

Product Data Sheet

June 2015 (mis à jour juillet 2017)



INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

H5681V

Speed Surfacer P565-5801, P565-5805 & P565-5807

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P565-5801	Speed Surfacer – White Spectral Grey 01
P565-5805	Speed Surfacer – Grey Spectral Grey 05
P565-5807	Speed Surfacer – Dark Grey Spectral Grey 07
P210-8815	2K HS Plus Hardener
P852-1678/80	Accelerator Thinner for Speed Surfacer
P852-1690	Accelerator Thinner for high temperature (Pour températures élevées)
P850-1694	Slow Thinner for IR
P850-1693	Medium Thinner for Roll Primer Mode

Description de produit

P565-5801 Speed Surfacer combine facilité d'usage avec d'excellente propriétés de ponçage. Speed Surfacer est un apprêt incroyablement rapide et très simple à appliquer. L'apprêt est applicable en une couche avec très peu d'évaporation et sèche à l'air en une heure. Cela optimise la productivité et l'efficacité du cabine de pulvérisation sans affecter de la qualité de finition.

Speed Surfacer est disponible en trois teintes spectral grey (qui peuvent être mélangées pour créer toute une gamme d'apprêts grey matic) ce qui permet d'obtenir le special grey approprié pour chaque teinte. Cela optimise les temps de processus et réduit la quantité de basecoat requise.

PRÉPARATION DE SUPPORTS – APPRÊT ET PONÇAGE

Le P565-580X surfacers peuvent être appliqués sur :

Métal nu, bien poncé et dégraissé. Utiliser pour la durabilité optimale NEXA AUTOCOLOR® 2K etch primers ou 2K epoxy primers. Aluminium doit être prévu d'un etch- ou epoxy primer.

GRP bien poncé, fillers polyester et peintures d'origine en bon état.

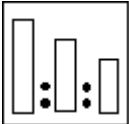




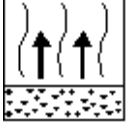
Une bonne préparation est essentielle pour obtenir le meilleur résultat avec ces produits

Pour préparer la surface, le système de ponçage sous-mentionné est recommandé.

Papier mouillé ou sec	P280 - P320 (GRP P400)
Sec à la machine	P180 - P240





ATTENTION: ne pas utiliser pour spot repairs sur acrylique thermoplastique, anciennes finitions ou supports sensibles. Uniquement appliquer sur panneaux complets.

Procédé

	PROPORTIONS DE MELANGE - PRIMER SURFACER						
	<table> <tr> <td>P565-5801/5805/5807</td> <td>7 parts</td> </tr> <tr> <td>P210-8815</td> <td>1 part</td> </tr> <tr> <td>P852-16XX / P850-1694</td> <td>2 parts</td> </tr> </table>	P565-5801/5805/5807	7 parts	P210-8815	1 part	P852-16XX / P850-1694	2 parts
P565-5801/5805/5807	7 parts						
P210-8815	1 part						
P852-16XX / P850-1694	2 parts						
	ATTENTION : Pour une activation et diluant précise mélanger en poids (Voir page 6).						
	<p>Viscosité activée: 27 - 32 sec. DIN4 à 20°C (7 : 1 : 2)</p> <p>Durée de vie en pot: 45 min. à 20°C</p> <p>Nettoyer le pistolet immédiatement après usage.</p>						
	<p>Ouverture du buse</p> <p>Godet à gravité: 1.6 mm</p> <p>Pression à l'entrée: Voir les informations du fabricant (normalement 2 bar) du pistolet</p>						
	<p>Ouverture du buse</p> <p>Godet à gravité: 1.6 mm</p> <p>Pression à l'entrée: Voir les informations du fabricant (normalement max. 0.7 bar au chapeau d'air).</p>						
	<p>1 couche moyenne + 2 couches pleines donnent une épaisseur totale de 75 - 120 microns.</p>						
	<p>ATTENTION: l'épaisseur de couche dépend de l'ouverture du pistolet.</p>						
	<p>Evaporation entre les couches: Evaporer 1 minute après la 1ere couche. Ne pas évaporer entre les couches suivantes.</p> <p>Avant l'étuvage: Jusqu'à mat (selon les conditions de pulvérisation)</p>						



