

# Product Data Sheet

Mei 2006 (november 2007)



INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

# H1000V

## Engine Bay Repair System Engine Bay System Basic P560-1000

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P560-1000	Engine Bay System Basic
P210-870/-872/-875	2K HS Plus Hardeners
P852-1893 / 1894	2K Low VOC Thinner
P471-lijn	2K HS+ Mixing Basics

### PRODUCTBESCHRIJVING

P560-1000 is onderdeel van het Engine Bay Repair System, ontwikkeld om reparaties aan auto's met een specifieke binnenkleur te vergemakkelijken.

De nieuwe engine bay kleursamenstelling voor IT Kleurensystemen, houdt de toevoeging van P560-1000 Engine Bay Basis System in. Eenmaal geactiveerd en verdund geeft deze menging een aflak met een nauwkeurige kleurmatch voor Engine Bay (en andere interne) gedeeltes én overlakbare nat-in-nat lagen voor alle externe panelen die een aflak nodig hebben.

Hierdoor kan intern en extern gelijktijdig gespoten worden, wat tijd uitspaart.

**Innovating Repair Solutions**

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Product Data Sheet

## ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING

P560-1000 kan alleen aangebracht worden over:

Nieuwe panelen. Vóór het aanbrengen van Engine Bay Kleuren is het voor een optimale duurzaamheid bij nieuwe panelen met een goede kwaliteit electrocoat, aan te raden te schuren met Red Scotch-Brite™, waarbij de electrocoat zo veel mogelijk in takt wordt gelaten.





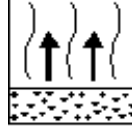


Goed geschuurd en ontvet kaal staal en aluminium moeten worden behandeld met een NEXA AUTOCOLOR® 2K® ets primer voor optimale duurzaamheid.

Goed geschuurd GRP, polyester plamuren, fabrieksprimers en oude aflakken in goede staat.

Goede voorbereiding is essentieel om met deze producten goede resultaten te krijgen.



## Werkwijze

	<p>Meng de P560-lijn Engine Bay interne kleuren zoals aangegeven in het mengrecept. Voeg GEEN matterende pasta toe aan P560 Engine Bay kleuren.</p>
	<p>15-17sec. DIN4 (19-22 sec. BSB4)</p> <p>Potlife: 1 uur bij 20°C met P210-872/-875 45 min. bij 20°C met P210-870</p>
	<p><b>Spuitopening</b></p> <p>Bovenbeker: 1.4 - 1.6 mm Onderbeker: 1.6 - 1.8 mm Inlaatdruk: zoals aangegeven door de spuitpistoolfabrikant (standaard 2 bar).</p>
	<p>Breng 1 dubbele laklaag aan of twee enkele lagen voor laklaagdikte van 25-40 micron.</p>
	<p>5 min. uitdamp tijd tussen de lagen wanneer men 2 enkele lagen spuit.</p>
	<p><b>Luchtdroog bij 20°C vóór aflakken:</b></p> <p><b>15 min.</b> uitdampen bij 20°C vóór aflakken bij gebruik van P210-872/-875 verharders. <b>10 min.</b> uitdampen bij 20°C vóór aflakken bij gebruik van P210-870 verharders.</p>
	<p>Gewoonlijk is het niet nodig om P560-lijn te schuren, maar kan direct overgelakt worden. Als er stofjes in de lak zitten; licht schuren na 20-30 min. met P1200 of fijner schuurpapier.</p>
<p><b>Aflak</b></p>	<p>Delen die afgelakt worden kunnen direct overgespoten worden met AQUABASE® Basislak, Aquabase Plus Basislak en 2K HS Plus Aflak (P471).</p>

## Algemene Werkwijze

1. Selecteer de juiste Engine Bay kleur met Engine Bay kleurendocumentatie.
2. Meng de lak zoals wordt aangegeven in het kleurrecept.
3. Activeer en verdun P560-lijn Engine Bay kleur zoals aangegeven en spuit zowel de engine bay (of andere interne delen) en alle externe panelen die overgespoten moeten worden.
4. 10-15 min. uitdampen (afhankelijk van de verharder). Bedek het interne gedeelte indien nodig.
5. Breng de aflak aan en laat drogen. P560-lijn Engine Bay kleuren kan met *Aquabase*, *Aquabase Plus* en *2K HS Plus* aflak (P471-lijn) afgelakt worden.

### VERDERE OPMERKINGEN

VOEG GEEN matteerpasta toe aan P560-lijn Engine Bay kleuren mengingen.

### KEUZE VAN VERHARDER EN VERDUNNER

De keus van verharder bepaalt de snelheid van drogen. Gebruik 870 verharder voor maximum snelheid en 872 of 875 voor grote reparaties. Het is gebruikelijk om dezelfde verharder in zowel P560-lijn Engine Bay kleuren en de blanke lak of aflak voor de externe kleur te gebruiken.

De keuze van verdunner is afhankelijk van de grootte van de reparatie, temperatuur, luchtcirculatie en instelling van het spuitpistool. De ondertaande temperaturen zijn een richtlijn.

Aanbevolen verdunner	Temperatuur
P852-1893	tot 30°C
P852-1894	boven 30°C



#### VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.e) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 840g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

#### VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

Product Data Sheet

NEXA AUTOCOLOR<sup>®</sup>, **ZK**<sup>®</sup>, AQUABASE<sup>®</sup>, AQUADRY<sup>®</sup>, BELCO<sup>®</sup> and ECOFAST<sup>®</sup> are registered trademarks of PPG Industries.  
Copyright © 2006 PPG Industries, all rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.



Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**