



Product Data Sheet

November 2017

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

U0370V_TV

HS Wet on Wet Undercoat P565-370X

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P565-3701	HS Wet on Wet Undercoat White SG01
P565-3705	HS Wet on Wet Undercoat Grey SG05
P565-3707	HS Wet on Wet Undercoat Grey SG07
P210-7644	EHS Hardener - Standard
P210-7642	EHS Hardener - Slow
P852-6442	EHS Thinner - Slow
P852-6444	EHS Thinner - Medium
P852-6446	EHS Thinner - Fast


Productbeschrijving

P565-360x HS Wet on Wet Undercoat is ontwikkeld met de laatste recente techniek op het gebied van primers en kan ingezet worden voor het optimaliseren van het schadeherstelproces. HS Wet on Wet Undercoat is ontwikkeld voor gebruik onder **AQUABASE® Plus** basecoat (P989), **2K EHS TURBO® Plus** topcoat (P498) en **TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat** (P650). De primer biedt een productief applicatieproces, omdat schuren in de meeste gevallen niet nodig is.

Deze primer kan rechtstreeks op de elektro laag gespoten worden en tot maximaal 5 dagen overgespoten worden met topcoat zonder de primer eerst te moeten schuren,

Pag 1 van 5

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry and Ecofast are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.



Innovating Repair Solutions

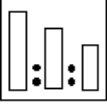




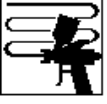
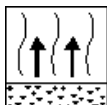

De combinatie van de uitstekende applicatie en vloeigseigenschappen leveren een eindresultaat op van hoge kwaliteit, die vergelijkbaar is met een traditionele primer die wel geschuurd moet worden. Doordat het schuren uit het applicatieproces is gehaald, wordt het hele schadeherstelproces geoptimaliseerd.

Vooraf met nieuwe panelen is voordeel te behalen in het gebruik van de spuitcabine, aangezien de HS Wet on Wet Undercoat de mogelijkheid biedt om een klein aantal onderdelen gezamenlijk vooraf te spuiten, zodat ze gelijktijdig met het voertuig getopcoat kunnen worden.

Door de sterke hechting en goede anti-corrosiebescherming van HS Wet on Wet Undercoat kan P565-370x zonder eerst een etsprimer te gebruiken, op kleine doorgesuurde plekken gespoten worden. Hiermee wordt een hele stap in het schadeherstelproces overgeslagen.



Werkwijze

	<p>Mengverhouding op volume voor activeren</p> <p>P565-370x 4 delen P210-764x 1 deel P852-644x 2 delen</p>
	<p>Viscositeit na activeren: 17 - 20 seconden DIN4</p> <p>Potlife: 60 min bij 20°C. Spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.</p>
	<p>Spuittip</p> <p>Bovenbeker: 1.3-1.4 mm Druk: 3.0 – 3.7 bar</p>
	<p>Spuittip</p> <p>Bovenbeker: 1.3-1.4 mm Druk: 2 – 2,25 bar</p>
	<p>Fluid Tip</p> <p>Bovenbeker: 1.3-1.4 mm</p> <p>Druk aan spuitpistool: Zie instructies van de fabrikant (Gewoonlijk 2 bar aan spuitpistool)</p>
	<p>Spuit 1 volle enkele laag of 1 lichte en 1 volle laag voor een laagdikte van ongeveer 25-35 micron.</p> <p>Breng egale lagen aan. Vermijdt dikke lagen.</p>
	<p>Bij een 1-laagsapplicatie is uitdampen tussen de lagen is niet nodig. Bij een 2-laagsapplicatie 10-15 minuten uitdampen.</p> <p>Bij een laagdikte van 25-35 micron is voor het spuiten van de topcoat minimaal 15 minuten uitdampen bij 20°C nodig.</p>
	<p>Na 15 minuten kan de topcoat gespoten worden. Tot maximaal 5 dagen is schuren niet nodig. Bij vuiltjes in de lak kan na de 1^e laag de <i>Aquabase Plus</i> licht droog geschuurd worden met P800 of fijner met een foampad.</p> <p>Eerst stoken als er om andere redenen geschuurd moet worden. Na 8 uur, voorafgaand aan het spuiten van de topcoat eerst reinigen. Na 3 dagen, vooafgaand aan het spuiten van de topcoat eerst licht schuren en reinigen. Na 5 dagen, voorafgaand aan het spuiten van de topcoat droog schuren met P400 of fijner.</p>
<p>TOPCOAT</p>	<p>P565-370X kan direct overgespoten worden met: Aquabase Plus basecoat (P989), 2K EHS Turbo Plus topcoat (P498) of TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS Topcoat (P650)</p>



