

Product Data Sheet

September 2006 (update november 2010)

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

V0120

Turbo Plus™ P488-Lijn

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
<i>P488-</i>	<i>Turbo Plus Mixing basics and Ready Mixed Finish</i>
<i>P273-1083</i>	<i>Turbo Plus Adjuster</i>
<i>P210-820</i>	<i>Turbo Plus Extra Slow MS Hardener</i>
<i>P210-821</i>	<i>Turbo Plus Slow MS Hardener</i>
<i>P210-822</i>	<i>Turbo Plus Medium MS Hardener</i>
<i>P275-255</i>	<i>Turbo Plus Express</i>
<i>P275-444</i>	<i>Turbo Plus Rapide</i>
<i>P850-1390</i>	<i>Turbo Plus Extra Slow Thinner</i>
<i>P850-1391</i>	<i>Turbo Plus Slow Thinner</i>
<i>P850-1392</i>	<i>Turbo Plus Medium Thinner</i>
<i>P850-1393</i>	<i>Turbo Plus Fast Thinner</i>
<i>P565-98</i>	<i>Turbo Plus Matting Agent</i>
<i>P100-2020</i>	<i>Flexible Additive for Plastics</i>

Productbeschrijving

Turbo Plus is een snel en veelzijdig 2K® acrylaathoudend systeem dat exclusief ontwikkeld is voor het spuiten van commerciële voertuigen. Turbo Plus biedt een aflak met een uitstekende glans en duurzaamheid, die volledig aan de hoogste eisen van de hedendaagse fleet owners voldoet.







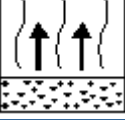

Turbo Plus biedt commercieel transport spuiters een ongeëvenaarde flexibiliteit en eenvoudige applicatie met een veelvoud aan grondlakken die speciaal ontwikkeld zijn voor het lakken van alle ondergronden die in de commercieel transport worden gebruikt. Er is een grote keuze van MS verharders en verdunners waardoor elk formaat voertuig met een optimaal resultaat gespoten kan worden.



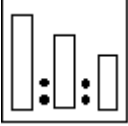




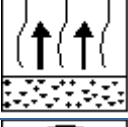

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Werkwijze

		HVLP en Conventionele applicatie	
		Standaard werkwijze	Higher Build werkwijze
		Turbo Plus P488- 3 delen Turbo Plus MS Hardener 1 deel Turbo Plus Thinner 1 deel	Turbo Plus P488- 3 delen Turbo Plus MS Hardener 1 deel Turbo Plus Thinner 0.5 deel
		Potlife bij 20°C: 4-6 uur Spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.	Potlife bij 20°C: 3-5 uur Spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.
		16-18 sec. DIN4 (20-22 sec. BSB4) bij 20°C	19-21 sec. DIN4 (25-27 sec. BSB4) bij 20°C
		1.4-1.8 mm 3.3-4.3 bar	
		1.0-1.4 mm Luchtkapdruk: 0.675 bar	
		2-3 enkele laag 40-50 micron	2 enkele lagen 40-50 microns
		Minimaal 10 min. tussen de lagen	10 min. minimaal tussen de lagen
		Luchtdroog (20°C): Stofvrij 20-30 min Hanteerbaar 6 uur Overspuiten 16 uur Ingebruikname 16 uur Stoken bij een temperatuur van: 40°C 90 min. 50°C 1 uur 60°C 30 min. 70°C 20 min. Ingebruikname afgekoeld	
Overspuiten		Na 'ingebruikname' tijd.	

WERKWIJZE

	Airless Spray	Pressure Pot
	Turbo Plus P488- 3 delen Turbo Plus MS Hardener 1 deel Turbo Plus Thinner 0,2 - 0.5 deel	Turbo Plus P488- 3 delen Turbo Plus MS Hardener 1 deel Turbo Plus Thinner 0,5 deel of 1 deel
	Potlife bij 20°C: 3-5 uur Spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.	Potlife bij 20°C: 3-6 uur Afhankelijk van mengverhoudingen. Spuitpistool onmiddellijk reinigen na gebruik.
	Bij 20°C: 19-21 sec. DIN4 (21 sec. maximaal) (25-27 sec. BSB4) (27 sec. maximaal).	Bij 20°C: 3:1:1 - 16-18 sec. DIN4 (20-22 sec. BSB4) of 3:1:0.5 - 19-21 DIN4 (25-27 sec. BSB4).
	0.22-0.28 mm 40-60°C hoek 90-120 bar	1.1-1.4 mm Luchtkapdruk: 2.7-4.0 bar Lakdruk: 0.3-1.0 bar
	1 lichte en 1 volle laag 40-50 micron	2-3 enkele laag 40-50 micron
	Minimaal 10 min. tussen de lagen en voor het stoken.	
	Luchtdroog (20°C): Stofvrij: 20-30 min. Hanteerbaar: 6 uur Ingebruikname: 16 uur Stoken op objecttemperatuur: 40°C 90 min. 50°C 1 uur 60°C 30 min. 70°C 20 min. Ingebruikname : na afkoeling	
Overspuiten	Na 'ingebruikname' tijd.	

