

# Product Data Sheet

Mei 2006 (update maart 2011)

INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

# I0120

## 2K Single Layer Solid Colour System Medium Solids

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P420-	2K Solid Colour Mixes and 2K Readymix
P420-/P425-/P429-	2K Mixing Basics
P190-376	2K Adjuster
P210-796/-798/-828/-847	2K MS Hardeners
P210-832	MS Express Hardener
P210-790	Express Hardener
P850-1401	Fade-out Thinner
P850-1621	Aerosol Fade-out Thinner
P850-1491/-1492/-1493	2K Thinners
P275-220	2K Rapid Dry Catalyst
P565-554	2K Matting Agent

### Productbeschrijving

Het NEXA AUTOCOLOR® 2K® mengsysteem biedt een volledige reeks 1 laag en basislakken aan gebaseerd op één set mengkleuren.

P420-lijn is een 2K acrylaat eenlaags solid kleursysteem, gebaseerd op het *Nexa Autocolor 2K* mengsysteem. P420-lijn biedt een harde en duurzame aflak met een geweldige glans en dekkraft en is geschikt voor alle soorten reparaties. Wanneer standaard MS verharders in combinatie met P420-lijn worden gebruikt, levert dit een eenvoudige applicatie en een hoog vullende MS 2 laag laksysteem op.

in combinatie met Express Hardeners P210-832 en P210-790, kan P420-lijn snel gedroogd worden en hoge kwaliteit worden bereikt. Hierdoor worden reparatietijden aanzienlijk verkort.

## ALGEMENE WERKWIJZE

### Ondergronden en voorbereiding

P420-lijne kan aangebracht worden over:

- *Nexa Autocolor 2K* primer / grondlaag voorafgaand aan het spuiten van de topcoat met de hand schuren met P600 of fijner nat of droog papier, of machinaal schuren met P320 of fijner.
- *Nexa Autocolor 2K* Nat-in-nat primer.
- Voorbewerkte bestaande lak in goede conditie. De laklaag voorafgaand aan de applicatie van P420-lijn kleuren eerst schuren met bijvoorbeeld Scotchbrite™ Ultrafine Grey en/of P562-100. Hierna reinigen met P850-14 of P850-1402.

**LET OP:** Breng op nieuwe panelen die voorzien zijn van fabrieks primer/electrocoat een *Nexa Autocolor 2K* primer aan.

### KLEUROPZOEKEN EN CONTROLE

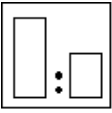





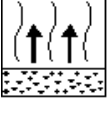

Controleer – zoals bij alle laksystemen nodig is – voor het spuiten de kleur. Roer het mengsel grondig voor het spuiten en controleren van de kleur.

### 2K KLEURMENGEN

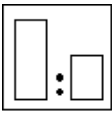





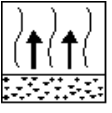

P420-lijn 2K kleuren zijn gemengd met P420-, P425-, P429-lijn mengkleuren en P190-376 2K Adjuster. Gebruik hierbij het mengschema. Voor een goede kleurovereenkomst het mengsel grondig roeren.

Voor een goede kleurovereenkomst moeten geopende nieuwe 2K mengkleuren blikken grondig met de hand geroerd worden. Hierna gedurende 10 minuten in de mengmachine roeren. De mengkleuren moeten twee keer per dag gedurende 10 minuten in de mengmachine geroerd worden.