ALGEMENE INFORMATIE

KEUZE VAN VERHARDER EN VERDUNNER

De keuze van verharder en verdunner is afhankelijk van de spuitpistoolinstelling, luchtcirculatie, afmetingen van de schadeplek, temperatuur en applicatieomstandigheden. Onderstaand overzicht is een richtlijn:

Verharder	Temperatuur	Aanbevolen verdunner
P210-7644	onder 18°C	P852-6446
P210-7644	onder 25°C	P852-6444
P210-7644	boven 25°C	P852-6442
	boven 25°C	
P210-7642	(of erg groot oppervlak)	P852-6442

MET ONDERSTAANDE AANBEVELINGEN KAN HS WET ON WET UNDERCOAT ALS PRIMER FILLER GEBRUIKT WORDEN.

Meng en stel het spuitpistool in zoals bij 'Werkwijze' is aangegeven.
Breng 1 lichte laag & 2 volle lagen aan voor een laagdikte van ongeveer 60-70 micron.

30 minuten stoken op 60°C objecttemperatuur.
IR-middengolf - 5 minuten uitdampen, gevolgd door 10 minuten stoken.
IR/GAS - 50 cm 110°C.

Na afkoeling droog schuren met P400 of fijner.

ONDERGROND EN VOORBEREIDING

HS Wet on Wet Undercoat alleen aanbrengen over:

Goed gereinigde en geschuurde electrocoat.
Blank staal. Bij plekken met een diameter van 10 centimeter is geen etsprimer nodig.
Gegalvaniseerd staal: Doorgeschuurde plekjes met een maximale diameter van 10 cm.
Zintec: Doorgeschuurde plekjes met een maximale diameter van 10 cm.
Aluminium en legeringen: Doorgeschuurde plekjes met een maximale diameter van 10 cm.
In goede staat verkerende bestaande laklagen schuren met P320 of fijner.
Glasvezelversterkt polyester en glasvezel schuren met P120/ P240/P320.
Polyester Filler P120/ P240/P320.

LET OP: Voorafgaand aan het aanbrengen van HS Wet on Wet Undercoat eerst 2K Etch Primer aanbrengen op plekken blank metaal groter dan 10 cm diameter, plekken die bijzonder gevoelig zijn voor corrosie of indien dit nodig is voor de OEM corrosieweringgarantie.

SPIUTEN VAN KUNSTSTOF

HS Wet on Wet Undercoat kan rechtstreeks gespoten worden over goed voorbehandelde en gereinigde ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR, SMC en goed geschuurde en geprimerde bumpers.

Grote kale plekken of doorgeschuurde plekken op bumpers, bijv. PP, TPO, PP/EPDM eerst primeren met een lichte laag P572-2001 Plastic Primer. Daarna voorafgaand aan het spuiten van de HS Wet on Wet Undercoat eerst 10 minuten uitdampen.

ONTVETTEN

Ondergronden grondig reinigen met een geschikte reiniger van NEXA AUTOCOLOR®
Het reinigingsmiddel onmiddellijk met een droge schone doek verwijderen.



Mengen Spectral Grey

% op gewicht	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
-3701	100	75	--	--	--
-3705	--	25	100	48	--
-3707	--	--	--	52	100

Let op: De gemengde Spectral Grey zoals gewoonlijk activeren en verdunnen.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegesane hoeveelheid VOS voor dit gebruiksklare product (product categorie: IIB.c) is max. 540 g/liter. Het VOS-gehalte van dit gebruiksklare product is max. 540 g/liter. Afhankelijk van de gekozen verwerkingsmethode, kan het daadwerkelijke VOS-gehalte van dit product lager zijn dan gespecificeerd door de EU Directive code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen teneinde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

INFORMATIE

infobenelux@ppg.com

