

# Product Data Sheet

November 2007

**INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**

# 10330

## 2K P421 - Single Layer Metallic System

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P421-	2K Single-layer Metallic colour mixes
P420-/P421-/P425-/P429-	2K Mixing basics
P190-376	2K Adjuster
P210-8430/-844/-845	2K HS Hardeners
P210-842	HS Hardener Fast
P210-790	Express Hardener
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	2K Thinners
P850-1401	Fade-out Thinner
P275-220	2K Rapid Dry Catalyst
P017-773	2K Air dry lacquer converter
P565-554	2K Matting Agent

### PRODUCT DESCRIPTION

NEXA AUTOCOLOR® 2K® mengsysteem levert een volledig assortiment 1-laags en basecoat aflakken met één set mengkleuren. P421-lijn is een 2K acrylaat 1-laags metallic system, gebaseerd op een mengschema dat een harde en duurzame aflak levert met een goede glans en dekkraft. Het is geschikt voor alle soorten reparaties. P421-lijn kleuren kunnen gebruikt worden met de standaard HS verharder of express verharders.

## ALGEMENE WERKWIJZE

### ONDERGROND EN VOORBEHANDELING

P421-lijn aanbrengen over:

- NEXA AUTOCOLOR® 2K primer/grondlak, voorafgaand aan de applicatie hand schuren met P600 of een fijner nat/droog schuurpapier, of machinaal schuren met P320 of fijner.
- *Nexa Autocolor 2K Nat-in-nat primer.*
- Voorbehandeld bestaand lakwerk in goede conditie. Bestaand lakwerk moet voor het spuiten, eerst geschuurd worden met bijv. Scotch-Brite™ en gereinigd met een geschikt reinigingsmiddel voor verwerking van P421-lijn kleuren.

**LET OP:** Breng op nieuwe panele die gespoten zijn fabrieksprimer/electrocoat, een laag 2K primer aan.

### KLEURIDENTIFICATIE EN CONTROLE

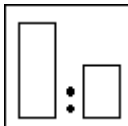
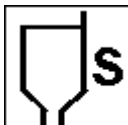



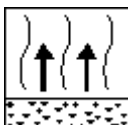

Zoals bij alle Refinish laksystemen moet de kleur gecontroleerd worden vóór het spuiten. De lak moet goed geroerd zijn.

### 2K KLEURMENGEN

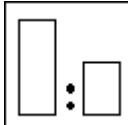




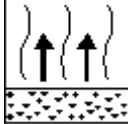

P421-lijn 2K kleuren worden volgens recept gemengd met P420-, P421-, P425- en P429-lijn mengbasis. Voor een goede kleurovereenkomst moet het mengsel goed geroerd worden.

Voor een goede kleurovereenkomst is het belangrijk dat nieuwe 2K mengkleuren goed met de hand geroerd worden. Hierna nogmaals 10 minuten machinaal roeren. Het mengkleuren moet 2 maal per dag 10 minuten machinaal geroerd worden.

## STANDAARD WERKWIJZE (alle reparaties)

Verharders	P210-8430/-844	P210-845 (Werkwijze voor hoge temperaturen)
	P421- 3 delen P210-8430/-844 1 deel P850-2K Thinner 2 delen	P421- 3 delen P210-845 1 deel P850-2K Thinner 2 delen
	14-15 sec DIN4 bij 20°C  Potlife bij 20°C: 4 uur	
	Spuittip: bovenbeker 1.3-1.6 mm onderbeker 1.4-1.8 mm  Druk: 3.3-4.0 bar	
	Spuittip : Bovenbeker: 1.3-1.7 mm onderbeker: 1.6-1.8 mm  Druk: 10 psi max. (luchtkap)	
	2 enkele lagen en een dubbele laag.	
	Ongeveer 5 min tussen de lagen.  Uitdampen is niet nodig voor het stoken	
	Stoken op objecttemperatuur 70°C 20 min 60°C 30 min 50°C 60 min Ingebruiknametijd na afkoeling  Luchtdroog op 20°C: Stofvrij 15 min Hanteerbaar 6 uur Ingebruikname 16 uur	Stoken op objecttemperatuur 70°C 30 min 60°C 40 min 50°C 60 min Ingebruiknametijd na afkoeling  Luchtdroog op 20°C: Stofvrij 15 min Hanteerbaar 6 uur Ingebruikname 16 uur

