

# Product Data Sheet

April 2007 (update november 2010)

INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

# 10400

## 2K P422 - Basecoat System

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P422-	2K Basecoat Colours
P420-/P425-/P426-/P429-/P433-P434-/P440-	2K Mixing Basics
P417-/P419	Readymix basecoats
P192-475	Solid colour basecoat converter
P192-5600	Basecoat flip controller
P192-528	High aluminium flip controller
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1495	2K Thinners
P273-1051	Basecoat fade-out additive

### PRODUCTBESCHRIJVING

Het NEXA AUTOCOLOR® 2K® mengsysteem biedt een volledige lijn éénlaags- en basisaflakken die gebaseerd zijn op één serie mengkleuren.  
P422-lijn is een acrylaathoudend kleursysteem dat in combinatie met *Nexa Autocolor* 2K blanke lakken een duurzame aflak met een uitstekende glans en dekkraft biedt.  
P422-lijn is geschikt voor alle typen herstelwerkzaamheden.

**Innovating Repair Solutions**

DIT PRODUCT IS ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Product Data Sheet

## ONDERGRONDEN EN VOORBEHANDELING

De P422-lijn kan aangebracht worden over:

- Nexa Autocolor 2K primer/grondlak, die vóór het aanbrengen van de aflak met de hand geschuurd is met P800 of fijner schuurpapier (zowel droog als nat) of met een schuurmachine met P360 of fijner.
- Nexa Autocolor 2K nat-in-nat primer.
- Voorbehandeld bestaand lakwerk in goede staat. Bestaand lakwerk moet eerst voorbehandeld worden. (bijv. met Scotch Brite, Ultrafine Grey en/of P562-100) en gereinigd met een geschikte voorreiniger, voordat de P422 lijn kleuren worden aangebracht.

LET OP: Op nieuwe panelen met fabriekslak/electrocoat wordt aanbevolen eerst Nexa Autocolor 2K primer aan te brengen.

## ALGEMENE WERKWIJZE

### SPECTRAL GREYS

Alle kleuren profiteren van het gebruik van één van de zeven Spectral Greys (SG01-SG07). Door het gebruik van deze speciale Spectral Greys is maar een kleine hoeveelheid basislak nodig en wordt de applicatietijd geoptimaliseerd. De juiste kleur Spectral Grey staat vermeld in de kleurozoeke systemen. Gebruik, als er geen specifieke Spectral Grey vermeld wordt altijd SG05.

### KLEURZOEKEN EN CONTROLE

Zoals bij alle refinish laksystemen moet vóór de verwerking een kleurencontrole gedaan worden. De menging moet goed geroerd zijn voordat de kleurcontrole wordt uitgevoerd. Dit is vooral belangrijk bij drielaags parelmoer aflakken omdat door haar transparantie het maken van een fade out moeilijk is.

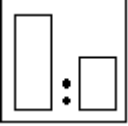





### 2K KLEURENMENGING

P422-lijn 2K metallic, parelmoer & special effect kleuren zijn gemengd met P420-, P425-, P426-, P429, P433, P434 en P440-lijn mixing basics met P192-5600 en P192-528 flip controllers met behulp van de mengrecepten op gewicht. P422-lijn 2K solid kleuren basislakken zijn gemengd met P420-, P425- en P429-lijn mixing basics met P192-475 SCB converter.

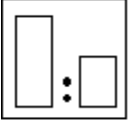


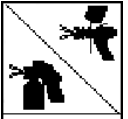

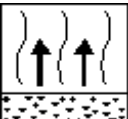

P422 mix moet voor een goede applicatie en een accurate kleurovereenkomst onmiddellijk na het mengen goed geroerd worden.

Voor een accurate kleurovereenkomst is het noodzakelijk nieuwe blikken 2K mixing basics na openen handmatig goed te roeren, gevolgd door twee maal daags 10 minuten roeren op een mengmachine. LET OP: P433 en P440 lijn mixing basics hoeven niet regelmatig geroerd te worden. Schudden en schenken is genoeg.

## 2K BASECOAT WERWIJZE

	<b>Metallic, 2-laags parelmoer &amp; speciaal effect basislakken. P422-XXXXB/P417/P419</b>	<b>Solid kleuren basecoats. P422-XXXXB</b>
	P422- P850-149x                      1 deel 1 deel	P422- P850-149x                      1 deel 1 deel
	Spuiten met lage viscositeit. Alleen verdunnen op volume.	
	Spuishopening: Bovenbeker / onderbeker: 1.3-1.6 mm  Druk: Zie de instructies van de fabrikant.	
	Breng enkele lagen aan voor dekkraft (gewoonlijk 2), onmiddellijk gevolgd door een lichte laag in de natte laag voor een gelijkmatig metallic resultaat.	Breng twee lichte lagen aan voor dekkraft (gewoonlijk 2).
	Ongeveer. 3-5 min. tussen de lagen.	
	10-20 min. tot gelijkmatig droog voor het aanbrengen van de blanke lak.  30 min voor maskeren.	
<b>BLANKE LAK</b>	Gebruik een door <i>Nexa Autocolor</i> aanbevolen 2K blanke lak. (Zie PDS) 1K blanke lak NIET op 2K basislak aanbrengen.	

