

Product Data Sheet

Januari 2009 (Update juli 2014)



INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

J2070V

2K HS Plus Clearcoat P190-6690

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P190-6690	2K HS Plus Clearcoat
P210-870	2K HS Plus Hardener - Express
P210-872	2K HS Plus Hardener - Fast
P210-875	2K HS Plus Hardener - Medium
P210-877	2K HS Plus Hardener – Slow/high Temperature
P850- 1692/1693/1694/1695	2K Low VOC Thinners
P852-1689	2K HS Plus Express Thinner

PRODUCTBESCHRIJVING

P190-6690 is een high solid 2K acrylaathoudende blanke lak. Het biedt een harde en duurzame aflak met uitstekende glans en is geschikt voor alle typen reparaties.

Het P190-6690 2K HS Plus Clearcoat laksysteem biedt een volledig scala aan verwerkingsmogelijkheden van een express 10 minuten bij 60°C (objecttemperatuur) geforceerd droogstelsel tot de meest snelle verwerking van kleine reparaties, tot 40 minuten bij 60°C objecttemperatuur die ideaal is voor hoge temperatuur applicatie.

In overeenstemming met de wetgeving is P190-6690 ontwikkeld voor applicatie met HVLP of soortgelijke spuitpistolen. Het kan op twee manieren worden toegepast; de standaard 2-laags applicatie en één spuitlaag toepassing waarbij 1 licht/medium vloeiende laag wordt gevolgd door een volle laag zonder uitdampen tussen de lagen.

Innovating Repair Solutions

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.







Product Data Sheet

ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

P190-6690 kan alleen aangebracht worden over:

- P965-line AQUABASE® basecoats
- P989 Aquabase Plus basislak
- Voorbereide bestaande lak in goede staat eerst schuren (bijv. met Scotch-Brite™ Ultrafine Grey met P562-106) en reinigen met P980-9010 of P980-8252 voordat P190-6690 wordt aangebracht.

Standaard en snelle werkwijze







	Standaard en hoge temperatuur applicatie systemen	Snelle systemen
	P190-6690 3 delen P210-875/877 1 deel P850-16XX 0.6 deel	P190-6690 3 delen P210-872 1 deel P850-16XX 0.6 delen
	18-20 sec. DIN4 bij 20°C	
	Potlife bij 20°C: 2-2.5 uur	Potlife bij 20°C: 1 uur
Aanbevolen wordt de blanke lak vlak voor verwerking te activeren en te verdunnen. Bij het Express Systeem moet de applicatie z.s.m. na activering en verdunning worden voltooid.		
	Spuitopening Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk: 0.7 bar max (luchtkap)	
	Spuitopening Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Inlaatdruk: Zie instructies spuitpistool fabrikant. Standaard 2 bar (druk aan het spuitpistool)	
	Conventionele 2 laags werkwijze Breng 2 enkele lagen aan voor 50-75 micron droge laagdikte. 5 -7 min uitdampen tussen de lagen.	
Express 1 laags werkwijze Breng 1 lichte/medium laag aan gevolgd door een volle laag voor 50 micron droge laagdikte. De eerste laag aanbrengen op alle te repareren panelen voordat de tweede laag wordt aangebracht. Bij minder dan 3 panelen; 2-3 minuten uitdamp tijd tussen de verschillende lagen. Bij meer dan 3 panelen is geen uitdamp tijd nodig.		

