




Technical Data Sheet

juli 2023

V1010V

INTERNATIONAL MASTER
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

TURBO VISION® High Build Topcoat

Product	Beschrijving
P650-1010	TURBO VISION Premium High Build Binder
P600-9xxx	Coloured Tinters
P210-7644	EHS Verharder - Standaard
P210-7642	EHS Verharder - Slow
P210-7606	EHS Plural Mix Verharder
P852-6440	EHS Thinner - Extra Slow
P852-6442	EHS Thinner - Slow
P852-6444	EHS Thinner - Medium
P852-6446	EHS Thinner - Fast
P852-6448	EHS Thinner - Extra Fast

Productomschrijving

Turbo Vision High Build Topcoat is special geoptimaliseerd voor het spuiten van commercieel transportvoertuigen voor zowel fabrikanten als schadeherstellers.

Turbo Vision High Build Topcoat is een gemakkelijk te spuiten topcoat die een goede dekkraft, hoogglans en algemeen uiterlijk biedt en voldoet aan de hoogste standaarden.

Dankzij de bindmiddelformulering, *Turbo Vision* High Build Topcoat:

- behandelt complexe onderdelen van voertuigen zoals klinknagels, schroeven, lassen en randen
- kan worden gebruikt voor klein en grote objecten
- kan over een groot temperatuurbereik worden gespoten
- levert een zeer hoge dekking
- biedt een hoge weerstand tegen uitzakken op overlappingsen en moeilijk over te spuiten objecten.



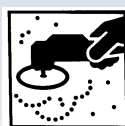
TURBO VISION®



Ondergronden en voorbereiding

Bereid de ondergrond als volgt voor:

Ondergronden:



- Originele laklagen en bestaand lakwerk in goed staat ontvetten, schoonmaken en droog schuren met P320-P400 of (P600 nat) alvorens de toplaag aan te brengen.

- Staal, aluminium, glasvezelversterkte kunststof en verzinkt staal moeten worden voorbehandeld met de juiste primer om een correcte hechting tussen de lagen en bescherming van de ondergrond te garanderen.

- TURBO VISION® High Build Topcoat is geschikt over alle NEXA AUTOCOLOR® primers, surfacers en sealers.

Reinigen:

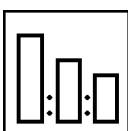


-De te spuiten ondergrond moet droog, schoon, vrij van corrosie, vet en losmiddelen zijn.

-Ondergronden moeten grondig worden gereinigd met de juiste ontvetter (P850-1367 Degreaser & P850-1378 Spirit Wipe of P980-9010 low VOC cleaner)

Werkwijze

Conventionele of drukvattoepassing



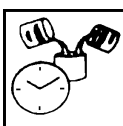
Mengverhouding per volume:

Voor P210-764X verharders

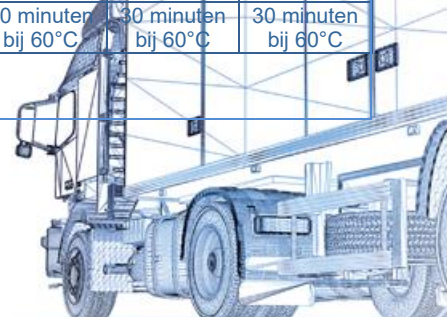
Turbo Vision High Build EHS Topcoat 2
 P210-764x Verharder (*) 1
 P852-644x Thinner (**) 0,8-1,2

Voor P210-7606 verharders: Pluralmix

Turbo Vision High Build EHS Topcoat 3
 P210-7606 PluralmixVerharder (*) 2
 P852-644x Thinner (**) 0,2-0,5



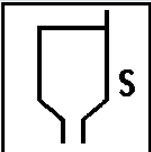
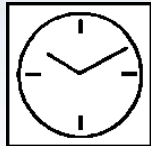
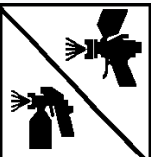