Procédé

	Séché à l'air à 20°C: 1 H	Séché à l'air au-dessous 20°C: 1 H
	Etuvage sur température d'objet de 60°C: 20 – 25 minutes selon l'épaisseur de couche.	
	Onde pleine: 12 minutes P852-1694 est approprié pour séchage IR. Avant le séchage IR évaporer le P565-580X surfacers pendant 5 minutes. Le temps de séchage dépend du type lampe IR. Séchage au four : maximum : 120 microns.	
	Terminer avec le système de ponçage sous-mentionné: P360 ou plus fin: 1-couche couleurs solid (Direct Gloss) P400 u plus fin: Basecoats	
	Terminer avec le système de ponçage sous-mentionné: P600 ou plus fin: 1-couche couleurs solid (Direct Gloss) P800 ou plus fin: Basecoats	
TOPCOAT	P565-580X surfacers poncés peuvent être surpeints avec tous systèmes topcoat 2K de <i>Nexa Autocolor</i> . Si les P565-580X surfacers poncés restent non-traités pendant plus de 2 jours, il faut ponçer à nouveau avant d'appliquer la couche de base ou de finition.	

Procédé

SPECTRAL GREYS

Pour chaque variante apprêt Spectral Grey les ratios suivants sont valables :

	Produit	En poids %	Mélanger en poids		
			100g	250g	500g
SG1	P565-5801	100	100g	250g	500g
SG3	P565-5801	58	58g	145g	290g
	P565-5805	42	42g	105g	210g
SG5	P565-5805	100	100g	250g	500g
SG6	P565-5805	48	48g	145g	240g
	P565-5807	52	52g	105g	260g
SG7	P565-5807	100	100g	250g	500g

CHOIX DU DILUANT ET DURCISSEUR

Le choix du diluant dépend de la température, du choix du durcisseur, de la circulation d'air et de la taille de la réparation.

Les recommandations données ci-dessous doivent être considérées comme des directives:

Durcisseur	Diluant	Température idéale
P210-8815	P852-1678/1680	au-dessous 25°C
P210-8815	P852-1690	au-dessus 30°C



Procédé

Activer en poids avec durcisseur HS Plus (P210-8815)

7 : 1 : 2

Les poids sont cumulatifs. Ne PAS tarer la balance entre les pesées!

Produit prêt à l'emploi	P565-5801	P210-8815	P852-1678/80/90 P850-1694
1.0L	1019	1125	1297
	P565-5805	P210-8815	P852-1678/80/90 P850-1694
1.0L	921	1027	1198
	P565-5807	P210-8815	P852-1678/80/90 P850-1694
1.0L	929	1035	1207

Flexible Additive

Activer en poids avec durcisseur HS Plus (P210-8815)

Les poids sont cumulatifs. Ne PAS tarer la balance entre les pesées

Produit prêt à l'emploi	P565-5801	P100-2020	P210-8815	P852-1678/80/90 P850-1694
1.0L	820	950	1059	1239
	P565-5805	P100-2020	P210-8815	P852-1678/80/90 P850-1694
1.0L	741	871	980	1159
	P565-5807	P100-2020	P210-8815	P852-1678/80/90 P850-1694
1.0L	748	877	986	1166

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® and Ecofast® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

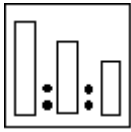
Page 6 sur 8



Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT EXCLUSIVEMENT RESERVES AL'USAGE PROFESSIONNEL.