ALGEMENE WERKWIJZE

ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

Originele fabriekslagen in goede staat, fabriekslak, pas aangebrachte Turbo Plus (overnacht gedroogd/gestookt) P540-lijn Fastbuild, P540-51X High build anti-corrosive primer, Weldable Fastbuild, P565-876/-897 nat-in-nat primers, P580-2100/-4900 epoxy primers, P565-755 Transparant sealer, P595-lijn Repaint undercoat, P565-625 Primecoat en P565-767 chromaatvrije etsprimer.

Als schuren noodzakelijk is:

Nat of droog papier: P600 - P800

Droog machineschuren: P280 - P320

Na het schuren reinigen met P850-1378. Voor een optimaal resultaat is zorgvuldige voorbereiding van de ondergrond noodzakelijk.

Voor een optimaal resultaat en houdbaarheid Turbo Plus aanbrengen over 2K primers.

Zie voor meer gedetailleerde informatie over de voorbehandeling van bepaalde ondergronden PDS Q0100.

MENGEN VAN KLEUR

Alle gepigmenteerde lakproducten na opening grondig met de hand roeren. Hierna 10 minuten machinaal roeren. De menging moet twee maal per dag gedurende 10 minuten machinaal geroerd worden.

KLEURCONTROLE

De kleurcontrole moet - zoals bij alle refinish laksystemen - vóór het spuiten gecontroleerd worden.

APPLICATIE APPARATUUR INFORMATIE

HVLP

Het meest geschikte HVLP spuitpistool voor het aanbrengen van Commercial Transport producten is een hogedruksysteem.

Luchtdruk: 0.675 bar maximaal

Spuitdruk: 0.3-1.0 bar maximaal

Als lange slangen worden gebruikt, moet de druk vergroot worden.

Airless/Airmix

Voor airless spuitwerk mag de geactiveerde lak niet meer na 21 sec DIN4 (27 sec BSB4) gebruikt worden. (bijv. 3 : 1 : 0,2-0,5 mengverhouding), omdat anders blaasvorming op kan treden.

DROGING

De droogtijden zijn gemiddelden en zijn afhankelijk van droogtijden en laagdikte. Slechte ventilatie, temperatuur onder 20°C en buitensporig dikke lagen verlengen de droogtijd.

Grotere voertuigen hebben langere stooktijden nodig om de gewenste objecttemperatuur te bereiken.

KEUZE VAN VERHARDER EN VERDUNNER

De juiste keuze van verharder en verdunner is afhankelijk van het spuitpistool, luchtbewegingen, temperatuur, applicatieomstandigheden, grootte van de reparatie en persoonlijke voorkeur.

De Turbo Plus verharders en verdunners zijn zorgvuldig gekozen vanwege de vele goede applicatie eigenschappen:

Medium MS Hardener plus Fast thinner	Medium MS hardener plus medium thinner	Medium MS hardener plus slow thinner	Langzame MS hardener plus medium thinner	Langzame MS hardener plus slow thinner	Extra langzame MS hardener plus extra slow thinner
--------------------------------------	--	--------------------------------------	--	--	--

Ideaal voor kleine reparaties bijv. voertuigen bij koude temp.

Meer natte applicatie en langer uitdampen bij grote reparaties etc.

snelle lucht beweging hogere temp.

erg langzaam werkwijze voor hogere

Afhankelijk van de grootte van de reparatie en temperatuur kan een combinatie van elke verharder en verdunner worden gebruikt.

MENGVERHOUDINGEN

Bij conventioneel spuiten worden twee verdunningswerkwijze aangeraden.

Standaard werkwijze

Als optimale vloeijing nodig is en de ondergrond goed is voorbehandeld:

Turbo Plus P488-	: 3
Turbo Plus MS Hardener naar keuze	: 1
Turbo Plus Thinner naar keuze	: 1

Werkwijze voor hogere laagdikten

Ideaal voor gebruik over stalen ondergronden zoals: chassis of andere delen. Beste werkwijze voor hogere laagdikten:

Turbo Plus P488-	: 3
Turbo Plus MS Hardener naar keuze	: 1
Turbo Plus Thinner naar keuze	: 0.5

KEUZE VAN CATALYSATOR

Om doorharding te verbeteren bij lage temperaturen (onder 20°C) kan Turbo Plus Rapide (P275-444) in combinatie met geactiveerde en verdunde Turbo Plus systeem gebruikt worden. Zie PDS Turbo Plus Rapide PDS voor nadere informatie.

Om stooktijden te verminderen kan Turbo Plus Express P275-255 gebruikt worden in combinatie met het geactiveerde en verdunde Turbo Plus systeem. Zie PDS Turbo Plus Express voor nadere informatie.

REDUCTIE VAN GLANSGRADEN

De glans van Turbo Plus solid kleuren kan volgens onderstaand schema verminderd worden door toevoeging van Turbo Plus Matting Agent (P565-98)

Aflak	Turbo Plus (P488-lijn)	Matting Agent (P565-98)
Halfglans	3 delen	1 deel
Eierschaal glans	2 delen	1 deel
Matte glans	1 deel	1 deel (max)

Na toevoeging van P565-98 op de gebruikelijke wijze activeren en verdunnen. Zie voor PDS voor Matting Agent voor nadere informatie.

