

# Product Data Sheet

November 2015 (update april 2016)

INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



## J1830V

### 2K Matt Textured Clearcoat System

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P190-1063	Clearcoat – Semi Gloss
P190-6659	HS Plus Express Clearcoat
P565-7210	Fine Texturing Base
P210-845	2K HS Hardener
P850-1693/1694/1695	2K Low VOC Thinner

#### Productbeschrijving

De clear coat P190-1063 – Semi Gloss en de Fine Texture Base P565-7210 zijn samengevoegd om de matte structuur blanke lak te maken voor voertuigen van Peugeot. Het mengsel kan gebruikt worden over AQUABASE® Plus.

Om de juiste structuur en glans te verkrijgen, kan afhankelijk van de kleur, structuur, reparatieplek etc. met de mengverhouding van de blanke lak en de structuur basecoat gevarieerd worden.

P190-1063 / P565-7210 mengsels kunnen zonder special toevoeging op stug kunststof gespoten worden.

Voor de P190-1063 / P565-7210 clear coat mengsels kunnen de HS hardeners P210-845 gebruikt worden.

## Ondergrond en voorbereiding

De maskering-tape moet zo min mogelijk in contact komen met de originele matte aflat. Als de maskering-tape toch op de originele lak moet worden aangebracht, moet de tape vóór het stoken verwijderd worden om te voorkomen dat de glansgraad van de originele matte lak onherstelbaar verandert.

P190-6659 moet aangebracht worden op schone en stofvrije basecoat. Het gebruik van een kleefdoek nadat de basecoat uitgedampt is, wordt aangeraden.

Hierna kan - nadat de P190-6659 gedroogd is zoals hieronder is beschreven - het matte structuur mengsel aangebracht worden.

Vermijd bij elke laag die gespoten wordt dat er stofjes en vuiltjes in de lak komen. Nadat de matte blanke lak is aangebracht, kunnen stofjes NIET meer verwijderd worden.

## WERKWIJZE

### P190-1063/P565-7210 MENGVERHOUDING

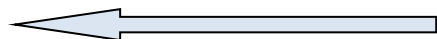
Het mengsel activeren en verdunnen zoals hieronder is aangegeven.

**LET OP: Altijd testpanelen spuiten met dezelfde verharder, verdunner, mengverhouding en spuitpistool als voor het voertuig gebruikt wordt om de kleur en de glansgraad te vergelijken met het te herstellen voertuig.**