## 2K BASECOAT WERKWIJZE

2K - 3-laags parelmoerwerk wijze		
	P422-XXXXG 2K grondlak	P422-XXXXB 2K parelmoer/speciaal effect kleur
	P422- P850-149x 1 deel 1 deel	P422- P850-149x 1 deel 1 deel
	Spuiten met lage viscositeit. Alleen verdunnen op volume.	
	Spuitpistoolinstelling: Bovenbeker / Onderbeker: 1.3-1.6 mm  Spuitdruk: 2.7 - 3.0 bar	
	Spuitopening: Bovenbeker / onderbeker: 1.3-1.6 mm  Druk: Zie instructies van de fabrikant	
	Breng enkele lagen aan voor dekkraft. (gebruikelijk 2 lagen)	Breng een enkele laag aan die gebaseerd is op de kleurcontrole. Dit product geeft geen dekking.
	3-5 min. tussen de lagen	3-5 min. tussen de lagen.
	10-20 min. voor het aanbrengen van 2K parelmoerlak.	10-20 min. tot gelijkmatige droging is bereikt. Hierna blanke lak aanbrengen.
<b>Blanke lak</b>	Gebruik een <i>Nexa Autocolor 2K Clearcoat</i> . (Zie de PDS voor een geschikte blanke lak) Geen 1K blanke lak over een 2K basislak aanbrengen.	

## ALGEMENE WERKWIJZE

### UITSPUITWERKWIJZE

P422- lijn kleuren, met uitzondering van 3 laags parelmoeren basecoat kleuren kunnen gemakkelijk uitgespoten worden met P273-1051 of P850-1401. Zie voor details van de uitspuitwerkwijze de betreffende PDS.

Doordat de 3 laags parelmoerkleuren transparant zijn, gaat het uitspuiten moeilijker. Zie voor details de betreffende PDS. Eventueel kan uitspuiten vermeden worden door een volledig paneel te spuiten, òf door de naden als begrenzing van het te spuiten gedeelte te hanteren.

### KEUZE VAN VERDUNNER

De keuze van verdunner is afhankelijk van de applicatietemperatuur, luchtcirculatie en grootte van de reparatie. De onderstaande aanbevelingen zijn richtlijnen.

P850-1490	<15°C
P850-1491	15-25°C
P850-1492	20-30°C
P850-1493	25-35°C
P850-1494	30-40°C
P850-1495	>40°C

Gebruik in het algemeen een langzame verdunner in een cabine met veel luchtcirculatie, grote reparaties en bij een HVLP applicatie.

Gebruik een snellere verdunner bij cabines met weinig luchtcirculatie en kleine reparaties.

### HERSTELLEN

De snelle droging van 2K basislak maakt het herstellen erg gemakkelijk. 2 laags metallic, parelmoer, speciaal effect en solid basislak kleuren kunnen na volledige droging eenvoudig nat geschuurd worden met P1200 papier of Scotchbrite™ Ultrafine en hierna overgespoten worden met basecoat. Zie bij uitspuiten betreffende PDS. Bij 3 laags parelmoer overspuiten is het raadzaam zowel de grondlak als de parelmoerlak over te spuiten.

### SPUITEN VAN KUNSTSTOF

Gebruik het standaard *Nexa Autocolor* laksysteem voor kunststof. (zie PDS)

### ANDERE OPMERKINGEN

1. Voor een optimale applicatie is het belangrijk dat omgevings-, object- en laktemperatuur boven de 20°C zijn. De beste resultaten worden bereikt als de lak op cabinetemperatuur is. Het is raadzaam 2K mixing basics op te slaan bij 15-30°C.
2. Voor reparatiesystemen met garantiewaargborg en voertuigen die een uitzonderlijke dikke laklaag nodig hebben, P422- lijn basecoats volgens onderstaand overzicht activeren en verdunnen.

8 delen	P422 mix
1 deel	P210-796, P210-798, P210-832, P210-8430, P210-844 of P210-842
9 delen	P850-149x

P210-790 niet gebruiken om P422- lijn basislakken te activeren.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Zie voor gezondheids- en veiligheidsinformatie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**VOOR VERDER INFORMATIE:**

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

# Product Data Sheet

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast are trademarks of PPG Industries.

Copyright © 2007 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

**Innovating Repair Solutions**

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.