

Product Data Sheet

Mei 2006

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

G0980

2K Epoxy Primer P565-2834

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P565-2834	2K Epoxy Primer
P275-2835	Hardener
P850-1692/1693	2K Low VOC Thinner
P850-1490/1491/1492/1493	2K Thinner

Productbeschrijving

2K[®] Epoxy Primer is een licht grijze chromaat vrije hechtingsprimer. Deze epoxy primer is een alternatief om als etsprimer te kunnen gebruiken op vele ondergronden.


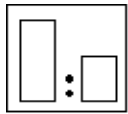
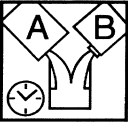
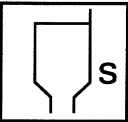

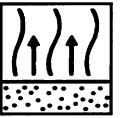
2K Epoxy Primer hecht goed op vele goed voorbehandelde ondergronden, zoals blank en gegalvaniseerd staal, aluminium, GPR en glasvezel, gelakte oppervlakken en fillers, en een groot aantal kunststoffen.

2K Epoxy Primer kan als een niet schuurbare hechtprimer gebruikt worden op vele ondergronden. Deze primer kan op doorgeschuurde plekken op blank metaal direct overgespoten worden met NEXA AUTOCOLOR 2K topcoat systemen.




2K Epoxy Primer kan NIET gebruikt worden als alternatief voor 2K nat-in-nat primers op grote reparatieplekken, die direct overgespoten worden met aflak.

Product Data Sheet

Werkwijze

	<p>Vorbereiding van de ondergrond:</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th>Ondergrond</th> <th>Schuren met:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Blank metaal</td> <td>P80-P120</td> </tr> <tr> <td>Gegalvaniseerd staal</td> <td>P400 (droog)</td> </tr> <tr> <td>Zintec</td> <td>Fijne schuurschijf</td> </tr> <tr> <td>Aluminium en legeringen</td> <td>P280-P320 (droog)</td> </tr> <tr> <td>Electrolak</td> <td>P360 (droog), P800 (nat)</td> </tr> <tr> <td>Oude gelakte oppervlakken</td> <td>P280/P360 (droog), P400-P500 (nat)</td> </tr> <tr> <td>GRP, glasvezel</td> <td>P320 (droog)</td> </tr> <tr> <td>Polyester filler</td> <td>P80-P120 (droog)</td> </tr> </tbody> </table> <p>Voor en na het schuren goed ontvetten.</p>	Ondergrond	Schuren met:	Blank metaal	P80-P120	Gegalvaniseerd staal	P400 (droog)	Zintec	Fijne schuurschijf	Aluminium en legeringen	P280-P320 (droog)	Electrolak	P360 (droog), P800 (nat)	Oude gelakte oppervlakken	P280/P360 (droog), P400-P500 (nat)	GRP, glasvezel	P320 (droog)	Polyester filler	P80-P120 (droog)
Ondergrond	Schuren met:																		
Blank metaal	P80-P120																		
Gegalvaniseerd staal	P400 (droog)																		
Zintec	Fijne schuurschijf																		
Aluminium en legeringen	P280-P320 (droog)																		
Electrolak	P360 (droog), P800 (nat)																		
Oude gelakte oppervlakken	P280/P360 (droog), P400-P500 (nat)																		
GRP, glasvezel	P320 (droog)																		
Polyester filler	P80-P120 (droog)																		
	<p>Mengverhouding:</p> <table border="0"> <tr> <td>P565-2834</td> <td>1 deel</td> </tr> <tr> <td>P275-2835</td> <td>1 deel</td> </tr> </table> <p>Let op: Voeg voor het verminderen van uitspuitranden bij doorgeschuurde plekjes, of het verminderen van viscositeit voor meer spuitgemak met P565-2834, maximaal 0.5 deel 2K Thinner of 2K Low VOC Thinner toe.</p>	P565-2834	1 deel	P275-2835	1 deel														
P565-2834	1 deel																		
P275-2835	1 deel																		
	<p>Potlife 16 uur/20°C</p>																		
	<p>Spuitviscositeit: 15 sec DIN4 / 20°C</p>																		
	<p>Spuitpistoolinstelling: 1.4-1.8 mm</p> <p>Aantal lagen: 2-3</p>																		
	<p>Uitdampen op 20°C</p> <table border="0"> <tr> <td>Tussen de lagen:</td> <td>5 - 10 min</td> </tr> <tr> <td>Voor overspuiten:</td> <td>20 - 30 min</td> </tr> </table>	Tussen de lagen:	5 - 10 min	Voor overspuiten:	20 - 30 min														
Tussen de lagen:	5 - 10 min																		
Voor overspuiten:	20 - 30 min																		

Werkwijze

	<p>Droogtijden</p> <p>Stofvrij bij 20°C: 15 min Overspuitbaar bij 20°C: 20 - 30 min</p>
Laagdikte	Totale droge laagdikte: 25 - 40 µm
	Na gebruik, alle apparatuur grondig reinigen met een reinigingsmiddel of thinner.
Overspuiten	<p>Schuren: Bij gewoon gebruik niet nodig.</p> <p>Op TPA, moet de 2K Epoxy Primer binnen 8 uur overgespoten worden. Op andere ondergronden moet de 2K Epoxy Primer binnen een week overgespoten worden.</p> <p>Volg anders deze werkwijze</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ontvetten (zie PDS) - Licht schuren (schuurschijf) - Ontvetten (zie PDS) - Breng 1 laag 2K Epoxy primer aan binnen 45 minuten. <p>Overspuiten met:</p> <ul style="list-style-type: none"> Alle <i>Nexa Autocolor 2K Primers</i>. Polyester Stoppers. Alle <i>Nexa Autocolor 2K Topcoats</i> P471 HS+ , - AQUABASE® (P965) - Aquabase Plus (P989)
	<p>2K Epoxy Primer NIET gebruiken bij temperaturen onder 10°C en een luchtvochtigheid hoger dan 80%.</p> <p>2K Epoxy Primer NIET gebruiken als bij nat-in-nat primers op reparatieplekken die meteen gespoten worden met aflak.</p> <p>Voor maximale duurzaamheid op grote reparatieplekken, 2K Epoxy Primer vóór het aanbrengen van de topcoat overspuiten met een 2K Primer (Schuurbare surfacer of Nat-in-nat. Zie PDS).</p>

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Zie voor gezondheids- en veiligheidsinformatie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op www.nexaautocolor.com

VOOR MEER INFORMATIE

infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR®, **2K**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.