Standaard en snelle verwerking

	<p>0 - 5 min. uitdamp tijd voor geforceerde droging, afhankelijk van het type droogcabine.</p>	<p>0 - 5 min. uitdamp tijd voor geforceerde droging, afhankelijk van het type droogcabine.</p>																																			
	<p>Stoken bij objecttemperatuur van:</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>P210-875</th> <th>P210-877</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>70°C</td> <td>20 min</td> <td>25 min</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>35 min</td> <td>40 min</td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td>70 min</td> <td>80 min</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ingebruikname: na afkoeling Luchtdroog (20°C):</p> <table border="0"> <tbody> <tr> <td>Stofvrij</td> <td>40-50 min</td> <td>60 min</td> </tr> <tr> <td>Hanteerbaar</td> <td>6 uren</td> <td>8 uren</td> </tr> <tr> <td>Ingebruikname</td> <td>16 uren</td> <td>24 uren</td> </tr> </tbody> </table>		P210-875	P210-877	70°C	20 min	25 min	60°C	35 min	40 min	50°C	70 min	80 min	Stofvrij	40-50 min	60 min	Hanteerbaar	6 uren	8 uren	Ingebruikname	16 uren	24 uren	<p>Stoken bij objecttemperatuur van:</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>P210-872</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>70°C</td> <td>15 min</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>25 min</td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td>50 min</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ingebruikname: na afkoeling Luchtdroog (20°C):</p> <table border="0"> <tbody> <tr> <td>Stofvrij</td> <td>20-30 min</td> </tr> <tr> <td>Hanteerbaar</td> <td>4 uur</td> </tr> <tr> <td>Ingebruikname</td> <td>12 uur</td> </tr> </tbody> </table>		P210-872	70°C	15 min	60°C	25 min	50°C	50 min	Stofvrij	20-30 min	Hanteerbaar	4 uur	Ingebruikname	12 uur
	P210-875	P210-877																																			
70°C	20 min	25 min																																			
60°C	35 min	40 min																																			
50°C	70 min	80 min																																			
Stofvrij	40-50 min	60 min																																			
Hanteerbaar	6 uren	8 uren																																			
Ingebruikname	16 uren	24 uren																																			
	P210-872																																				
70°C	15 min																																				
60°C	25 min																																				
50°C	50 min																																				
Stofvrij	20-30 min																																				
Hanteerbaar	4 uur																																				
Ingebruikname	12 uur																																				
	<p>Kortegolf: 8-15 min volvermogen (afhankelijk van kleur en apparatuur)</p>																																				






Express en Super Express Werkwijze

	Express Systeem	Super Express Systeem
	P190-6690 3 delen P210-870 1 deel P850-16XX 0.6 delen	P190-6690 3 delen P210-870/-872 1 deel P852-1689 0.6 delen LET OP: P190-6690 verdund met Express Thinner P852-1689 NIET gebruiken over Aquabase.
	18-20 sec. DIN4 bij 20°C	
	Potlife bij 20°C: 30-45 min	Potlife bij 20°C: 20 min
	Aanbevolen wordt de blanke lak vlak voor verwerking te activeren en te verdunnen. Bij het Express Systeem moet de applicatie z.s.m. na activering en verdunning worden voltooid	
	Spuitopening Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk: 0.7 bar max (luchtkap)	
	Spuitopening Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Inlaat druk: Zie instructies van de spuitpistoolfabrikant Standaard 2 bar (druk aan het spuitpistool)	
	Conventionele 2 laags werkwijze Breng 2 enkele lagen aan voor 50-75 micron droge laagdikte. 5 -7 min uitdamp tijd tussen de lagen. Express 1 laags werkwijze Breng 1 lichte/medium laag aan gevolgd door een volle laag voor 50 micron droge laagdikte. De eerste laag aanbrengen op alle te repareren panelen voordat de tweede laag wordt aangebracht. Bij minder dan 3 panelen; 2-3 minuten uitdampen tussen de verschillende lagen. Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig.	



Express en Super Express Werkwijze

	0 - 5 minuten uitdampen voor geforceerd drogen (afhankelijk van type droogcabine)																							
	<p>Geforceerd drogen bij objecttemperatuur van:</p> <table data-bbox="352 595 715 647"> <tr> <td>60°C</td> <td>15 min</td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td>30 min</td> </tr> </table> <p>Ingebruikname: na afkoeling</p> <p>Luchtdroog (20°C):</p> <table data-bbox="352 730 715 813"> <tr> <td>Stofvrij</td> <td>20 min</td> </tr> <tr> <td>Hanteerbaar</td> <td>2 uur</td> </tr> <tr> <td>Ingebruikname</td> <td>8 uur</td> </tr> </table>	60°C	15 min	50°C	30 min	Stofvrij	20 min	Hanteerbaar	2 uur	Ingebruikname	8 uur	<p>Geforceerd drogen bij objecttemperatuur van:</p> <table data-bbox="879 595 1318 647"> <tr> <td>60°C</td> <td>-870/10 min -872/20 min</td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td>-870/20 min -872/40 min</td> </tr> </table> <p>Ingebruikname: na afkoeling</p> <p>Luchtdroog (20°C):</p> <table data-bbox="879 730 1318 840"> <tr> <td>Stofvrij</td> <td>15 - 20 min</td> </tr> <tr> <td>Hanteerbaar</td> <td>1½ - 2 uur</td> </tr> <tr> <td>Ingebruikname</td> <td>6 - 8 uur</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Afhankelijk van verharder (870 of 872)</td> </tr> </table>	60°C	-870/10 min -872/20 min	50°C	-870/20 min -872/40 min	Stofvrij	15 - 20 min	Hanteerbaar	1½ - 2 uur	Ingebruikname	6 - 8 uur	Afhankelijk van verharder (870 of 872)	
60°C	15 min																							
50°C	30 min																							
Stofvrij	20 min																							
Hanteerbaar	2 uur																							
Ingebruikname	8 uur																							
60°C	-870/10 min -872/20 min																							
50°C	-870/20 min -872/40 min																							
Stofvrij	15 - 20 min																							
Hanteerbaar	1½ - 2 uur																							
Ingebruikname	6 - 8 uur																							
Afhankelijk van verharder (870 of 872)																								
	Kortegolf: 8 - 15 min volvermogen (afhankelijk van kleur en apparatuur)																							

