

Product Data Sheet

August 2012 (update juli 2014)

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.



I1542V

2K HS Plus P471-Single Layer Solid Colour System (met P210-8815 HS+ verharder)

| <i>Product</i> | <i>Beschrijving</i> |
|--------------------------|---------------------------------------|
| P471- | 2K HS Plus Solid Colour Mixing Basics |
| P472- | 2K HS Plus Solid Colour Mixing Basics |
| P210-8815 | HS Plus Hardener |
| P850-1692/1693/1694/1695 | 2K Low VOC Thinners |
| P852-1689 | 2K HS Plus Express Thinner |
| P565-554 | 2K Matting Agent |
| P565-7210 / -7220 | Fine / Coarse Texturing Bases |
| P100-2020 | Flexible Additive |

PRODUCTBESCHRIJVING

NEXA AUTOCOLOR® 2K HS Plus Single Stage Solid Colour System biedt alle voordelen van high solid technologie. P471-lijn geeft een harde, duurzame aflak met een uitstekende glans. P471-lijn is zeer gebruiksvriendelijk en geschikt voor alle soorten reparaties.

P471-lijn 2K HS Plus Solid Colour System is volledig loodvrij en bevat gebruiksklaar – toegepast zoals in deze PDS beschreven – 420 g/liter VOS.



ONDERGROND EN VOORBEREIDING





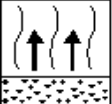


P471-lijn solid kleuren alleen aanbrengen op:

- *Nexa Autocolor* 2K compliant filler / surfacer. Voorafgaand aan de applicatie met de hand schuren met P600 of fijner nat of droog, machineschuren met P320 of fijner.
- *Nexa Autocolor* 2K nat-in-nat primer.
- Voorbehandeld bestaand lakwerk in goede staat. Bestaand lakwerk vóórdat de P471-lijn kleuren gespoten worden eerst schuren met bijv. Scotch-Brite™ Ultrafine Grey met P562-106 en reinigen met een geschikt reinigingsmiddel van *Nexa Autocolor*.

LET OP: Op nieuwe panelen die met een fabrieksprimer/elektrolaag gespoten zijn eerst een 2K primer van *Nexa Autocolor* aanbrengen.



Standaard & express werkwijze

| | Standaard systeem | Express Systeem |
|---|---|---|
|  | P471- 2.5 deel P210-8815 1 deel P850-1692/3/4/5 0.7 deel | P471- 2.5 deel P210-8815 1 deel P852-1689 0.7 deel |
|  | 19 - 24 sec. DIN4 bij 20°C Potlife bij 20°C: 1.5 - 2 uur | 19 - 24 sec. DIN4 bij 20°C Potlife bij 20°C: 15 - 20 min. |
|  | Spuittip Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk aan spuitpistool: Zie instructies van de fabrikant. Gewoonlijk 2 bar. | |
|  | Conventioneel 2-lagenproces Breng 2 enkele lagen aan voor 50 - 75 micron droge laagdikte. 5 minuten uitdampen tussen de lagen. Express 1-laagsproces Breng 1 lichte/medium laag aan, gevolgd door een volle laag voor 50 micron droge laagdikte. De eerste laag op alle te herstellen panelen aanbrengen. Hierna de 2 ^e laag aanbrengen. Bij minder dan 3 panelen, tussen de lagen 2 – 3 minuten uitdampen. Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig. | |
|  | Bij stoken is uitdampen niet nodig. (5 minuten uitdampen bij drogen met IR.) | |
|  | Stoken op objecttemperatuur: 50°C 60 minuten 60°C 35 minuten Hanteerbaar: Na afkoeling Overspuiten: Na afkoeling | Stoken op objecttemperatuur: 50°C 30 minuten 60°C 15 minuten Hanteerbaar: Na afkoeling Overspuiten: Na afkoeling |
|  | Infra-rooddrogen (afhankelijk van de kleur en apparatuur.) Korte golf: 4-5 min. op volvermogen Middengolf: 5-7 min op volvermogen | |



Algemene werkwijze

KLEUR MAKEN EN CONTROLE

ALTIJD de kleur controleren vóór het spuiten.

2K HS PLUS SOLID COLOUR SYSTEM COLOUR MIXING

P471-lijn 2K HS Plus Solid Colour System kleuren zijn gemengd met 2K HS Plus solid kleuren P471/2-lijn mengkleuren. Voor een goede kleurovereenkomst moet het mengsel minstens 2 minuten goed geroerd worden.

Voor een goede kleurovereenkomst is het belangrijk om nieuwe blikken P471/2-lijn 2K HS Plus solid mengkleuren goed handmatig te roeren, gevolgd door 10 minuten machinaal roeren. Mengkleuren twee keer per dag minimaal 10 minuten machinaal roeren.

UITSPUITPROCES

P471-lijn 2K HS Plus solid kleuren kunnen uitgespoten worden met Spot Blender Aerosol P850-1622 of Spot Blender P273-1106. Zie PDS M1200V voor de juiste werkwijze.

KEUZE VAN VERDUNNER

De keuze van verdunner is afhankelijk van de applicatietemperatuur, luchtcirculatie en grootte van de reparatie. Onderstaande informatie is een richtlijn.