P565-98 voor gebruik goed roeren.

De vermindering van glansgraden varieert per kleur, ondergrond, applicatie/droging condities en filmlaagdikte. Het is aan te raden om een testpaneel te spuiten en de hoeveelheid P565-98 indien nodig aan te passen.

De aangegeven maximale hoeveelheden P565-98 toevoeging NIET overschrijden.

LETTERS SCHILDEREN (MET KWAST)

Letters kunnen op Turbo Plus aangebracht worden met geactiveerde Turbo Plus (3 : 1) waaraan geen verdunner is toegevoegd. Het is raadzaam om binnen twee dagen na de applicatie van de Turbo Plus, de belettering aan te brengen. Ruw de plek waar de belettering komt eerst op met Scotch Brite Ultrafine.

STICKER APPLICATIE

Het laksysteem moet volledig doorgedroogd zijn voordat de stickers kunnen worden aangebracht. Dit kan langer duren dan de aangegeven 'ingebruikname' tijd en is afhankelijk van het gebruikte laksysteem, laagdikte, applicatie, droogomstandigheden en gebruikte stickers etc.

HERSTELLEN

Normaal is polijsten niet nodig omdat het Turbo Plus systeem na het spuiten meteen een volle glans geeft. Maar vuil en stof kan verwijderd worden met P1200 papier of fijner, gevolgd door handmatig of machinaal polijsten. Polijsten van Turbo Plus aflakken gaat het best binnen 1 dag na 'ingebruikname' tijd.

SPIUTEN VAN KUNSTSTOF

Aan Turbo Plus topcoat moet voor gebruik over flexibele kunststof ondergronden P100-2020 Flexibele additief voor kunststof toegevoegd worden.

Gebruik voor het spuiten van flexibele ondergronden NEXA AUTOCOLOR® Primers voor kunststoffen. Zie PDS Y0100 voor meer informatie. De geprimerde kunststof kan afgelakt worden met Turbo Plus die gemengd is met P100-2020. Gebruik als er extra filmdikte nodig is, de juiste *Nexa Autocolor 2K* onderlaag,

gemengd met P100-2020 voorafgaand aan het aanbrengen van Turbo Plus topcoat. (zie de PDS voor Flexible Additive voor meer informatie)

P100-2020 aan Turbo Plus toevoegen in onderstaande verhoudingen:

Stugge kunststof

Gebruik standaard Turbo Plus met de gewenste glansgraad.

Flexibele kunststof

Mengverhouding:

Turbo Plus 5 delen

P100-2020 1 deel

Na toevoeging van P100-2020 activeren en verdunnen zoals gebruikelijk.

Voor het verminderen van de glansgraden van Turbo Plus solid kleuren bij het spuiten van flexibele kunststof:

AFLAK	Turbo Plus (P488-lijn)	Flexibele additief (P100-2020)	Matteerpasta (P565-98)
Halfglans	5	1	2
Eierschaalglans	5	1	3
Mat	5	1	6

Na toevoeging van P100-2020 en P565-98 op de gebruikelijke wijze activeren en verdunnen.

Extreem flexibele kunststof

Mengverhouding:

Turbo Plus 2 delen

P100-2020 1 deel

Na toevoeging van P100-2020 op de gebruikelijke wijze activeren en verdunnen.

Voor het verminderen van de glansgraden van Turbo Plus solid kleuren bij het spuiten van flexibele kunststof:

AFLAK	Turbo Plus (P488-lijn)	Flexibele additief (P100-2020)	Matteerpasta (P565-98)
Halfglans	2	1	1
Eierschaalglans	2	1	1.5
Mat	2	1	3

Na toevoeging van P100-2020 en P565-98 op de gebruikelijke wijze activeren en verdunnen.

Overige informatie

1. De toevoeging van P100-2020 aan Turbo Plus zal de droogtijden verlengen.
2. Grote hoeveelheden van P565-98 in combinatie met P100-2020 kunnen bij sommige heldere kleuren resulteren in lage dekkracht. Breng in die situaties meer lagen aan of gebruik een getinte onderlaag aan.
3. P565-98 en aflakproducten moeten voor gebruik goed geroerd worden.

THEORETISCH UITSPUITVEROGEN

Ongeveer 8-12m² per liter bij een klaar voor gebruik product bij een laagdikte van 50 micron, afhankelijk van de gebruikte hoeveelheid verdunner.

OVERIGE INFORMATIE

Aflakken volledig laten doorharden voordat ze bloot worden gesteld aan schoonmaakmiddelen. Dit kan een paar weken duren als de voertuigen worden gedroogd in koude lucht en/of de laag dikte extreem hoog is.

ELEKTROSTATISCHE APPLICATIE

Turbo Plus kan elektrostatich worden aangebracht. Het resultaat is afhankelijk van kleur en mengverhouding.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR MEER INFORMATIE:

infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.
© 2006 PPG Industries, all rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK