

Product Data Sheet

Januari 2016 (update april 2016)

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



J1835V

2K Matt Textured Clearcoat System

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P190-1063	Clearcoat – Semi Gloss
P190-6659	HS Plus Express Clearcoat
P565-7210	Fine Texturing Base
P210-8815	2K HS Hardener
P850-1693/1694/1695	2K Low VOC Thinner

Productbeschrijving

De clearcoat P190-1063 Semi Gloss en de Fine Texture Base P565-7210 kunnen worden gecombineerd voor Peugeots met een lage gestructuurde glansgraad. De combinatie is geschikt voor gebruik over AQUABASE® plus.

Om de juiste structuur en glans te verkrijgen, kan, afhankelijk de kleur, structuur en reparatieplek etc. met de mengverhouding van P190-1063 en P565-7210 gevarieerd worden om overeen te komen met het te herstellen voertuig.

P190-1063 / P565-7210 mengsels kunnen zonder special toevoeging op stug kunststof gespoten worden.

In het mengsel P190-1063 / P565-7210 Clearcoat kan HS hardener P210-8815 gebruikt worden.

Ondergronden / voorbereiding

De maskering-tape moet zo min mogelijk in contact komen met de originele matte aflak. Als de markering-tape toch op de originele lak moet worden aangebracht, moet de tape vóór het stoken verwijderd worden om te voorkomen dat de glansgraad van de originele matte lak onherstelbaar verandert.

P190-6659 moet aangebracht worden op schone en stofvrije basecoat. Het gebruik van een kleefdoek nadat de basecoat uitgedampt is, wordt aangeraden.

Hierna kan - nadat de P190-6659 gedroogd is zoals hieronder is beschreven - het matte structuur mengsel aangebracht worden.

Vermijd bij elke laag die gespoten wordt dat er stofjes en vuiltjes in de lak komen. Nadat de matte blanke lak is aangebracht, kunnen stofjes NIET meer verwijderd worden.

WERKWIJZE**P190-1063/P565-7210 MENGVERHOUDING**

Het mengsel activeren en verdunnen zoals hieronder is aangegeven.

LET OP: Altijd testpanelen spuiten met dezelfde verharder, verdunner, mengverhouding en spuitpistool als voor het voertuig gebruikt wordt om de kleur en de glansgraad te vergelijken met het te herstellen voertuig.

P850-1492 / P850-1693 Thinners alleen gebruiken voor kleine reparaties of onderdelen (bijv. Spiegelkappen).

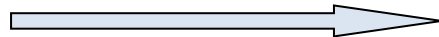
KEUZE VAN VERDUNNER

Kleine reparaties / vertikaal / meer glans
Onder 25°C
Kleine spuittip



Snelle verdunner







Grote reparaties / horizontaal / minder glans
Boven 25°C
Grote spuittip



Langzame verdunner



WERKWIJZE

	Standaard systeem					
	Op hoeveelheid					
		Meer structuur Minder glans			Minder structuur Meer glans	
	P190-1063	3	3.5	4	4.5	5
	P565-7210	3	2.5	2	1.5	1
	P210-8815	1	1	1	1	1
	P850-1693/5	4	4	4	4	4
	Voor meer structuur Mengen met P565-7220 Voor minder glans, meng P190-1062 met P190-1063 Altijd een proefstaal spuiten om met het voertuig te vergelijken					
	15-16 sec. DIN4 at 20°C					
	Potlife op 20°C: 1 - 2 uur, afhankelijk van de gebruikte verharder / verdunner					
	Spuittip					
	Bovenbeker:	1.4 mm				
	Druk aan spuitpistool:	Zie aanbevelingen van de fabrikant (gewoonlijk 2 bar)				
	Applicatie					
	Werkwijze 1:					
	Breng 1 volle laag P210-6659 geactiveerd met P210-8815 en verdund met P850-1693 aan op het hele paneel. Het paneel minimal 15 minuten stoken op 60°C en laten afkoelen voordat de matte/structuurlaag wordt gespoten. Zie voor het activeren en de applicatiemethode het PDS van de P210-6659.					
	(Deze werkwijze is noodzakelijk voor het creëren van robuuste laklagen.)					
	Werkwijze 2:					
	1 volle enkele laag. Uitdampen tot volledig mat + 1 volle enkele laag, onmiddellijk gevolgd door een lichtere (1/2) kruislaag.					
	Voor het stoken laten uitdampen tot volledig mat.					
	15 - 30 minuten uitdampen tussen de lagen, of tot de hele reparatieplek volledig mat geworden is.					
	LET OP: Laat voor een gelijkmatige glansgraad het lakmengsel tussen de lagen volledig uitdampen. Hierna geforceerd drogen.					
	De uitdamprijden kunnen variëren tussen 15 – 45 minuten.					
	Met P210-8815 verharder					
	35 minuten stoken op 60°C objecttemperatuur.					
	Ingebruiknametijd: na afkoeling					