Algemene Werkwijze

UITSPUITWERKWIJZE

P190-6690 2K HS Plus Blanke lak kan uitgespoten worden met Spot Blender Aerosol P850-1622 of Spot Blender P273-1106.
Zie PDS Spuitbus Uitspuit Werkwijze M1200V voor technische details voor een succesvolle reparatie.

KEUZE VAN VERHARDER EN VERDUNNER

- P210-877** Ideaal voor gebruik op grote objecten en erg hoge verwerkingstemperatuur > 34°C. Geeft een 40 minuten droogstelsel bij 60°C objecttemperatuur.
- P210-875** Geforceerde droging van 35 min. bij 60°C object temperatuur geschikt voor alle soorten reparaties.
- P210-872** Ideaal voor snellere werkwijze bij reparaties van gemiddelde grootte (bijv aan de voorkop) Geforceerde droging van 25 min. bij 60°C objecttemperatuur.
- P210-870** Geeft een snelle verwerking van kleine tot middelgrote reparaties met een geforceerde droogtijd van 15 min. bij 60°C object temperatuur.

De keuze van verdunner moet op basis van de verwerkingstemperatuur, luchtverplaatsing en grootte van de reparatie bepaald worden. Onderstaande aanbevelingen zijn een indicatie:

Verdunner:	Ideale temperatuur:
P850-1692	tot 22°C
P850-1693	20-32°C
P850-1694	boven 30°C
P850-1695	boven 35°C
P852-1689 Express Thinner	tot 25°C

Gebruik standaard een langzamere verdunner in een cabine met snelle luchtcirculatie, grote reparaties of bij hoge temperatuur applicaties. Gebruik een snellere verdunner in een cabine met langzame luchtcirculatie, voor kleine reparaties en bij lagere temperaturen.

LAKTEMPERATUUR

Zoals bij andere laksystemen moet voor een goede spuitkwaliteit de lak op kamertemperatuur zijn (20-25°C). Dit is vooral belangrijk bij high solid systemen. Het is sterk aan te bevelen koude lak voor applicatie te verwarmen tot een minimum van 15°C. Een lagere temperatuur kan de kwaliteit van de applicatie negatief beïnvloeden.

INFRAROOD DROGING

Droogtijden zijn afhankelijk van kleur en apparatuur. Zie voor spuitpistoolinstellingen de instructies van de fabrikant.

Bij gebruik van *Aquabase* en *Aquabase Plus* basislak is het van groot belang dat de basislak goed droog is vóór de blanke lak aangebracht wordt.

OVERSPUITBAAR

P190-6690 in standaard en express systeem is volledig overspuitbaar na doorharding.



RICHTLIJNEN VOOR MENGEN OP GEWICHT

Toevoeging van P565-7210/7220 geeft een structuraflak. Voor toepassing op flexibele ondergronden moet ook P100-2020 worden gebruikt.

LET OP: De meeste kunststoffen die voor auto's gebruikt worden zijn niet flexibel. Maar deze onderdelen krijgen een beperkte flexibiliteit als ze apart van de auto gespoten worden en zijn weer niet flexibel als ze weer gemonteerd zijn. De HS+ blanke lakken hebben allen een toevoeging van Plasticiser Additive nodig (zie onderstaande tabel) als er erg flexibel kunststof gespoten moet worden. Deze erg flexibele kunststof onderdelen zitten vooral op oudere voertuigen.

Het onderstaande overzicht is voor een 1L gemengd op gewicht voor verschillende aflakken, klaar voor gebruik.

De hoeveelheden in grammen zijn cumulatief. De weegschaal **NIET** tussentijds aanpassen!

Algemene Werkwijze

Ondergrond	resultaat	P190-6690	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Hardener	Thinner 1692/3/4/5 of P852-1689
Rigid	glans	639g	-	-	-	870g	977g
	Fijne structuur	287g	641g	-	-	745g	946g
	Grove structuur	392g	-	708g	-	850g	960g
Flexible	glans	532g	-	-	635g	867g	973g
	Fijne structuur	210g	522g	-	633g	823g	970g
	Grove structuur	280g	-	506g	654g	908g	987g

BIJWERKEN EN POLIJSTEN

Gewoonlijk is polijsten niet nodig omdat P190-6690 een glans aflak heeft. Maar als vuil het probleem is, kan er geschuurd worden met P1500 of fijner, hierna met de machine polijsten met SPP Poetsysteem Systeem (Zie PDS voor poetsystemen). Polijsten met P190-6690 gaat het makkelijkst bij 1 tot 24 uur doorhardingstijd.

