

Product Data Sheet

Avril 2008 (mise à jour juillet 2009)

INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL



H6080V

Epoxy Primer base à l'eau P950-2028

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P950-2028	WB Epoxy Primer - Gris
P980-2029	Activator pour WB Epoxy Primer
P980-230	Aquabase Thinner
P980-2350	Aquabase High Temperature Thinner
P980-5000	Aquabase Plus Thinner
P980-5050	Aquabase Plus High Temperature Thinner

Description du produit

P950-2028 est un 2K Epoxy Primer base à l'eau à faible teneur en COV. Ce primer est facile à utiliser et possède d'excellentes capacités de couverture sur des supports sensibles aux solvants.

P950-2028 est approprié pour un système à poncer mouillé-sur-mouillé.

P950-2028 donne un séchage rapide et une excellente résistance à la corrosion. P950-2028 est développé pour usage sur toutes les sous-couches 2K Nexa Autocolor, 2K HS+ topcoat (P471), Aquabase™ basecoat (P965) et Aquabase Plus basecoat (P989).

Supports

P950-2028 peut être appliqué sur:

Acier nu bien poncé et dégraissé.

Acier galvanisé, Zintec, Aluminium et Alliages bien poncés.

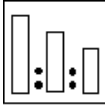




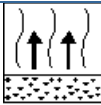

GRP bien poncé, polyester fillers, apprêts d'origine et anciennes finitions en bonne condition.

Innovating Repair Solutions

PROCEDURE

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>En volume</th> <th>En Poids</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P950-2028</td> <td>8</td> <td>110g</td> </tr> <tr> <td>P980-2029</td> <td>1</td> <td>10g</td> </tr> <tr> <td>P980-230 / P980-5000*</td> <td>2 - 3</td> <td>20 - 30g</td> </tr> </tbody> </table>		En volume	En Poids	P950-2028	8	110g	P980-2029	1	10g	P980-230 / P980-5000*	2 - 3	20 - 30g
	En volume	En Poids											
P950-2028	8	110g											
P980-2029	1	10g											
P980-230 / P980-5000*	2 - 3	20 - 30g											
	<p>ATTENTION: mélanger le primer et le durcisseur jusqu'à ce que vous obteniez une masse homogène, avant l'ajout du diluant. Après l'ajout du diluant, mélanger à nouveau une fois. Laisser reposer le produit pendant 10 minutes après mélange.</p> <p>* P980-2350/-5050 Diluants doivent être utilisés à températures élevées. (supérieures à 35°C).</p>												
	<p>Le potlife est de 2H à 20°C.</p> <p>ATTENTION: Le matériel ne s'épaissit pas, mais ne peut plus être utilisé 2H après le mélange.</p>												
	30 - 35 sec DIN 4 à 20°C												
	<p>Ouverture de buse 1.3 - 1.4 mm Pression: 0.7 bar au chapeau d'air Pour le meilleur résultat utiliser un pistolet à godet à gravité</p>												
	Au max 1 - 2 couches simples pour 15-20 microns												
	<p>15 min d'évaporation entre les couches ou jusqu'au matage du primer. Couches minces peuvent être prudemment séchées à l'aide d'un souffleur d'air.</p>												
	Séchage à l'air – Peut être légèrement poncé après 20 min												
	<p>Spot Primer pour Supports Sensibles.</p> <p>Poncer Poncer les bords d'overspray avec un papier abrasif fin soft hand pad P600 ou plus fin.</p> <p>Surpistolage Après séchage avec souffleur d'air ou après matage complet.</p>												
SUR-PEINTURE	<p>L'apprêt peut être recouvert de toutes Sous-couches 2K Nexa Autocolor ou immédiatement avec 2K HS+ topcoat (P471), Aquabase™ basecoat (P965) et Aquabase Plus basecoat (P989).</p>												

PROCEDE METHODE PONCABLE

	En volume	En poids
	P950-2028	8
	P980-2029	1
	P980-230 / P980-5000	1
	ATTENTION: mélanger le primer et le durcisseur jusqu'à ce que vous obteniez une substance homogène avant d'ajouter le thinner. Après l'ajout du thinner, mélanger à nouveau. Puis, avant l'application respecter un temps d'induction de 10 min. En cas de températures élevées (> 35°C) ajouter les diluants P980-2350/-5050.	
	Potlife: - 1.5 H à 20°C. ATTENTION: le produit ne devient pas un gel, mais ne peut plus être utilisé 1,5H après le mélange.	
	60 - 65 sec. DIN 4 à 20°C	
	Ouverture du buse: 1.6 - 1.8 mm Pression: voir les instructions du fabricant. Pour le meilleur résultat, utilisez un pistolet godet à gravité.	
	Au max. 2 - 3 couches simples pour 100 - 150 microns.	
	Entre les couches, évaporer pendant 5 - 10 minutes à 20°C ou attendre jusqu'à ce que le primer soit devenu mat. Entre les couches, évaporer pendant 5-10 minutes pour séchage forcé ou attendre jusqu'à ce que le primer soit devenu mat.	
	Ponçable après 30 minutes de séchage à 60°C	



INFORMATION COV

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 540g/litre COV.

L'émission de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 540g/litre.

Selon la façon de travailler, la valeur COV véritable de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à la spécification dans le Code Directif UE.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

POUR DE PLUS AMPLES RENSEIGNEMENTS:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

Product Data Sheet

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE®, AQUADRY®, 2K® and ECOFAST® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc



Innovating Repair Solutions