Algemene werkwijze

LAKTEMPERATUUR

Zoals bij alle laksystemen wordt een optimaal resultaat alleen behaald als de lak, verharder en verdunner voordat ze gebruikt worden, op kamertemperatuur zijn (20-25°C).

Een laktemperatuur van 15°C of koeler, kan nadelig effect hebben op het eindresultaat.

INFRA-ROOD DROGEN

De droogtijden zijn afhankelijk van de kleur en de gebruikte apparatuur. Zie de aanbevelingen van de fabrikant voor meer informatie.

Bij AQUABASE® Plus is het bijzonder belangrijk dat de basecoat volledig doorgedroogd is voordat de blanke lak wordt aangebracht.

OVERSPUITEN

Het P190-1063 / P565-7210 mengsel is na 'ingebruiknametijd' volledig overspuitbaar.

HERSTELLEN

Voor het verwijderen van kleine vuiltjes in de aflat de reparatieplek volledig laten drogen, na afkoeling licht schuren en 1 extra laag blanke lakmengsel aanbrengen. Vermijd hoge laagdikten blanke lak, omdat dit de kleur kan beïnvloeden. In dat geval moet de reparatieplek opnieuw geschuurd en overgespoten worden met basecoat en blanke lak.

Het verwijderen van vuil uit de laatste laag Matt Textured Finish is NIET mogelijk.

OVERIGE INFORMATIE

De glansgraad en de structuurgrofte die met dit mengsel gemaakt kunnen worden, zijn afhankelijk van de laagdikte en applicatiemethode. Lage laagdikten en droge applicatie geven minder glans. Hoge laagdikten en natte applicatie geven meer glans.

ADVIES: Gebruik dit mengsel alleen voor hele paneelreparaties.

De apparatuur na het gebruik van 2K producten onmiddellijk reinigen.



Algemene werkwijze

RICHTLIJN VOOR HET MENGEN OP GEWICHT

Voor een bepaalde hoeveelheid gemengd product is het raadzaam op gewicht te mengen met behulp van onderstaand overzicht. De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussendoor NIET tarreren.

MENGTABEL OP GEWICHT

Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 3 / 3 / 1 / 4	Gewicht P190-1063	Gewicht P565-7210	Gewicht P210-8815	Gewicht P850-1694/1695
0.10 L	29 g	57 g	67g	95 g
0.25 L	74 g	143 g	168g	238 g
0.33 L	97 g	189 g	222 g	314 g
0.50 L	147 g	286 g	336 g	476 g
0.75 L	221 g	429 g	504 g	714 g
1.0 L	294 g	571 g	672 g	952 g
Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 3.5 / 2.5 / 1 / 4	Gewicht P190-1063	Gewicht P565-7210	Gewicht P210-8815	Gewicht P850-1694/1695
0.10 L	33 g	55 g	64 g	95g
0.25 L	82 g	137 g	161 g	238 g
0.33 L	108 g	181 g	213 g	314 g
0.50 L	164 g	274 g	322 g	475 g
0.75 L	246 g	411g	483 g	713 g
1.0 L	328 g	548g	645 g	950 g
Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 4 / 2 / 1 / 4	Gewicht P190-1063	Gewicht P565-7210	Gewicht P210-8815	Gewicht P850-1694/1695
0.10 L	37	55	65	95
0.25 L	94	138	162	238
0.33 L	124	182	214	314
0.50 L	187	275	324	476
0.75 L	281	413	485	715
1.0 L	375	551	647	953