LAKKEN VAN KUNSTSTOFFEN

Gebruik het NEXA AUTOCOLOR® Kunststof Laksysteem (Zie PDS).

ANDERE AANDACHTSPUNTEN

Bij gebruik van 2K producten is het zeer aan te raden meteen na gebruik het spuitpistool grondig te reinigen.



Algemene Werkwijze

HANDLEIDING VOOR MENGEN OP GEWICHT

Als er een specifieke hoeveelheid blanke lak nodig is, kan dit het beste verkregen worden door met behulp van onderstaande lijst, te mengen op gewicht.

De gewichten zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tarreren.

Mengen op gewicht P850-16xx Lage VOS thinners & P852-1689

Volume gebruiksklaar (liters)	Gewicht P190-6690	Gewicht P210-870/-872/-875/-877	Gewicht P850-1692/3/4/5 of P852-1689
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.20 L	128 g	174 g	195 g
0.25 L	160 g	218 g	244 g
0.33 L	211 g	287 g	322 g
0.50 L	320 g	435 g	489 g
0.75 L	479 g	653 g	733 g
1.0 L	639 g	870 g	977 g
1.5 L	959 g	1305 g	1466 g
2.0 L	1278 g	1740 g	1954 g
2.5 L	1598 g	2175 g	2443 g

ALGEMENE INFORMATIE VOOR OPTIMAAL RESULTAAT MET UHS PRODUCTEN

Opslag van de lak.

Goede opslagcondities zijn belangrijk voor een goede viscositeit.

De temperatuur voor het gebruiksklare product moet minimaal 15°C zijn. De ideale temperatuur is 18°C.

Dit geldt voor zowel lak, verharders als verdunners.

Mengen en gebruiksklaar.

Houd de juiste mengverhoudingen aan! Meng waar mogelijk op gewicht.

Gebruik bij mengen op hoeveelheid een rond mengblik met rechte wanden (de diameter van de boven- en onderrand moet even groot zijn). Gebruik de juiste roerlat. Als u een mengblik gebruikt waar % op aangegeven zijn, let er dan op dat dit de juiste % zijn.

Meng de verharder en verdunner goed. High solid producten en producten met een hoge viscositeit moeten langer gemengd worden. Meng eerst de verharder door de lak en voeg daarna de verdunner toe. Hierna opnieuw mengen.

Na het mengen moet het product zo snel mogelijk gebruikt worden.

Kies de geschikte verharder voor het gewenste stookschema.

Houd de aanbevolen hoeveelheden additieven aan.

Voeg niet meer delen additief toe dan aanbevolen (bijv. bij flexibelmakers)

Keuze van applicatietechniek, werkwijze en apparatuur.

Gebruik de juiste spuitpistoolinstellingen.

Breng waar mogelijk een '1-laags spuitgang' aan zoals aangegeven in 'Werkwijze'.

Controleer de werking van de spuitcabine. Meet eventueel de cabine op zodat u er zeker van bent dat ook de laagste onderdelen de objecttemperatuur bereiken.

De aanbevelingen van *Nexa Autocolor* zijn gebaseerd op objecttemperatuur. De tijd die nodig is om objecttemperatuur te bereiken moet erbij opgeteld worden.

NEXA AUTOCOLOR®, ZK®, AQUABASE®, AQUADRY®, BELCO® and ECOFAST® are trademarks of PPG Industries Ohio Inc. Copyright © 2014 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet



VOS INFORMATIE:

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

Let op: Combinaties van dit product met P565-554, P100-2020, P565-7210 of P565-7220 zullen een laklaag opleveren met speciale verhoudingen zoals in de EU Directive Code gedefinieerd zijn.

VOOR DEZE SPECIFIEKE COMBINATIE: De EU uitstootwaarde voor dit product (productcategorie IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOS. Het VOS van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840 g/liter.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op www.nexaautocolor.com

Voor verder informatie:

PPG

infobenelux@ppg.com



NEXA AUTOCOLOR[®], **ZK**[®], **AQUABASE**[®], **AQUADRY**[®], **BELCO**[®] and **ECOFAST**[®] are trademarks of PPG Industries Ohio Inc. Copyright © 2014 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions