




# Technical Data Sheet

**Y0102**

September 2017

INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
<i>SPP6000</i>	<i>Electrostatic additive – CT Topcoat</i>

### Productbeschrijving

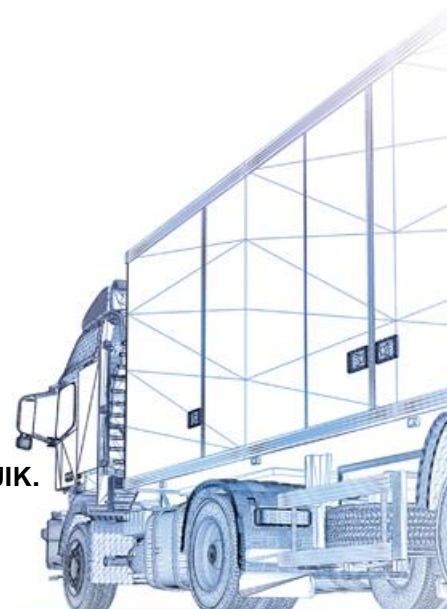
Electrostatic additive – CT Topcoat is een toevoeging die de weerstand van de laklaag verlaagt en speciaal ontwikkeld is om bij gebruiksklare Turbo Vision Premium High Flow 2-pack EHS Topcoat de weerstand te verlagen bij gebruik van elektrostatische apparatuur. Het is belangrijk dat het voertuig of de te spuiten onderdelen goed geaard zijn voordat met het elektrostatisch spuiten wordt begonnen.

SPP6000 is verbeterd voor het meest optimale spuitproces met lage of hoge druk.

2 % SPP6000 op gewicht aan de gebruiksklare topcoat toevoegen voor optimale weerstand met het beste rendement tot gevolg.

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

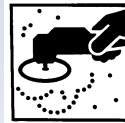


# TURBO VISION®



## Ondergrond en voorbereiding

### De ondergrond als volgt voorbereiden:



#### Ondergronden:

- De in goede staat verkerende bestaande laklagen ontvetten, reinigen en droog schuren met P320-P400 of (P600 nat).
- Voor een goede hechting en het beschermen van de ondergrond, staal, aluminium, polyester versterkt kunststof en verzinkt staal voorprimeren met een geschikte primer.
- *Turbo Vision Premium High Flow EHS Topcoat* kan over alle NEXA AUTOCOLOR® primers, surfacers en sealers verwerkt worden.

### Reinigen:

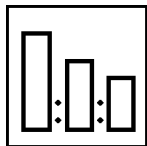


De te behandelen ondergrond moet droog, schoon en roest-, vet- en vuilvrij zijn.

Ondergrond zorgvuldig reinigen met een geschikte ontvetter (P850-1367 Degreaser & P850-1378 Spirit Wipe of P980-9010 low V.O.C cleaner).

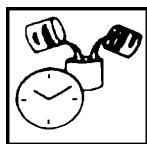
## Werkwijze

### Conventioneel, drukvat of Air Assited Airless Applicatie



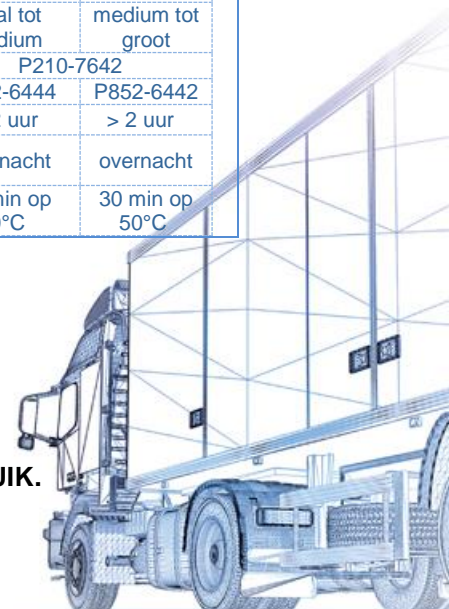
Mengverhouding op hoeveelheid

TURBO Vision® Premium High Flow Topcoat	2
P210-764x hardener (*)	1
P852-644x thinner (**)	0,8-1,2
SPP6000 Electrostatic additive	2%



Temperatuur	<15°C	15°C	20°C	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinatie	Extra snel	Snel	Medium/snel	Medium/langzaam	Langzaam/Medium	Langzaam
Grootte van het werk	Erg snel/spot	Klein	Klein	medium tot groot	smal tot medium	medium tot groot
Hardener (*)	P210-7644			P210-7642		
Thinner (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442
Potlife	<30 min	1 uur	> 2 uren	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur
Schema aan luchtdrogen	<1 uur	2 uren	2-3 uren	3 uur	overnacht	overnacht
Stooschema	Luchtdroog	20 min op 50°C	30 min op 50°C	30 min op 50°C	30 min op 50°C	30 min op 50°C