**P850-1693 Thinner alleen gebruiken voor kleine reparaties of onderdelen (bijv. Spiegelkappen).**

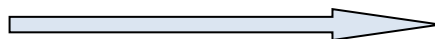
#### KEUZE VAN VERDUNNER

Kleine reparaties / vertikaal / meer glans  
Onder 25°C  
Kleine spuittip



Snelle verdunner

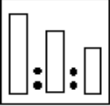


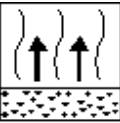

Grote reparaties / horizontaal / minder glans  
Boven 25°C  
Grotere spuittip



Langzame verdunner



## WERKWIJZE

Standaard Systemen																										
	<p><b>Op hoeveelheid</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Meer structuur Minder glans</th> <th></th> <th></th> <th>Minder structuur Meer glans</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P190-1063</td> <td>2</td> <td>2.3</td> <td>2.7</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>P565-7210</td> <td>2</td> <td>1.7</td> <td>1.3</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>P210-845</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>P850-1693/5</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> <p>Voor meer structuur, mengen met P565-7220 Voor minder glans, meng P190-1062 met P190-1063 <b>Altijd een proefstaal spuiten om met het voertuig te vergelijken</b></p>		Meer structuur Minder glans			Minder structuur Meer glans	P190-1063	2	2.3	2.7	3	P565-7210	2	1.7	1.3	1	P210-845	1	1	1	1	P850-1693/5	2	2	2	2
	Meer structuur Minder glans			Minder structuur Meer glans																						
P190-1063	2	2.3	2.7	3																						
P565-7210	2	1.7	1.3	1																						
P210-845	1	1	1	1																						
P850-1693/5	2	2	2	2																						
	<p>16-20 sec. DIN4 bij 20°C</p> <p>Potlife bij 20°C: 1 - 2 uur, afhankelijk van de gebruikte verharder / verdunner</p>																									
	<p><b>Spuitip</b> Bovenbeker: 1.4 mm</p> <p>Druk aan spuitpistool: Zie aanbevelingen van de fabrikant (gewoonlijk 2 bar)</p>																									
	<p><b>Applicatie</b> <b>Werkwijze 1:</b> Breng 1 volle laag P210-6659, geactiveerd met P210-8815 en verdund met P850-1693 aan op het hele paneel. Het paneel minimaal 15 minuten stoken op 60°C en laten afkoelen voordat de matte/structuurlaag wordt gespoten. Zie voor het activeren en de applicatiemethode de PDS van van de P210-6659.</p> <p><b>Werkwijze 2:</b> 1 volle enkele laag, uitdampen tot gelijkmatig mat + 1 volle enkele laag, onmiddellijk gevolgd door een lichtere (½) kruislaag. Vóór het stoken laten uitdampen tot volledig mat.</p>																									
	<p>15 - 30 minuten uitdampen tussen de lagen of tot de hele reparatieplek volledig mat geworden is.</p> <p><b>LET OP:</b> Laat voor een gelijkmatige glansgraad het lakmengsel tussen de lagen volledig uitdampen. Hierna geforceerd drogen. De uitdamp tijden kunnen variëren tussen 15 – 45 minuten.</p>																									
	<p>Met P210-845 verharder:</p> <p>Stoken op objecttemperatuur van 60°C: 40 min.</p> <p>Ingebruiknametijd: Na afkoeling</p>																									



## Algemene werkwijze

### LAKTEMPERATUUR

Zoals bij alle laksystemen wordt een optimaal resultaat alleen behaald als de lak, verharder en verdunner, voordat ze gebruikt worden, op kamertemperatuur zijn (20-25°C). Een laktemperatuur van 15°C of koeler, kan nadelig effect hebben op het eindresultaat.

### INFRA-ROOD DROGEN

De droogtijden zijn afhankelijk van de kleur en de gebruikte apparatuur. Zie de aanbevelingen van de fabrikant voor meer informatie.

Bij *Aquabase Plus* basecoat is het bijzonder belangrijk dat de basecoat volledig doorgedroogd is voordat de blanke lak wordt aangebracht.

### OVERSPUITEN

Het P190-1063 / P565-7210 mengsel is na 'ingebriuknametijd' volledig overspuitbaar.

### HERSTELLEN

Voor het verwijderen van kleine vuiltjes in de aflag de reparatieplek volledig laten drogen, na afkoeling lichtjes schuren en 1 extra laag blanke lak mengsel aanbrengen. Vermijd hoge laagdikten blanke lak omdat dit de kleur kan beïnvloeden. In dit geval moet de reparatieplek opnieuw geschuurd en overgespoten worden met basecoat en blanke lak.

Het verwijderen van vuil uit de laatste laag Matt Textured Finish is NIET mogelijk.

### OVERIGE INFORMATIE

De glansgraad en de structuurgrofte die met dit mengsel gemaakt kunnen worden, zijn afhankelijk van de laagdikte en applicatiemethode. Lage laagdikten en droge applicatie geven minder glans. Hoge laagdikten en natte applicatie geven een meer glans.

ADVIES: Gebruik dit mengsel alleen voor hele paneelreparaties.

Na het gebruik van 2K producten, de gebruikte apparatuur onmiddellijk reinigen.



## Algemene werkwijze

### RICHTLIJN VOOR HET MENGEN OP GEWICHT

Voor een speciale hoeveelheid gemengd product is het raadzaam met behulp van onderstaand overzicht te mengen op gewicht. De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussendoor NIET tarreren.

### MENGTABEL OP GEWICHT

Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 2 : 2 : 1 : 2	Gewicht P190-1063	Gewicht P565-7210	Gewicht P210-845	Gewicht P850-1694/1695
0.10 L	29 g	57 g	72 g	96 g
0.25 L	74 g	143 g	180 g	240 g
0.33 L	97 g	188 g	237 g	316 g
0.50 L	147 g	286 g	359 g	479 g
0.75 L	221 g	429 g	539 g	719 g
1.0 L	294 g	571 g	719 g	959 g
Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 2.3 : 1.7 : 1 : 2	Gewicht P190-1063	Gewicht P565-7210	Gewicht P210-845	Gewicht P850-1694/1695
0.10 L	34 g	57 g	72 g	96g
0.25 L	86 g	144 g	180 g	240 g
0.33 L	1120 g	189 g	238 g	317 g
0.50 L	169 g	287 g	361 g	481 g
0.75 L	254 g	431 g	541 g	721 g
1.0 L	338 g	574 g	721 g	961 g
Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 2.7 : 1.3 : 1 : 2	Gewicht P190-1063	Gewicht P565-7210	Gewicht P210-845	Gewicht P850-1694/1695
0.10 L	40 g	58 g	72 g	96 g
0.25 L	99 g	144 g	181 g	241 g
0.33 L	131 g	191 g	239 g	318 g
0.50 L	199 g	289 g	362 g	482 g
0.75 L	298 g	433 g	543 g	723 g
1.0 L	397 g	577 g	725 g	965 g

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® and Ecofast® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..



Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 3 : 1 : 1 : 2	Gewicht P190-1063	Gewicht P565-7210	Gewicht P210-845	Gewicht P850-1694/1695
0.10 L	44 g	58 g	73 g	96 g
0.25 L	110 g	145 g	182 g	242 g
0.33 L	146 g	191 g	240 g	319 g
0.50 L	221 g	290 g	364 g	484 g
0.75 L	331 g	435 g	545 g	725 g
1.0 L	441 g	580 g	727 g	967 g
Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 3.3 : 0.7 : 1 : 2	Gewicht P190-1063	Gewicht P656-7210	Gewicht P210-845	Gewicht P850-1694/1695
0.10 L	49 g	58 g	73 g	97 g
0.25 L	121 g	146 g	182 g	242 g
0.33 L	160 g	192 g	241 g	320 g
0.50 L	243 g	291 g	365 g	485 g
0.75 L	364 g	437 g	547 g	727 g
1.0 L	486 g	583 g	730 g	970 g

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® and Ecofast® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..



## Algemene werkwijze

### ALGEMENE VERZORGING EN ONDERHOUD VAN MATTE AFLAKKEN

De onderstaande aanbevelingen voor het verzorgen en onderhouden van matte aflakken zijn bedoeld voor de eigenaar van het voertuig en heeft betrekking op de fabrieksaflak én aflak van de reparatie. Matte blanke lak heeft extra zorg nodig om het matte effect te behouden.

**Richtlijn voor de eigenaar van het voertuig voor het behouden van de matte blanke lak.**

Matte / lageglans aflakken kunnen relatief gemakkelijk beschadigd worden door dagelijks gebruik. (deuken door portieren, schoenen etc.) Dit moet zo veel mogelijk vermeden worden doordat deze beschadigingen een negatief effect hebben op het glanseffect.

Wees voorzichtig met het morsen van brandstof op de matte / lageglansafvlak. Gemorste brandstof moet zo snel mogelijk verwijderd worden volgens onderstaand wasvoorschrift om permanente schade van de matte / lage glanslak te voorkomen.

1. Om het matte effect in stand te houden moet lakreiniger, ontvetter, poets en was vermeden worden. Het voertuig NIET poetsen.
2. Poetsen leidt tot een hogere glansgraad en een ongelijke glans.
3. Reinigen / poetsen met ongeschikte middelen kunnen het matte effect nadelig beïnvloeden. (gewoonlijk wordt de glansgraad erdoor verhoogd).
4. Ga niet de wasstraat in. Was de auto met de hand met een zachte spons met neutrale zeep en veel water. Te vaak wassen heeft eveneens een hogere glansgraad tot gevolg. Was het voertuig niet in de zon.
5. Insecten en uitwerpselen van vogels moeten onmiddellijk verwijderd worden. Week de resten in water en verwijder het voorzichtig met een hogedrukspuit. Gebruik voorafgaand aan het wassen bij veel insect- en vogelvervuiling eerst een speciaal hiervoor geschikte remover.
6. Bij het schoonmaken met een zachte spons en geschikt reinigingsmiddel, NIET hard wrijven. Spuit en neem zacht af en geef GEEN druk op de matte blanke lak. Hij gaat daarvan glanzen en wordt oneffen.



**VOS INFORMATIE:**

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.e) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 840 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 840 g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

**DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK** en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen ten einde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Voor verder informatie:**

PPG  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

Nexa Autocolor<sup>®</sup>, **ZK**<sup>®</sup>, Aquabase<sup>®</sup>, Aquadry<sup>®</sup> and Ecofast<sup>®</sup> are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Pag 8 van 8

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

**Innovating Repair Solutions**