Temperatuur	<15°C	<15°C	15-20°C	20-25°C	20-30°C	25-35°C	>30°C	>35°C
Combinatie	Extra Fast	Fast	Standaard / Fast	Standaard / Slow	Slow / Gemiddeld	Slow	Zeer Slow	Zeer Slow
Applicatie oppervlak	Spot	Klein	Klein	Middelgroot tot groot	Middelgroot tot groot	Middelgroot tot groot	Groot	Groot
Verharder (*)	P210-7644				P210-7642			P210-7606
Verdunner (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442	P852-6440	P852-6440
Potlife	<30 min	1 uur	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur
Luchtdrogen	<1 uur	twee uur	2-3 uur	3 uur	Overnacht	Overnacht	Overnacht	24 uur
Stoken	Luchtdroog	20 minuten bij 50°C	30 minuten bij 50°C	30 minuten bij 50°C	30 minuten bij 60°C	30 minuten bij 60°C	30 minuten bij 60°C	30 minuten bij 60°C

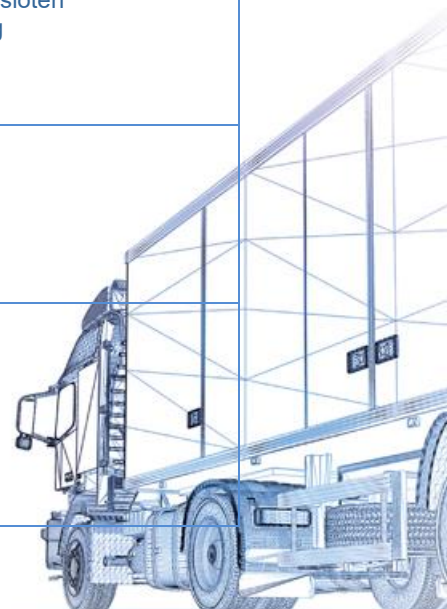


TURBO VISION[®]



Werkwijze

	Conventioneel of drukvat										
	Spuitviscositeit bij 20°C: 22-26 seconden DIN4										
	Potlife @20°C: 2-3 uur										
	Bovenbeker: Spuishopening: 1,3-1,5 mm Luchtdruk: 2,0-2,4 bar										
	Onderbeker: Spuishopening: 1,6-1,8 mm Luchtdruk: 2,0-2,4 bar										
	Drukvat: Spuishopening: 0,85-1,0 mm Luchtdruk: 2,0-2,4 bar Verfdruk: 0,3-1,0 bar Debiet: 280-320 cc/min										
	<p style="text-align: center;">Aantal lagen</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"><u>1-laags:</u></td> <td style="text-align: center;"><u>2 lagen:</u></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">1 lichte laag + 1 volle laag</td> <td style="text-align: center;">1 medium gesloten + 1 volle laag</td> </tr> <tr> <td>Droge laagdikte:</td> <td style="text-align: center;">50 – 60 µm</td> <td style="text-align: center;">60 – 90 µm</td> </tr> </table>			<u>1-laags:</u>	<u>2 lagen:</u>		1 lichte laag + 1 volle laag	1 medium gesloten + 1 volle laag	Droge laagdikte:	50 – 60 µm	60 – 90 µm
	<u>1-laags:</u>	<u>2 lagen:</u>									
	1 lichte laag + 1 volle laag	1 medium gesloten + 1 volle laag									
Droge laagdikte:	50 – 60 µm	60 – 90 µm									
	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"><u>1-laags:</u></td> <td style="text-align: center;"><u>2 lagen:</u></td> </tr> <tr> <td>Uitdampen tussen lagen:</td> <td style="text-align: center;">2-3 minuten</td> <td style="text-align: center;">10 minuten</td> </tr> <tr> <td>Uitdampen voor stoken:</td> <td style="text-align: center;">10 minuten</td> <td style="text-align: center;">10 minuten</td> </tr> </table>			<u>1-laags:</u>	<u>2 lagen:</u>	Uitdampen tussen lagen:	2-3 minuten	10 minuten	Uitdampen voor stoken:	10 minuten	10 minuten
	<u>1-laags:</u>	<u>2 lagen:</u>									
Uitdampen tussen lagen:	2-3 minuten	10 minuten									
Uitdampen voor stoken:	10 minuten	10 minuten									
	Stoken bij objecttemperatuur van: 50°C 30 minuten met standaard verharder 60°C 30 minuten met Slow verharder Ingebruikname Wanneer afgekoeld										



TURBO VISION[®]



Kleur en Glans

MENKLEUREN

Alle Tinters moeten grondig met de hand worden geroerd wanneer ze voor het eerst worden geopend en vervolgens 10 minuten voor gebruik op een mengmachine worden geroerd. Daarna moeten alle tinters twee keer per dag gedurende minimaal 10 minuten machinaal worden geroerd.

