

TURBO VISION®

Technical Data Sheet

U7600V

Oktober 2018

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESIONEEL GEBRUIK

TURBO VISION® Premium Etch Primer

Product	Productnaam
P565-7600	Premium Etch primer
P275-6486	Etch primer reactive thinner Fast
P275-6484	Etch primer reactive thinner Medium
P275-6482	Etch primer reactive thinner Slow

Productbeschrijving

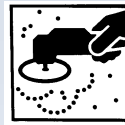
P565-7600 Premium Etch Primer is een zuur gecatalyseerde chromaatvrije etchprimer met goede corrosiebescherming en een uitstekende hechting op een groot aantal ondergronden. P565-7600 is met de bij behorende producten geschikt voor elk type spuitwerk en alle temperatuursomstandigheden.



TURBO VISION®

Ondergronden en voorbehandeling

De ondergrond voorbehandelen zoals hieronder aangegeven:



Ondergronden:

Kaal staal
Kaal aluminium
Geanodiseerd aluminium
Gegalvaniseerd staal

Schuren:

P80-P150
P360 droog of licht stralen
N.v.t.
Licht schuren met Scotch Brite®
Red schijf P80-P150

Reinigen:

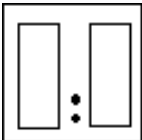


De ondergrond moet vrij zijn van roest, vet en reinigingsmiddelen.

De ondergrond moet goed afgenomen worden met een geschikte ontvetter (P850-1367 Degreaser & P850-1378 Spirit Wipe of P980-9010 low V.O.C cleaner)

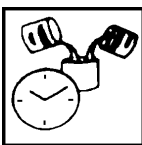
Werkwijze

Conventionele of drukvatapplicatie



Mengverhouding op hoeveelheid:

P565-7600 Premium Etch Primer	1
P275-648x Reactive Thinner	1



Temperatuur	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinatie	Fast	Medium	Slow
Overige	P275-6486	P275-6484	P275-6482



TURBO VISION®

Algemene informatie

KEUZE VAN REACTIVE VERDUNNER

De keuze van de reactieve verdunner is afhankelijk van de spuitpistoolinstelling, luchtcirculatie, grootte van de reparatieplek, temperatuur en applicatieomstandigheden. Onderstaande informatie is een richtlijn:

Temperatuur	Aanbevolen verdunner
Onder 18°C	P275-6486 Etch primer reactive thinner Fast
18 tot 25°C	P275-6484 Etch primer reactive thinner Medium
Boven 25°C	P275-6482 Etch primer reactive thinner Fast Slow

ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

CT Premium Etch Primer alleen aanbrengen over:

Kaal staal – geschuurd met P80 - P150

Aluminium (*) – geschuurd met P360 of gestraald (Rz niet groter dan 20µm)

Geanodiseerd aluminium – zonder voorbehandeling

Gegalvaniseerd staal – licht schuren met Scotch Brite® Red schijven

(*) Getest op meest voorkomende standard legeringen 3003 – 1050.

OVERSPUITEN

P565-7600 kan overgespoten worden met elke NEXA AUTOCOLOR® undercoats of primers/surfacers voor Commercieel Transport, met uitzondering van Epoxy Primers.

P565-7600 hoeft niet geschuurd te worden en kan direct overgespoten worden met primer.

P565-7600 kan na doordrogging geschuurd worden met P320-400 droog of P500-600 nat papier.

Na 24 uur moet P565-7600 geschuurd worden vóór het overspuiten.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG

infobenelux@ppg.com

Nexa Autocolor and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.

