innovating Repair Solutions

Algemene informatie

OPMERKING:	NIET geschikt voor rechtstreekse applicatie op metaal. Gebruik etsprimer. Zie betreffende PDS				
ONDERGRONDEN:	<p>Staal Roestvrijstaal Aluminium Gegalvaniseerd staal Verzinkt staal Bestaand in fabriek aangebracht lakwerk in goede staat Bestaand in fabriek aangebrachte primer Bestaande oude laklagen in goede staat (2K) E-coat/KTL in goede staat Glasvezel versterkt polyester "Glasnite"</p>				
VOORBEREIDING:	<p>Droog machinaal schuren met P180-240 schijven of P180-400 papier. Hierna reinigen met P850-1378. Voorprimeren met Etch Primer P565-625 Primecoat.</p> <p>Grondig droog machinaal schuren met P240- P320 of P400 nat en droog. Hierna reinigen met with P850-1378.</p>				
OVERSPUITEN	<p>De droogtijden zijn afhankelijk van laagdikte en droogomstandigheden. Zoals bij alle primers, geeft langere droogtijd voor het overspuiten een beter eindresultaat.</p> <p>Topcoat TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat of EHS Turbo Plus of CT AQUABASE®. Kan ook overgespoten worden met elke Nexa Autocolor Commercial Transport 2K topcoat</p> <p>Bij gebruik van CT Aquabase (P962-Line), is het belangrijk dat P565-1027/1028 doorgedroogd is voordat de Aquabase basecoat wordt aangebracht.</p>				
AANTINTEN	P565-1027 /1028 kan aangetint worden. EHS Turbo Plus mengkleuren kunnen tot maximaal 5% toegevoegd worden. Activeren en verdunnen zoals beschreven in de verwerkingsaanbevelingen van P565-1027/1028.				
PLURAL MENGEN	<p>P565-1027 / 1028 kan gemengd worden met P210-987 plural mix hardener</p> <table border="1"> <tr> <td>P565-1027 / 1028</td> <td>5 delen</td> </tr> <tr> <td>P210-987</td> <td>1 deel</td> </tr> </table>	P565-1027 / 1028	5 delen	P210-987	1 deel
P565-1027 / 1028	5 delen				
P210-987	1 deel				
VERBRUIK	Bij een laagdikte van 80 micron – 4.1 m ² /liter, afhankelijk van de toegepaste hoeveelheid verdunning.				

SPECTRAL GREYS

Deze primers geven, gemengd volgens onderstaand schema, een reeks Spectral Grey kleuren.

	SG01	SG03	SG05	SG06	SG07
P565-1027 - Grey	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
P565-1028 - White	100g	-	-	-	-
P170-5670 - Black Paste	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

NEXA AUTOCOLOR® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc., all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.



BEHANDELING KUNSTSTOF

P565-1027/1028 kan voor een goede laagopbouw verwerkt worden op kunststof dat voorzien is van een geschikte kunststofprimer.

Bij gebruik op erg flexibel kunststof moeten deze twee primers volgens onderstaand schema mengen.

8 delen	P565-1027/1028
2 delen	P100-2020 Flexible Additive for Plastics
1.5 deel	P210-7644 or P210-7642 Hardener
2.5 delen	Thinner

Let op: Het gebruik van Flexible Additive verlengt de droogtijd.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegesane hoeveelheid VOS voor dit gebruiksklare product (product categorie: IIB.c) is max. 540g/liter. Het VOS-gehalte van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter.

Afhankelijk van de gekozen verwerkingsmethode, kan het daadwerkelijke VOS-gehalte van dit product lager zijn dan gespecificeerd door de EU Directive code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen teneinde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR MEER INFORMATIE:

infobenelux@ppg.com

Product Data Sheet



NEXA AUTOCOLOR® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc., all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Inc.
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.