

Product Data Sheet

Augustus 2006

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONNEEL GEBRUIK

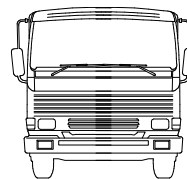
T0700

Chromate Free Epoxy Primer P580-2100

<i>Product</i>	<i>Description</i>
P580-2100	Chromate Free Epoxy primer beige
P210-833	Activator
P850-1391	TURBO® Plus Slow thinner
P850-1392	TURBO® Plus Medium thinner

Productbeschrijving

P580-2100 is een isocynaat houdende epoxy primer met uitstekende hechtingseigenschappen en corrosiebescherming voor diverse ondergronden. Deze primer is geschikt als multifunctionele primer en high build primer voor stalen constructies zoals chassis.



Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

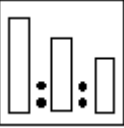







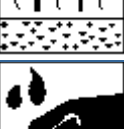
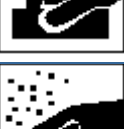
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONNEEL GEBRUIK.

Product Data Sheet

Werkwijze

	Airless	Conventioneel en HVLP	Drukvat en HVLP
	P580-2100 8 delen P210-833 1 deel P850-1391/1392 0.5 deel	P580-2100 8 delen P210-833 1 deel P850-1391/1392 2 delen	P580-2100 8 delen P210-833 1 deel P850-1391/1392 2 delen
	Potlife bij 20°C : 6-8 uur Spuitspuitstool onmiddellijk na gebruik reinigen		
	50-60 sec DIN4 bij 20°C	33-40 sec DIN4 bij 20°C	33-40 sec DIN4 bij 20°C
		1.3 -1.8 mm 4.0-6.0 bar	
	0.28-0.33 mm Hoek: 40-60° Materiaaldruk: 100-200 bar		1.1 mm Luchtdruk: 4.0-6.0 bar Materiaaldruk: 1 bar
		1.0-1.4 mm Druk aan spuitpistool: 0.675 bar maximaal	
	2 enkele lagen van 60-80 micron Voor optimale bescherming van staal moet de droge laagdikte van de primer minimal 50 micron zijn. Op gestraald staal moet de droge laagdikte minimaal 50 micron zijn, gemeten op het staalbeeld. Afhankelijk van de gebruikte apparatuur, spuittechniek, ondergrond en hoeveelheid toegevoegde verdunner, kunnen meerdere lagen nodig zijn.		
	10-20 min tussen de lagen, afhankelijk van de laagdikte en de droogomstandigheden. Uitdampen: 15 – 30 minuten Uitdampen voor stoken is niet nodig.		
	Aan de lucht drogen (20°C) Overspuiten: 30 minuten voor nat-in-nat Doorgehard: 12 uur overnacht Stoken op 60C objecttemperatuur 30 minuten		
	P580-2100 kan zonder schruen direct overgespoten worden. Maar na doordrogen (12 uur bij 20° of 30 minuten op 60°C) kan P580-2100 geschuurd worden met P320-400 of P500-600. Na drie dagen moet P580-2100 geschuurd worden vóór het overspuiten.		

Product Data Sheet

Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Algemene werkwijze

ONDERGRONDEN	VOORBEREIDING	OPMERKINGEN
Staal	Voor maximale duurzaamheid en optimal lakgebruik is stralen wenselijk. Hierna grondig schuren met P120-P220 of P80-P180 schuurmachineschijven en reinigen met P851-61	De oppervlakte moet olie-, vet-, en roestvrij zijn. De walshuid moet verwijderd zijn.
Roestvrijstaal	Ontvetten met P851-61 en schuren met P180-150 schuurmachineschijven en reinigen met P851-61.	
Mits in goede conditie: Fabriksaflak Fabriksprimer Aflak (2K) Electrocoat	Grondig schuren met P280-P400 of P240-P320 schuurmachineschijven en reinigen met P850-1378.	Oude synthetische aflakken moeten goed uitghard zijn en mogen niet bloeden.
Aluminium	Ontvetten met P851-61 en schuren met P180-P150 schuurmachineschijven.	
Verweerd gegalvaniseerd staal Zintec	Reinigen met P273-901; ontvetten met P851-61 en schuren met P180-P150 schuurmachineschijven	Het oppervlak moet roestvrij zijn.
Volbad verzinkt	Grondig ontvetten met P851-61, opruwen met Scotchbrite™ rood en reinigen met P851-61.	

P580-2100 niet gebruiken over thermoplastische ondergronden.

Zie voor meer gedetailleerde informatie over de voorbereiding van specifieke ondergronden het PDS betreffende voorbehandeling en voorbereiding.

Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Zie voor gezondheids- en veiligheidsinformatie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op www.nexaautocolor.com

Voor meer informatie:

infobenelux@ppg.com

Product Data Sheet

Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.