## EXPRESS WERKWIJZE

Verharders	P210-842 Medium reparatie	P210-790 Kleine reparatie
	P421- 3 delen P210-842 1 deel P850-2K Thinner 2 delen	P421- 2 delen P210-790 1 deel P850-2K Thinner 1 deel
	14-15 sec DIN4 bij 20°C  Potlife bij 20°C: 2 uur	14-15 sec DIN4 bij 20°C  Potlife bij 20°C: 2 uur
	Spuittip: bovenbeker 1.3-1.6 mm onderbeker 1.4-1.8 mm  Druk: 3.3-4.0 bar	Spuittip: bovenbeker 1.3-1.6 mm onderbeker 1.4-1.8 mm  Druk: 3.0-3.3 bar
	Spuittip: bovenbeker 1.3-1.7 mm onderbeker 1.6-1.8 mm  Druk 10 psi max (luchtkap)	Spuittip: bovenbeker 1.3-1.7 mm onderbeker 1.6-1.8 mm  Druk 10 psi max (luchtkap)
	2 enkele lagen en een dubbele laag.	
	Ongeveel 5 min tussen de lagen. Uitdampen voor het stoken is niet nodig.	
	<b>Stoken op objecttemperatuur</b> 60°C 20 min 50°C 40 min Ingebruikname afgekoeld  <b>Luchtdroog bij 20°C</b> Stofvrij 10-15 min Hanteerbaar 4 uur Ingebruikname 12 uur	<b>Stoken op objecttemperatuur</b> 60°C 10 mins 50°C 20 mins Ingebruikname afgekoeld  <b>Luchtdroog bij 20°C</b> Stofvrij 10 min Hanteerbaar 2 uur Ingebruikname 4 uur

## ALGEMENE INFORMATIE - MEDIUM SOLIDS

**1-LAAGS METALLIC APPLICATIE**

De aanbevolen applicatietechniek: 2 enkele lagen, gevolgd door een dubbele laag. Voeg voor het beste resultaat vóór het aanbrengen van de dubbele laag 25% extra 2K thinner of P850-1401 toe aan het mengsel.

**UITSPUITPROCES**

P421- lijn kleuren kunnen uitgespoten worden met P850-1401. Zie de PDS voor gedetailleerde informatie.

**KEUZE VAN VERHARDER**

*Nexa Autocolor* heeft een reeks verharders die aan de eisen van snelheid en kwaliteit voldoen voor het herstellen van alle typen reparaties onder alle omstandigheden.

- P210-790 de snelste applicatie voor kleine reparaties. (10 minuten stoken op 60°C objecttemperatuur) en is geschikt voor koele temperature (onder 22°C)  
Aanbevolen verdunners: P850-1490/-1491/-1492)
- P210-842 combineert versneld drogen (20 min stoken op 60°C objecttemperatuur) met een topkwaliteit aflak voor medium grote reparaties. Deze verharder is geschikt voor gebruik tot 25°C.  
Aanbevolen verdunners: P850-1491/-1492/-1493.
- P210-8430 is geschikt voor grote reparaties zoals hele overspuiters bij temperaturen tot 25°C.  
Aanbevolen verdunners: P850-1491/-1492/-1493).
- P210-844 kan gebruikt worden in plaats van P210-8430 als de temperatuur ligt tussen de 25-30°C.  
Aanbevolen verdunners: P850-1492/-1493/-1494.
- P210-845 is geschikt voor temperature boven 30°C.  
Aanbevolen verdunners: P850-1493/-1494/-1495.

