

Process Data Sheet

Maart 2012 (update maart 2017)

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



I0630V

TCB1002 Aquabase Plus Mercedes Alubeam (047) Process P997-LA01 EMEA

<i>Product</i>	<i>Beschrijving</i>
P997-LA05	Liquid Aluminium 2
P998-xxxx	Aquabase Plus Mixing Basics
P998-8991	Aquabase Plus Tone Controller
P980-5000	Aquabase Plus Thinner

Procesbeschrijving

Mercedes Alubeam (047) is een zilveren speciaal effect kleur die er uit ziet als vloeibaar zilver.



WERKWIJZE

1. HERSTELLEN EN VOORBEREIDEN VAN DE ONDERGROND

- 1.1 De schadeplek voorbehandelen met een herstel- en onderlaag systeem van *Nexa Autocolor* dat geschikt is voor het herstellen van panelen (aluminium, staal, kunststof etc.).
- 1.2 Het is raadzaam het schadeherstel af te ronden door het aanbrengen van G7 Greymatic Primer als de grondlaagkleur gebruikt wordt als stap 2 in het werkproces. Een standaard *Nexa Autocolor* 2K® Clearcoat laag kan direct over SG7 onderlaag aan worden gebracht. (evt. na het schuren).

2. GRONDLAAG EN VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

- 2.1 Gelijktijdig met het voorbehandelen van de ondergrond, moeten geschikte kleurpanelen voorbehandeld worden voor het controleren van de kleur en het effect van de basecoat.
- 2.2 Voor de Mercedes Alubeam (047) wordt een SG7 grondlaagkleur gebruikt waarop een standaard 2K blanke lak wordt aangebracht. Met de AQUABASE® Plus Mercedes Alubeam (047) moet een volledige dekking worden bereikt voor het beste resultaat. De SG7 tint geeft de beste kleurovereenkomst en dekkraft.
- 2.3 Als alleen een gedeelte van een paneel is hersteld en geprimerd, moet de blanke lak toch over het hele paneel worden gespoten.
- 2.4 Voor een volledig glad oppervlak moet de blanke lak volledig gedroogd worden volgens de aanbevelingen in de PDS en droog worden geschuurd met P1200 om lichte structuur en kleine oneffenheden in de lak te verwijderen.
- 2.5 Voor het verwijderen van eventuele schuurkrassen die zijn ontstaan bij het verwijderen van de structuur en oneffenheden in de lak, de reparatieplek afwerken met Trizact nat of fijner (of een soortgelijk product).
- 2.6 Wanneer uitspuiten onderdeel is van de reparatietechniek, de basecoat spuiten op P3000 Trizact nat (of een soortgelijk product).



WERKWIJZE

3. AQUABASE PLUS ALUBEAM APPLICATIE

- 3.1 Spuit om de kleur te controleren met het voertuig een controlepaneel zoals aangegeven in dit PDS.
- 3.2 Meng Mercedes Alubeam 047 (volgens het kleuropzoeksysteem). Gebruik *Aquabase Plus Liquid Aluminium 2 Tinter*, P997-LA05 en *Aquabase Plus Mixing Basics*, P998-xxxx.
- 3.3 Voeg 50% verdunner P980-5000 (2 / 1) toe.
- 3.4 Gebruik spuitpistool Sata 1.0 - 1.1 HVLP (@ 2 bar)
- 3.5 Breng een 1st dubbele kruislaag aan met 2 bar met het spuitpistool 1 ¼ - 1 ½ geopende en laat tot volledig mat uitdampen.(gebruik luchtdrogers).
- 3.6 Breng een 2e dubbele kruislaag aan met 2 bar met het spuitpistool 1 ¼ - 1 ½ geopend en laat tot volledig mat uitdampen.(gebruik luchtdrogers).
- 3.7 Ga met stap 3.8 verder als de metallic control gelijkmatig en vrij van vuiltjes is. Zo niet, herhaal dan stap 3.6.
- 3.8 Breng 1 dubbele / driedubbele nevellaag aan met 2 bar met het spuitpistool ¾ geopend en laat tot volledig mat uitdampen. (gebruik luchtdrogers).
- 3.9 LET OP: Deze laatste laag basecoat erg droog en zonder 'benatting' van de basecoat aanbrengen.
- 3.10 20 tot 30 minuten uitdampen voor het aanbrengen van de blanke lak. Gebruik indien mogelijk luchtdrogers.
- 3.11 Breng, om de basislak te uit te spuiten, eerst een dubbele kruislaag aan op het geprimerde gedeelte. Spuit elke laag steeds verder uit dan de vorige. Gebruik de gebruikelijke uitspuittechniek voor een gelijkmatige overgang naar de originele kleur. Breng bij een volledig paneel als laatste laag een extra droge laag aan. Eventueel zelfs zonder benatting van de basislak.


PROCESS

4. APPLICATIE VAN DE BLANKE LAK

- 4.1 Gebruik als blanke lak een krasbestendige blanke lak van *Nexa Autocolor*.
- 4.2 Breng de eerste laag aan als een lichte laag. Deze eerste laag niet te vol aanbrengen. Dit kan wolkvorming als gevolg hebben.
- 4.3 10 – 15 minuten uitdampen. Hierna 1 volle laag aanbrengen. (evt. onmiddellijk na de volle laag op horizontale delen nog een ½ laag aanbrengen.
- 4.4 Stoken zoals in de PDS van blanke lak is aangegeven.
- 4.5 Voor een zeer glad resultaat eventueel schuren met P1200 of fijner (droog). Hierna opnieuw de krasbestendige blanke lak aanbrengen.
- 4.6 Eventueel polijsten voor het gewenste resultaat.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie in deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen teneinde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen Voor gezondheids en veiligheids informatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.nexaautocolor.com

Voor verdere informatie:
PPG Industries
infobenelux@ppg.com

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry and Ecofast are trademarks of PPG Industries.
Copyright © 2012 PPG Industries, all rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