P210-8815 is geschikt voor alle temperaturen.

| Verdunner: | Ideale temperatuur: |
|---------------------------|----------------------------------|
| P850-1692 | tot 25°C |
| P850-1693 | 20°C - 30°C |
| P850-1694 | 25°C - 35°C |
| P850-1695 | boven 30°C |
| P852-1689 Express Thinner | 18 - 22°C voor kleine reparaties |

Gebruik langzame verdunner in een spuitcabine met snelle luchtcirculatie, grote reparaties en hoge temperaturen.

Gebruik snelle verdunner in een spuitcabine met minder luchtcirculatie, kleine reparaties en koelere temperaturen.

TEMPERATUUR VAN DE LAK

Zoals bij alle laksystemen worden de beste resultaten behaald als de lak vóór gebruik op kamertemperatuur is. (20°C). Bij high solid systemen is dit bijzonder belangrijk. Koude lak vóór het spuiten, verwarmen tot minimaal 15°C. Een lagere laktemperatuur kan het resultaat negatief beïnvloeden!

INFRA-DROGEN

De droogtijden zijn afhankelijk van kleur en apparatuur. Zie voor de instelling de instructies van de fabrikant. De aanbevolen verharder / verdunner combinatie voor IR-drogen is P210-8815 / P850-1695.

OVERSPUITEN

P471-lijn 2K HS Plus Solid Colour System is volledig over te spuiten na de 'ingebruikname' tijd.



Algemene werkwijze

SPUITEN VAN KUNSTSTOF

Voor een matte, flexibele of structuur aflak de P471-lijn 2K HS Plus solid kleuren mengen volgens onderstaande verhoudingen.

| Ondergrond | Resultaat | P471- | P565-554 | P565-7210 | P565-7220 | P100-2020 | HS Hardener | Thinner |
|-----------------|-----------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|----------|
| Hard | Half glans | 2 delen | 2 delen | | | | 1 deel | 1 deel |
| | Mat | 1.5 deel | 2.5 deel | | | | 1 deel | 1 deel |
| | Fijne structuur | 2 delen | 1 deel | 3 delen | | | 1 deel | 2 delen |
| | Grove structuur | 2 delen | 1 deel | | 1.5 deel | | 1 deel | 1 deel |
| Flexibel | Glans | 2 delen | | | | 0.5 deel | 1 deel | 0.4 deel |
| | Half glans | 2 delen | 2 delen | | | 0.5 deel | 1 deel | 0.6 deel |
| | Mat | 1.5 deel | 2.5 delen | | | 0.5 deel | 1 deel | 0.6 deel |
| | Fijne structuur | 2 delen | 1 deel | 3 delen | | 0.5 deel | 1 deel | 2 delen |
| | Grove structuur | 2 delen | 1 deel | | 1 deel | 0.5 deel | 1 deel | 1 deel |

OVERSPUITEN EN POLIJSTEN

Aangezien P471-lijn 2K HS Plus Solid Colour System meteen na het spuiten een volle glans heeft, is polijsten niet nodig. Maar als er stof in de lak zit, kan licht geschuurd worden met P1500 of fijner. Hierna polijsten met een kwaliteits polijst.

Polijst P471-lijn 2K HS Plus Solid Colour System na minimaal 1 uur en maximaal 24 uur na 'ingebruikname' droogtijd.

OVERIGE BELANGRIJKE INFORMATIE

1. Na het spuiten van 2K producten, het spuitpistool onmiddellijk grondig reinigen.
2. Alle recente 1-laags metallic kleuren zijn te vinden als basecoat in recepten van de P965-lijn AQUABASE® basecoat of *Aquabase Plus* P989-lijn.



Algemene werkwijze

P471 Lijn 2K HS Plus mengen op gewicht

Zie voor het mengen van een bepaalde hoeveelheid lak de onderstaande verhoudingen verharder en verdunner. De hoeveelheden zijn gebaseerd op 2,5 delen P471.

Kleurlijn: 1 deel P210-8815: en 0.7 deel P850-16xx or P852-1689.

Na het meten en mengen van de kleur de weegschaal tarreren. De hoeveelheden verharder en verdunner zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren.

| Hoeveelheid P471-Lijn gemengde kleur | Totale hoeveelheid gebruiksklaar product | | Hoeveelheid P210-8815 verharder | Hoeveelheid P850-16xx verdunner of P852-1689 |
|--------------------------------------|--|------------|---------------------------------|--|
| Liter | Liter (bij 2.5 / 1 / 0.7) | | Gram | Gram voor 0.7 deel |
| 0.10 | 0.17 | | 41 | 64 |
| 0.20 | 0.33 | WEEGSCHAAL | 82 | 129 |
| 0.25 | 0.42 | TARREREN | 106 | 163 |
| 0.50 | 0.84 | | 212 | 326 |
| 1.00 | 1.68 | | 414 | 644 |

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

LET OP: Combinaties van dit product met P565-544, P100-2020, P565-7210 of P 565-7220 zal een laklaag maken met speciale eigenschappen zoals gedefinieerd door de EU Directive Code.

IN DEZE SPECIFIEKE COMBINATIES: De EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIBe) in klaar voor gebruik vorm is max. 840g/liter VOS. De VOS hoeveelheid van dit klaar voor gebruik product is max. 840g/liter.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op

www.nexaautocolor.com

VOOR MEER INFORMATIE:

www.nexaautocolor.com

infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR®, ZK®, AQUABASE®, AQUADRY® and ECOFAST® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Pag 6 van 6

Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