**KEUZE VAN VERDUNNER**

De keuze van verdunner is afhankelijk van de temperatuur, lucht circulatie en grootte van de reparatie. De onderstaande gegevens zijn een richtlijn.

Verdunner	Ideale temperatuur
P850-1490	tot 15°C
P850-1491	10-20°C
P850-1492	18-28°C
P850-1493	25-32°C
P850-1494/1495	boven 30°C

Gebruik in normale omstandigheden een langzame verdunner in een spuitcabine met snelle luchtcirculatie met applicaite met een HVLP spuitpistool. Gebruik een snelle verdunner bij een spuitcabine met langzame luchtcirculatie en kleine reparaties.

## GENERAL PROCESS NOTES - MEDIUM SOLIDS

## GEBRUIK VAN P275-220

Voeg om de doordroging te bevorderen P275-220 Rapid Dry Catalyst toe in de verhouding 10 ml op 0.5 liter toe aan de geactiveerde en verdunde lak. De potlife wordt hierdoor 2 – 3 uur.

**LET OP:** Gebruik P275-220 NIET in combinatie met P210-790 of P210-832 en in een omgeving met meer dan 30°C en een hoge luchtvochtigheid.

## OVERSPUITEN

P421-lijn kleuren met de aanbevolen verharders, zijn volledig overspuitbaar na 'ingebruikname' tijd.

## REDUCTEREN VAN DE GLANSGRAAD

De glansgraad van P421-lijn solid kleuren kan verminderd worden door P565-554 2K Matting agent toe te voegen volgens de verhoudingen op het recept. Zie voor alternatieven de gegevens hieronder.

Glansgraad	P421-	P565-554
Halfglans	2 delen (67%)	1 deel (33%)
Eischaal	3 delen (60%)	2 delen (40%)
Mat	1 deel (50%)	1 deel (50%)

Dit mengsel activeren en verdunnen zoals gebruikelijk voor de P421-lijn. Zie voor een matte aflat op een kunststof onderdeel het betreffende PDS.

## RECTIFICATIE EN POLIJSTEN

Gewoonlijk hoeft P421-lijn solid kleuren niet gepolijst te worden omdat het een volle glans geeft in de aflat. Maar als er stofjes in de lak zitten, kan geschuurd worden met P1200 of fijner. Hierna met de hand polijsten. Gebruik hiervoor SPP Polishing System (zie SPP PDS) Het polijsten van 2K gaat het best tussen 1 – 24 uur na 'ingebruikname' tijd.

## DEURSTIJLEN EN INTERIEURS

Gebruik voor het aflakken van binnenruimten een express verharder. Droging kan versneld worden door toevoeging van P017-773 in de onderstaande mengverhoudingen:

Spuiten:		Kwasten:	
P421-lijn	1 deel	P421-lijn	1 deel
P017-773	1 deel	P017-773	1 deel
P850-1401	1 deel	P851-727	0.5 deel

Dit systeem is alleen geschikt voor binnenruimten.

## SPUITEN VAN KUNSTSTOF

Gebruik het standaard *Nexa Autocolor* Plastics Painting System (zie betreffende PDS)

**OVERIGE OPMERKINGEN**

1. Voor het beste resultaat moeten de spuitcabine- en de laktemperatuur boven 20°C zijn. Laat voor het beste resultaat de lak en de spuitcabine op temperatuur komen. 2K mengsels opslaan bij een temperatuur van 15-30°C.
2. Na het verwerken van 2K producten moet alle apparatuur onmiddellijk na gebruik gereinigd worden.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Zie voor gezondheids- en veiligheidsinformatie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**VOOR VERDER INFORMATIE:**

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.  
© 2006 PPG Industries, all rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.  
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**

Product Data Sheet