KLEURCONTROLE

Zoals bij alle autolaksystemen, moet er een kleurcontrole worden uitgevoerd voordat het voertuig wordt gespoten.

Algemene aanwijzingen

STICKER TOEPASSING

Het wordt aanbevolen om TURBO VISION[®] High Build Ready Mix Topcoat ten minste een week te laten uitharden voordat een sticker wordt aangebracht.

OVERSPUITBAAR

TURBO VISION[®] Premium High Build EHS Topcoat is binnen 24 uur zelf overspuitbaar zonder schuren. Indien gestoken of langer dan 24 uur aan de lucht gedroogd, moet de toplaag worden geschuurd met P360-500 en worden ontvet voordat opnieuw wordt gecoat.

THEORETISCH VERBRUIK

Ongeveer 8 tot 10 m² per liter gebruiksklare verf bij een droge laagdikte van 70 micron afhankelijk van de gebruikte verdunningsverhouding.

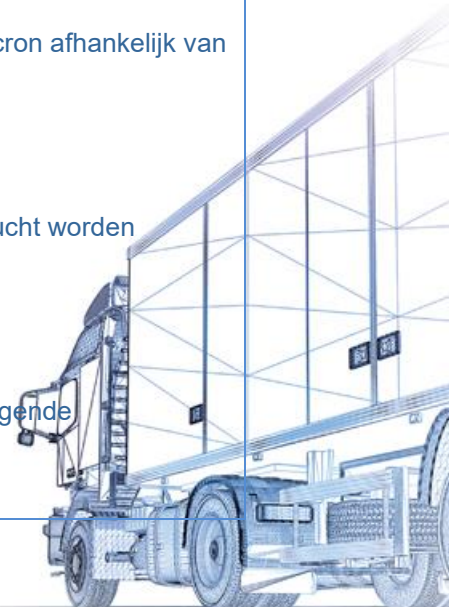
ANDERE OPMERKINGEN

Laat het laksysteem goed uitharden voordat u ze aan de wasstraat onderwerpt. Dit kan een aantal weken duren als voertuigen in koude omstandigheden aan de lucht worden gedroogd en/of verlaagdikte is te hoog.

OPSLAG

Kamertemperatuur mengen:

Bewaar P600-xxxx Tinters en P651-xxx producten in de mengkamer tussen de volgende temperaturen: 18 tot 25°C.



TURBO VISION®



Bewaar temperatuur:

Bewaar P600-xxxx Tinters en P650-xxx producten tussen de volgende temperaturen: 15 tot 35°C.

Bewaren in overeenstemming met de plaatselijke voorschriften. Bewaren in originele verpakking beschermd tegen direct zonlicht in een droge, koele en goed geventileerde ruimte, uit de buurt van incompatibele materialen en eten en drinken. Bewaar de container goed gesloten en verzegeld tot klaar voor gebruik.

Geopende verpakkingen moeten zorgvuldig worden afgesloten en rechtop worden bewaard om lekkage te voorkomen. Niet bewaren in containers zonder etiket.

Gebruik geschikte insluitingen om milieuverontreiniging te voorkomen.

Raadpleeg altijd het veiligheidsinformatieblad van het materiaal.

VOC INFORMATIE

De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in gebruiksklare vorm is max. 420g/liter VOS. Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de gekozen gebruikswijze, kan de werkelijke gebruiksklare VOS van dit product lager zijn dan gespecificeerd door de EU-richtlijncode.

Deze producten zijn uitsluitend voor professioneel gebruik en mogen niet worden gebruikt voor andere dan de gespecificeerde doeleinden. De informatie op deze TDS is gebaseerd op de huidige wetenschappelijke en technische kennis en het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om de geschiktheid van het product voor het beoogde doel te waarborgen. Raadpleeg voor gezondheids- en veiligheidsinformatie het veiligheidsinformatieblad, ook beschikbaar op: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Voor meer informatie, richt u tot:
infobenelux@ppg.com

