

Product Data Sheet

Juni 2014 (juli 2014)



INTERNATIONAL MASTER ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

J2292V

2K SR Ceramic Clearcoat P190-6512 (met P210-8815 HS+ Hardener)

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P190-6512	2K SR Ceramic Clearcoat
P210-8815	HS Plus Hardener
P850-1692/1693/1694/1695	2K Low VOC Thinner
P852-1689	2K HS Plus Express Thinner

Productbeschrijving

P190-6512 is een high solids, krasbestendige 2K blanke lak voor het herstellen van originele CERAMICLEAR® of andere krasbestendige blanke lakken.

P190-6512 is geschikt voor gebruik over 1-laags en meerlaags watergedragen basislaksystemen.

P190-6512 is gebaseerd op *CeramiClear* technologie. Deze technologie zorgt voor een uitstekende krasbestendigheid.

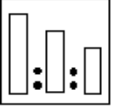



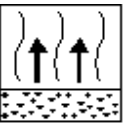


P190-6512 geeft een harde duurzame aflak met een prachtige glans en is geschikt voor alle typen reparaties.

Ondergronden en voorbereiding

P190-6512 alleen aanbrengen over:

- P989-lijn AQUABASE® Plus basislak
- P965-lijn *Aquabase* basislak*
- Voorbehandeld bestaand lakwerk in goede conditie. Bestaand lakwerk moet eerst geschuurd worden. (Bijv. met **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey met P562-106) en schoongemaakt met P980-251, P980-9010 of P980-8252 voorafgaand aan het aanbrengen van P190-6512.

WERKWIJZE

	Standaard systeem	Snel systeem
	P190-6512 3 delen P210-8815 1 deel P850-1692/3/4/5 0.5 delen	P190-6512 3 delen P210-8815 1 deel P852-1689 0.5 delen
	19 - 21 sec. DIN4 bij 20°C Potlife bij 20°C: 1 uur	19 - 21 sec DIN4 bij 20°C Potlife bij 20°C: 30 minuten
	Spuittip Bovenbeker: 1.2-1.4 mm Onderbeker: 1.4-1.6 mm Druk aan spuitpistool: Zie leverancier voor instructies. Gewoonlijk 2 bar.	
	Conventioneel 2-laags applicatieproces Breng 2 enkele lagen aan voor 50-75 micron droge laagdikte. 5 -7 min uitdampen tussen de lagen. Expres 1-laagapplicatieproces Breng 1 lichte/medium laag aan, gevolgd door een volle laag voor 50 micron droge laagdikte. De 1e laag moet op alle panelen aangebracht worden, voordat de 2 ^e laag wordt aangebracht. Bij minder dan 3 panelen, 2-3 minuten uitdampen tussen de lagen. Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig. *Applicatie over P965-lijn Aquabase basislak Voor een optimaal resultaat over <i>Aquabase</i> metallic/parelmoer basislak, de P190-6512 aanbrengen als Express Single Visit applicatieproces, stoken zoals aangegeven, af laten koelen, schuren met P1500 droog of 3M Trizact™ 1000 nat, en overspuiten met een volle laag P190-6512. Hierna stoken zoals aangegeven.	
	5 - 10 minuten uitdampen voor het stoken, afhankelijk van het type droogcabine.	
	Stoken tot objecttemperatuur van 60°C : 35 minuten Hanteerbaar: Na afkoeling	Stoken tot objecttemperatuur van 60°C : 20 minuten Hanteerbaar: Na afkoeling
	Kortegolf: 8 - 15 minuten, vol vermogen Middengolf: 15 minuten, vol vermogen (afhankelijk van de kleur en de apparatuur)	



Informatie algemene werkwijze

UITSPUITPROCES

Op het hele paneel – óf tot de breuklijn - blanke lak aanbrengen. Bij uitspuitapplicatie alle basislak bedekken. Alleen spuiten op voorbehandelde ondergrond. P190-6512 2K SR Ceramic Clearcoat kan met gebruik van Spot Blender Aerosol P850-1622 of Spot Blender P273-1106 uitgespoten worden. Zie voor informatie over het uitspuitproces de PDS van M1200V.

KEUZE VERDUNNER

De keuze uit de 16xx serie verdunners is afhankelijk van de applicatietemperatuur, luchtcirculatie en grootte van de reparatie. Onderstaande informatie is een richtlijn.

Verdunner: 16xx 2K Low VOC Thinner	Temperature:
P850-1692 laag VOS Thinner snel	Tot 25°C
P850-1693 laag VOS Thinner medium	20-30°C
P850-1694 laag VOS Thinner langzaam	25- 35°C
P850-1695 laag VOS Thinner extra langzaam	Boven 30°C

Gebruik een langzame verdunner bij snelle luchtcirculatie, grote reparaties en hoge temperaturen. Gebruik een snelle verdunner bij langzame luchtcirculatie, kleine reparaties en koele temperaturen.

LAKTEMPERATUUR

Zoals bij alle laksystemen wordt optimale spuitapplicatie bereikt als de lak, verharder en verdunner vóór applicatie op kamertemperatuur is (20-25°C). Dit is met name belangrijk bij high solids systemen. Te koude lak (onder 15°C) kan het eindresultaat nadelig beïnvloeden.

INFRAROOD DROGEN

Droogtijden zijn afhankelijk van kleur en apparatuur. Zie voor spuitpistoolinstellingen de informatie van de fabrikant.

Met *Aquabase* Plus basecoat is het bijzonder belangrijk dat de basislak volledig droog is, voordat de blanke lak wordt aangebracht.

OVERSPUITEN

P190-6512 kan overgespoten worden na 'ingebruikname tijd'.

HERSTELLEN EN POLIJSTEN

Polijsten is gewoonlijk niet nodig want P190-6512 heeft een hoge glansgraad. Maar als er stofjes in de lak zitten, kan geschuurd worden met **3M Trizact™** system, eindigend met P3000(nat). Hierna machinaal polijsten met een goede polijstpasta zoals SPP Polishing System (zie SPP PDS). Voor een optimaal resultaat, eindigen met een siliconen vrije Finishing Glaze. P190-6512 kan het beste tussen 1 en 24 uur na 'ingebruiknametijd' gepolijst worden.

OVERIGE INFORMATIE

Na het spuiten van 2K producten moet het spuitpistool onmiddellijk na gebruik gereinigd worden.



Informatie algemene werkwijze

RICHTLIJN VOOR MENGENOP GEWICHT

Als er een bepaalde hoeveelheid lak nodig is, kan het best op gewicht gemengd worden. Zie onderstaand schema. De vermelde hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren.

MENGEN OP GEWICHT met 16xx verdunners

Beoogde hoeveelheid gebruiksklare lak (liters)	Gewicht P190-6512	Gewicht P210-8815	Gewicht P850-1692/93/94/95 or P852-1689
0.10 L	66 g	90 g	99 g
0.25 L	166 g	226 g	248 g
0.33 L	219 g	298 g	328 g
0.60 L	396 g	540 g	594 g
0.75 L	499 g	677 g	745 g
1.0 L	665 g	903 g	994 g

VOS INFORMATIE:

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op www.nexaautocolor.com

Voor meer informatie:

PPG

infobenelux@ppg.com

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® and Ecofast® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