Processus application au rouleau



P565-5801/5805/5807 7 parts
 P210-8815 1 part
 P850-1693 0.5 – 0.75 parts

Attention: Appliquer immédiatement après avoir mélangé. Nettoyer le bac à rouleau immédiatement après utilisation. En raison de la viscosité élevée et la durée de vie limitée il est déconseillé d'utiliser des diluants rapides ou accélérés.

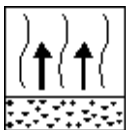


Durée de vie en pot : 30 min à 20°C

Viscosité produit prêt à l'emploi DIN4/20°C : 60 - 75 second en: 7 : 1 : 0.5)



- Il est très important d'utiliser un rouleau mousse de bonne qualité et d'une haute densité. Avec un bac à rouleau approprié vous pouvez contrôler la quantité et la répartition de la charge de peinture sur le rouleau.
- Utiliser un bac à rouleau approprié. Enlever le surplus de peinture du rouleau.
- La première couche couvre la plus grande surface. Les couches suivantes couvrent une zone de plus en plus petite.
- Appliquer la peinture de l'extérieur vers l'intérieur en exerçant une légère pression.
- Utiliser moins de peinture sur le rouleau pour étaler les bords épais de chaque couche..
- Laisser la peinture s'étaler sur le panneau. Eviter de trop rouler. Ceci peut provoquer un résultat irrégulier.
- Quand la couche de peinture est devenue mate, la couche suivante peut être appliquée. En général au bout de 3 minutes.
- Pour une application plus rapide, le temps d'évaporation entre les couches peut être réduit avec une lampe IR.
- L'utilisation d'une lampe IR réduit le temps d'évaporation avec environ 1 minute. ATTENTION : La surface doit être refroidie avant l'application de la couche suivante.
- Viscosité de 60 secondes produit prêt à l'emploi donne le meilleur équilibre en caractéristiques d'application, épaisseur de couche et le résultat final. (peau d'orange)



Nombre de couches : 3 - 4 couches pour une épaisseur de couche de 100 – 150 µm

Evaporation entre les couches : Environ 3 minutes
 (Avec une lampe IR le temps d'évaporation peut être réduit avec 1 minute.)

Evaporation avant l'étuvage : Jusqu'à matité

Nexa Autocolor[®], ZK[®], Aquabase[®], Aquadry[®] and Ecofast[®]

are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
 Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
 Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Page 7 sur 8

Innovating Repair Solutions

Mengen op gewicht voor gebruik met HS verharder (P210-8815)

CES PRODUITS SONT EXCLUSIVEMENT RÉSERVÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL.



Filter
 gebruiksklaar
 voor roller
 (7 : 1 : 0.5)

Let op: de hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussendoor niet tarreren.

Mélanger en poids avec HS durcisseur (P210-8815) 7 : 1 : 0.5 pour application au rouleau			
1 litre prêt à l'emploi au rouleau (7 : 1 : 0.5)	Attention: Les poids sont cumulatifs. Ne PAS tarer la balance entre les pesées .		
SG 01	P565-5801 Gramm (7 parts)	Durcisseur P210-8815 Gramm (1 part)	Diluant P850-1693 Gramm (0.5 parts)
1.0 L	1202	1327	1375
SG 05	P565-5805 Gramm (7 parts)	Durcisseur P210-8815 Gramm (1 part)	Diluant P850-1693 Gramm (0.5 parts)
1.0 L	1087	1211	1260
SG 07	P565-5807 Gramm (7 parts)	Durcisseur P210-8815 Gramm (1 part)	Diluant P850-1693 Gramm (0.5 parts)
1.0 L	1095	1220	1268

Information COV

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 540 g/litre COV. L'émission de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 540g/litre. Selon la façon de travailler, la valeur COV véritable de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à la spécification dans le Code Directif UE.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

Pour plus d'infos

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® and Ecofast® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Page 8 sur 8



Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT EXCLUSIVEMENT RESERVES AL'USAGE PROFESSIONNEL.