## STANDAARD WERKWIJZE (alle reparaties)

	Verharders P210-796/-798	P210-847 (hoge temperaturen)
	P420- P210-796/-798/-828 P850-2K Thinner	3 delen 1 deel 0.4 - 0.6 deel
	18-19 sec DIN4 bij 20°C (23-25 sec BSB4)  Potlife bij 20°C:	3 delen 1 deel 0.4 - 0.6 deel  18-19 sec DIN4 at 20°C (23-25 sec BSB4)  Potlife bij 20°C:
	Spuittip: Bovenbeker: Onderbeker:  Druk:	3 uur  3.3-3.7 bar
	Spuittip Bovenbeker: Onderbeker:  Druk aan luchtkap:	1.3-1.6 mm 1.4-1.8 mm  3.3-3.7 bar
	Spuittip Bovenbeker: Onderbeker:  Inlaatdruk:	1.3-1.6 mm 1.4-1.6 mm  Zie instructies spuitpistoolfabrikant. Gewoonlijk 2 bar
	2 volle enkele lagen	
	Ongeveer 5 min tussen de lagen.  Uitdampen voor het stoken is niet nodig.	
	<b>Stoken op 60°C objecttemperatuur:</b>  70°C                    15 min 60°C                    30 min 50°C                    60 min Gebruiksklaar:        afgekoeld  <b>Aan de lucht bij 20°C:</b> Stofvrij                    15 min Hanteerbaar            6 uur Gebruiksklaar            16 uur	<b>Stoken op 60°C objecttemperatuur:</b>  70°C                    20 min 60°C                    40 min 50°C                    75 min Gebruiksklaar:        afgekoeld  <b>Aan de lucht bij 20°C:</b> Stofvrij                    20 - 30 min Hanteerbaar            8 uur Gebruiksklaar            24 uur

## EXPRESS WERKWIJZE

	Verharders P210-832 medium reparaties	P210-790 kleinere reparaties
	P420- 3 delen P210-832 1 deel P850-2K Thinner 0.4 - 0.6 delen	P420- 4 delen P210-790 2 delen P850-2K Thinner 1 deel
	18-19 sec DIN4 bij 20°C (23-26 sec BSB4)  Potlife bij 20°C: 2 uur	16-17 sec DIN4 bij 20°C (20-22 sec BSB4)  Potlife bij 20°C: 90 min.
	Spuittip: Bovenbeker: 1.3-1.6 mm Onderbeker: 1.4-1.8 mm Druk: 3.3-3.7 bar	Spuittip: Bovenbeker: 1.3-1.6 mm Onderbeker: 1.4-1.8 mm Druk: 3.0-3.3 bar
	Spuittip Bovenbeker: 1.3-1.6 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk: 0.7 bar	Spuittip Bovenbeker: 1.3-1.6 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk: 0.7 bar
	Spuittip Bovenbeker: 1.3-1.6 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Inlaatdruk: Zie instructies spuitpistoolfabrikant. Gewoonlijk 2 bar	
	2 volle enkele lagen	2 volle enkele lagen of 1 enkele en 1 dubbele laag.
	Ongeveer 5 min tussen de lagen.  Uitdampen vóór het stoken is niet nodig.	
	<b>Stoken op 60°C objecttemperatuur:</b>  60°C 20 min 50°C 40 min Gebruiksklaar: afgekoeld  <b>Gedroogd aan de lucht bij 20°C:</b>  Stofvrij 10-15 min Hanteerbaar 4 uur Gebruiksklaar 12 uur	<b>Stoken op 60°C objecttemperatuur:</b>  60°C 10 min 50°C 20 min Gebruiksklaar afgekoeld  <b>Gedroogd aan de lucht bij 20°C:</b>  Stofvrij 10 min Hanteerbaar 2 uur Gebruiksklaar 4 uur

## ALGEMENE WERKWIJZE

### UITSPUITPROCES

P420- lijn kleuren kunnen met gebruik van P850-1401 uitgespoten worden. Zie voor gedetailleerde informatie de PDS.

Alternatief is P850-1621 Aerosol fade-out thinner. Zie ook hiervoor de PDS.

### KEUZE VAN VERHARDER

*Nexa Autocolor* heeft een hele lijn verharders in haar assortiment voor snelheid en kwaliteit voor elk type schadeherstel, voor alle afmetingen en alle applicatieomstandigheden.

P210-790 - is het snelst bij kleine reparaties (10 minuten stoken op 60°C objecttemperatuur) en is ideaal voor koele weersomstandigheden.(onder 22°C)

Aanbevolen verdunners: P850-1491/-1492/-1493.)

