

Product Data Sheet

Mei 2017 (update mei 2019)

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



J3071V

HS Plus Clearcoat P190-8001

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P190-8001	HS High Temperature Express Plus Clearcoat
P210-8817	HS Plus Hardener
P852-1661	Express Thinner High Temperature
P852-1662	Express Thinner

Productbeschrijving

P190-8001 is een 2K acrylaat blanke lak voor gebruik over AQUABASE® Plus basecoats. Deze nieuwe blanke lak is ontwikkeld om de positie van het merk NEXA AUTOCOLOR® als marktleider van kwaliteitsproducten te versterken.

High Temperature Express Plus Clearcoat biedt de markt snelheid zonder dat dit van invloed is op het resultaat, de applicatie of de grootte van de reparatie. Voor het beste resultaat wordt deze glasheldere blanke lak gebruikt in combinatie met een speciale verharder (P210-8817) en verdunner voor applicatie bij hoge temperaturen. De High Temperature Express Plus Clearcoat is de snelste blanke lak die beschikbaar is in de markt, met slechts 10 minuten stoken op 60°C of 30 minuten op 40°C. Dit geeft een belangrijke tijd-en energiebesparing.

Ondergrond / voorbereiding

P190-8001 alleen aanbrengen op: -

- P989 *Aquabase* Plus basecoats

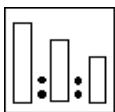
- Voorbehandeld bestaand lakwerk in goede conditie. Bestaand lakwerk voorafgaand aan de applicatie van P190-8001 eerst schuren (bijv. met **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey en P562-106) en reinigen met P980-251, P980-9010 of P980-8252.

HS Plus Clearcoat P190-8001

J2970V

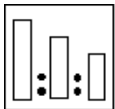
Applicatie

High Temperature Application System



P190-8001	2 delen
P210-8817	2 delen
P852-1661/62	0.6 delen

Gebruik bij applicatietemperaturen boven 35C° High Temp Express Thinner


MENGEN OP GEWICHT:

De hoeveelheden zijn cumulatief – de weegschaal NIET tussentijds tarreren

Hoeveelheid gebruiksklaar product (liters)	P190-8001	P210-8817	P852-1661/62
0,1 L	44,3 g	88,9 g	100,9 g
0,2 L	88,6 g	177,8 g	201,7 g
0,3 L	132,9 g	266,7 g	302,6 g
0,4 L	177,2 g	355,7 g	403,5 g
0,5 L	221,5 g	444,6 g	504,4 g
0,6 L	265,8 g	533,5 g	605,2 g
0,7 L	310,1 g	622,4 g	706,1 g
0,8 L	354,4 g	711,3 g	807,0 g
0,9 L	398,7 g	800,2 g	907,9 g
1,0 L	443,0 g	889,1 g	1008,7 g



17-19 sec. DIN4 bij 20°C



Houdbaarheid bij 20°C: P852-1661/62 60 minuten

De blanke lak vlak voor gebruik activeren en verdunnen

Product Data Sheet

HS Plus Clearcoat P190-8001

J2970V

	<p>Spuittip</p> <p>Bovenbeker: 1.2 mm Druk aan spuitkap: Zie aanbevelingen van de fabrikant. Gebruikelijk is 2-2.2 bar aan spuitkap</p>
	
	<p>Tweelaagsapplicatie</p> <p>Breng 1 lichte/medium & 1 volle laag aan. <i>De eerste laag aanbrengen als een lichte gesloten laag.</i> <i>De tweede laag aanbrengen als een volle laag.</i></p> <p>Uitdampen tussen de lagen : 5 min Uitdampen voor het stoken of IR-drogen: 5 min</p>
	<p>Stoken op objecttemperatuur:</p> <p>P210-8817/P852-1662</p> <p>60°C: 10 tot max 15 minuten (15 min als 60°C niet haalbaar is) 40°C: 30 minuten 20°C: 150 minuten</p> <p>In gebruikname: Na afkoeling</p>
	<p>IR-drogen met High Temperature Thinner: 6 min volvermogen (afhankelijk van de kleur en de apparatuur). 5 min. uitdampen, hierna volvermogen. Objecttemperatuur: max. 100°C</p>

Product Data Sheet

Algemene werkwijze

UITSPUITPROCES

- Het uitspuitgebied voorbehandelen met een 3000 grade soft pad op een DA schuurmachine.
- Breng P190-8001 aan zoals hierboven is beschreven.
- Minimaliseer de randen van de blanke lak in het uitspuitgebied.
- De uitspuitranden onmiddellijk versmelten met Spot Blender of Aerosol Spot Blender.
- Na doordrogen of – indien nodig na 5 min. IR-drogen – de randen kort schuren met 3000 soft pad op een DA schuurmachine. (Dit is niet noodzakelijk, maar vergemakkelijkt het polijsten)
- Polijsten zoals gebruikelijk.

Product Data Sheet

Algemene werkwijze

MENGVERHOUDING VOOR STRUCTUUR

P565-7210/7220 kan gebruikt worden voor het aanbrengen van een structuuraflak. Gebruik voor flexibele ondergronden eveneens P100-2020.

LET OP: De meeste kunststoffen worden als stug beschouwd. Deze onderdelen zijn wat flexibel als ze gedemonterd gespoten worden, maar ze zijn stug als ze weer gemonteerd zijn.

HS + Clearcoats hebben alleen Flexible Additive nodig bij het spuiten van erg flexibele onderdelen. Deze onderdelen zitten voornamelijk op oudere voertuigen.

De onderstaande hoeveelheden zijn voor **1 liter gebruiksklaar product gemengd op gewicht** voor verschillend resultaat met de blanke lak.

De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren.

ondergrond	Resultaat	P190-8001	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1662
Stug	Glans	443,0g				889,1g	1008,7g
	Matte structuur	243,8g	531,3g	-	-	814,7g	987,7g
	Leerkorrel	314,7g	-	557,0g	-	870,5g	991,5g
Flexibel	Glans	354,5g	-	-	473,8g	885,7g	1011,5g
	Matte structuur	188g	455g	-	551g	800g	985g
	Leerkorrel	214g	-	380g	489g	772g	984g

SPIUTEN VAN KUNSTSTOF

Gebruik de standaard systemen van *Nexa Autocolor* voor het spuiten van kunststof. (zie PDS).

OVERIGE INFORMATIE

Na het spuiten van 2K producten is het raadzaam om het spuitpistool onmiddellijk te reinigen met een geschikt reinigingsmiddel.

HS Plus Clearcoat P190-8001**J2970V****VOS INFORMATIE:**

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

Let op: Combinaties van dit product met P100-2020, P565-7210 of P565-7220 zullen een laklaag opleveren met speciale verhoudingen zoals in de EU Directive Code gedefinieerd zijn.

VOOR DEZE SPECIFIEKE COMBINATIE: De EU uitstootwaarde voor dit product (productcategorie IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOS. Het VOS van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840 g/liter.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op www.nexaautocolor.com

Voor verder informatie:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

Nexa Autocolor and *Aquabase* are registered of PPG Industries Ohio, Inc.
Third-party trademarks referenced in this document are the property of their respective owners.
©2016 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

Product Data Sheet