

# Product Data Sheet

Mei 2013 (update april 2016)



INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## H5932V

### Self Levelling Primer P565-5601 / 5605 / 5607 (met P210-8815 HS Plus Hardener)

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P565-5601	Self Levelling Primer - SG1
P565-5605	Self Leveling Primer – SG5
P565-5607	Self Leveling Primer – SG7
P210-8815	HS Plus Hardener
P850-1692/1693/1694/1695	2K Low VOC Thinners
P852-1690	2K Accelerator Thinner
P852-1670	Plastic Additive for Primer

#### Productbeschrijving

P565-560x Self Levelling Primer is ontwikkeld op basis van de nieuwste technieken. Deze primer kan worden ingezet in schadeherstelbedrijven die optimalisatie van het herstelproces als bedrijfsdoel hebben. Met deze primer wordt een hele stap in het proces overgeslagen.

De Self Levelling Primer kan direct op de electrocoatlaag van nieuwe onderdelen gespoten worden, zonder vooraf de electrocoatlaag te schuren. Tot maximaal 5 dagen kunnen de geprimeerde onderdelen afgelakt worden zonder deze eerst te schuren.

De uitstekende kenmerken en applicatie leveren een aflak van hoge kwaliteit op, die zich volledig kan meten met een traditionele primer. Het arbeidsproces wordt met een hele stap verkort doordat de primer niet geschuurd hoeft te worden.

Door de sterke hechting en roestbescherming van deze Self Leveling Primer, kunnen kleine doorgesuurde plekjes kaal metaal geprimeerd worden zonder gebruik van een etsprimer. Ook dit is weer een stap minder in het schadeherstelproces.

Met de toevoeging van P852-1670 Plastic Additive for Primer kunnen nieuwe kale kunststof panelen TPO, PP/EPDM gespoten worden met Self Leveling Primer. Dit mengsel is ook geschikt voor applicatie op e-coat en andere aanbevolen ondergronden.

**Innovating Repair Solutions**

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Product Data Sheet

Product Data Sheet



## Werkwijze

	<p><b>Met 2K Laag VOS Verdunners P850-16xx</b></p> <table border="0"> <tr> <td>P565-560x</td> <td>4 delen</td> </tr> <tr> <td>P210-8815</td> <td>1 deel</td> </tr> <tr> <td>P850-16XX of P852-1690* of P852-1670</td> <td>2 delen</td> </tr> </table> <p>* Voor een optimaal resultaat bij 20 – 25°C</p>	P565-560x	4 delen	P210-8815	1 deel	P850-16XX of P852-1690* of P852-1670	2 delen
P565-560x	4 delen						
P210-8815	1 deel						
P850-16XX of P852-1690* of P852-1670	2 delen						
	<p>Geactiveerde viscositeit: 16 - 18 sec. DIN4 (20 - 22 sec. BSB4)</p> <p>Potlife: 60 min bij 20°C. Het spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.</p>						
	<p><b>Spuitopening</b> Bovenbeker: 1.2-1.3 mm Druk: 3.0 – 3.7 bar</p>						
	<p><b>Spuitopening</b> Bovenbeker: 1.2-1.3 mm Druk: 0.7 bar</p>						
	<p><b>Spuitopening</b> Bovenbeker: 1.2-1.3 mm</p> <p>Druk bij pistoolingang: Zie de richtlijnen van de fabrikant. (Standaard 2 bar bij pistoolingang)</p>						
	<p>Breng 1 volle enkele laag aan of 1 lichte en 1 volle laag. Dit geeft een laagdikte van ongeveer 25-35 micron. Spuiten tot een egale aflak ontstaat. Geen dikke lagen aanbrengen.</p>						
	<p>Bij een éénlaags applicatie is uitdampen tussen de lagen niet nodig.</p> <p>15 minuten bij 20°C uitdampen vóór het aanbrengen van de aflak bij een laagdikte van 25-35 micron.</p>						
	<p>De aflak kan na 15 minuten of maximaal tot 5 dagen aangebracht worden zonder schuren.</p> <p>Na 8 uur eerst reinigen vóór het aflakken.</p> <p>Wij adviseren u om het paneel na 3 dagen te reinigen in combinatie met Scotch Brite grijs. Dit om het vuil uit de poriën van de primer te verwijderen. Dit is niet van toepassing als de geprimeerde panelen opgeborgen zijn in een schone omgeving. Dan is alleen reinigen voldoende.</p> <p>Na 5 dagen droog schuren met P400 of fijner.</p>						

**TOPCOAT**

P565-560x kan rechtstreeks overgespoten worden met AQUABASE® Plus Basecoat (P989) of P471 2K HS Plus Topcoat.

## Algemene werkwijze

### KEUZE VAN VERHARDER EN VERDUNNER

De juiste keuze van verharder en verdunner is afhankelijk van de spuitpistoolinstelling, luchtcirculatie, grootte van de reparatie, temperatuur en applicatiecondities. Onderstaande gegevens zijn daarom een richtlijn.