P210-832 - combineert versneld drogen (20 min stoken op 60°C objecttemperatuur) met een topkwaliteit aflak voor medium reparaties. Deze verharder is ideaal voor temperaturen tot 25°C.

Aanbevolen verdunners: P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494.

P210-796 - is geschikt voor grotere reparaties (bijvoorbeeld hele overspuiters) bij temperaturen boven 25°C.

Aanbevolen verdunners: P850-1491/-1492/-1493.

P210-798 - gebruiken als de temperatuur tussen 25-30°C ligt. (i.p.v. P210-796)

Aanbevolen verdunners: P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494/-1495.

P210-847 - gebruiken als de temperatuur boven 32°C ligt.

Aanbevolen verdunners: P850-1493/-1494/-1495.

### KEUZE VAN VERDUNNER

De keuze van de verdunner is afhankelijk van de applicatietemperatuur, luchtcirculatie en de grootte van de reparatie. De onderstaande aanbevelingen zijn indicaties.

Thinner	Ideale temperatuur
P850-1491 Fast	15-25°C
P850-1492 Medium	20-30°C
P850-1493 Slow	25-35°C

Gebruik een langzame verdunner in een spuitcabine met snelle luchtcirculatie en voor grote reparaties die gespoten worden met een HVLP/compliant spuitpistool. Gebruik een snelle verdunner bij weinig luchtcirculatie en kleine reparaties.

## ALGEMENE WERKWIJZE

### GEBRUIK VAN P275-220

Voeg om doorharding van P420- kleuren te bevorderen P275-220 Rapid Dry Catalyst toe in de verhouding 10 ml op 0.5 liter geactiveerde en verdunner verf. De potlife wordt hierdoor verminderd met 2-3 uur.

**LET OP:** P275-220 niet gebruiken in combinatie met P210-790 of P210-832 en bij hoge temperaturen (> 30°C) en hoge luchtvochtigheid.

### OVERSPUITEN

P420-lijn kleuren en alle aanbevolen verharders zijn volledig overspuitbaar na 'ingebruikname tijd'.

### VERMINDEREN VAN GLANSGRADEN

De glansgraad van P420-lijn solid kleuren kan gereduceerd worden door toevoeging van P565-554 2K Matting Agent. De onderstaande verhoudingen zijn richtlijnen.

Glansgraad	P 420-	P565-554
Halfmat	2 delen (67%)	1 deel (33%)
Eierschaal	3 delen (60%)	2 delen (40%)
Mat	1 deel (50%)	1 deel (50%)

Deze mix activeren en verdunnen zoals standaard voor de P420-lijn. Zie voor een matte aflak voor kunststofonderdelen de PDS van kunststoflaksystemen.

### HERSTELLEN EN POLIJSTEN

Polijsten is gewoonlijk niet nodig aangezien P420-lijn solid kleuren een aflak hebben met een volle glans. Maar als er stofjes in de lak zitten, kan met P1200 of fijner zacht geschuurd worden en met de hand of machine worden gepolijst. Gebruik bij het polijsten een kwaliteitsproduct zoals SPP Polishing System (zie SPP PDS).

Polijsten van 2K gaat het best tussen 1 en 24 uur na 'ingebruikname' droogtijd.

### SPUITEN VAN KUNSTSTOF

Gebruik het standaard laksysteem van Nexa *Autocolor* (zie betreffende PDS).

## ALGEMENE WERKWIJZE

### OVERIGE INFORMATIE:

1. Voor een optimale applicatie moet de temperatuur van zowel spuitcabine als lak boven 20°C liggen. De beste resultaten worden behaald als de temperatuur van de lak voor het spuiten de gelegenheid krijgt zich aan te passen aan de temperatuur van de cabine. 2K mengkleuren opslaan bij een temperatuur tussen 15-30°C.
2. Reinig na het spuiten van 2K producten de gebruikte apparatuur onmiddellijk.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Zie voor gezondheids- en veiligheidsinformatie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

### VOOR VERDER INFORMATIE:

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast are trademarks of PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

**Innovating Repair Solutions**

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.