Algemene werkwijze

MENGTABEL OP GEWICHT

Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 4.5 / 1.5 / 1 / 4	Gewicht P190-1063	Gewicht P565-7210	Gewicht P210-8815	Gewicht P850-1694/1695
0.10 L	42	55	65	96
0.25 L	105	138	163	239
0.33 L	139	183	215	315
0.50 L	211	277	325	478
0.75 L	316	415	488	717
1.0 L	421	554	650	955
Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 5 / 1 / 1 / 4	Gewicht P190-1063	Gewicht P565-7210	Gewicht P210-8815	Gewicht P850-1694/1695
0.10 L	47	56	65	96
0.25 L	117	139	163	240
0.33 L	155	184	215	316
0.50 L	234	278	326	479
0.75 L	351	417	490	719
1.0 L	468	556	653	958



ALGEMENE WERWIJZE

ALGEMENE VERZORGING EN ONDERHOUD VAN MATTE AFLAKKEN

De onderstaande aanbevelingen voor het verzorgen en onderhouden van matte aflakken zijn bedoeld voor de eigenaar van het voertuig en heeft betrekking op de fabriekslak én aflak van de reparatie. Matte blanke lak heeft extra zorg nodig om het matte effect te behouden.

Richtlijn voor de eigenaar van het voertuig voor het behouden van de matte blanke lak.

Matte / lageglans aflakken kunnen relatief gemakkelijk beschadigd worden door dagelijks gebruik. (deuken door portieren, schoenen etc.) Dit moet zo veel mogelijk vermeden worden doordat deze beschadigingen een negatief effect hebben op het glanseffect.

Wees voorzichtig met het morsen van brandstof op de matte / lageglans aflak. Gemorste brandstof moet zo snel mogelijk verwijderd worden volgens onderstaand wasvoorschrift om permanente schade van de matte / lage glanslak te voorkomen.

1. Om het matte effect in stand te houden moet lakreiniger, ontvetter, poets en was vermeden worden. Het voertuig NIET poetsen.
2. Poetsen leidt tot een hogere glansgraad en een ongelijke glans.
3. Reinigen / poetsen met ongeschikte middelen kunnen het matte effect nadelig beïnvloeden. (gewoonlijk wordt de glansgraad erdoor verhoogd).
4. Ga niet de wasstraat in. Was de auto met de hand met een zachte spons met neutrale zeep en veel water. Te vaak wassen heeft eveneens een hogere glansgraad tot gevolg. Was het voertuig niet in de zon.
5. Insecten en uitwerpselen van vogels moeten onmiddellijk verwijderd worden. Week de resten in water en verwijder het voorzichtig met een hogedrukspuit. Gebruik voorafgaand aan het wassen bij veel insect- en vogelvervuiling eerst een speciaal hiervoor geschikte remover.

Bij het schoonmaken met een zachte spons en geschikt reinigingsmiddel, NIET hard wrijven. Spuit en neem zacht af en geef GEEN druk op de matte blanke lak. Hij gaat daarvan glanzen en wordt oneffen



VOS INFORMATIE:

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.e) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 840 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 840 g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen ten einde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op www.nexaautocolor.com

Voor verder informatie:

PPG
infobenelux@ppg.com

Nexa Autocolor[®], **ZK**[®], Aquabase[®], Aquadry[®] and Ecofast[®] are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..