Verharder	Temperatuur	Aanbevolen verdunner
P210-8815	Onder 25°C	P852-1690
P210-8815	20 - 30°C	P850-1692/1693/1694
P210-8815	Boven 30°C	P850-1694/1695
P210-8815	Applicatie met IR/gas	P850-1695

**SELF LEVELLING ALS PRIMER FILLER GEBRUIKT**

Meng het product en gebruik het spuitstool zoals aangegeven bij 'Werkwijze'.  
Breng 1 lichte en 2 volle lagen voor een laagdikte van ongeveer 100-110 micron.

30 minuten stoken op 60°C object temperatuur.  
IR middengolf: 5 min. uitdampen, gevolgd door 10 min. stoken.  
IR/GAS: 50 cm 110°C.

Na afkoelen schuren met P400 of fijner.

**ONDERGRONDEN EN VOORBEREIDING**

Self Levelling Primer kan gebruikt worden op:

- Gereinigde electrocoat (nieuwe onderdelen).
- Blank staal met maximaal 10 cm doorsnee, zonder dat een etsprimer nodig is.
- Gegalvaniseerd staal bij doorgeschuurde plekjes tot een maximale doorsnee van 10 cm.
- Zintec bij doorgeschuurde plekjes tot een maximale doorsnee van 10 cm.
- Aluminium en legeringen bij doorgeschuurde plekjes tot een maximum van 10 cm doorsnee.
- Oude laklagen en origineel spuitwerk dat goed geschuurd is met P320 of fijner.
- GRP, Fibreglass geschuurd met P120 / P240 / P320.
- Polyester Filler P120 / P240 / P320

**LET OP:** Voor goede roestbescherming en OEM garantie moet bij reparaties groter dan 10 cm doorsnee, etsprimer op het kale staal aangebracht worden voordat de Self Leveling Primer wordt aangebracht

**LAKKEN VAN KUNSTSTOF**

Self Levelling Primer kan rechtstreeks op goed voorbereid en gereinigd ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR, SMC en geschuurde en voorbehandelde bumpers.

Met toevoeging van P852-1670 Plastic Additive for Primer kan Self Leveling Primer rechtstreeks aangebracht worden op goed voorbehandeld en gereinigd PP, TPO, PP/EPDM en goed geschuurde voorbehandelde bumpers.

Grondige voorbereiding en reiniging zijn essentieel voor succesvolle schadeherstel van kunststof onderdelen. Het Plastic Cleaning and Preparation System van Nexa Autocolor is ontwikkeld om het beste resultaat te bereiken met de primer- en topcoat-systemen.  
Zie PDS L0700V Cleaning and Preparation of Plastic Substrates.

**ONTVETTEN**

Ondergronden grondig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel van NEXA AUTOCOLOR®.  
Het ondergrondreinigingsmiddel moet onmiddellijk met een schone doek verwijderd worden.



## Mengverhouding Spectral Grey

% op gewicht.	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
-5601	100	75	--	--	--
-5605	--	25	100	48	--
-5607	--	--	--	52	100

Let op: De gemengde Spectral Grey activeren en verdunnen zoals gebruikelijk.

## MENGVERHOUDING

De vermelde mengverhoudingen zijn op gewicht. Voor gebruik over 16xx verdunners 4 : 1 : 2.  
De hoeveelheden zijn in grammen en cumulatief. De weegschaal niet tussentijds tarreren.

Beoogde hoeveelheid in liters (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-560x	160	320	480	640	800
Hardener P210-8815	190	381	571	761	951
Thinner P850-16XX of P852-1960	240	474	711	949	1186

De vermelde mengverhoudingen zijn op gewicht. Voor gebruik met P852-1670: 4 : 1 : 2.  
De hoeveelheden zijn in grammen en cumulatief. De weegschaal niet tussentijds tarreren.

Beoogde hoeveelheid in liters (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-560x	160	320	480	640	800
Hardener P210-8815	190	381	571	761	951
Plastic Additive P852-1670	240	484	721	961	1202

**Vos informatie:**

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Voor meer informatie:**

PPG

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

**NEXA AUTOCOLOR**<sup>®</sup>, **2K**<sup>®</sup>, **AQUABASE**<sup>®</sup>, **AQUADRY**<sup>®</sup> and **ECOFAST**<sup>®</sup> are registered trademarks of PPG Industries Ohio, incl..  
Copyright © 2012 PPG Industries, all rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted bij PPG Industries.

**Scotch-Brite** is a trademark of 3M UK Pic.

**Nexa Autocolor**, **2K**, Aquabase, Aquadry and Ecofast are trademarks of PPG Industries.  
Copyright © 2012 PPG Industries, all rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

**Scotch-Brite** is a trademark of 3M UK Plc.