

HS Plus Clearcoat P190-6570

J2380 V

Product Data Sheet

November 2017 (update feb. 2018)

ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



J2380V

HS Plus Clearcoat P190-6570

Product	Beschrijving
P190-6570	HS Plus Clearcoat
P210-8645	HS Plus Hardener
P210-8646	HS Plus Hardener - Slow

Productbeschrijving

P190-6570 is een 2K acrylaat blanke lak met een VOS-gehalte van maximaal 420 g/l. P190-6570 droogt op 60°C in 15 minuten, is eenvoudig aan te brengen en geeft een uitstekend eindresultaat met AQUABASE® Plus basecoats.

Vorbereiding van de ondergrond

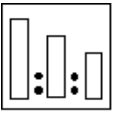

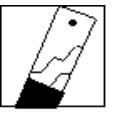


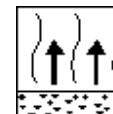
P190-6570 aanbrengen over: -

- P989 Aquabase Plus basecoats
- Bestaande lak in goede staat. Bestaande lak moet voordat P190-6570 wordt aangebracht, eerst geschuurd worden (bijv. met **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey met P562-106) en gereinigd met P980-251, P980-9010 of P980-8252.

HS Plus Clearcoat P190-6570

J2380V



Applicatieproces

	Temperatuur tot 35°C	Temperatuur boven 35°C of hoge luchtvochtigheid
	16-18 sec. DIN4 bij 20°C	
	Potlife bij 20°C: 1 uur (spuitijd) bij 20°C DIN4 1,5 uur voor dubbele viscositeit	
	Spuitpistoolinstelling Bovenbeker: 1.2-1.3 mm Spuitdruk: Zie instructies van de fabrikant. Gewoonlijk 2-2.2 bar	
	Express 1-laagssysteem Breng voor 50-60 micron droge laagdikte 1 lichte/medium gesloten laag aan, gevolgd door een volle laag. De eerste laag aanbrengen op alle te herstellen panelen, voordat de 2e laag wordt aangebracht. Bij maximaal 3 panelen 1½-2 minuten uitdampen tussen de lagen. Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig. 2-laagssysteem Breng 2 enkele lagen aan voor 60-75 micron droge laagdikte. 5 minuten uitdampen tussen de lagen.	
	Afhankelijk van het type stookcabine 0 - 5 minuten voor het stoken uitdampen.	

Product Data Sheet



HS Plus Clearcoat P190-6570
J2380 V

	Stoken op objecttemperatuur: 60°C: 15 minuten 40°C: 40 minuten 20°C: 8 uur Ingebruikname: na afkoeling
	Korte golf: 8 minuten (afhankelijk van de kleur en de apparatuur). Objecttemperatuur tussen 90°C en 100°C.

RICHTLIJN VOOR MENGEN OP GEWICHT

Een bepaalde menghoeveelheid kan het best gemaakt worden door te mengen op gewicht met behulp van onderstaand overzicht. De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussendoor tarreren.

Hoeveelheid gebruiksklaar product (liters)	Hoeveelheid P190-6570	Hoeveelheid P210-8645
0,1 L	65,9	100,5
0,20 L	131,9	201,1
0,25 L	164,8	251,3
0,50 L	329,7	502,7
0,75 L	494,5	754,0
1,00 L	659,3	1005,3

Algemene werkwijze

UITSPUITPROCES

Versmelt de overspray randen met Spot Blender, aangebracht met een spuitpistool (Mini-jet 1,0-1,2mm) met lage druk. Zie PDS M1200V voor meer gedetailleerde informatie.

Applicatie bij hoge temperaturen:

Hardener:	Ideale temperatuur:
P210-8645	tot 35°C
P210-8646	boven 35°C (of bij hoge luchtvochtigheid)

LAKTEMPERATUUR

Laat alle producten voor het gebruik op kamertemperatuur komen (20°C). Het is zeer aan te bevelen om koude lak voor het gebruik te verwarmen tot minimaal 15°C. Lagere temperaturen kunnen het eindresultaat negatief beïnvloeden.

INFRA-RED DROGEN

De droogtijden zijn afhankelijk van de kleur en de apparatuur. Zie voor informatie over de instelling de instructies van de fabrikant.

Bij gebruik van AQUABASE® Plus basecoat moet de basecoat goed doorgedroogd zijn voordat de blanke lak wordt aangebracht.

De objecttemperatuur is vanaf 90°C to 100°C.

OVERSPUITEN

P190-6570 is in zowel in de standaardmethode als in de express methode volledig overspuitbaar na 'ingebruiknametijd'.

HERSTELLEN EN POLIJSTEN

Polijsten is gewoonlijk niet nodig aangezien P190-6570 een hoge glansaflak geeft. Maar als er vuiltjes in de lak zitten, kan met P1200 gevolgd door P1500 en eindigend met Trizact P3000 of vergelijkbaar geschuurd worden. Daarna machinaal polijsten met SPP Polishing System (zie SPP PDS) gecombineerd met een geschikte polijstschijs op minimale snelheid. Voorkom dat de lak heet wordt. Laat in dat geval de lak afkoelen voordat het polijstproces wordt voortgezet.

P190-6570 kan het best gepolijst worden tussen 1 en 24 uur na 'ingebruiknametijd'.



Algemene werkwijze

HOEEVEELHEDEN VOOR STRUKTUUR EN FLEXIBELE OPTIES

P565-7210/7220 kan gebruikt worden voor een eindresultaat met structuur. Gebruik over flexibele ondergronden P100-2020.

LET OP: De meeste kunststofonderdelen worden als stug beschouwd. Deze onderdelen zijn wat flexibel als ze gedemonteerd gespoten worden, maar ze zijn stug als ze weer gemonteerd zijn.

HS + Clearcoats hebben alleen Flexible Additive nodig bij het spuiten van erg flexibele onderdelen. Deze onderdelen zitten voornamelijk op oudere voertuigen.

De onderstaande hoeveelheden zijn voor **1 liter gebruiksklaar product gemengd op gewicht** voor verschillend resultaat met de blanke lak.

De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tarreren.

Ondergrond	Resultaat	P190-6570	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Hardener	Thinner 1692/3/4/5
Stug	Glans	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Fijne structuur	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Leerkorrel	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6
Flexibel	Glans	554,6	-	-	700,4	1010,8	-
	Fijne structuur	223,1	551,3	-	668,6	840,3	969,7
	Leerkorrel	267,3	-	481,3	621,8	808,8	964,0

SPUITEN VAN KUNSTSTOF

Gebruik het standaard NEXA AUTOCOLOR® systeem voor het spuiten van kunststof (zie PDS).

OVERIGE AANDACHTSPUNTEN

Bij het gebruik van 2K producten is het zeer raadzaam alle apparatuur onmiddellijk na gebruik te reinigen.



HS Plus Clearcoat P190-6570
J2380 V
VOS INFORMATIE:

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

Let op: Combinaties van dit product met P100-2020, P565-7210 of P565-7220 zullen een laklaag opleveren met speciale verhoudingen zoals in de EU Directive Code gedefinieerd zijn.

VOOR DEZE SPECIFIEKE COMBINATIE: De EU uitstootwaarde voor dit product (productcategorie IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOS. Het VOS van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840 g/liter.

DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen teneinde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op www.nexaautocolor.com

Voor verder informatie:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

