

Product Data Sheet

Augustus 2006 (update juni 2013)

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

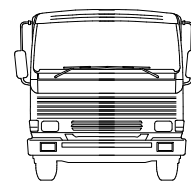
T0100

QD Weldable Primer P565-769

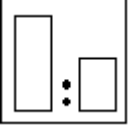





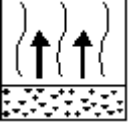


<i>Product</i>	<i>Description</i>
<i>P565-769</i>	<i>QD Weldable primer - dark grey</i>
<i>P850-1335</i>	<i>Fastbuild™ Thinner</i>

Productbeschrijving

QD Weldable Primer is een snel drogende primer die tijdens het renoveren van voertuigen, tijdelijke bescherming biedt aan gestraalde ondergronden. Hierdoor kunnen oppervlakken zonder opbranden geprimerd en gelast worden.



Werkwijze

	Conventioneel spuiten	HVLP	Airless ((Geen Hot-airless gebruiken)
	(evt. 5-10% P850-1335/-toevoegen)	(evt. 5-10% P850-1335toevoegen)	Verdunnen is niet nodig
	Gebruiksklaar		
	1.8-2.2 mm 3.3-5.3 bar		
		1.0-1.5 mm Druk aan luchtkap: Maximaal 0.675 bar	
			0.22-0.28 mm (9-11) 40-60° hoek Lakdruk: 110-120 bar (1600-1800)
	1 tot 2 enkele lagen of 1 dubbele laag voor tijdelijke bescherming. 15-25 micron)		
	Niet uitdampen tussen de lagen.		
	Aan de lucht gedroogd bij (20°C) Stofvrij: 4 min. Hanteerbaar: 10 min Overspuiten: 20 min Doorgedroogd: 1 uur Lassen: na doorharding		
	Schuren is niet nodig. Eventuele stofjes en zakkers verwijderen door licht te schuren nadat de lak uitgedroogd is (minimaal overnacht).		

Product Data Sheet

NEXA AUTOCOLOR® and TURBO® Plus are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

SCOTCHBRITE® is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Algemene werkwijze

ONDERGROND EN VOORBEREIDING

Schoon gestraald en goed geschuurd staal.

Warm en koud gewalst plaatstaal moet vrij zijn van schilvers en roest en met de hand grondig worden ontvet met P850-1367. De juiste voorbehandeling van het oppervlakte voor maximale duurzaamheid en optimaal lakrendement is stralen tot een maximum van 25 micron straalprofiel. Een alternatief is grondig droog machineschuren met P80-P180 schijven. Hierna reinigen met P850-1378.

OVERSPUITEN

Niet rechtstreeks overspuiten met topcoats.

P565-769 kan na volledige droging overgespoten worden 1K en 2K[®] primers/grondlak van Nexa Autocolor. De onderdelen voor het spuiten grondig reinigen met Prep-Pak 2 (P850-1378).

APPLICATIEAPPARATUUR

HVLP

Een hoge druk spuitsysteem is het meest geschikte HVLP-systeem.

Druk aan de luchtkap	0.675 bar maximum
Lakdruk	3-1.0 bar

Bij gebruik van lange slangen moet de druk verhoogd worden.

Air Assisted Airless

P565-769 wordt NIET aanbevolen voor air assisted airless (air mix) applicatie.

DROGEN

De vermelde droogtijden zijn een richtlijn en zijn afhankelijk van droogomstandigheden en laagdikten. Slechte ventilatie, temperaturen onder 20°C en uitzonderlijk dike lagen verlengen de droogtijden.

THINNER TOEVOEGING

P565-769 is gebruiksklaar en hoeft niet verdund te worden. In hete omstandigheden kan 5 – 10% P850-1335 toegevoegd worden om de droging te vertragen en applicatie te vergemakkelijken.

LASSEN

P565-769 kan na doordroging worden gelast. De droge laagdikte mag niet meer dan 25 micron zijn als P565-769 aangebracht wordt vóór het lassen. Met deze laagdikte kan P565-769 alleen als tijdelijke bescherming en hechtprimer gebruikt worden. Voor maximale duurzaamheid moeten meerdere lagen primer aangebracht worden.

NEXA AUTOCOLOR[®] and TURBO[®] Plus are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

SCOTCHBRITE[®] is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

HECHTPRIMER

P565-769 beschermt als hechtprimer voertuigen en onderdelen maximal 3 maanden. Een droge laagdikte van 25 micron op de top van het straalbeeld is aan te bevelen voor deze doeleinden.

Theoretisch uitspuit vermogen

Ongeveer 5-8 m² per liter gebruikslare lak met een laagdikte van 15-25 micron.

OVERIG

1. NIET aanbrengen bij een relatieve luchtvochtigheid boven 85%.
2. Minimaal 25 micron droge laagdikte aanbrengen als de onderdelen buiten worden opgeslagen.
3. Vermijd dike lagen van meer dan 30 micron.
4. NIET aanbevelen op grote oppervlakken.
5. Niet aanbrengen in de ruimte waar ook gelast wordt.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Zie voor gezondheids- en veiligheidsinformatie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op www.nexaautocolor.com

Voor meer informatie:

infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR® and TURBO® Plus are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

SCOTCHBRITE® is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.