

Product Data Sheet

Februari 2014 (juli 2014)



INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

M1200V

Blending Process P850-1622 & P273-1106

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P850-1622	Spot Blender Aerosol
P273-1106	Spot Blender (For Use Through Spraygun)

Productbeschrijving

Met de NEXA AUTOCOLOR® Spot Blender Aerosol en Spot Blender kunt u elke schade met een eenvoudig uitspuitmethode herstellen.

P850-1622 Spot Blender Aerosol en P273-1106 Spot Blender kunnen in combinatie met alle *Nexa Autocolor* 2K blanke lakken en solid kleuren gebruikt worden. De thinner en blender zijn gebruiksvriendelijk en leveren een hoge glans en kwalitatieve aflak in het uitspuitproces.

Zie voor algemene applicatie-informatie de betreffende PDS van *Nexa Autocolor* Topcoats. Deze PDS heeft alleen betrekking op het uitspuitproces.

Algemene informatie

Vorbereiding

- 1) Zorg dat het volledige paneel grondig gereinigd is.
- 2) Schuur de primer op de reparatieplek niet groffer dan P800 nat of met P400 droog machinaal.
- 3) De uitspuitzone behandelen met Scotch Brite™ op een DA schuurmachine (3mm). Als de blanke lak of Direct Gloss uitgespoten wordt (tot de volgende stijl), eindigen met een Scotch Brite™.

Behandel moeilijk toegankelijke plaatsen met P562-106 Water-based Flattening Paste met een **Scotchbrite™** Ultrafine (grijs) of Extra Fine (Koper) pad.
- 4) Voor het spuiten de reparatieplek grondig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel en hierna afkleven.
- 5) Op grote plekken, bijv. voorschermen (en uitspuiten op een deur), is het vaak beter het uit te spuiten paneel tijdelijk te maskeren.
- 6) Spuit het geprimerde paneel op de gebruikelijke manier.
- 7) Verwijder de tijdelijke maskering en spuit met een arcerende beweging. Breidt het spuitgebied tot in de geblendeerde plek uit met een arcerende beweging over het paneel, zodat een dun en mooi verloop ontstaat.



Algemene informatie

2K Clearcoat Process	<p>P850-1622 Spot Blender Aerosol</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Na de gebruikelijke applicatie het spuitpistool met een licht arcerende beweging over het paneel laten gaan voor een goed uitspuitteffect. LET OP: de blanke lak niet buiten de voorbereide plek spuiten. 2) Breng P850-1622 Spot Blender Aerosol in lichte lagen aan op de 2K blanke lak rand zodat het versmelt met de uitspuitrand. 3) Laat de laklaag drogen. 4) Polijst het uitspuitgebied met polijstpasta (SPP 1001). Polijst daarbij niet door het uitspuitgebied heen. Eindig met een laatste keer polijsten. 	<p>P273-1106 Spot Blender</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Na de gebruikelijke applicatie het spuitpistool met een licht arcerende beweging over het paneel laten gaan voor een goed uitspuitteffect. LET OP: de blanke lak niet buiten de voorbereide plek spuiten. 2) Gebruik een spuitpistool en breng lichte lagen P273-1106 Spot Blender op de 2K blanke lak rand aan en laat het vermengen met de uitspuitrand. Breng GEEN dikke lagen aan. 3) Laat de laklaag drogen. 4) Polijst het uitspuitgebied met polijstpasta (SPP 1001). Polijst daarbij niet door het uitspuitgebied heen. Eindig met een laatste keer polijsten
P471-2K HS Plus Solid Colour werkwijze	<p>P850-1622 Spot Blender Aerosol</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Na de gebruikelijke applicatie het spuitpistool met een licht arcerende beweging over het paneel laten gaan voor een goed uitspuitteffect. 2) Breng blanke lak aan over de kleurrand. Gebruik dezelfde verharder in de blanke lak als in de originele 2K kleur. Na de gebruikelijke applicatie het spuitpistool met een gearceerde beweging van het paneel wegdraaien. Hierdoor ontstaat een blanke lak overspuitrand. Breng GEEN blanke lak aan buiten het voorbehandelde uitspuitgebied. 3) Breng lichte P850-1622 Spot Blender Aerosol lagen aan op de blanke lakrand zodat ze mengen met de uitspuitrand. Breng GEEN dikke lagen aan. 4) Laat de laklaag drogen. 5) Polijst het uitspuitgebied met polijstpasta (SPP 1001). Polijst daarbij niet door het uitspuitgebied heen. Eindig met een laatste keer polijsten. 	<p>P273-1106 Spot Blender</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Na de gebruikelijke applicatie het spuitpistool met een licht arcerende beweging over het paneel laten gaan voor een goed uitspuitteffect. 2) Breng blanke lak aan over de kleurrand. Gebruik dezelfde verharder in de blanke lak als in de originele 2K kleur. Na de gebruikelijke applicatie het spuitpistool met een gearceerde beweging van het paneel wegdraaien. Hierdoor ontstaat een blanke lak overspuitrand. Breng GEEN blanke lak aan buiten het voorbehandelde uitspuitgebied. 3) Gebruik een spuitpistool en breng een lichte laag P273-1106 Spot Blender op de 2K blanke lak aan, zodag de lagen mengen met de uitspuitrand. Breng GEEN dikke lagen aan. 4) Laat de laklaag drogen. 5) Polijst het uitspuitgebied met polijstpasta (SPP 1001). Polijst daarbij niet door het uitspuitgebied heen. Eindig met een laatste keer polijsten.



VOS INFORMATIE**SPOT BLENDER AERSOSOL P850-1622**

De in de EU toegestane hoeveelheid voor dit gebruiksklare product (productcategorie: IIB.e) is max. 840g/liter VOS. De hoeveelheid VOS van dit gebruiksklare product is max. 840g/liter.

SPOT BLENDER, P273-1106

Dit product valt niet onder de EU Directive 2004/42 en heeft daarom geen VOS classificatie. Dit product is alleen geschikt voor professioneel gebruik.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen ten einde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op www.nexaautocolor.com

Voor verder informatie:

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

Pag 4 van 4

Nexa Autocolor[®], **ZK**[®], Aquabase[®], Aquadry[®] and Ecofast[®] are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Scotch-Brite[™] and Trizact[™] are trademarks of 3M UK Plc.