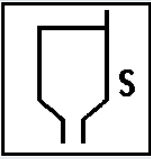



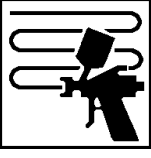
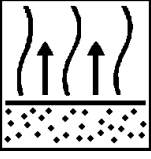
**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**



# TURBO VISION<sup>®</sup>



## Werkwijze

Conventioneel, drukvat of luchtondersteunde HVLP Applicatie											
	Spuitviscositeit bij 20°C: 18-22 second DIN4										
	1,3-1,5 mm onder- of bovenbeker op 2,0-2,4 bar  OF										
	0,8-1mm drukvat Druk aan luchtkap: 0.68 bar Lakdruk: 0.3-1.0 bar Hoeveelheid vloeistof: 280-320 cc/min										
	OR  Tip: 9 - 11 (0,23 - 0,28 mm) voor Airmix Lakdruk: 90-110 bar Luchtdruk: 2,5-3 bar										
	<p style="text-align: center;"><b>Aantal lagen</b></p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="width: 25%;"><b>1-laagssysteem</b></td> <td style="width: 25%;"><b>2-laagssysteem</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1 lichte laag + 1 volle laag</td> <td>1 medium gesloten laag + 1 volle laag</td> </tr> <tr> <td>Droge laagdikte:</td> <td>50 – 60 µm</td> <td>50 – 70 µm</td> </tr> </table>			<b>1-laagssysteem</b>	<b>2-laagssysteem</b>		1 lichte laag + 1 volle laag	1 medium gesloten laag + 1 volle laag	Droge laagdikte:	50 – 60 µm	50 – 70 µm
	<b>1-laagssysteem</b>	<b>2-laagssysteem</b>									
	1 lichte laag + 1 volle laag	1 medium gesloten laag + 1 volle laag									
Droge laagdikte:	50 – 60 µm	50 – 70 µm									
	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="width: 25%;"><b>1-laagssysteem</b></td> <td style="width: 25%;"><b>2-laagssysteem</b></td> </tr> <tr> <td>Uitdampen tussen de lagen:</td> <td>2-3 minuten</td> <td>10 minuten</td> </tr> <tr> <td>Uitdampen voor stoken:</td> <td>10 minuten</td> <td>10 minuten</td> </tr> </table>			<b>1-laagssysteem</b>	<b>2-laagssysteem</b>	Uitdampen tussen de lagen:	2-3 minuten	10 minuten	Uitdampen voor stoken:	10 minuten	10 minuten
	<b>1-laagssysteem</b>	<b>2-laagssysteem</b>									
Uitdampen tussen de lagen:	2-3 minuten	10 minuten									
Uitdampen voor stoken:	10 minuten	10 minuten									

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**



# TURBO VISION®



## Kleur

### KLEURMENGEN

Alle tinters grondig handmatig roeren als het blik de eerste keer wordt geopend, daarna voor het gebruik 10 minuten roeren op de mengmachine.

Alle tinters moeten 2x per dag minimal 10 minuten op de mengmachine roeren.

### KLEURCONTROLLEREN

Zoals bij alle refinish laksystemen moet voor het spuiten de kleur gecontroleerd worden met de kleur het originele voertuig.

## Algemene informatie

### STICKEREN

Het is raadzaam om TURBO VISION® Premium High Flow EHS Topcoat minimaal een week te laten uitharden voordat de stickers worden aangebracht.

### DEKKRACHT

Ongeveer 12 - 14m<sup>2</sup> (nauwkeurig berekenen) per liter gebruiksklaar product voor een droge laagdikte van 50 micron, afhankelijk van de mengverhouding.

### OVERIGE INFORMATIE

Aflak goed laten uitharden voordat het voertuig wordt gewassen. Dit kan een aantal weken duren als het voertuig in koude omstandigheden droogt of als de laklaag extreem dik is.

### VOS-INFORMATIE

De door de EU toegestane waarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in gebruiksklare vorm is max. 420g/liter VOS. Het VOS gehalte van dit gebruiksklare product is maximaal 420g/liter.

Afhankelijk van de gekozen applicatiemethode kan het VOS-gehalte van dit gebruiksklare product lager zijn dan aangegeven in de EU Directive code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen teneinde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

VOOR MEER INFORMATIE:  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

